



GEDA®
ORIGINAL



GEDA Lift
Gerüstaufzüge
Schuttrutsche

3A

GEDA®
ORIGINAL

2-9



Langabkantmaschinen
Falzmaschinen
Lüftungsbaumaschinen
Zubehör Profiliermaschinen
Montagelifte

10-18



Profiliermaschinen
Profiliermaschinen Zubehör

Schlebach

18-25



Falzmaschinen
Handformer
Tafelscheren
Abkantmaschinen

W.E.S.T.
Werkzeugmaschinen

26-33

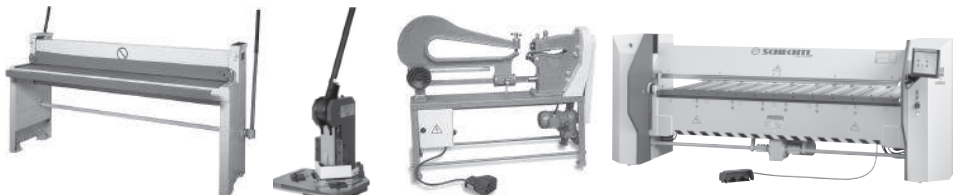


Segmentabkantmaschinen
Bau-Abkantmaschinen
Motor-Schwenkbiegemaschinen

SCHECHTL

34-40

Coil-Tec
Blechverarbeitungsmaschinen



Hand-Tafelscheren
Motor-Tafelscheren
Handausklinker
Kreisscheren

41-47



Rundbiegemaschinen
Isolier-Rohr-Verarbeitung
JORN'S Abkantmaschinen

JORN'S AG

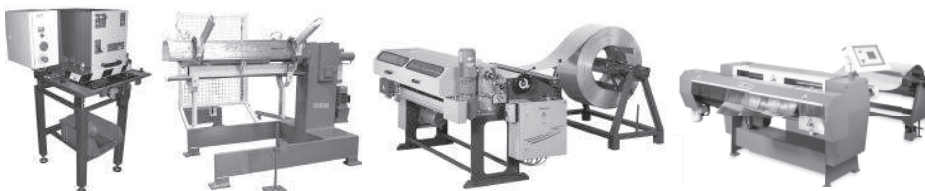
48-59



JORN'S Abkantmaschinen

JORN'S AG

60-64



Lochblechstanze
Motor-Abwickelhaspel
Längs- u. Querteilanalgen

FORSTNER
COIL PROCESSING

65-76

Schrägaufzüge für das Bauhandwerk

GEDA LIFT

Eine Konstruktion hat sich bewährt



Mit dem Geda-Lift bieten wir Ihnen einen Alu-Leiteraufzug, der durch seinen universellen Einsatz von Dachdecker und Bauhandwerker seit vielen Jahren geschätzt wird.

Der leichte Transport, die schnelle Montage und die einfache Bedienung gewährleisten einen wirtschaftlichen Einsatz selbst bei kleinen Reparaturarbeiten.

Die einzelnen Alu-Leiterteile sind nicht länger als 2 m und werden minutenschnell mittels Verbindungsplatten ohne Schraubenschlüssel montiert.

Die Einsatzhöhe des Geda-Liftes kann je nach Situation von Ihnen bestimmt werden. Auf dem Schlitten, mit einer automatischen Fangsicherung ausgerüstet, können mit Steckbolzen die Fördergeräte in Sekunden aufgesetzt und ausgewechselt werden.

Der original Geda-Lift ist ein Spitzenprodukt, der sich durch Leistung und Handlichkeit bewährt hat.

Problemlos auf's Dach

Seilaufzüge Schwenk-Armzüge Gerüstbau-Aufzüge



Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
3490.1422	Geda Mini 60 S	2.150,00
3490.1297	Geda Maxi 120/150 S	2.495,00
3490.1257	mit Zugseil, Drallfänger und Lasthaken	1.495,00

