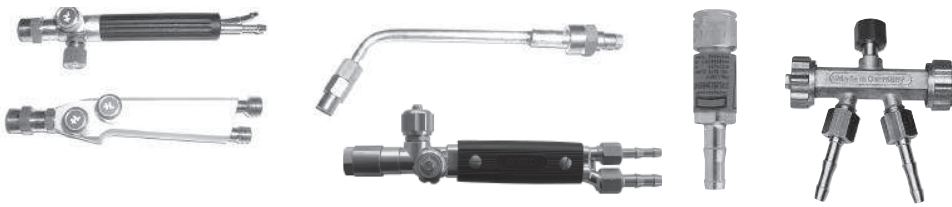


Schweiß- und Drucklufttechnik

Übersicht Gruppe 5



Autogen-Schweißen
Hartlöten
Propan/Sauerstoff

5

HLÜDI **ewo** 5-7



Bügelanzünder
Schläuche
Schweiß-Zubehör
Stifte

8-13



Hartlöten Propan/Sauerstoff
Hart- u. Weichlötgeräte

14-18



Propanbrenner
Lötkolben
Druckregler
Weichlöt-Flußmittel

19-23



Lötpasten
Weichlote
Druckluft-Technik

KAESER
KOMPRESSOREN

24-26



Druckluft-Zubehör
Schraubkompressor
Schweißer-Ausrüstung
Schutzhelme
Elektroden

27-33

Tipps zum richtigen Löten

34-38

Autogen-Schweißen/Hartlöten

HLÜDI

Autogen-Hochleistungs-Schweißgerät LÜDI

Das Schweißgerät mit den entscheidenden Vorteilen:

Enorm handlich

Handgriff nur 16 cm lang, Gewicht nur 250 g, Einhandbedienung, geringere Ermüdung beim Schweißen, dadurch höhere Arbeitsleistung, mehr und bessere Einsatzmöglichkeiten, extrem kurz abgewinkelte Rohrschweißsätze

Hohe Leistung

bis zu 20 mm Schweißen, bis 40 mm Schneiden

Sauerstoff- und Gassparnis

durch höheren Wirkungsgrad, Arbeitsdruck nur 1 bar, kleine Flamme, dadurch kleinere Anwärmszone - leichtes und schnelles Arbeiten

Platzersparnis

kleiner Stahlblechkasten, Maße nur 445x190x50 mm, Gewicht der kompletten Garnitur nur 3,3 kg

Leicht transportabel

ideal für Kundendienst und Montage

Äußerst robust

Handgriff aus Messing mit Isoliergriff aus schlagfestem Kunststoff

Reparaturfreundlich

Regulierventile an Handgriff komplett mit Ventileinsatz selbst auswechselbar (Schraubgewinde)



Komplettgarnitur siehe Beschreibung

Garnitur für den Heizungsbauer

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
5000.0	Komplett-Garnitur mit Griff bestehend aus:		335,20
5000.1	Gerätekasten		27,40
5000.2	Handgriff, leichte Ausführung		68,90
5001.1	Schweißsinsatz Gr. 1	2-4	24,10
5001.2	Schweißsinsatz Gr. 2	4-7	26,30
5001.3	Schweißsinsatz Gr. 3	7-12	26,30
5005.1	Rohrverlegereinsatz Nr. 1	2-4	24,60
5005.2	Rohrverlegereinsatz Nr. 2	4-7	26,90
5008.1	Führungsschlitten		9,00
5010.1	Ringschneiddüse	3-20	40,30
5017.11	Brennerschlüssel SW	17/19	10,80



Gerätekasten

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5000.1	leer, aus Stahlblech	27,40

5000.2



5000.3



Handgriff

für Propan und Acetylen verwendbar

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5000.2	leicht auswechselbare Regulierventile, Einhandbedienung	68,90
5000.3	Handgriff aus Alu, schwere Ausführung	101,50



Schweißsätze (A/S)

für Acetylen/S

Best.-Nr.	Ausführung	Größe	Schweißbereich mm	€ Stück
5001.0	ohne Überwurfmutter	0	1-2	26,30
5001.1		1	2-4	24,10
5001.2		2	4-7	26,30
5001.3		3	7-12	26,30
5001.4	mit Überwurfmutter	4	12-20	32,90



Rohrschweißsinsatz (A/S)

Best.-Nr.	Ausführung	Größe	Schweißbereich mm	€ Stück
5005.0	ohne Überwurfmutter, biegsam	0	1-2	26,90
5005.1		1	2-4	24,60
5005.2		2	4-7	26,90
5005.3		3	7-12	26,90



Wärmeeinsatz

Best.-Nr.	Ausführung	Größe ø	€ Stück
5006.0	zum Anwärmen	20	36,20
5006.1	Ersatzkopf	-	19,20

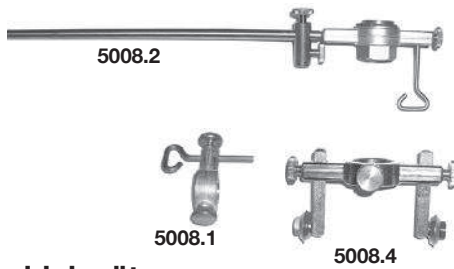


Hartlöteinsätze

Best.-Nr.	Ausführung	Gr.	Schweißbereich	€ Stück
5007.0	zum Weich- und Hartlöten	0	9,5	34,40
5007.2		2	11,5	38,10
5007.3		3	11,5	38,10
5007.4	Ersatzköpfe	0	-	13,10
5007.5		2	-	13,80
5007.6		3	-	13,80

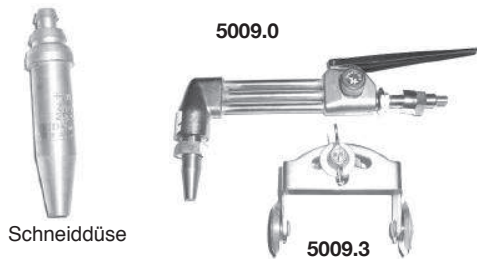
Autogen-Schneiden

+LÜDI



Hebelschneideinsätze

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5008.1	Führungsschlitzen	9,00
5008.2	Kreisführung	66,90
5008.4	Rollenführung	Asf. 23,00



Dreirohr-Schneideinsatz

Schneidleistung bis 50 mm, rückschlagsicher

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5009.0	mit Federhebel u. Schneiddüse 5-10 mm Gewicht: 650 g	110,90
5009.1	Schneiddüse, 5-10 mm	22,60
5009.2	Schneiddüse, 10-50 mm	20,50
5009.3	Rollenführung	28,50



Schneiddüse

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5010.1	Ringschneiddüsen Schneidbereich: 3-20 mm	40,50
5010.2	Schneidbereich: 20-40 mm	19,80
5010.3	Parallelschneiddüse Schneidbereich: 1-5 mm	18,50

Regulier-
ventil

5017.03



5017.11



5017.03



**Kupfer
köpfe**



O-Ring

Ersatzteile

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
5017.01	Reguliertventil-Oberteil	-	
5017.02	Gas rot	-	11,70
5017.03	Gas blau	-	11,70
5017.03	Überwurfmutter zu Schweißeinsatz	-	2,40
5017.04	Ersatz-Kupferköpfe	0 1-2	7,00
5017.05	zu Schweißeinsätze Nr. 5001.0	1 2-4	9,60
5017.08		4 12-20	7,20
5017.09	O-Ring zum Schweißeinsatz	-	0,80
5017.10	O-Ring zum Schneideinsatz	-	0,70
5017.11	Brennerschlüssel	17/19/24	10,80
5017.12	Reguliertventil-Oberteil für Heizsauerstoff zu Hebelschneid-Satz	-	12,70

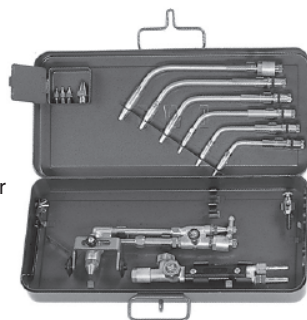


Best.-Nr.	Ausführung	Größe	Lötbereich mm	€ Stück
5026.4	für Propan-Sauerstoff	4	42	28,30
5026.5		5	60	28,30
5026.6		6	80	36,50
5026.7		7	110	33,20

Autogen-Schweißen

ewo

Schneiddüse 12-25 u. 12-100,
ist montiert am Schneidbrenner



Autogen-Garnituren EWO

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5050.5	im Stahlblechkasten leer, 1x Griffstück 1x Schneidbrenner m. Wagen u. Rundführung, je 1x Schweißersatz Gr. 2/3/4, je 1x Rohr- schweißersatz Gr. 3/4 , 1x Bügelgasanzünder, 1x Brennerschlüssel, 1x Heizdüse 3-12 mm, 1x Schneiddüse 3-12 mm, 1x Schneiddüse 25-50 mm, 50-100 mm	289,00
5050.6	im Stahlblechkasten leer, 1x Griffstück 1x Schneidbrenner m. Wagen u. Rundführung, je 1x Schweißersatz Gr. 1/2/3/4/5/6 , 1x Bügel- gasanzünder, 1x Brennerschlüssel, 1x Heizdüse 3-12 mm, 1x Schneiddüse 3-12 mm, 25-50 mm, 50-100 mm	369,00
5050.8	im Stahlblechkasten leer, 1x Griffstück 1x Schneidbrenner m. Wagen u. Rundführung, je 1x Schweißersatz Gr. 1/2/3/4/5/6/7/8 , 1x Bügelgasanzünder, 1x Brennerschlüssel, 1x Heizdüse 3-12 mm, 1x Schneiddüse 3-12 mm, 25-50 mm, 50-100 mm	425,00



Griffstück 17 mm

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5051.0	mit Überwurfmutter	60,50



Schneideinsatz 17 mm

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5052.0	ohne Wagen und Rundführung, mit Heizdüse 12-100 mm und Schneiddüsen 12-25 mm, 17 mm	84,50
5052.1	mit Wagen und Rundführung, mit Heiz- und Schneiddüsen 3-100 mm	115,00



Rundführung

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5052.2	für Rundführungswagen 5052.3	8,70

Rundführungswagen

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5052.3	mit Rändelschraube für Best.-Nr. 5052.0	16,30



Heizdüsen für 17 mm

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5052.4	3-12 mm	6,95
5052.5	12-100 mm	6,95



Schneiddüsen für 17 mm

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5053.1	3-12 mm	4,45
5053.2	12-25 mm	4,45
5053.3	25-50 mm	4,50
5053.4	50-100 mm	4,50



Anwärm-brenner-Acetylen 17 mm

Best.-Nr.	Ausführung	Größe	Größe mm	€ Stück
5054.3	zum Hartlöten	3	9-14	35,50
5054.4	Erwärmen, Ausglühen	4	14-19	36,3



5054.8

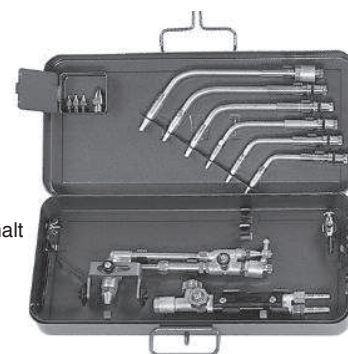


Heizkessel-Spezial Einzel-Schneidbrenner

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
5054.8	Schneid-Sauerstoffventil m. Hebelbetätigung ohne Wagen	3-100	245,00
5054.9	Wagen f. Einzel-Schneidbrenner		38,75
5054.10	Heizkessel-Schneidbrenner		289,00



ohne Inhalt



Stahlblechkassette

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5060.0	leer, passend für EWO Autogen-Schweißensätze Zubehör	60,70



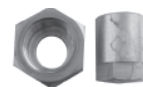
Kupferspitzen-Schweißdüsen 17 mm

Best.-Nr.	Ausführung	Größe	Schweißbereich mm	€ Stück
5056.1		1	0,5-1	5,60
5056.2		2	1-2	5,60
5056.3		3	2-4	5,70
5056.4		4	4-6	6,20
5056.5		5	6-9	6,40
5056.6		6	9-14	7,50
5056.7		7	14-20	7,50
5056.8		8	20-30	7,50



Umfüllbogen

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5061.0	für Sauerstoff	48,70



Überwurfmutter

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
5062.0	für Griffrohr	17	2,60
5062.1	für Sauerstoff SW 32		3,50
5062.2	für Stickstoff		3,15
5062.3	für Argon		3,15
5062.4	für Pressluft		3,15
5062.5	für Propan-Industrieschlauch		3,15



Winkelbrenner Rohrschweißsätze 17 mm

Best.-Nr.	Ausführung	Größe	Schweißbereich mm	€ Stück
5057.2	leicht biegsam	2	1-2	23,30
5057.3		3	2-4	23,30
5057.4		4	4-6	23,30
5057.5		5	6-9	23,30
5058.3	Winkelbrenner-Mischrohr		2-4	10,40
5058.4			4-6	10,40
5058.5			6-9	10,40