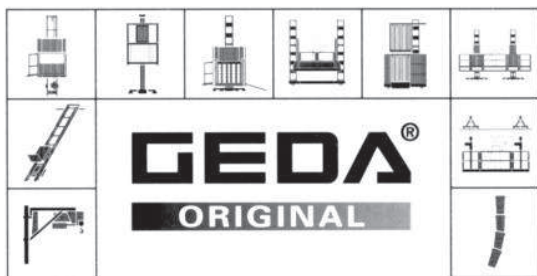
Schrägaufzüge

mit Seil

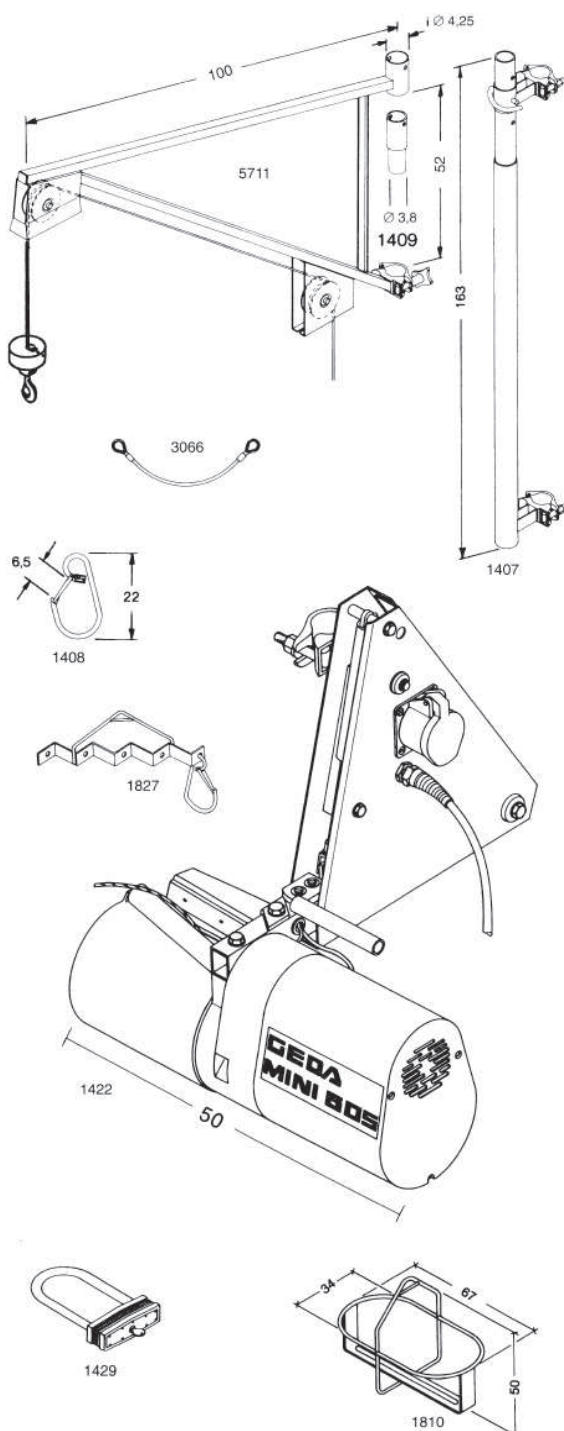


Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
3490.2030	Geda Lift 200 "Standard"	2.240,00
3490.2032	"Comfort"	2.565,00
3490.2034	Geda Fixlift 250	2.820,00

Gerüstbauaufzüge

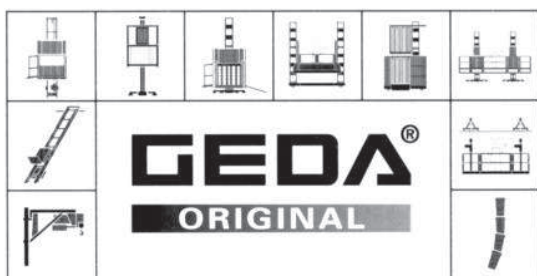


Mit patentierter Schlaffseil-Schaltung

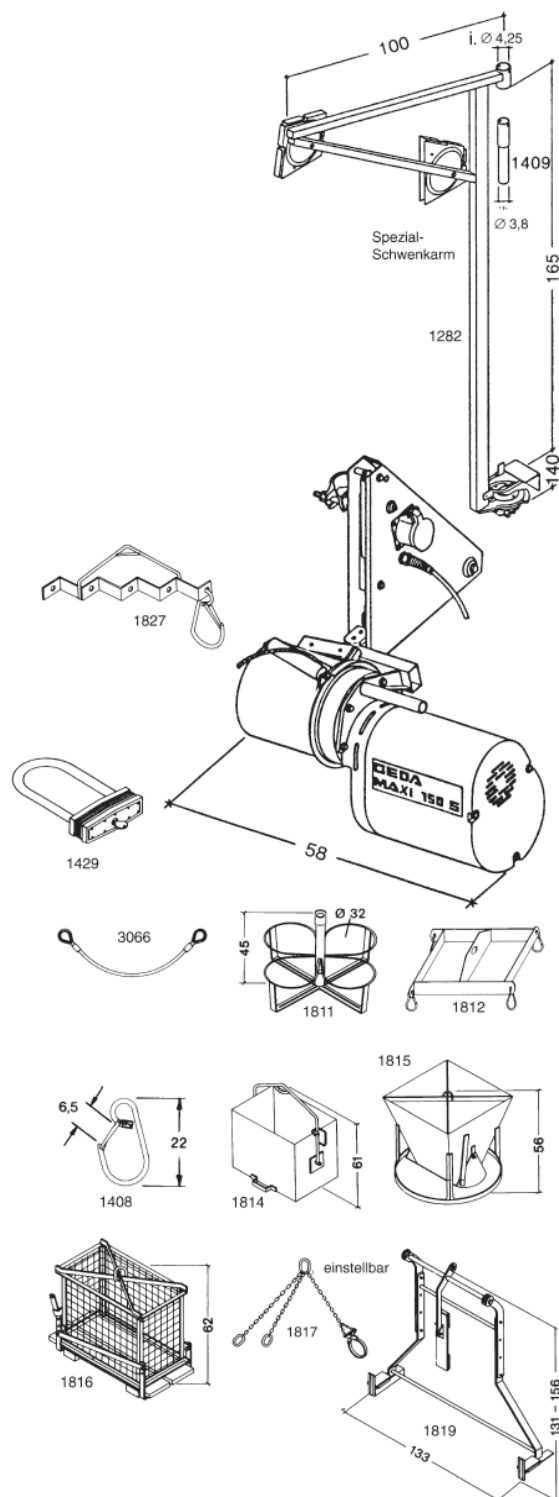


Gerüstbauaufzug Geda-Mini 60 S

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht ca. kg	€ Stück
GEDA®-MINI 60 S			
Tragfähigkeit bis 60 kg 2 Hubgeschwindigkeiten 23/69 m/min 0,25/0,75 kW/230 V/50 Hz Steuerung mit Not-Aus 10 m steckbar			
3490.1422	kpl. mit 51 m Zugseil, Drallfänger und Haken	50	2.150,00
3490.1424	kpl. mit 81 m Zugseil mit Zusatzgewicht, Drallfänger und Haken	56	2.240,00
3490.5711	Schwenkarm	11,5	147,00
Lastaufnahmemittel			
3490.1408	Lasthaken für Gerüstteile	0,5	21,50
3490.3066	Seilstopp 5 mm Ø, L= 0,35 m (zur Aufnahme mehrerer Lasthaken)	0,1	8,30
3490.1432	Hebeschlinge 1,5 m (o. Abb.) (zum Transport von Belagtafeln o.ä.)	0,4	15,40
3490.1827	Hakenträger für 5 Lasthaken	2,3	35,20
3490.1810	Eimerträger für 2 Eimer (rund / oval)	4,4	59,00
Zubehör			
3490.1433	Steuerung mit Not-Aus 30 m	8	277,00
3490.1434	Steuerung mit Not-Aus 50 m	13	325,00
3490.1409	Adapter (zur Anpassung des Schwenkarmes an Gerüstständer ohne überstehende Zapfen)	0,6	30,30
3490.1429	Sicherheitsbügelschloß (Bügel umfaßt Gerüstständer)	1,3	40,00
3490.2823	Kleinbaustromverteiler	8	280,00
3490.2824	Kabeltrommel 33 m x 2,5 mm² (unbedingt erforderlicher Leistungsquerschnitt)	8	99,00
3490.1407	Schwenkarmhalterung (zu Anbringung in beliebiger Gerüstetage)	8	120,00
3490.1033	Drahtseil 51 m, 4,5 mm	4,5	101,80
3490.1036	Drahtseil 81 m, 4,5 mm	6,3	153,00



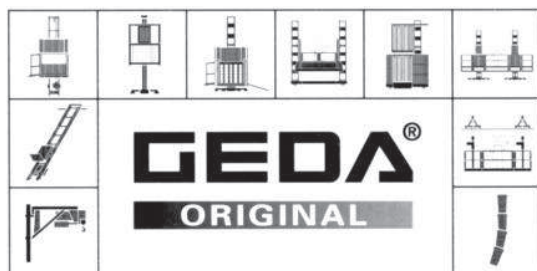
Mit patentierter Schlaffseil-Schaltung



Gerüstbauaufzüge Geda-Maxi 120 S / Geda-Maxi 150 S



Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht ca. kg	€ Stück
GEDA-MAXI 120 S			
ohne Schwenkarm Tragkraft 120 kg 0,45/1,35 kW/230 V/50 Hz 2 Hubgeschwindigkeiten 20/60m/min Steuerung mit Not-Aus 10m, steckbar			
3490.1297	kpl. mit 51m Zugseil, Drallfänger und Haken	60	2.495,00
3490.1298	kpl. mit 81m Zugseil mit Zusatzgewicht, Drallfänger und Haken	65	2.585,00
GEDA-MAXI 150 S			
ohne Schwenkarm Tragkraft 150 kg 0,45/1,35 kW/230 V/50 Hz 2 Hubgeschwindigkeiten 15/45 m/min Steuerung mit Not-Aus 10 m, steckbar			
3490.1286	kpl. mit 51 m Zugseil, Drallfänger und Haken	60	2.495,00
3490.1287	kpl. mit 81 m Zugseil mit Zusatzgewicht, Drallfänger und Haken	65	2.585,00
3490.1267	Universalschwenkarm (bestehend aus 3490.5711/3490.29497)		305,00
3490.5711	Schwenkarm (Mini 60)	11,7	147,00
3490.29497	Schwenkarmhalterung	12,9	158,00
3490.1282	Spezielschwenkarm	21	290,00
Lastaufnahmemittel			
3490.1408	Lasthaken für Gerüstteile	0,5	21,50
3490.3066	Seilstopp 5 mm Ø, 35 cm lang (zur Aufnahme mehrerer Lasthaken)	0,1	8,30
3490.1432	Hebeschlinge 1,5 m (o. Abb.) (zum Transport von Belagtafeln o. ä.)	0,4	15,40
3490.1827	Hakenträger für 5 Lasthaken	2,3	35,20
3490.1810	Eimerträger für 2 Eimer (rund/oval)	4,4	59,00
3490.1811	Eimerträger für 4 Eimer (rund / oval)	9	110,00
3490.1812	Eimergehänge für 4 Eimer	4	49,00
3490.1814	Kippkübel 65 l	16	191,00
3490.1815	Mörtelsilo 65 l	23	242,00
3490.1816	Steinkorb 62 x 32 x 50 cm mit Holzpalette	20	290,00
3490.1817	Kettengehänge für Schubkarren	4	130,00
3490.1819	Plattengreifer einstellbar für Plattenbreiten bis zu 125 cm	24	290,00
3490.1820	Förderkorb 92 x 57 x 44 cm m. Holzpalette (o. Abb.)	38	330,00
Zubehör			
3490.1433	Steuerung mit Not-Aus 30 m	8	277,00
3490.1434	Steuerung mit Not-Aus 50 m	13	325,00
3490.1409	Adapter (zur Anpassung d. Schwenkarmes an Gerüstständer ohne überstehende Zapfen)	0,6	30,30
3490.1429	Sicherheitsbügelschloß (Bügel umfaßt Gerüstständer)		40,00
3490.2823	Kleinbaustromverteiler	8	280,00
3490.2824	Kabeltrommel 33 m, 3 x 2,5 mm²	8	99,00
3490.1033	Drahtseil 51 m, 4,5 mm	4,5	101,80
3490.1036	Drahtseil 81 m, 4,5 mm	6,3	153,00



Schwenkarmzug Geda Lift 200 Standard

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht ca. kg	€ Stück
-----------	------------	-------------------	------------

GEDA® LIFT 200 Standard

Tragfähigkeit bis 200 kg,
Hubgeschwindigkeit 22 m/min,
1 kW / 230 V / 50 Hz (teilbar in
Elektrowinde 43,5 kg und Schwenk-
arm 8,5 kg), Steuerung mit Not-Aus