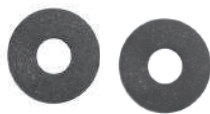
Schilder für Griffrohr-Bezeichnung

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
5063.3	für Sauerstoff	5,5x22	1,15
5063.4	für Brenngas		1,15

Autogen-Schweißen

Dichtungen

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
5064.0	Fiberdichtung	14x17x2,0	0,30
5064.1	Fiberdichtung	16x20x2,0	0,35
5064.2	Gummidichtung	14x17x1,5	0,35
5064.3	Gummidichtung	16x20x2,0	0,35
5064.4	Acetylendichtung		0,25
5064.5	Sauerstoffdichtung		0,30
5064.6	Alu-Dichtung für Manometer	5x10x3,0	0,60



Gummi-Schutzkappe

Best.-Nr.	Ausführung	Farbe	€ Stück
5069.1	Rippenform, 63 mm geschlitzt	rot	1,05
5069.2		blau	1,05



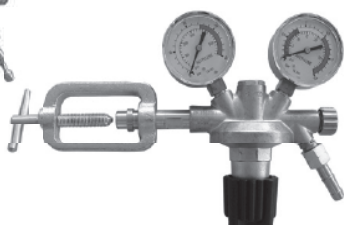
Schutzbügel

für Autogen-Druckminderer

Best.-Nr.	Ausführung	Farbe	€ Stück
5072.1	für Acetylen	gelb	9,90
5072.2	für Sauerstoff	blau	9,90



5065.0



5066.0

Druckminderer

Best.-Nr.	Ausführung	ND bar	Anschlussgewinde	€ Stück
5065.0	für Sauerstoff	10	3/4" IG	41,50
5065.1	für Druckluft	10	5/8" AG	113,00
5065.2	für Stickstoff	10	24,3x1 1/4" IG	69,70
5066.0	für Acetylen	1,5	Bügel	41,50
5066.1	für Argon			
	0-32 l/min		21,8x1/14" IG	49,50



Doppel-Abzweigventile

einzeln absperbar mit Metall-Handrad, ohne Anschlußstüben

Best.-Nr.	Ausführung	Anschluß	€ Stück
5070.0	für Sauerstoff	1/4" rechts/6mm	20,90
5071.0	für Acetylen	3/8" links/9mm	20,90



Rückschlagsicherung für Griffstück

bauartzugelassen nach BAMZBA/007/03

Best.-Nr.	Ausführung	-L- mm	Überdruck max.	€ Stück
5075.1	für Acetylen	93	1,5 bar	18,50
5075.2	für Sauerstoff	93	10 bar	18,70

5067.0
5067.15068.0
5068.1

Einzelmanometer

Best.-Nr.	Ausführung	mm o	Druck bar	€ Stück
5067.0	für Acetylen R 1/4"	63	0-2,5/1,5	14,20
5067.1			0-40	14,20
5068.0	für Sauerstoff R 1/4"	63	0-16/10	14,20
5068.1			0-315/200	14,20



Standard



mit Schnellkupplung

Rückschlagsicherung für Druckminderer

bauartzugelassen BAM/ZBA/007/03

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5076.1	für Acetylen	20,70
5076.2	für Sauerstoff	20,70
5077.1	kombiniert mit Schnellkupplung für Acetylen	49,30
5077.2	für Sauerstoff	49,30

5094.07



5094.11



5094.10



5094.08



Kupplungsstülpen

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
	für Dünnschlauch	
5094.10	Acetylen Tülle 4 mm	3,60
5094.07	Sauerstoff Tülle 4 mm	3,60
	für Normalschlauch	
5094.11	Acetylen Tülle 9 mm	3,60
5094.08	Sauerstoff Tülle 6 mm	3,60



Düsenreiniger/Düsennadeln

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5080.1	in Kästchen, 12-teilig	8,70



Bügelgasanzünder

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5081.0	mit Walzenfeile u. Zündstein	S 3,45
42.7181.4106	Zündsteine 3x20 mm, VPE 50 Stck.	23,10



Pistolengasanzünder

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
42.7181.4109	mit Zündstein 2x6,5 mm	S 5,00
42.7181.4112	Ersatz-Zündstein 2x6,5 mm VPE 100	7,00



Elektrik-Gasanzünder

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5083.0	zum Zünden aller Gasarten, 170 mm	12,20



Propan-Sicherheitsanzünder

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5084.0	vernickelt	2,50
5084.1	Ersatz-Feuersteine, 3 Stk im Plastik-Beutel	1,40



Überwurfmuttern

Best.-Nr.	Ausführung	Gewinde	€ Stück
5090.1	links- zu Propan Nr. 5373	M 10x1	1,35
5090.2	rechts- Sauerstoff	R 1/4"	0,70
5090.3	links	R 1/4"	1,35
5090.4	rechts	R 3/8"	1,40
5090.5	links-Brenngas	R 3/8"	1,40



Schlauchtüllen

Best.-Nr.	Ausführung	Gewinde	€ Stück
5091.1	4 mm für Überwurfmutter	M 10x1	0,65
5091.2	4 mm für Überwurfmutter	R 1/4"	1,05
5091.3	6 mm für Überwurfmutter	R 1/4"	1,00
5091.4	4 mm für Überwurfmutter	R 3/8"	1,05
5091.5	6 mm für Überwurfmutter	R 3/8"	1,05
5091.6	9 mm für Überwurfmutter	R 3/8"	1,05
5091.7	4 mm kurz einstufig, für Dünnschlauch	R 1/4"	0,80
5091.8	4 mm kurz einstufig, für Dünnschlauch	R 3/8"	0,99



Außengewindetüllen

Best.-Nr.	Ausführung	LW mm	€ Stück
5092.1	R 1/4" rechts	4	1,50
5092.2	R 1/4" rechts	6	2,10
5092.3	R 3/8" rechts	6	2,90
5092.4	R 3/8" links	4	1,90
5092.5	R 1/4" rechts	9	2,15
5092.6	R 3/8" rechts	9	2,95



Doppel-Gewinde-Nippel mit Konus

Best.-Nr.	Ausführung	Gewinde	€ Stück
5093.01	rechts	1/4x1/4"	1,45
5093.02	rechts	1/4x1/8"	1,50
5093.03	rechts	3/8x3/8"	1,80
5093.04	links	1/4x1/4"	1,80
5093.05	links	1/4x3/8"	2,60
5093.06	rechts, für Acetylen	1/4x3/8"	2,70
5093.07	links	3/8x3/8"	2,80

Kontermuttern



Best.-Nr.	Ausführung	Gewinde	€ Stück
5093.08	rechts	R 1/4"	0,85
5093.09	rechts	R 3/8"	1,20
5093.10	links	R 3/8"	1,50

5094.01
5094.025094.03
5094.045094.05
5094.06

Schlauchkupplung

mit automatischer Gassperre

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5094.01	für Schweißschlauch/Griffstücke 6x6 mm Sauerstoff	17,50
5094.02	für Schweißschlauch/Griffstücke 9x9 mm Acetylen	17,50
5094.03	für Dünnschläuche 4x4 mm Sauerstoff	22,80
5094.04	für Dünnschläuche 4x4 mm Acetylen	22,80
5094.05	am Druckminderer, rechts R 1/4" Sauerstoff	18,80
5094.06	am Druckminderer, links R 3/8" Acetylen	18,80

5094.07



5094.10

5094.11



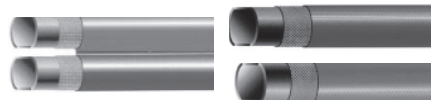
5094.08



5094.12

Kupplungsstifte

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5094.07	Kupplungsstift für Dünnschläuche Sauerstoff Tülle 4 mm	3,60
5094.08	Kupplungsstift für Dünnschläuche Sauerstoff Tülle 6 mm	3,60
5094.09	Kupplungsstift mit Mutter rechts R 1/4" Sauerstoff	3,60
5094.10	Kupplungsstift für Dünnschläuche Acetylen Tülle 4 mm	3,60
5094.11	Kupplungsstift für Normalschläuche Acetylen Tülle 9 mm	3,60
5094.12	Kupplungsstift mit Mutter R 3/8" links Acetylen	3,60



5095.3

Autogen-Dünnschläuche

in Rollen (auch Meterware)

Best.-Nr.	Ausführung	Länge/Rolle	€ Stück
5095.1	blau, 4x3,5 mm	40	0,85
5095.2	rot, 4x3,5 mm	40	0,85
5095.3	Zwillingschlauch 2x4x3,5 mm	40	2,10



Autogen-Dünnschlauchgarnituren

anschlussfertig, 4x3,5 mm

Best.-Nr.	Ausführung	Länge	€ Stück
5095.10	komplett montiert, Acetylen-Sauerstoff	10	32,00
5095.25	komplett montiert, Acetylen-Sauerstoff	25	80,60
5094.020	Zwillingsdünnschlauch vulkanisiert, fertig montiert	20	61,20



Dünnschlauch-Garnitur Propan/Sauerstoff

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5096.0	4 m komplett montiert, 3/8" links 1/4" rechts passend für alle Fabrikate	25,30



Autogen-Schläuche Standard

in Rollen (auch Meterware)

Best.-Nr.	Ausführung	Länge	€ je m
5096.1	blau, 6,3x5 mm Sauerstoff	40	1,10
5096.2	rot, 9x3,5 mm Acetylen	40	1,10



Autogen-Schlauchgarnituren Standard

anschlussfertig montiert

Best.-Nr.	Innendurchmesser/A-S	Länge	€ Stück
5096.10	9x3,5/6,5	10	28,80
5096.15	9x3,5/6,5	15	42,30
5096.20	9x3,5/6,5	20	50,10
5096.25	9x3,5/6,5	25	71,40
5096.30	9x3,5/6,5	30	88,40
5096.40	9x3,5/6,5	40	118,30



Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5101.0	Kunststoff	0,55

hochwertiges deutsches Qualitätsprodukt

Best.-Nr.	Ausführung	Schlauch ø mm	Stück €
5102.13	Spezialstahl	12-13	0,45
5102.15	Spezialstahl	14-15	0,50



Best.-Nr.	Ausführung	Schlauch ø mm	Stück
5104.13	chromglanzvernickelt 1/2"	11-13	0,45
5104.15	chromglanzvernickelt 1/2"	13-15	0,55



Best.-Nr.	Ausführung	für ø mm	€ Stück
5105.11	Stahlausführung	-11	0,75
5105.12	Stahlausführung	-12	0,75
5105.13	Stahlausführung	-13	0,75
5105.14	Stahlausführung	-16	0,75



Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
5106.14	mit Zahnschneckenverstellung	10-16	0,65
5106.20		14-24	0,70
5106.40		25-40	0,55
5106.50		32-50	0,60
5106.70		50-70	0,60
5106.90		70-90	1,10



Stahlflaschenwagen

mit Vollgummireifen 200 mm ø

Best.-Nr.	Ausführung	Flaschen ø mm	€ Stück
5240.0	mit Werkzeugkasten 2x10 l Flaschen	140	178,00
5241.0	mit Werkzeugkasten 1x10 l Flaschen + 1x5 kg Propan	140/230	191,50
5242.0	ohne Werkzeugkasten 2x10 l Flaschen	140	147,20
5243.0	mit Standplatte für 1x10 l Flaschen	140	92,30



Stahlflaschenwagen

Best.-Nr.	Ausführung	Reifen ø mm	€ Stück
5244.0	für 2x50 l Vollgummireifen	350	220,00
5245.0	für 2x40 l luftbereift, mit Handschutz, Schlauch- halterung auf den Holmen, Zubehör: Brennerhalter, verschließbarer Werkzeugkasten, Schweißdrahtbehälter 2-fach mit 3-Rad-Fahrwerk	400	405,00



Flaschen-Wandhalterung

Best.-Nr.	Ausführung	Flaschen ø mm	€ Stück
5248.0	für 2x40 l Flaschen	210	57,70
5248.1	für 2x10 l Flaschen	140	55,30
5248.2	für 2x50 l Flaschen	230	59,40

Schweißdraht verkupfert G 1

für normale Verbindungsschweißungen an Stählen St 34-St 37 und an Rohr Stahl St 35 geeignet, das Schweißbad ist dünnflüssig

Best.-Nr.	Ausführung	Bund kg	€ je kg
5480.2	Stablänge 1000 mm, 2 mm ø	25	auf Anfrage
5480.3	Stablänge 1000 mm, 3 mm ø	25	S 2,90
5480.4	Stablänge 1000 mm, 4 mm ø	25	S 3,00



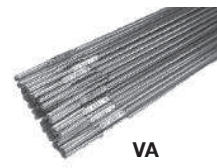
Hochdruck-Schweißdraht verkupfert G 3

für hochwertige Verbindungs- und Dichtschweißungen im Sanitär- und Heizungsbereich, für das Verbindungsschweißen an Stählen St 34- St 42 und an Rohrstählen St 35, 45, 35,8 und 45,8 geeignet, zähflüssiges Schmelzbad