3490.1257	mit Zugseil, Drallfänger und Lasthaken für 25 m Hubhöhe	53	1.495,00
3490.1258	mit Zugseil, Drallfänger und Lasthaken für 50 m Hubhöhe (größere Höhen auf Anfrage)	55	1.540,00

Befestigungsmittel

(auch passend für GEDA-Star 250 Comfort)

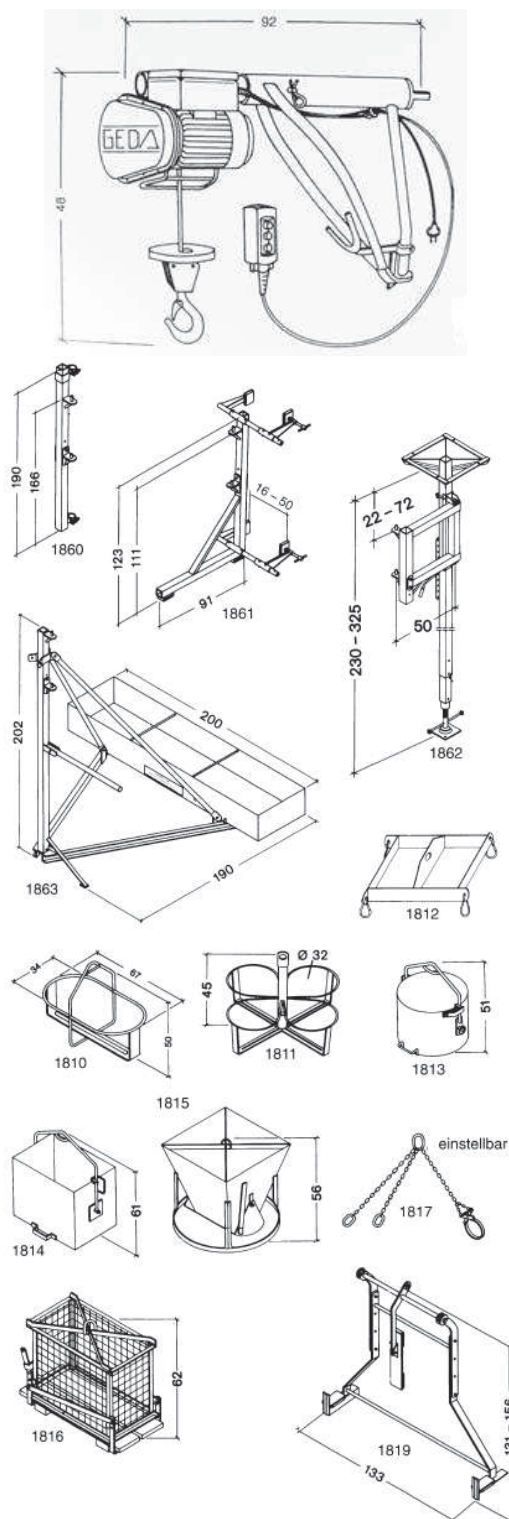
3490.1860	Gerüstbefestigung für 1 1/2-Rohrgerüste	16	155,00
3490.1862	Geschoßstütze ausziehbar v. 230 - 325 cm Auslagepunkt verstellbar	60	565,00
3490.1863	Dreibock freistehend mit Ballastbehälter	96	520,00

Lastaufnahmemittel

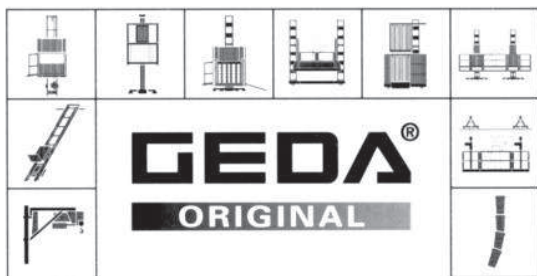
3490.1810	Eimerträger für 2 Eimer	4,4	59,00	
3490.1811	Eimerträger für 4 Eimer	9	110,00	
3490.1812	Eimergehänge für 4 Eimer	4	49,00	
3490.1813	Kippkübel 35 l	} passend für rund / oval	9,5	178,00
3490.1814	Kippkübel 65 l		16	191,00
3490.1815	Mörtelsilo 65 l	23	242,00	
3490.1816	Steinkorb 62 x 32 x 50 cm mit Holzpalette	20	290,00	
3490.1817	Kettengehänge für Schubkarren	4	130,00	
3490.1819	Plattengreifer einstellbar für Plattenbreiten bis zu 125 cm	24	290,00	
3490.1820	Förderkorb 92 x 57 x 44 cm m. Holzpalette (o. Abb.)	38	330,00	

Zubehör

3490.2823	Kleinbaustromverteiler	8	280,00
3490.2824	Kabeltrommel 33 m 3 x 2,5 mm² (unbedingt erforderlicher Leistungsquerschnitt)	8	99,00
3490.7324	Drahtseil 26 m, 5 mm	2,6	55,50
3490.7589	Drahtseil 51 m, 5 mm	5,1	108,00



Alu-Schrägaufzüge



Die **Nutzlast** entscheidet die Auswahl der Leiterteile

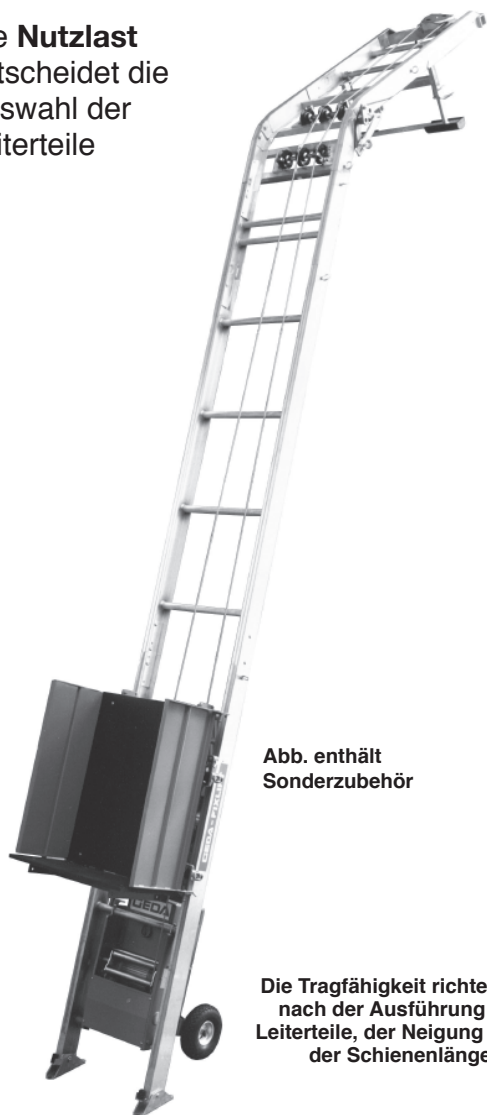


Abb. enthält Sonderzubehör

Die Tragfähigkeit richtet sich nach der Ausführung der Leiterteile, der Neigung sowie der Schienenlänge!

Alu-Schrägaufzüge

Geda-Lift 200 „Standard“

Geda-Lift 250 „Comfort“ / Geda-FixLift 250

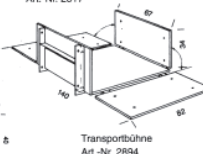
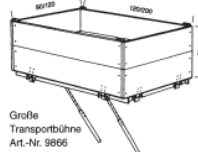
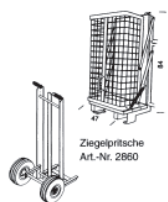
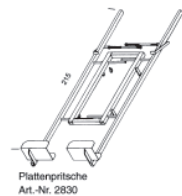
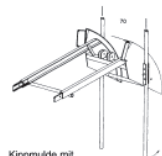
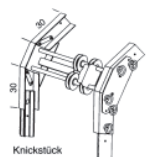
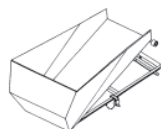
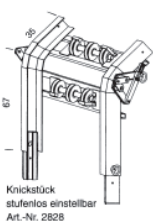
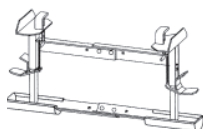


Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht ca. kg	€ Stück
GEDA® LIFT 200 Standard			
3490.2030	Tragfähigkeit bis 200 kg, Hubgeschwindigkeit 25 m/min (1=stufig), 1 kW / 230 V / 50 Hz Grundeinheit bestehend aus: Elektrowinde 230 V/50Hz mit 43 m Seil (6 mm ø), 21 m Endscherkabel, Steuerung mit Not-Aus und 5 m Leitung (24 V), Standard- schlitten mit Seilbruchsicherung, Kopfteil mit Schnellverschluss-Umlenkrolle, Fußteil 2 m	88	2.240,00
GEDA® LIFT 250 Comfort			
3490.2032	Tragfähigkeit 250 kg, Hubgeschwindigkeit 30 m/min (1=stufig) 1,3 kW / 230 V / 50 Hz Grundeinheit wie 3490.2030 Steuerung und Endscherk steckbar, dadurch kaum Beschädigung am Steuerkabel	88	2.565,00
GEDA® FIXLIFT 250			
3490.2034	Tragfähigkeit 250 kg, 2 Hubgeschwindigkeiten 19/38 m/min (2=stufig), 0,6 / 1,2 kW / 230 V / 50 Hz Grundeinheit wie 3490.2030 Steuerung und Endscherk steckbar, dadurch kaum Beschädigung am Steuerkabel	88	2.820,00
Verlängerung der Grundeinheit			
Leiterteil 150/200 kg			
3490.3378	2 m mit Ringmuttern kpl.	9,5	145,00
3490.3379	1 m mit Ringmuttern kpl.	5,8	95,00
3490.3384	0,75 m mit Ringmuttern kpl.	4,9	90,00
3490.3385	0,5 m mit Ringmuttern kpl.	4	85,00
Leiterteil 200/250 kg			
3490.2888	2 m mit Ringmuttern kpl.	11,3	170,00
3490.2889	1 m mit Ringmuttern kpl.	6,8	112,00
3490.2890	0,75 m mit Ringmuttern kpl.	5,8	105,00
3490.2891	0,5 m mit Ringmuttern kpl.	4,8	95,00
3490.5643	Alu Leiterstütze bis 5,7 m teleskopierbar	11	220,00

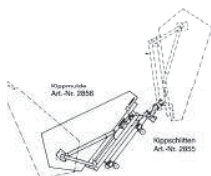
1. Beispiel 11,5 m		
Best.-Nr.	Ausführung	€
1 x 2030	GEDA® LIFT 200 Standard	2.240,00
4 x 3378	Leiterteil 2 m	580,00
1 x 3379	Leiterteil 1 m	95,00
1 x 2877	Knickstück	267,00
1 x 2893	Unipritsche	275,00
Set 2030	komplett	3.457,00