Best.-Nr.	Ausführung	Bund kg	€ je kg
5481.0	Stablänge 1000 mm, 3 mm ø	25	S 3,40



Alu



VA

Autogen-Schweißdraht ALU/VA

Best.-Nr.	Ausführung	-L- mm	€ je kg
5476.20	Alu 2,0 mm AL 99,5 Ti	1000	16,70
5476.30	Alu 3,0 mm AL 99,5 Ti	1000	12,02
5477.0	Alu 3,2 mm ALMg 5	1000	14,70
5478.0	VA 2,0 mm VA 4576	1000	17,70



5485.1



5485.4

nur solange
Vorrat reicht

Schweiß- Löt- und Härtemittel

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5485.1	Wilka- Guss- Schweißpulver Gewicht: 500 g	4,75
5485.4	Perbor Schweiß- und Hartlötpulver Gewicht: 500 g	10,80

• kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig



Schweißbrille DIN A5

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5300.0	mit Lederwulstpolster, Fassung Silber verstellbarer Nasensteg	S 10,30
42.71818.150	mit festem Nasensteg (Stockholm)	S 4,00



Schweißbrille Berlin

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
42.71818.101	Universal-Nylon Schutzbrille mit Seitenschutz Glasgröße: 50 mm, rund, DIN A 5	3,05



Ersatzglas Athermal DIN A 5

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
42.71818.153	für Stockholm, Bern, Berlin 50 mm	0,85
5279.0	Verbundglas, splitterfrei, 50 mm ø, flach und farblos	Asf. 1,70



Schweißbrille Bern

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
42.71818.110	nach EN 166, klappbar, rot mit indirekter Belüftung, DIN A 5, für Brillenträger geeignet	5,85



Magnet-Schweißspiegel

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5305.0	mit Kugelgelenk, biegsamer Welle, Metall- spiegel 1 mm, aus Messing und Haftmagnet Größe: 500 mm	11,40



Ersatzschweißspiegel

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5305.10	hochglanzvernickelt und poliert, aus Stahl, Dicke: 1 mm	S 1,85



Schutzbrille Paris

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
42.72112.031	nach EN 166, mit indirekter Belüftung, beschlagfrei, verstellbares Gummiband	1,75



Schutzbrille Saturn blau

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
42.72112.021	nach EN 166, Anti-Scratch beschichtet, verstellbare Bügellänge	3,75



Schutzbrille Milenia

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
42.72112.070	nach EN 166, Polycarboant Scheibe, hart beschichtet, verzerrungs- und ermüdungsfreie Sicht über das gesamte Sichtfeld	S 6,60



Schleifer-Gesichtsschutz

mit Stirnschutz, auch gegen tropfende und spritzende Flüssigkeiten, sowie gegen starke Stoßbelastung bestens geeignet

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5273.0	mit Kopfhalterung, DIN Form H1, Gesichtsschutz aus 1 mm starkem Acetat	20,95



Hartlöten Propan/Sauerstoff

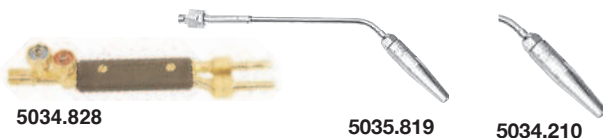


PERKEO

5034.200

Hartlötgarnitur P/S

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5034.200	im Tragegestell, auch für 2,5 ltr. S-Flaschen , 1 Propanflasche 425 gr., 1 Schlauchgarnitur, 1 Propan Druckminderer, 1 Sauerstoff-Druckminderer, 1 Qualitäts-Griffstück m. Brenner	482,00
+ Fracht € 15		
5034.795	Propan-Ersatzflasche (leer) zu Perkeo 5034.200, Größe 0,425 kg	75,50



5034.828

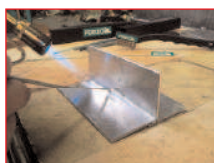
5035.819

5034.210

PERKEO

Zubehör

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5035.819	Brennerrohr 1-2 mm, passend für 5034.200	31,50
5034.210	Hartlöt Düse 2,4 mm, 510/62/P	18,80
5096.415	Propan/Sauerstoff Dünnschlauch, fertig montiert 3 m, G 1/4" re, G378" li, bis 6 bar, mit eingepresster Sicherung	123,75
5034.828	Propan-Griffstück, Typ KLEIN-RISTA, Eingang 3/8" li, 1/4" re, Ausgang M 15x1 re	85,70
5403.570	Propan Konstantregler 1,5 bar zu 0,425 kg Flasche Perkeo 570 T	37,55



PERKEO

Aluminium Schweiß-Set ALU-WELD

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5472.250	10 Aluschweißstäbe (5 St. Ø2x250 mm und 5 St. Ø4x250 mm), 1 Bürste zum Reinigen, 1 Edelstahlraht, 1 Bedienungsanleitung	119,00



Propan-Umfüllstutzen

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5390.2	für 5-11 kg Flaschen	15,70

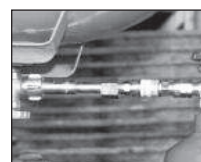


Umfüllbogen

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5061.0	für Sauerstoff	48,70



5094.200



5094.210



PERKEO

Schnellkupplungssystem „QUICKY“

5094.200 wird zwischen dem Kleinflaschenventil und dem Regler montiert und ein Kupplungsstift am Umfüllstutzen der Vorratsflasche. Benötigt wird also je 1x 5094.200 und 5094.210

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5094.200	QUICKY Schnellkupplung inkl. Kupplungsstift	56,30
5094.210	Kupplungsstift	29,45



Hartlote Degussa

Standard-Lot für die Kupferrohr-Installation, ohne Flussmittel bei Kupfer/Kupfer zu löten, DVGW-empfohlen nach DIN 8513 L-Cu P 6,a auch für Mischverbindungen mit Flussmittel geeignet

Best.-Nr.	Ausführung	€/kg
5460.0	Silfos 2 L-Ag 2 P Schmelzbereich: 650-810°C, Arbeitstemperatur: 710°C, für Gas- und Öl-Installation nicht geeignet Abmessung: 2,0x500	S 63,20
5461.0	Silfos 94 L-Cu P6 Schmelzbereich: 710-880°C, Arbeitstemperatur: 730°C, für Gas- und Öl-Installation, Kalt- und Warmwasser bis 200°C sowie Erdgas geeignet Abmessung: 2,0x500	S 31,60
5463.0	meistverkauftes Hartlot im Spenglerbereich Silfos 15 L-Ag 15P Schmelzbereich: 650-800°C, Arbeitstemperatur: 710°C, Abmessung: 2,0x500	103,90



Sauerstoff-Flasche-gefüllt, Kyrene Gas Flasche-gefüllt

Sie erwerben das Eigentum an der Flasche, keine Leihflasche!

Best.-Nr.	Ausführung	Inhalt	€/Stück
5036.1	Sauerstoff-Flasche, gefüllt	2,5 l	134,30
5036.2	Sauerstoff-Flasche, leer zur Gutschrift zurück	leer	
	Rücknahme von Leer-Flaschen nur bei Neukauf einer vollen Flasche!		94,80
5036.3	Sauerstoff-Füllung tausch leer gegen voll	2,5 l	34,10
5037.1	Kyrene-Flasche, gefüllt	1,1 kg	84,30
5037.2	Kyrene-Flasche, leer zur Gutschrift zurück	leer	40,60
	Rücknahme von Leer-Flaschen nur bei Neukauf einer vollen Flasche!		
5037.3	Gasfüllung zu Oxypack tausch leer gegen voll	2,5 l	43,70

Hinweis! Hartlötgarnitur 5034.200 sowie gefüllte Sauerstoff- und Propanflaschen können nur per Stückgut Spedition verschickt werden, da Gefahrgut

Weichlötgeräte



Eurolöt-Set

zum Hartlöten und Anwärmen etc.

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5356.0	bestehend aus: Regulierventil, Brennerrohr, Hartlötdüse 22 mm Ø, gefüllte Flasche 323 g	30,00



Ersatz-Multigas -300-

Spezial-Gasgemisch aus 40 % Propan und 60% Butan, für Flammentemperaturen bis 2100°C

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht g	€/Stück
5356.1	Einwegdose	332	S 6,50

Weichlötgeräte



Multi-Lötset 300

Universell zu Hartlöten und Anwärmen bei Kundendienst, Reparatur und Montage, Hartlöten bis 22 mm Ø, Weichlöten bis 28 mm Ø

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5355.0	komplett bestehend aus: 1 Brennergriff, 1 Brennerbiegung, 1,5 m Propanschlauch, Regulierventil, Gasanzünder, Multigasflasche gefüllt, Aufstellvorrichtung, Propan-Löt- und Hartlöt Brenner 22 mm, Propan- Farb- brennersatz, Maulschlüssel 14x10x8 mm	S 72,90



Super-Propan-Feuer-Set

Flüssiggas-Lötlampe, Gerät ausschließlich mit Primus Ersatzgasflasche betreiben

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5356.10	mit autom. Piezo-Zündung, 2 Düsen und Standfuß, Brenner mit Bajonettverschluss, integrierter Regler steuert den Druck, kann auch kopfüber eingesetzt werden	78,70



5362.2

GAZ-Löt-Set X 2000

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
42.71804.010	Lötlampe Soudogaz	30,65
5362.1	Hartlöt Brenner X 1700	14,95
5362.2	Kartusche C 206	3,10

5

Hart- und Weichlötgeräte

Euromat-Multi System Lorch Hart- und Weichlötssystem -selbstzündend- mit Brenneinsatz

Das "Multi"-Brennersystem zeichnet sich durch seine bedienungsfreundliche Handhabung aus. Durch ein neu entwickeltes Stecksyste-
m lassen sich alle Brenneinsatzteile sehr schnell wechseln. Durch
Druck auf den Momentehebel zündet der Brenner durch die langle-
bige Piezo-Elektrische Zündung.

Automatische Gasabsprengung beim Wechseln der Steckeinsätze
sowie bei unbetätigtem Momentehebel. Gleichzeitig ist eine Ab-
sprengung und Regulierung mit dem Hauptabsperventil möglich.
Durch Drücken der Arretierung des Momentehebels ist eine Dauerbe-
triebsstellung möglich.



Euromat-Multi-Propan-Hartlöt Set

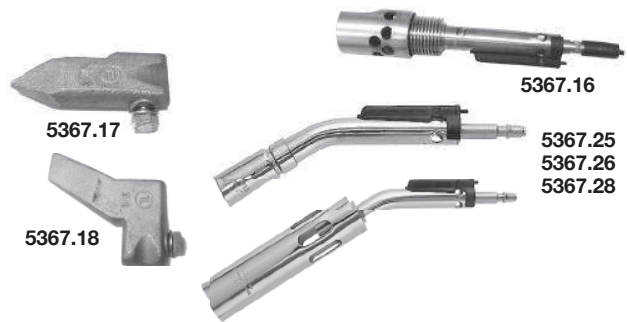
Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5367.1	Garnitur bestehend aus: Brennerhandgriff, selbstzündend, Turbo-Brenner 17 mm, Hochdruckschlauch 2,5 m, Regler, verstellbar 0,5 - 4 bar für 5 -11 kg Propan-Gasflaschen	214,00



Lötgel

zum Weichlöten von Zink, Kupfer, Messing, Blei und Eisenblechen

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5432.420	mit Pinsel, 100 ml, Flußmittel wasserlöslich, 100 ml Dosierflasche, nachfüllbar, Flußmittel DIN EN 29454-1 3.1.1.A	6,90



Euromat-Multi-Zubehör

für Propan

Best.-Nr.	Ausführung	Verbrauch g/h	€ Stück
5367.16	Weichloteinsatz steck- u. rastbar, ohne Kupferstück		83,50
5367.17	Spitzkupfer 250 g		28,30
5367.18	Hammerkupfer 350 g		23,90
5367.25	Turbo-Hartloteinsätze 15 mm	214-2,5	61,50
5367.26	Turbo-Hartloteinsätze 17 mm	373-2,5	61,90
5367.28	Turbo-Hartloteinsätze 22 mm	665-2,5	64,30
5367.30	Heißluft-Schrumpf-Eins. 30 o 40 mm	150-1,5	104,00



Propan-Handgriff mit Sparventil

mit Sparflammen- und Momentehebelventil, Handgriff aus Kunststoff

Best.-Nr.	Ausführung	Anschluß Zoll	€ Stück
5385.0	für max. 4 bar Betriebsdruck, Anschluß-Brennerseite M 14x1	R 3/8" links	29,85



Propan-Hartloteinsatz

zum Hart- und Weichlöten, konzentriert spitze Flamme, luftselbst-
ansaugend, mit abschraubbarem Stahlmundstück, Anschluß
M 14 x 1 - Überwurfmutter

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
42.71802.350	Gasverbrauch bei 1,5 bar 120 g/h	5	21,70
42.71802.353	Gasverbrauch bei 1,5 bar 215 g/h	7	23,70



Turbo Propan-Hartloteinsatz

mit Wirbelbrenneinsatz, luftselbstansaugend, speziell zum Hartlö-
ten von Kupferrohren, für max. 2,5 bar, Anschluß M 14x1 - Über-
wurfmutter

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
42.71802.400	Gasverbrauch bei 1,5 bar 150 g/h für Kupferrohr bis ca. 12 mm	12	24,20
42.71802.403	Gasverbrauch bei 1,5 bar 250 g/h für Kupferrohr bis ca. 18 mm	14	25,60
42.71802.406	Gasverbrauch bei 1,5 bar 315 g/h für Kupferrohr bis ca. 22 mm	17	27,00
42.71802.409	Gasverbrauch bei 1,5 bar 440 g/h für Kupferrohr bis ca. 28 mm	20	30,80

Weichlötgeräte



Stangenlötzinn

Dreikantstangen flachgepresst für Spengler, zum Weichlöten von Kupfer- und Zinkrinnen

Best.-Nr.	Ausführung	per kg	€
5445.35	Flach L-PbSn 35% VPE 25 kg	S 13,50	
5445.40	Flach L-PbSn 40% VPE 25 kg	S 18,60	
5445.60	Flach L-PbSn 60% VPE 25 kg	S 21,10	

Beachten Sie stark schwankende Tagespreise!