2. Beispiel 11,5 m		
Best.-Nr.	Ausführung	€
1 x 2032	GEDA® LIFT 250 Comfort	2.575,00
4 x 2888	Leiterteil 2 m	680,00
1 x 2889	Leiterteil 1 m	112,00
1 x 2877	Knickstück	267,00
1 x 2893	Unipritsche	275,00
Set 2032	komplett	3.909,00

3. Beispiel 13,5 m		
Best.-Nr.	Ausführung	€
1 x 2034	GEDA® LIFT 250 Fixlift	2.820,00
5 x 2888	Leiterteil 2 m, 250 kg	850,00
1 x 2889	Leiterteil 1 m, 250 kg	112,00
1 x 2828	Knickstück	349,00
1 x 2893	Unipritsche	275,00
1 x 5643	Leiterstütze	220,00
Set 2034	komplett	4.626,00

Universalpritsche
Art.-Nr. 2893Eimergehänge
Art.-Nr. 2817Transportbühne
Art.-Nr. 2894Große
Transportbühne
Art.-Nr. 9866Ziegelpritsche
Art.-Nr. 2860Plattenpritsche
Art.-Nr. 2830Kippmulde mit
Kippvorrichtung
Art.-Nr. 2818Knickestück
Art.-Nr. 2877Knickestück
stufenlos einstellbar
Art.-Nr. 2828Dachziegelverteiler
Art.-Nr. 2884Fahrwerk
Art.-Nr. 2822Dachauflagebock
Art.-Nr. 2826Fahrgestell
Art.-Nr. 2886

3490.2904

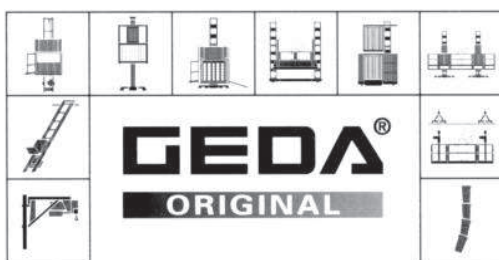
Kippmulde
Art.-Nr. 2855Kippschlitten
Art.-Nr. 2855

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
3490.3005	GEDA-Ringmutter bestehend aus Ringschraube DIN 582-C15 Schlossschraube M 10	€ 2,90 (VPE 10)

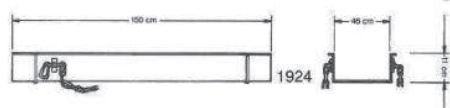
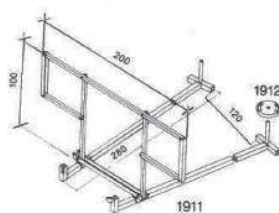
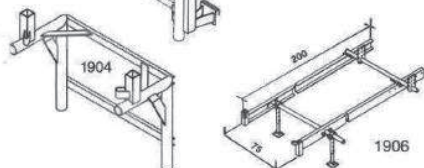
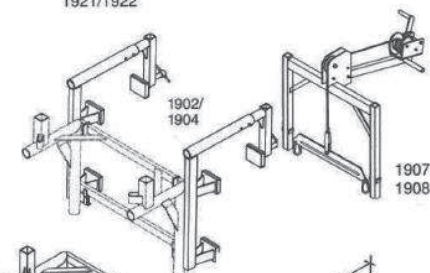
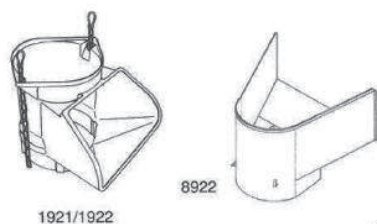
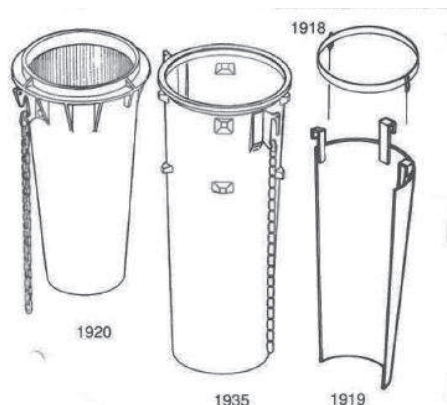
Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht ca. kg	€ Stück
Lastaufnahmemittel			
3490.2893	Universalpritsche mit klappbarem Schutzgitter	33	275,00
3490.2817	Eimergehänge aufsteckbar auf Universalpritsche	6,5	72,50
3490.2894	Transportbühne mit klappbarem Seitenschutz (Bühnenneigung einstellbar)		415,00
3490.9866	Große Transportbühne mit senkrecht und waagrecht steckbaren Bordwänden (Bühnenneigung einstellbar)	51	1.395,00
3490.2830	Plattenpritsche mit Abstützung, einstellbar für Plattenbreiten 0,5 - 1,6 m	40	637,00
3490.2860	Ziegelpritsche mit hochstellbarem Schutzgitter, 1 Karre und 2 Paletten	40	498,00
3490.2818	Kippmulde mit Kippvorrichtung und einstellbarer Abstützung (nur für Standardschlitten)	64	1.160,00
Zubehör			
3490.2877	Knickestück 20°, 33° und 46° einstellbar	14	267,00
3490.2828	Knickestück 20° bis 45° stufenlos einstellbar, 16,5 drehbar, mit kurzem und langem Schenkel		349,00
3490.2822	Fahrwerk mit Radentlastung	12	205,00
3490.2823	Kleinbaustromverteiler	8	280,00
3490.2824	Kabeltrommel mit 33 m, 3 x 2,5 mm² (unbedingt erforderlicher Leistungsquerschnitt)	8	99,00
3490.2829	Verlängerungsrohr für Alu-Leiterstütze bis 7,4 m	4	65,00
3490.2884	Dachziegelverteiler (+Fracht ca. 60 €)	11	325,00
3490.2826	Dachauflagebock (von 37-60 cm stufenlos höhenverstellbar)	10	179,00
3490.2886	Fahrgestell zum manuellen Transport der Grundeinheit	5,5	146,00
Sonderzubehör			
3490.2855	Kippschlitten mit Seilbruchsicherung (Mehrpreis Kippschlitten anstatt Standardschlitten € 677,-)	45	1.275,00
3490.2856	Kippmulde (nur für Kippschlitten)	31	190,00
Für nicht einsehbaren Bereich			
3490.2804	Verlängerungskabel 20 m für Steuerung (5-polig)	5	110,00
3490.2879	Verlängerungskabel 20 m für Steuerung (7-polig)	4,4	125,00
3490.2904	Solarpritsche zu GEDA-Aufzug		520,00

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
3490.3010	GEDA-Lift Verschleißteilpaket groß für alle Geda-Lifte ab Baujahr 1990 mit Ersatzteilen, bestehend aus: Feinsicherung T 1,6 A, T 250 mA, T 63 mA, Zugfeder verzinkt, Seil ø 6 mm/43 m, Laufrollenschutz links und mit Laufrolle, Führungsrolle, Laufrolle, Bremsnocke, Seilrolle, SL-Sicherung, Beutel Druckverschluss, Wellkarton	179,00

Bauschutt-Rutsche



Bauschutt-Rutschen Standard, Comfort



Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht ca. kg	€ Stück
GEDA®			
3490.1920	Bauschutt-Rutsche Comfort 1,1 m, mit "Verschleißrippen" (hochschlagfester Kunststoff), mit verzinkten Ketten	12	72,00
3490.1935	Bauschutt-Rutsche Standard 1,2 m, mit "Verschleißrippen" (hochschlagfester Kunststoff), mit verzinkten Ketten	10	59,00
Zubehör			
3490.8922	Einfülltrichter (Öffnungsbreite 76 cm)	8,5	152,00
3490.1921	Einfülltrichter (Öffnungsbreite 60 cm) (hochschlagfester Kunststoff)	8,8	148,00
3490.1922	Rutschenabzweig 0,6 m wie Art.-Nr. 1921, mit verzinkten Ketten	10	164,00
3490.1907	Handwinde mit 21 m Seil	26	340,00
3490.1908	Handwinde 41 m Seil	33	615,00
3490.1909	Staubschutzhäube zur Abdeckung des Einfüllstutzens (zu Art. Nr. 1922); (o. Abb.)	0,4	36,30
3490.1913	Staubmanschette zur Abdichtung der unteren Rutschelemente 80. Abb.)	0,5	18,00
3490.1917	Container-Abdeckplane 6 x 3 m mit Manschette, stabile Ausführung (o. Abb.)	12,5	285,00
3490.1918	Führungsring zum Ablenken der Rutsche, mit 2 Perlenseilen 5 m	3,5	50,50
3490.1919	Verschleißeinsetz (2 - 3 Stück für den Ablenkbereich aus dem senkrechten Fall. Dient als Prallschutz)	8	42,75
Befestigungsmittel			
3490.1903	Satz Ketten 200 cm (2,3 Stück) mit Karabinerhaken (o. Abb.) - zur Befestigung am Gerüst - zum Einhängen gegen Winddruck	2,6	25,60
3490.1904	Rutschenrahmen - zur Befestigung am Gerüst - zum Einhängen an Brüstklammern	14	118,00
3490.1902	Satz Brüstklammern (2 Stück) nur mit Rutschenrahmen einsetzbar (für Mauerstärken bis 40 cm)	21	290,00
3490.1906	Schrägdachrahmen	35	420,00
3490.1911	Flachdachrahmen mit zusammenklappbaren Brüstungsschutz (3 leicht zu transportierende Teile)	48	355,00
3490.1912	Ballastgewicht 12 kg (für Flachdachrahmen) (bis 17 m = 6 St., bis 22 m = 8 St., bis 40 m = 14 St.)	12	38,00

PROFI-WERKZEUG-MARKT

Zielstattstraße 12
Einfahrt Passauerstr.183
81379 München
Telefon (089) 77 70 51
Telefax (089) 7 21 15 14

maschinen Stockert

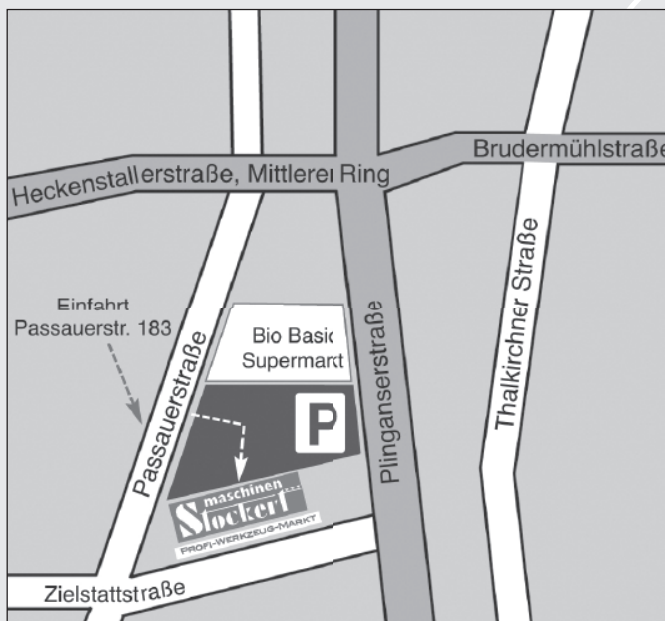
PROFI-WERKZEUG-MARKT

Besuchen Sie uns!