OM-GAS-Stop

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5413.02	Leckgassicherung mit Doppelschlauchpaket 10 m	272,00	
5413.03	Verbindungsstück 3/8" links für Leckgassicherung	17,90	

Stockert Tipp

Der Propan-Druckregler entfällt, muss also in Verbindung mit OM-GAS-Stop nicht verwendet werden.

OM-GAS-STOP

Die OM-GAS-Stop-Sicherung darf nur in Verbindung mit dem dazugehörigen Doppelschlauch verwendet werden. Propan- und Butangas ist schwer wahrnehmbar. Bei undichten Schläuchen und Anschlüssen wird das ausströmende Gas nicht wahrgenommen. Es bildet sich ein explosives Knallgasgemisch. Der Anwender kann ohnmächtig werden und das Knallgasgemisch explodieren.

Das OM-GAS-STOP-Sicherheitsgerät ist eine Leckgas- und Schlauchbruchsicherung und verhindert sicher das Ausströmen von Gas, bei kleinsten Beschädigungen am Schlauch, Schlauchbrand oder undichten Anschlüssen. Nach Richtlinien für die Verwendung von Flüssiggas, Abs. 7.3.7 ist eine Leckgassicherung unter Erdgleiche (z.B. bei Arbeiten im Keller) bindend vorgeschrieben.

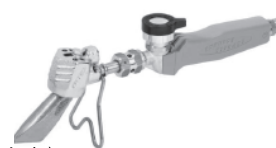
Nach Richtlinie UVV VBG 43 § 39 Abs 4.



Kupferstück

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5365.22	Brennkammer mit Gewinde 18x1 (Feingewinde)	64,37	
5365.23	EXPRESS Kupferstück 236 g, alte Ausführung	39,00	

lieferbar nur solange Vorrat reicht



LötKolben EXPRESS

Anschlußgewinde vorne 18x1 (Feingewinde)

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5365.2	LötKolben mit Cerco Brenner und drehbarem Schlauchanschluß	159,00	



KupferlötKolben-Spitzen

passend zu EXPRESS 5365.2 und 5365.500

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5365.24	Hammerform 235 g, mittlere Spitze	34,50	
5365.25	gebogene Spitze, 239 g	37,80	



Circular-Lötbrenner

zu Express-Handgriff, zum Anwärmen der Fäße im Winter bei Reparaturarbeiten, Anschlußgewinde 18x1 (Feingewinde)

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5365.28	mit Rundumflamme, entspricht 2400°C Hartlöten auf Kupfer und Messing, für Rohre bis 28 mm Ø	22,06	
5365.42	für Rohre bis 42 mm Ø	29,60	



Reparatur-LötKolben

immer mobil, schnell einsatzbereit

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5365.500	mit Gaskartusche und patentiertem CERCO-Brenner und Piezozündung, Brenndauer 1-2 Stunden durch optimierten Brenner	243,00	



Ersatz-Gaskartusche

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5365.510	Butan/Propan, Brenndauer ca. 1-2 Stunden	6,50	

Weichlötgeräte



5373.0



5373.2



5372.0

R=3/8" LS



5373.1



4271802..

GO RHONA

WeichlötKolben »Super«

mit Holzgriff, Feinregulierspindel

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5373.0	ohne Windschutz, ohne Kupferstück, ohne Tülle u. ohne Überwurfmutter, Anschluss 3/8" lks für Propan mit Kolbenhalter	49,00
5373.1	4 mm Tülle u. Überwurfmutter 3/8" links Nr. 5091.1 und Nr. 5091.1 und Nr. 5090.5	1,30
5373.2	Windschutzblech mit Schraube	5,30
5372.0	Propan-Lötkolben m. Piezozündung , ohne Windschutz u. Kupferst. R 3/8"	73,90
5372.010	Ersatz-Piezozündung für 5372.0	20,90
42.71802.250	Propan-Löteinsatz für CU-Rohr ca. 12x1	12,40
42.71802.253	Propan-Löteinsatz für CU-Rohr ca. 22x1	13,40



R=M10x1

PERKEO

Perkeo-WeichlötKolben

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5371.0	Perkeo Propan-Lötkolben Tülle 4 mm, VA Brennerhülse Anschluss M 10x1 auf 3/8"	72,60
5371.002	Mantelhülse 600/90 zu 5371.0	11,90
5371.004	Gasdüse 350/24/1 zu 5371.0	6,90
5371.006	Regulierung 801/7 zu 5371.0	12,90



R=M10x1



WeichlötKolben

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5374.000	TITANIUM 40% leichter, neuer Handgriff aus zwei Komponenten Kunststoff, neue Ventilschraube ermöglicht eine absolut präzise Regulierung der Gasmenge! Neue WeichlötKolben für schnelles und gleichmäßiges Erwärmen des Kupferstückes!	157,00

Propan-Schläuche für den Baustelleneinsatz

**3/8" ls x 3/8" ls
anschlussfertig montiert!**


Best.-Nr.	Schlauchgröße	Druckklasse	-L-m	Anschluss	€ Stück
5097.3	6,3x3,5	6 MD	3	3/8"-3/8"	18,20
5097.5	4x4	30 HD	5	3/8"-3/8"	22,70
5097.10	6,3x3,5	6 MD	10	3/8"-3/8"	45,00

Propan-Schläuche für PERKEO

für Lötkolben mit Schlauchanschluss M10, passend zu 5371.0 und 5374.000, anschlussfertig montiert



M10 x 1 ls x 3/8" ls

Best.-Nr.	Schlauchgröße	Druckklasse	-L-m	Anschluss	€ Stück
5411.130	6,3x3,5	6 MD	3	10/1"-3/8"	19,20
5411.1	6,3x3,5	30 HD	5	10/1"-3/8"	28,80
5096.415	Propan/Sauerstoff Dünnschlauch , fertig montiert 3 m, G 1/4" re, G3/8" li, bis 6 bar, mit eingepresster Sicherung				123,75

Propanschläuche

in Rollen (auch Meterware), DVGW DIN 4815, hochwertige Gummimischung garantiert höchste Einsatzsicherheit, Langlebigkeit und hohe Flexibilität



Best.-Nr.	Ausführung	bar	Rolle m	€ je m
5097.0	Innen-ø 4,3x3,5 mm Wandstärke Dünnschlauch	6	40	2,10
5097.1	Innen-ø 6,3x3,5 mm Wandstärke Mitteldruck	6	40	2,10
5097.2	Innen-ø 6,3x5 mm Wandstärke Hochdruck	30	40	3,15

Propan-Hochdruckschlauch Modell SLO

nur in Rollen

Best.-Nr.	Ausführung	bar	€ je m
5097.4	• 4x4 mm auf Rolle 40 m	30 HD	2,51



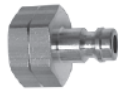
Dünnschlauch-Garnitur Propan/Sauerstoff

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5096.0	4 m komplett montiert, 3/8" links 1/4" rechts passend für alle Fabrikate	25,20

• kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig



5094.13



5094.14



5094.15

Propanschnellkupplungen 6 mm

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5094.13	Messing 6 mm	16,60
5094.14	Stecknippel f. Propankupplung 3/8" IKS Innengewinde	5,10
5094.15	Stecktülle für Propankupplung 6 mm	1,40



Propan-Kleinf Flasche leicht

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5390.0	425 g	82,30

5094.200



5094.210



Schnellkupplungssystem „QUICKY“

5094.200 wird zwischen dem Kleinf Flaschenventil und dem Regler montiert und ein Kupplungsstift am Umfüllstutzen der Vorratsflasche. Benötigt wird also je 1x 5094.200 und 5094.210

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5094.200	QUICKY Schnellkupplung inkl. Kupplungsstift	56,30
5094.210	Kupplungsstift	29,45

mit großem Standfuß



5390.1



Propan-Flaschen-Set

Komplett-Garnitur »leicht«

Best.-Nr.	Ausführung	Inhalt	€ Stück
5390.1	mit Regler - 2 ,5 m Schlauch Flasche mit Überdrucksicherung Schlauch, Griffstück u. Spitz- kupfer , mit drehbarem Schlauch- anschluss	425 g	134,00
5390.110	SIEVERT Propan-Weichlötlampe Pro 95, M10 mit Spitzkupferstück		117,20

Propan-Kleinf Flaschenventil



Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5390.3	aus Vollmessing, passend zu 5390.0	18,90



5390.4



5416.0

Propan-Regler

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5390.4	Propanregler für Kleinf Flasche 1,3 bar, A03/8 (passend zu 5390.1),	31,30
5416.0	Propan Schlauchbruchsicherung für variablen Vordruck bis 8 bar 3/8 Zoll Schlauchbruchsicherung erst ab 5 kg Flasche nötig	19,20



5415.0



5416.0



5417.0

Propan-Schlauch-Bruchsicherung

für Flaschen 3-33 kg, DVGW-geprüft und von der Berufsgenossenschaft vorgeschrieben

Best.-Nr.	Nenn- durch- fluss kg/h	Gas- Eingang	Gas- Ausgang	An- schluss- schlauch Ø mm	€ Stück
für Mitteldruck fest eingestellt auf 1,5 bar Überdruck					
5415.0	bis 1,5 kg	Überwurf- mutter R 3/8 links	Gewinde- stutzen R 3/8 lks	Innen 4	19,20
für variablen Vordruck 1,5-4 bar Überdruck					
5416.0	bis 8 kg	R 3/8" links	R 3/8" lks	Innen 6	19,20
für Hochdruck mit Vordruck 1,5-16 bar Überdruck					
5417.0	bis 14 kg	W 21,8 x 1/14" links	R 3/8" lks	Innen 6	20,90



5405.000



5400.0



5402.0



5404.0

Propan-Druckregler

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5400.0	Propan-Regler 5-11 kg	29,00
5402.0	Propan-Regler 5-33 kg mit Manometer, regelbar 0,5-4 bar, Dgl 12 kg/h, mit Schlauchbruchsicherung	44,90
5404.0	Propan-Regler ohne Manometer mit Schlauchbruchsicherung, regelbar 1,5-4 bar/8kg	48,70
5405.000	Propan Dichtung für Druckregler R-RS-RDS-IBENULIT	0,45

Kupferstücke



Original Long-Life-Lötkolben

- schnell und leicht
- kein Nachschmieden oder Nachfeilen
- hohe Hitzebeständigkeit
- mit Überzug aus Nickel und Spezialmaterialien
- **HALTBARKEIT: 1500 LÖTMETER**

Ratschläge für den korrekten Gebrauch

- Den Stift 30-35 mm vom Brenner entfernt halten.
- Nicht zu lange und nicht leer erhitzen, um das Verbrennen des Lötzinns zu vermeiden.
- Den Stift nur mit Säure und Salmiak abrichten.
- Nicht brüsk in Wasser abkühlen.

Achtung: Nicht klopfen oder feilen!

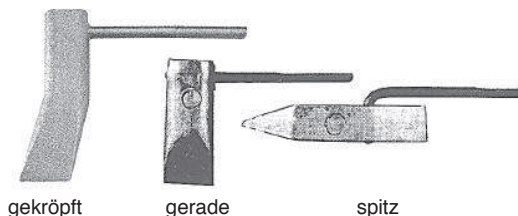
Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht g	€/Stück
5376.7	Long-Life Hammer Kupfer	300	63,50
5376.8	Long-Life Spitz-Kupfer	300	63,50

M.A.S.C.

Lötkolben Spitz oder Hammerform mit Spezial-Beschichtung

- schnelle Temperaturaufnahme
- keine Zünderablagerung auf der Oberfläche
- geringer Gasverbrauch
- Lötzinnverbrauch geringer
- Nachfeilen und Nachschmieden entfällt gänzlich

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht g	€/Stück
5376.325	Spitzform	325	57,00
5376.326	Hammerform	325	57,00



Kupferstücke, Standard

mit Stift 125 mm, aus Elektrolyt-Kupfer

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht g	€/Stück
5376.1	Hammerform gerade	300	10,50
5376.2	Spitzform	300	10,50
5376.3	Hammerform gerade	500	14,50
5376.4	Spitzform	500	14,60
5376.5	Hammerform oval - gekröpft	350	11,95
5376.6	Hammerform oval - gekröpft	500	14,30



superleicht



SIEVERT.

Aufschweißbrenner PRO 88 TITAN

perfekt geeignet für die Verschweißung von Bitumenbahnen

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
3184.803	60/650	112,40



superleicht



50/420



34/400

SIEVERT.

Kantaufschweißbrenner PRO 88 TITAN

leichtgewichtiger Kantaufschweißbrenner, leistungsstark, speziell für Kleinarbeiten an Ecken und Kanten

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
3184.805	34/400	110,30
3184.804	50/420	108,20



3184.802

3184.801

Aufschweißbrenner, komplett

zum Auftauen und Trocknen

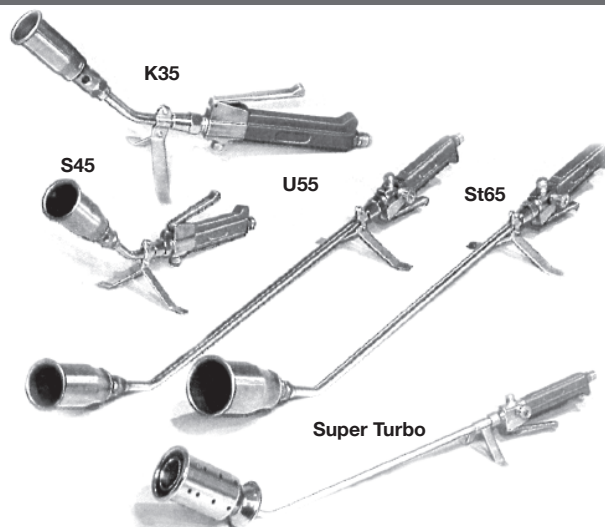
Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€/Stück
3184.801	Handgriff mit Momentehebel, Rohr 600 mm lang, HD-Schlauch 6,3 Ø, 5 m lang mit Regler und Schlauchbruch-Sicherung, für 5,11+33 kg Flaschen	1-flg, 60 Ø	125,40
3184.802	Anwärm Brenner-Set mit Uni-Handgriff und Sparventil, Regulier- u. Absperrventil, 5 m Schlauch und Regler	1-flg, 60 Ø	87,10



Elektrolötkolben
und Zubehör finden
Sie im **forum**-Katalog
Gruppe 7!

Propanbrenner

GRÜN



Grün Propanbrenner ohne Schlauch

Best.-Nr.	Ausführung	-L- mm	€/Stück
3184.3540	Kleinbrenner K 35 Heizleistung 18 kW	400	56,90
3184.4540	Standard-Brenner S45 Heizleistung 45 kW	400	57,20
3184.5580	Universal-Brenner U55 Heizleistung 72 kW	800	62,90
3184.6580	Stark-Brenner St65 Heizleistung 119 kW	800	65,80
3184.7580	Super-Turbo Heizleistung 147 kW Hervorragende Leistung bei der vollflächigen Verklebung von Schweißbahnen; druckvolle, lange Flamme mit Turbo-Effekt	800	148,50

Handgriff für Propan-Brenner

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
3184.810	mit Sicherheits Moment-Hebel	44,50



Flasche 2



Zweiflaschen Anschluss

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
3184.7590	für die parallele Entnahme von Propan aus 2 Gasflaschen beim Einsatz von großen Brennern. Verhindert das einfrieren von Flaschen, für 11 und 33 kg Flaschen	74,50



Propan-Druckregler

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
3186.040	Mitteldruckregler 4 bar mit Schlauchbruch- sicherung für Handbrenner, für 5/11/33 kg Flaschen, Regler mit 12 kg/h Durchfluss, mit Filtersieb - schützt den LötKolben vor Verschmutzung, Kombi-Anschluß 3/8" links	36,70
3186.0	Mitteldruckregler 1,5 bar mit Schlauchbruchsicherung für Bitumenkocher	38,30



Propan Hochdruckschläuche – Regler

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
3185.05	5-Meter Hochdruckschlauch 6,3x5 mm mit Sicherheits-Druckregler 4 bar, mit integrierter Schlauchbruchsicherung	65,70
3185.10	10 Meter Hochdruckschlauch 6,3x5 mm mit Sicherheits-Druckregler 4 bar, mit integrierter Schlauchbruchsicherung	82,30



Propan Hochdruckschlauch

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
3186.05	5 Meter Hochdruckschlauch mit Anschlüssen 3/8 Zoll links ohne Regler	38,20
3186.10	10 Meter Hochdruckschlauch mit Anschlüssen 3/8 Zoll links ohne Regler	57,20



5432.0



5432.1



5432.11



5432.2



5432.3



5432.4



5432.31



5432.408



5432.406



5432.407

Weichlöt-Flussmittel DIN 8511 Lötlösung

Speziell für Dachdecker- und Klempnerarbeit.

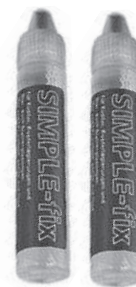
Zum Weichlöten von Rohren und Blechen aus Kupfer, Zink und anderen Schwermetallen.

Best.-Nr.	Ausführung	Inhalt	€/Stück
5432.0	säurefrei, in Vierkant-Flasche F-SW12	250	8,79
5432.1	S 39 Cu für Kupferrohre DVGW-F-SW 21 Rückstände 100% kaltwasserspülbar	100	3,95
5432.11	BW-82 für Bleche+Cu DVGW-F-SW 21 Patent-Lötlösung, kaltwasserlöslich	125	7,80
5432.2	Z-04-S / F-SW 11 für Titanzink und verzinktes Stahlblech für Einsatz auf Baustellen	1000	4,90
5432.3	Z-02 / F-SW 12 Spezial-Lötlösung für die Kupferbedachung und verzinkte Stahlbleche, materialschonend und anwenderfreundlich auch für Blei	1000	5,90
5432.4	Lötlösung Z-06 für vorbewittertes Titanzink, 3.2.2/DIN EN 29454-1	1000	9,20
5432.31	A-014 / F-SW 11 Lötlösung für Edelstahl	1000	5,95
5432.408	Lötlösung Ferrinox für Ugitop-Uginox für Edelstahl	1000	16,15
5432.406	Lötöl „St“ DIN-EN 29454.1 F-SW 11 für Stahl und Edelstahl	250	8,50
5432.407	Lötlösung „VA-NOX“ F-SW 11 für Edelstahl-Dachbahnen	1000	10,60

Zum Selbermachen!

Simple-fix immer stehend lagern. Am besten im praktischen Edelstahl-Display für Werkstatt und Servicewagen.

schnell, einfach,
zielsicher, sauber,
sparsam, einzigartig



Lötlösung Simple-Fix

Lötarbeiten am Dach gehen jetzt schneller, einfacher und sicherer von der Hand. Dafür sorgt der innovative **Lötlösungsspende mit cleverer Pinselspitze**. **SIMPLE-fix lässt sich exakt dosieren, zielsicher auftragen, sparsam anwenden** und bringt Sie mühelos zum sauberen Ergebnis. Fix gesagt: Eine Lösung, die ihr weltweites Patent verdient.

Best.-Nr.	Ausführung F-SW12	Inhalt ml	€ Stück
5432.410	KD für Kupfer, Blei	25	S 4,20
5432.411	ZD für blankes Titan, Zink, Feinzink verzinktes Stahlblech	25	S 4,20
5432.412	VA-NOX verzinnter, blanker Edelstahl	25	S 4,20
5432.413	ZD-Pro zum Weichlöten von Zinkblechen, blank- und vorbewittert , Rheinzink schiefer- und blaugrau, DIN EN 29454.1,3.2.2.A	25	S 4,30



Weichlöt-Flussmittel UNIGEL

UNIGEL ist ein neuartiges Universal-Weichlöt-Flussmittel in Gel-form zum Weichlöten von allen walzblanken Materialien (Kupfer-, Edelstahl- und Zinkblech) außer Alu, UNIGEL kann sogar auf senkrechten Stehflächen aufgetragen werden und fließt nicht davon

Best.-Nr.	Ausführung	ml	€ Stück
5432.350	inkl. Pinsel, für Kupfer-, Edelstahl- und Zinkblech, nicht für Uginox	320	9,20



Ferrinox Edelstahl Reiniger

Best.-Nr.	Ausführung	l	€ Stück
5432.300		1	36,50



Lötwasser-Pinsel

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück	€/ab 25 Stück
5434.0	flach	-,45	S -,40



Blechpinzel HANSA

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	-L-mm	Breite	€/Stück	€/25 St.
5434.09	mit Rilleneinprägung, verhindert das Herausfallen der Borsten	1	130	9	-,45	-20%
5434.15		4	138	15	-,65	-20%
5434.23		6	185	23	1,65	-20%



Salmiak-Lötlösung

zum Reinigen des Lötkolbens

Best.-Nr.	Ausführung	Abmessung	€/Stück
5430.0	Den heißen Lötkolben nur Aufdrücken	ø 75 mm Dose	S 2,55
5431.0	gepreßt offen	65x45x20	S 1,25



ZINNFIX Zinn-Salmiakstein

reinigt und verzinnt in einem Arbeitgang, kein Kraftaufwand, kein Säure-Qualm, Kein lästiges Hin- und Herreiben

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5429.000	in Blechdose	7,50



Trockenmatte

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5435.0	mit Alufolie, 300x300 mm	19,00



Flammenschutzmatte

vollständiger Schutz vor Schweißflamme und Schweißhitze-auch bei längere Schweißdauer-kein Verbrennen mehr von Tapeten, Parkett usw.

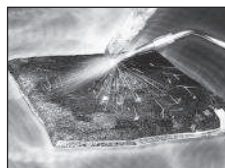
Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5436.0	mit Alufolie, 500x330 mm	41,20



Schweißspritzer-Schutzdecke

toxikologisch unbedenklich und Asbest frei, geeignet als Spritzer-schutzdecke vor glühender Schlacke und flüssigen Schweißperlen

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5436.2	900x2000 mm bis 1300°C	79,50



Flammschutzmatte feucht

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5436.11	500x500 mm bis 3000°C	83,50
5436.12	1000x1000 mm bis 3000°C	248,00



Hitzestop-Paste

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5437.0	ist zu 100% wiederverwendbar, sehr gut geeignet auch zum Hartlöten von Kupferrohren	30,70



Lötwasser-Flaschen leer

Best.-Nr.	Ausführung	Inhalt cm³	€/Stück
5433.1	mit Aufdruck Lötwasser, gelb	100	3,50
5433.2	mit Aufdruck Salzsäure, blau	100	3,50



Lötwasser-Fläschchen

Beim Umfallen der Fläschchen kein Auslaufen von Lötwasser auf Blechteile

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5433.111	mit Auslaufstopp 65x65x95 mm blau Salzsäure	6,40
5433.222	gelb Lötwasser	6,40

Duo-Lötwasser-Flaschen leer

kombiniert mit Salzsäure

Best.-Nr.	Ausführung	Inhalt je Liter	€/Stück
5433.3	mit Haltebügel und Pinsel	1/4	8,95

**Weichlöt- und Verzinnungspaste DIN 1707**

zum Löten und Verzinnen von Eisen, Kupfer und Messing

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5451.0	S-Pb 60 Sn 40, säurefrei, gebrauchsfertig 250 g Flasche, DIN EN 29453, DIN EN 29454,3.1.1.C	11,60

**Flußmittel für Silberlote CU-Ro-SIL**

Hartlötpaste zum Löten von Kupfer, Messing, Rotguß, Stahl und Edelstahl

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5455.0	in Pastenform DIN EN 1045-FH 10 500-800°C, 250 g Flasche	6,30

**Lötfett für Fittings**

zum Weichlöten von Kupferrohren und Fittings in der Wasserleitungsinstallation

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
42.71806.910	DIN EN 29454, 3.1.1.C, kaltwasserlöslich 70 g Tube	3,60

**Lötendraht/Spenglerzinn**

Bleihaltige flussmittelgefüllte Lötdrähte für Eisen, Stahl, Weißblech, Kupfer(Cu), Messing(Ms) und zum Verzinnen - Kräftiges Flussmittel, enthält Zinkchlorid - Nicht für Trinkwasserinstallationen

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5445.30	S-Pb60Sn40 (F-SW 21), Draht-ø: 3 mm Schmelzbereich: 183-235°C, 250 g	9,85

Fittingslot Cu-Rotin 3

zum Weichlöten von Kupferrohren, in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation (bis 110 °C) gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.,



Gemäß den Vorschriften des DVGW dürfen in der Kupferrohrinstallation nur Flussmittel nach DVGW-Arbeitsblatt GW 7 verwendet werden.

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5457.1	2, 7 mm ø, 250 g Schmelzbereich: 230 - 250 °C, nach DIN EN 29453, Fittingslot S-Sn97Cu3	9,45

Vorteile der neuen Lötpaste "Cu-Rofix 3 Spezial"

- verbesserte Löteigenschaften
- kein Spritzen beim Erwärmen
- bei Überkopf-Lötungen läuft die Lötpaste nicht mehr hinunter
- sehr gute Streichfähigkeit des Lotpulvers
- großer wirkbereich und hoher Überhitzungsschutz
- optimale Kalt- und Warmwasserlöslichkeit, selbst wenn der erste Wasserkontakt Monate nach der Verarbeitung stattfindet

**Fitting-Lötpaste Cu-Rofix 3 Spezial S-Sn97 CU 3**

in Runddose mit Pinselköcher, gebrauchsfertig zum Vorverzinnen u. Weichlöten in der Kupfer-Rohrinstallation in Verbindung mit Fittingslot Nr. 5457.1

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
5458.2	Flußmittel nach DIN EN 29453, DIN EN 29454, 3.1.1.C Metall nach DIN 1707 LSn Cn 3, Metallanteil 60%, Schmelzbereich 230-250°C, 250 g	S 12,50

Stockert Tipp**Richtig verbinden**Aufgabe des Flussmittels ist es, die Verbindungsstelle für die Dauer des Lötvorganges **oxidfrei** zu halten. Darüber hinaus sorgt es dafür, dass es leicht fließt und sich mit dem Werkstoff verbindet.

Die Lötnahtüberdeckung oder Überlappung sollte mindestens eine Breite von 10 bis 15 mm aufweisen, da die DIN 18339 eine gebundene Lötnahtbreite von 10 mm im waag rechten und im leicht geneigten Bereich von 5 mm fordert.

Durchgelötete Nähte in Überlappungsbreite erbringen die größte Festigkeit und vermeiden Einschlüsse von korrosionsfördernden Flußmittelresten. Größere Überlappungsbreiten erschweren das Durchlöten.

Nach Beendigung des Lötvorgangs muß die Lötnaht sorgfältig von Flussmittelresten gereinigt werden - möglichst beidseitig. Dadurch wird die Korrosionsgefahr minimiert und es entstehen keine Oxidationsspuren, die sich nachteilig auf das optische Erscheinungsbild der Klempnerarbeit auswirken.

Dabei empfiehlt es sich, die Lötnaht mit sauberem Wasser oder einer schwachen Spülmittellösung abzuwaschen und anschließend zu trocknen.



Hartlote Degussa

Standard-Lot für die Kupferrohr-Installation, ohne Flussmittel bei Kupfer/Kupfer zu löten, DVGW-empfohlen nach DIN 8513 L-Cu P 6,a auch für Mischverbindungen mit Flussmittel geeignet

Best.-Nr.	Ausführung	€ kg
5460.0	Silfos 2 L-Ag 2 P Schmelzbereich: 650-810°C, Arbeitstemperatur: 710°C, für Gas- und Öl-Installation nicht geeignet Abmessung: 2,0x500	S 63,20
5461.0	Silfos 94 L-Cu P6 Schmelzbereich: 710-880°C, Arbeitstemperatur: 730°C, für Gas- und Öl-Installation, Kalt- und Warmwasser bis 200°C sowie Erdgas geeignet Abmessung: 2,0x500	S 31,60
5463.0	meistverkauftes Hartlot im Spenglerbereich Silfos 15 L-Ag 15P Schmelzbereich: 650-800°C, Arbeitstemperatur: 710°C, Abmessung: 2,0x500	103,90

nur solange
Vorrat reicht



Hartlot (Silberlot) 3476

niedrigschmelzend für universelle Anwendung. L-Ag 34 Sn nach DIN 8513

Best.-Nr.	Ausführung	€ per kg
5466.0	Schmelzbereich: 630-730°C, Arbeitstemperatur: 710°C, DVGW-empfohlen, Flussmittel Degussa h verwenden, Abmessung: 2,0x500	290,00

Tagespreis abhängig



Hartlot (Silberlot) 3476 U

flußmittelhüllt, niedrigschmelzend für universelle Anwendung, spez. Fußbodenheizung. L-Ag 34 Sn nach DIN 8513

Best.-Nr.	Ausführung	Stück = 23,33 g	€ je kg
5467.0	Schmelzbereich: 630-730°C, Arbeitstemperatur: 710°C, bis 22 mm Rohr \varnothing , ohne Flussmittel darüber Degussa h, Abmessung: 2,0x500	auf Anfrage	

Flussmittel Degussa h

DIN 8511 (F-SH 1)

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5468.0	Wirktemperatur: 500-800°C, Hartlote geeignet, für Kupferrohre, beliebige Stähle, NE-Metalle, DVGW-empfohlen, in 0,1 kg Dose	7,90



Reinigungs-Vlies

zum Reinigen der Rohrenden bei Kupferrohren

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
2851.1	metallfrei, 10er Pack	4,65



Castolin 18 F-Hartlot

verbinden von Kupfer- und Eisenwerkstoffen sowie Nickellegierungen, insbesondere für Verbindungen aus verzinktem Stahl und Rohren, ohne Beschädigung der Zinkschicht.

Flammeneinstellung:

Stahl, Temperguss, Kupfer: neutral, verzinktes Eisen/Messing, Bronze: sauerstoffüberschuss

Best.-Nr.	Ausführung	€ je kg	je Stck.
5470.1	Castolin 8 X FC, 5 kg Packung	78,50	
5470.2	Flussmittel 18, 250 g Dose	15,90	



Aluminium-Weichlot "Alumet 265"

nach DIN 8512 L-CdZn 20

Best.-Nr.	Ausführung	€ je kg
5472.0	für Kolbenlötungen an Alu-Blechen und Rohren, auch mit Kupfer und Messing AT=280°C, 2,0x500	115,00



Weichlöt-Flussmittel "Aludeen"

nach DIN 8511 F-LW 2

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5473.0	in Verbindung mit "Alumet 26", auch für Alu mit Kupfer oder Messing, 250 g Dose Messing AT=280°C	8,45



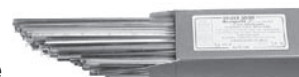
Sonderweichlot TK 3

Bleifreies Weichlot für Kupfer- und Edelstahlarbeiten,
S-Sn97Cu3 / DIN EN 29453

Best.-Nr.	Ausführung	€ je kg
5471.0	für Bauspenglerei, 6,0x500	41,50

Messing-Hartlötstäbe

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
5482.0	mit Flussmittelfüllung Messinghartlot "Hartogen" CuZn40, Vierkant DIN 8513, F-SH2, zum Hartlöten von Kupfer, Stahl, Nickel sowie zum Schweißen von Messing und Bronze	2,5x2,5x500	30,10



Druckluft-Technik

KAESER
 KOMPRESSOREN


Classic mini 210/10 W



Classic 270/50 W



Premium Car 250/30 W



Premium Car 300/30 W



Premium 300/40 D

Stockert Tipp I

Bei großen Stromverbrauchern insbesondere Kompressoren immer Kabel mit Stärke 3 x 2,5² verwenden und Kabeltrommel ganz ausrollen sonst möglicher Motorschaden! Siehe Best.Nr. 8003.040 oder Gruppe 8/S.5

Modelle	Classic mini 210/W	Classic 270/50W	Premium Car 250/30W	Premium Car 300/30W	Premium 300/40D
Ansaugvolumen	210 l/min	270 l/min	250 l/min	300 l/min	300 l/min
Lieferleistung	140 l/min	175 l/min	180 l/min	215 l/min	215 l/min
Druckbehälter	10 l	50 l	30 l	30 l	40 l
Druck	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Motor	1,5 kW	1,5 kW	1,25 kW	1,5 kW	1,5 kW
Zylinder	1	1	1	1	1
Schalldruckpegel	67 sB(A)	70 sB(A)	68 sB(A)	70 sB(A)	70 sB(A)
Schlauchanschluß	6 m	6 m	6 m	6 m	6 m
elektr. Anschluß	50 Hz/230 V	50 Hz/230 V	50 Hz/230 V	50 Hz/230 V	50 Hz/230-400 V
Gewicht	29 kg	39 kg	43 kg	45 kg	42 kg
Best.-Nr.	5755.210	5755.270	5755.0	5755.330	5755.340
Preis €	439,00	588,00	759,00	817,00	796,00

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert



Super Fox Haftenagler-Kompressor

Langsamläufer mit 1400 U/min, laufruhig und leise, sehr kompakt, geeignet auch zum Abdrücken von Trinkwasserleitungen, VA-Leitungen werden mit 3 bar abgedrückt und geprüft. Das entspricht 15 bar Wasser-Druckprüfung

Ideal zum:

- Haftenageln
- Leitungen abdrücken
- Leitungen spülen



Kleinkompressor Compact B110/05

1 Zylinder, ölfrei,
hoch belastbar

Model	Super-Fox	B110/05
Ansaugleistung	240 l/min ölfrei	110 l/min
effektive Lieferleistung	5 bar/125 l/min	65 l/min.
Rahmenkessel	5 l	5 l
Leistung	10 bar	8 bar
Motor	1,5 PS	–
Zylinder	2	1
Kesselfüllzeit	ca. 17 sek.	–
elektr. Anschluß	220 V	–
Gewicht	23 kg	12 kg
Best.-Nr.	5751.241	5751.110
Preis €	510,00	395,00



Kompressor-Schläuche, offen

in Rollen (auch Meterware)

Best.-Nr.	Ausführung	Rolle m	€ je Meter
5098.1	PVC-Gewebes Schlauch, 6x3 mm	50	0,80
5098.2	PVC-Gewebes Schlauch, 9x3 mm	50	1,50



5098...



5099...

Kompressor-Schläuche 9 mm

anschlussfertig montiert, mit Kupplung und Stecktülle

Best.-Nr.	Ausführung	Rolle m	€ Stück
5098.25	Druckluftschlauch m. Gewebeeinlage	25	41,80
5098.50	Druckluftschlauch m. Gewebeeinlage	50	60,50
5099.250	hochflexibel, blau	25	54,50
5099.500	hochflexibel, blau	50	110,00



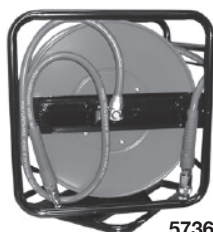
Sicherheitskupplung,
einfach auf Knopf-
druck entkuppeln



Druckluft-Schlauch "Top-Flex"

PVC, hochflexibel, mit Sicherheitskupplung, absolut dicht

Best.-Nr.	Ausführung	Rolle m	€ Stück
5099.10	9x14,5 mm, Farbe: blau, max Druck: 20 bar bei 20°C, komplett montiert	10	37,50



5736.10



5737.100

Schlauchtrommel

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5736.10	drehbar mit 30 m flexiblem PV-Schlauch, 8,5 mm, betriebsbereit mit Kupplungen	102,30
5737.100	Druckluft mit autom. Aufzug, 15 m/12 bar Arretieren und Aufrollen durch einfaches ziehen	190,00



Schlauchgarnitur 50 m

komplett montiert mit Anschlüssen, bestehend aus:
50m Kompressor-Schlauch 9 mm

Best.-Nr.	Ausführung	Größe	€ Stück
5098.50	mit Kupplung, Tüllen fertig montiert	50 m	60,50
3161.1300	1 Dose Nagler-Öl	1 Ltr.	15,50
8003.040	Stahlblech-Kabeltrommel 40 m, H07RN-F, 3x2,5, für Außenbereich		132,00



5732.1



5732.3



5732.6

Einhand-Luftkupplung

Best.-Nr.	Ausführung	Gewinde Zoll	€ Stück
5732.1	Messing NW 7, 1-15 bar mit Außengewinde	R 3/8" a	2,63
5732.2	Messing NW 7, 1-15 bar mit Außengewinde	R 1/2" a	2,63
5732.3	Messing NW 7, 1-15 bar mit Innengewinde	R 3/8" i	2,63
5732.4	Messing NW 7, 1-15 bar mit Innengewinde	R 1/2" i	2,63
5732.5	mit Schlauchanschluss	LW 6	2,92
5732.6	mit Schlauchanschluss	LW 9	2,92
5732.7	Einhand-Luftkupplung mit Innengewinde	1/4"	2,80

Luft-Stecktülle



Best.-Nr.	Ausführung	Gewinde	€ Stück
5733.6	Messing DN 7	LW 6	0,50
5733.9	Messing DN 7	LW 9	0,50

5734.1
5734.25734.3
5734.4

Stecknippel

Best.-Nr.	Ausführung	Gewinde Zoll	€ Stück
5734.1	mit Außengewinde	R 1/4" a	0,75
5734.2	mit Außengewinde	R 3/8" a	Asf. 0,75
5734.201	mit Außengewinde	R 1/2" a	2,40
5734.3	mit Innengewinde	R 1/4" i	0,75
5734.4	mit Innengewinde	R 3/8" i	0,83



Luft-Verteiler

Best.-Nr.	Ausführung	Gewinde Zoll	€ Stück
5735.2	mit 2 Abgängen	R 3/8" i	9,15
5735.3	mit 3 Abgängen	R 3/8" i	13,90

Allgas-Teflon-Dichtband

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
2081.12	zum Abdichten der Gewinde	1,00



5732.310
5732.410



5732.110
5732.210



5732.610



5732.210

**Druckluft-Sicherheitskupplungen**

zum sicheren lösen, der Druckluftkupplung aus dem Anschluß, keine Rückschlaggefahr mehr, einfach Knopf drücken und Schlauchkupplung entnehmen

Hand-Reifenfüllmesser

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5720.0	mit Stecknippel und Autoventil Hebelstrecke	36,60

**Ausblaspistole**

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5721.0	mit Hebel und Stecknippel	11,20

**Ausblaspistole**

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5721.1	mit Stecknippel, stufenlos, 95 mm Düse	10,70

**Sandstrahlpistole**

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5723.0	mit Nippel für Schlauchkupplung	67,90

**Farbspritzpistole**

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5725.0	mit Düsensatz 1,3 mm im Set mit Koffer, Lackierpistole 1. Qualität	135,00

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
zylindrisches Innengewinde		
5732.310	G 3/8	16,50
5732.410	G 1/2	17,50
zylindrisches Außengewinde		
5732.110	G 3/8	16,95
5732.210	G 1/2	16,95
Kupplung für Schläuche		
5732.610	ø 9 mm	16,50
Doppelverteiler m. Innengewinde u. 2 Kupplungen		
5735.210	G 3/8	41,55

**Wartungseinheit**

Doppelblock, Filter-Manometer, Regler und Öler mit Befestigung, mit Schutzgitter gegen Beschädigung

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5726.100	G 3/8, Durchfluss: 1.250 l/mn Manometer: 0-10 bar	82,20

**Filterregler**

mit Manometer und Befestigung, mit Schutzgitter gegen Beschädigung

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5726.110	G 3/8, Durchfluss: 1.800 l/mn Manometer: 0-10 bar	55,10

Schrauben-Kompressor SXC

KAESER
 KOMPRESSOREN

Die SXC-Serie sind komplette Druckluftstationen auf kleinstem Raum: "Anschließen und Arbeiten" heißt die Devise, denn Schraubenkompressor, Kältetrockner und Druckluftbehälter bilden mit moderner rotationsgesonderten doppelwandigen PE-Haube eine betriebsbereite Einheit. Energieeffizienz, Wartungsfreundlichkeit, Langlebigkeit und optimale Abstimmung aller Bauteile aufeinander garantieren jahrelangen zuverlässigen Einsatz. Der SXC ist die ideale Lösung für Handwerksunternehmen, die eine kompakte Druckluftstation suchen.

Ihre Vorteile:



Wartungsfreundlich
Einfaches Anheben der leichten Gehäusehaube, der elektronische Kondensatableiter kann durch ein Gitter geprüft werden.



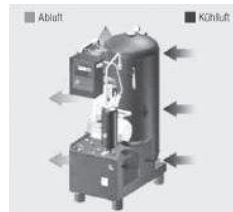
Einfachste Installation
Lediglich die Stromanschlüsse für Kompressor und Trockner sowie die Verbindung zur Kondensat-Aufbereitung müssen hergestellt werden.



Energiesparend
Über 70% der Druckluftkosten sind Energiekosten. Auch bei kleinen Anlagen schlägt dies spürbar zu Buche. Deshalb achtet KAESER bei seinen Kompressoren auf höchstmögliche Energieeffizienz nach dem jeweils neuesten Stand der Technik. Jede kWh Stromersparnis reduziert die CO₂-Emission um 0,6 kg.



Bedarfsgerechte Regelung
Sie bietet vollautomatische Start-Stopp-Regelung des Kompressors mit einstellbarer Schaltdifferenz, ist einfach und schnell zu bedienen. Piktogramme und ein großes Display zeigen den Status der Anlage. Die Überwachung wichtiger Parameter wie Netzdruck, Verdichtungs-temperatur und Drehrichtung gibt Sicherheit.



Effiziente Kühlung
Es sind drei Lüfter für optimale Kühlung installiert.

Ausstattung:

- **Gesamtanlage**
betriebsbereit, vollautomatisch, superschallgedämpft, schwingungsisoliert, doppelwandige rotationsgesinterte Polyäthylen-Haube
- **Schalldämmung**
- **Kompressorblock**
- **Elektromotor**
- **Keilrippenriemenantrieb**
- **Kühlfluid- und Luftkreislauf**
Kältemittel R 134a
- **Behälter**
innenbeschichtet, Kondensatablass, elektronisch gesteuert
- **Elektrische Komponenten**
automatische Stern-Dreieck-Schutz-Kombination (ab 3 kW), Überstromauslöser, Steuertransformator
- **SIGMA CONTROL basic**

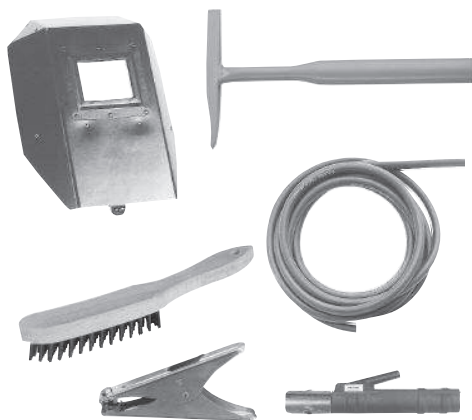


Best.-Nr.	Typ	Betriebsdruck	Gesamtlänge bei Betriebsdruck m³/min	Höchstüberdruck bar	Motorleistung kW	Kältetrockner Leistungsaufnahme kW	Druckluftbehälter l	Abmessungen BxTxH mm	Geräuschpegel dB(A)	Gewicht kg	Preis
5790.682•	SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,25	215	620x980x1480	65	285	5.450,-
5790.685•	SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,25	215	620x980x1480	65	285	5.680,-
5790.688•	SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,35	215	620x980x1480	67	290	5.950,-
5790.691•	SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,35	215	620x980x1480	69	300	6.350,-

• kein Lagerartikel, Beschaffung kurzfristig

Preise ab Werk

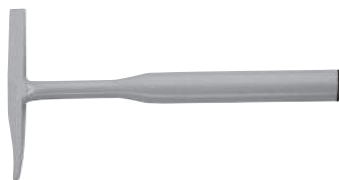




Komplette Schweißplatzausrüstung

Kabelsatz mit E-Halter, Erdklemmen, Steckern, Schutzschild mit Glas, Drahtbürste und Schlackhammer, komplett im Karton

Best.-Nr.	Länge	Querschnitt mm²	Stück	€
42.71814.254	3x4 m	25	82,80	
42.71814.257	2x5 m	35	144,50	
42.71814.258	2x5 m	50	190,50	



Schlackhammer

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht g	Stück	€
42.71814.750	Ganzstahl, Ovalrohr schmal grün lackiert	420	5,40	



Erdklemme verzinkt

Best.-Nr.	Ausführung	Ampere	Stück	€
42.71814.500	mit Messingband	400	6,30	



Schweißer-Handschuhe

Narbenleder/Spaltleder kombiniert

Best.-Nr.	Ausführung	-L-	Stück/Pair	€
5578.3	3 Finger mit langer Stulpe	280	S	4,75
42.71818.510	5 Finger mit langer Stulpe	350	S	4,20



Schweißer-Schürze

Spaltleder, schwere Ausführung, mit Kernlederberiemung

Best.-Nr.	Größe cm	Stück	€
42.71818.500	80x100	13,20	



Kerbkabelschuh

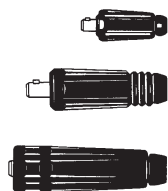
Best.-Nr.	für Kabelquerschnitt mm²	Stück	€
42.71814.330	16	0,65	
42.71814.333	25	0,85	
42.71814.336	35	1,05	
42.71814.339	50	1,70	
42.71814.342	70	2,40	



Schweißkabel

Best.-Nr.	Ausführung	Quer-schnitt	je m	€
5582.16	hochflexibel, isoliert, ölbeständig gemäß SEV Typ 201/7 A	16	2,99	
5582.25		25	4,70	
5582.35		35	6,50	
5582.50		50	9,20	
5582.70		70	12,70	

nur solange
Vorrat reicht



Dinse Buchsenteil Standardausführung

Best.-Nr.	für Kabel mm²	Ampere	Stück	€
42.71814.400	10-25	200	4,75	
42.71814.403	35-50	400	6,65	
42.71814.406	50-70	400	8,85	



Dinse Steckerteil Standardausführung

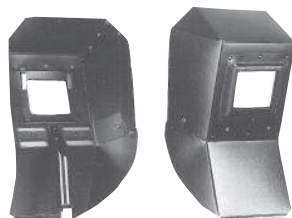
Best.-Nr.	für Kabel mm²	Ampere	Stück	€
42.71814.420	10-25	200	4,80	
42.71814.423	35-50	400	6,40	
42.71814.426	50-70	400	8,85	



Elektrodenhalter Standardausführung

Ober- und Unterteil aus Messing, Isolierschale aus Duroplast

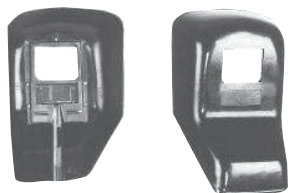
Best.-Nr.	für Schweißstrom A	Stück	€
42.71814.150	200	9,40	
5600.1	Isolierschale	1,20	



Hand-Schutzschild Nr. 1131

gekröpfte Form, aus Synthetfaser, schwarz mit Kunststoff-Griff, Rahmen klappbar, ohne Schutzgläser, GS geprüft

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
42.71818.210	Sichtfenster 90x110 mm	16,70	



Hand-Freisichtschutzschild Nr. 2217

gekröpfte Form, aus glasfaserverstärktem Kunststoff, mit Vollkunststoffmechanik, ohne Gläser

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
42.71818.230	Sichtfenster 90x110 mm	20,20	



Hand-Schutzschild Nr. 2317

gekröpfte Form, aus glasfaserverstärktem Kunststoff, mit Kunststoffmechanik, ohne Gläser

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
42.71818.220	Sichtfenster 90x110 mm	17,40	



Kopfschild Nr. 2545

gekröpfte Form, aus glasfaserverstärktem Kunststoff, mit Kunststoffmechanik, ohne Gläser

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
42.71818.240	Sichtfenster 90x110 mm	35,40	



Schweißer-Kopfschirm Solar WH 8000

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5612.0	automat. Schutzstufeneinstellung von Hell DIN 4 auf Dunkelstufe DIN 9-13, Funktionstemp. zwischen -5 C° und +55C°, Umschaltzeit 1/25.000 s, Verzögerung einstellbar (hell bis dunkel) zwischen 0,3-0,6 s, Stromversorgung Solar- und Lithiumkombination	115,00	



Automatik-Schweißschutzhelm

"Vario Protect XL", Material hochwertiges, schlagfestes Polyamid-nylon, großes Sichtfeld 98x55 mm, austauschbare Batterien

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5612.100	Sichtfenster: 98 x 73 mm Abmessung der Kasette: 110 x 90 x 9 mm Stromversorgung: Solarzellen Ein/Aus: vollautomatisch Schutzstufen stufenlos: DIN 9 bis 13 Reaktionszeit: 1/30.000 s sehr leicht 460 g!	107,80	



Spiegelschutzglas Athermal

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
42.71818.320	Schutzstufe DIN 9, 90x110, verspiegelt	S	6,15



Schweißerschutzgläser Athermal

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
42.71818.300	Schutzstufe DIN 9, 90x110	S	1,90
42.71818.303	Schutzstufe DIN 10, 90x110	S	1,90



Vorsatzgläser klar

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
42.71818.343	40x110 mm, einfach		0,18
42.71818.340	90x110 mm		0,20



Vorsatz 1000 Stunden-Glas

AK-DIN Kunststoff, spritzabweisend, sehr lange Einsatzzeit

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
42.71818.360	90x110 mm	S	1,32



Magnet-Winkel-Fixiergerät

für Montage, Autogen- und Elektroschweißen

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
5624.0	Festhalten im Winkel von 45°, 90° und 135°		8,10



Elektroden Overcora

Universal Elektrode für Montage, Werkstatt und Reparaturschweißung, besondere Eignung für fallende Schweißpositionen, gut geeignet für Heftarbeiten, EN E 38 O RC 11, DIN E 4322R (C) 3.

Best.-Nr.	Ausführung	Umkarton	Inhalt Box	per 1.000	€
42.71817.071	2,0x250	615	205		257,00
42.71817.074	2,5x350	825	275		341,00
42.71817.077	3,2x350	480	160		467,00



Elektroden Fincord

vielseitig einsetzbare Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweiß-eigenschaften, einfachste Handhabung, daher auch für ungeübte Schweißer geeignet, EN E 42 O RR 12, DIN E 5122 RR6

Best.-Nr.	Ausführung	Umkarton	Inhalt Box	per 1.000	€
42.71817.091	2,0x250	510	170		297,00
42.71817.097	2,5x350	630	210		396,00
42.71817.100	3,25x350	375	125		529,00



Elektroden Citorex

Stabelektrode mit besonderer Eignung zum Schweißen von Rohrwurzeln und im Kessel- und Behälterbau, EN E 38 2 RB 12, DIN E 4343 RR (B) 7.

Best.-Nr.	Ausführung	Umkarton	Inhalt Box	per 1.000	€
42.71817.131	2,5x350	600	200		388,00
42.71817.134	3,2x350	375	125		516,00



Weitere Elektroden
finden Sie im
forum-Katalog
Gruppe 7!



Wolfram-Elektroden DIN 32 528 grün

diese Elektrode wird hauptsächlich zum Schweißen von Alu und dessen Legierungen verwendet

Best.-Nr.	Ausführung	VE	€ Stück
5680.9116	30- 80 A, 1,6 mm	10	4,65
5680.9124	60- 130 A, 2,4 mm	10	9,25
5680.9132	100-180 A, 3,2 mm	10	7,50



Wolfram-Elektroden DIN 32 528 rot

Thorierte Wolfram Elektrode, Haupeinsatzgebiet ist das Gleichstrom-Schweißen von hochlegierten und rostfreien Stählen

Best.-Nr.	Ausführung	VE	€ Stück
5680.9216	70- 150 A, 1,6 mm	10	2,10
5680.9224	150- 250 A, 2,4 mm	10	4,10
5680.9232	100-180 A, 3,2 mm	10	14,50



Elektroden-Anspitzpaste

für Wolfram-Elektroden

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5680.9301	durch mehr oder weniger tiefes Eintauchen der glühenden Elektrode (600-800°C) in die Paste erzielen Sie eine riefenfreie und nahezu glatte Oberfläche, die zündfreudig und frei von Verunreinigung ist	33,50



Trennspray

geeignet beim Einsatz von Schweißarbeiten, verhindert Halten und Festbrennen, schützt Schweißdrüsen, wirkt als Trennmittel

Best.-Nr.	Ausführung	Größe ml	€ Stück
5681.0	siliconfrei	400	3,20

nur solange
Vorrat reicht



Schutzgas-Schweißpistolen-Garnitur

sehr handlich, alle Schweißpistolen-Garnituren werden betriebsbereit montiert und funktionsgeprüft geliefert, unkompliziert, praktisch, nicht anfällig

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
MG gasgekühlt 1-202			
Schweißdraht 0-8-0,9-(1,0)			
5700.2024	bei 60% ED Ar/CO ₂ , ca. 200 A	4	260,00
MG gasgekühlt 2-303			
Schweißdraht 1,0-1,1,(1,6)			
5700.3033	Schweißstrom unter CO ₂ 400 A	3	217,78



Stromdüsen zum MIG/MAG-Schweißbrenner

Best.-Nr.	Ausführung	Größe	€ Stück
für Dinse 101+202			
5705.2	Kontaktspitze 3-1-0,8	M 6	1,40
5705.3	Kontaktspitze 3-1-1,0	M 6	1,40
für Dinse 202+303+404			
5705.4	Kontaktspitze 3-2-0,8	M 6	1,90
5705.5	Kontaktspitze 3-2-1,0	M 6	1,90
5705.6	Kontaktspitze 3-2-1,2	M 6	1,90
für Dinse 303+404			
5705.7	Kontaktspitze 3-2-0,8	M 8	2,50
5705.8	Kontaktspitze 3-2-1,0	M 8	2,50
5705.9	Kontaktspitze 3-2-1,2	M 8	2,50



5475...



5475.30

Automaten-Schweißdraht auf Drahtrolle

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
5475.08	0,8 mm, 16 kg, Carbofil 1= SG2	+ LZ 38,20
5475.10	1,0 mm, 16 kg, Carbofil 1= SG2	+ LZ 33,70
5475.12	1,2 mm, 16 kg, Carbofil 1= SG2	+ LZ 27,20
5475.30	Adapter für Korbspule (Erstausrüstung)	7,36

• + LZ, zzgl. Legierungszuschlag

Typ	Strahlungsfrei	Ø mm	Stromart	Einsatzgebiet	Schweißeigenschaften	Empfehlung
WC 20 "grau"	ja	1,0-4,8	AC/DC	- un- u. hochlegierter Stahl - Alu-, Magne-, sium-, Titan-, Nickel- und Kupferlegierungen	- sehr gute Zünd- u. Wiederzünd-eigenschaften - hohe Standzeit - hohe Belastbarkeit	- Universalelektrode
WL 15 "gold"	ja	1,0-4,8	AC/DC	siehe WC 20	- ähnlich wie WC 20, ideal für Niederstrombereich	Universalelektrode speziell für Mikroplasma, Plasmaschweißen
WL 10 "schwarz"	ja	1,6-3,2	AC/DC	siehe WC 20	- gute Zünd- u. Wiederzünd-eigenschaften - hohe Standzeit - hohe Belastbarkeit	Plasmaschweißen
WS 2 "türkis"	ja	1,6-3,2	AC/DC	siehe WC 20	- sehr gute Zünd- u. Wiederzünd-eigenschaften - hohe Standzeit - hohe Belastbarkeit -	Universalelektrode speziell für Mikroplasma, Plasmaschweißen, mechanisiertes Schweißen
WT 20 "rot"	nein	1,0-4,8	AC/DC	- un- u. hochlegierter Stahl - Alu-, Titan-, Nickel- und Kupferlegierungen	- kann durch WC 20, WL 15 oder WS 2 ersetzt werden	mögliche Gesundheitsgefährdung bei unsachgemäßer Handhabung. NUR BEDIGT EMPFEHLENSWERT!

Wolframelektroden richtig anschleifen

Auch der richtige Anschliff ist wichtig für die Qualität der Schweißnaht. Es sollte stets eine Diamantschleifscheibe verwendet werden. Die Elektrode ist immer in Längsrichtung anzuschleifen und die Spitze abzuflachen.

Das Resultat wird den Anwender überzeugen:

Verbesserte Standzeit und Lichtbogenstabilität

maschinen Stockert 2011 2012
DER SPEZIALIST - MIT SERVICE

MASCHINEN ZUR METALLBEARBEITUNG

- zum
 - Bohren
 - Sägen
 - Drehen
 - Fräsen
 - Schweißen
 - Druckluft

Aktions Angebot
gültig bis 31.3.2012

Optimum
Metallwerk
Aircraft

www.maschinen-stockert.de

**Fordern Sie unseren umfangreichen
Schweißfachkatalog an!**

Richtig verbinden

Löttechnik

Für fachgerechte Lötverbindungen ist der Einsatz des richtigen Lotes und des zugehörigen Flussmittels von entscheidender Bedeutung. Hier erhalten Sie Praxistipps und eine Übersicht der Metalle mit den zugehörigen Lötmaterialien.

In der Klempnertechnik werden Einzellängen von Klempnerbauteilen wie rinnen, Regenfallrohre oder Abdeckungen sowie komplizierte kleinteilige Verwahrungen üblicherweise zusammengelötet. Dabei ist stets die temperaturbedingte Längendehnung zu beachten und entsprechende Dehnungselemente vorzusehen. Bei Metalldächern und –fassaden verzichtet man weitgehend auf die Löttechnik. Bei Metallwerkstoffen mit hoher mechanischer Festigkeit, wie beispielsweise Chromnickelstahl, dient das Weichlot vor allem zur Dichtheit der Verbindungsnaht. Zu deren Stabilität müssen sie zusätzlich punktgeschweißt, genietet oder gefalzt werden. Bei Titanzink ist dies nicht erforderlich, da die Lötnaht auch ohne Zusatzmaßnahme eine ausreichende Festigkeit besitzt.

Um eine fachgerechte Lötnaht zu erzielen, sind einige wichtige Dinge zu beachten. So kommt es besonders auf die gewissenhafte Vorbereitung der zu verbindenden Profilendungen an. Die Oberflächen der Lötstelle müssen metallisch blank sein, da Verunreinigungen den Lötvorgang erschweren und Undichtigkeiten zur Folge haben können. Hierzu sind die vom Walzvorgang verbliebenen Schmier- und Kühlmittel, Öle oder Emulsionen zu entfernen, zum Beispiel mit Reinigungs- und Flussmitteln. Dicke, fest haftende Oxid- oder Schmutzschichten können teilweise nur abrasiv durch Abschaben oder Abschmirgeln entfernt werden.

Flussmittel und Lote

Ein weiterer wichtiger Faktor ist aufgrund der unterschiedlichen Werkstoffeigenschaften der Metalle die richtige Wahl der Lote und Flussmittel. Diese sind auf die jeweiligen Metalle abgestimmt und zuständig für die feste Verbindung der zu lötenden Flächen – und somit für die Qualität der Naht. Aufgabe des Flussmittels ist es, die Verbindungsstellen für die Dauer des Lötvorganges oxidfrei zu halten. Darüber hinaus sorgt es dafür, dass das Lot die Oberflächen benetzt, dass es leicht fließt und sich mit dem Werkstoff verbindet. Wichtiger Hinweis: Chloridhaltige Flussmittel wirken beim Löten von Edelstahl korrosiv. Es dürfen nur chloridfreie Flussmittel verwendet werden. In unserer Tabelle haben wir für Sie Herstellerempfehlungen zur Verwendung des richtigen Lotes und des geeigneten Flussmittels für die unterschiedlichen Metalle und deren Oberflächen zusammengestellt.

Die Lötnahtüberdeckung oder –überlappung sollte mindestens eine Breite von 10 – 15 Millimetern aufweisen, da die DIN 18339 eine gebundene Lötnahtbreite von 10-Millimetern im waagerechten und im leicht geneigten Bereich von 5 Millimetern fordert. Durchgelötete Nähte in Überlappungsbreite erbringen die größte Festigkeit und vermeiden Einschlüsse von korrosionsfördernden Flussmittelresten. Größere Überlappungsbreiten erschweren das Durchlöten. Beim Löten von Bauteilen mit großem Zuschnitt, wie beispielsweise innen liegende Sheddachrinnen und Metaldicken über 0,8 Millimeter, empfehlen die Klempnerfachregeln das ZVSHK das Vorverzinnen der Lötnahtflächen. Dies erleichtert das Richten des Kapillar- beziehungsweise Lötspaltes, der nicht größer als 0,5 Millimeter sein darf.

Der Lötvorgang

Je nach Einsatzbereich können Hammer oder Spitzkolben für den Lötvorgang verwendet werden. Für die üblichen Überlappungen kommt der Hammerkolben, für schwer zugängliche Stellen oder für Lötarbeiten an Bauornamenten kommt der Spitzkolben zum Einsatz. Erfahrungsgemäß sorgt ein 500 Gramm schwerer Kolben für eine gute Wärmespeicherung, ohne schnell zu überhitzen. Er bietet eine gleichmäßige Arbeitstemperatur und Schutz vor dem sogenannten „Brandenburger“, dem Aufschmelzen beim Löten von Titanzink oder Blei. Eine breite Auflagefläche der Finne (beim Hammerkolben) ermöglicht den schnellen und gleichmäßigen Wärmeübergang auf die Lötstelle. Dabei ist zu beachten, dass das Lot nur dorthin fließt, wo auch die Wärme zugeführt wird. Die erforderliche Arbeitstemperatur beträgt in Abhängigkeit des Lotes etwa 250 Grad Celsius. Die verzinnte Finne, die eine Fläche von 6 x 30 Millimeter aufweisen sollte, wird auf die vorbereitete Überlappung vollflächig aufgesetzt, bis sie auf die Schmelztemperatur des Lotes erhitzt ist. Das Lot wird am LötKolben abgeschmolzen und dringt durch die Kapillarwirkung in den Lötspalt ein. Mit dem Erreichen der Wirkungstemperatur erfüllt dann das Flussmittel seine wichtigen Aufgaben:

Reste der Walzemulsion werden gelöst und abgeführt, der Flüssigkeitsanteil des Flussmittels verkocht und die darin gelösten Wirkstoffe bilden eine Schutzschicht gegen Oxidation. Nach Beendigung des Lötvorgangs muss die Lötnaht sorgfältig von Flussmittelresten gereinigt werden – möglichst beidseitig. Dadurch wird die Korrosionsgefahr minimiert und es entstehen keine Oxidationsspuren, die sich nachteilig auf das optische Erscheinungsbild der Klempnerarbeit auswirkt. Dabei empfiehlt es sich, die Lötnaht mit sauberem Wasser oder einer schwachen Spülmittellösung abzuwaschen und anschließend zu trocknen.

Wartung

Um immer gute Lötergebnisse zu erzielen, sollte auch das Lötwerkzeug, also LötKolben und Brenner, von Zeit zu Zeit gewartet werden. Der Kolben ist dabei wieder in seine richtige Form zu schmieden, damit er seine gute Wärmeleitfähigkeit behält. Die seitlichen Flächen und die Finne werden durch Feilen geglättet. Zur Verringerung von Oberflächenoxidationen und für einen problemlosen Lötvorgang sind die regelmäßige Säuberung des verunreinigten LötKolbens und das anschließende Verzinnen erforderlich. Der auf Arbeitstemperatur erwärmte Kolben wird unter Hinzufügen von Zinnlot über einen Salmiakstein gezogen, wobei sich die Kontaktflächen mit Zinnlot überziehen. Darüber hinaus ist auch die Brennerdüse des Lötgerätes oder des Handstücks regelmäßig zu reinigen, um ein optimales Flammenbild zu erzielen. Dies sind wesentliche Voraussetzungen für eine fachgerechte Lötnaht.