**In großen, attraktiven Räumlichkeiten steht Ihnen unser
Fachpersonal gerne zur Verfügung**



3
A



**ANFAHRTSPLAN
PROFI-WERKZEUG-MARKT**

Öffnungszeiten

Mo-Do: 7.30 - 17.00

Fr.: 7.30 - 14.00

Sa.: geschlossen

**Sie finden uns in unserem Profi-Werkzeug-Markt in
der Zielstattstraße 12 in Obersendling!**

Langabkantmaschinen



Vollhydraulisch, alle Längen zwischen 3 m und 6 m

Die **Langabkantmaschinen** sind die idealen Maschinen für Spengler und feinblechverarbeitende Kleinbetriebe.

Die Maschine zeichnet sich durch ihre einfache und ausgereifte Konstruktion besonders aus und ist nicht reparaturanfällig und seit mehr als 30 Jahren auf dem Markt.

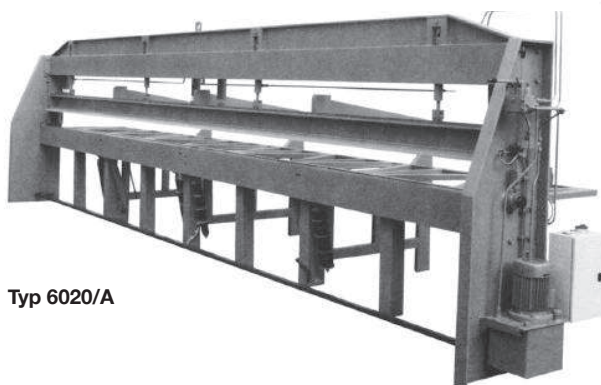
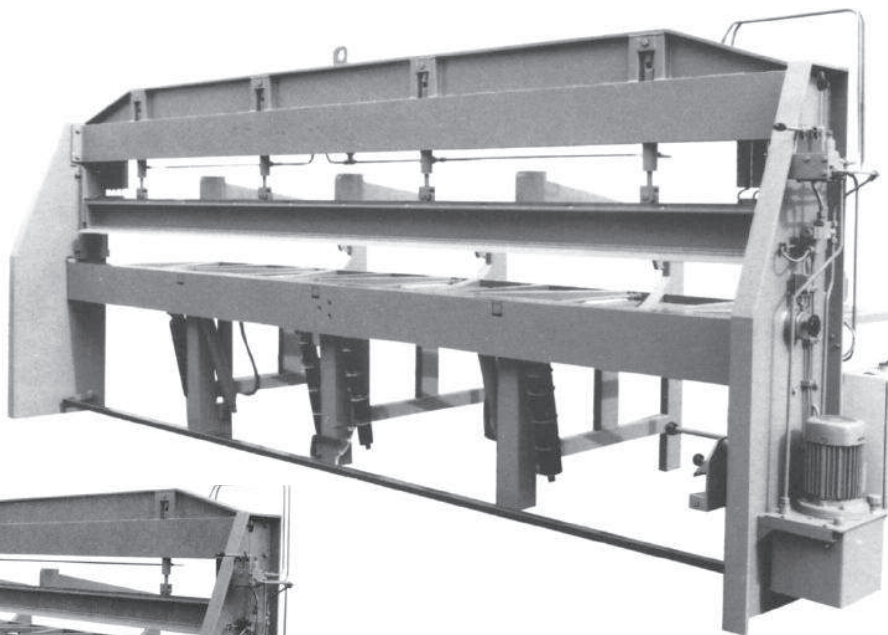
Die **Langabkantmaschine** arbeitet vollhydraulisch, das Einspannen und Biegen wird jeweils mit einem kleinen Hebel gesteuert.

Die pendelnd gelagerte und senkrecht schließende Oberwange ermöglicht einen über die gesamte Länge gleichmäßig verteilten Anpreßdruck und verhindert das Verschieben des Blechs beim Spannen. Die Zudrückleistung ist für 6 Meter Maschinen unvergleichbar sehr gut.

2 Gradskalen ermöglichen das Ablesen und Einstellen der einzelnen Biegewinkel. Die Montage der Maschine wird auf Betonboden oder Betondecke (min. 12 cm) ausgeführt. Es sind keine besonderen Fundamente erforderlich. **Not-Aus-Schiene** Standard bei allen Modellen. Es ist kein Hinteranschlag lieferbar

4 Meter

Typ 4010/A

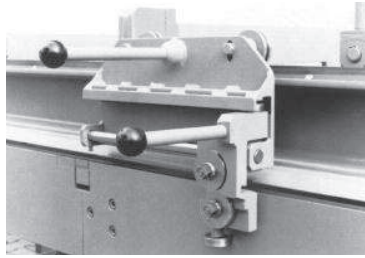


Typ 6020/A

6 Meter

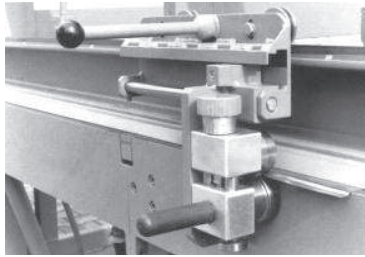
Technische Daten	Typen	4010 A	AV	5020 A	AV	6020 A	AV
Arbeitsbreite:		4010 mm		5010 mm		6020 mm	
Einlegetiefe: mit herausgenommenen Stabilisator unbegrenzte Tiefe		1000 mm		1000 mm		1000 mm	
Drehung der Biegewange:		ca. 140°		ca. 140°		ca. 140°	
Gewicht:		1600 kg	1800 kg	1800 kg	2000 kg	2000 kg	2200 kg
Platzbedarf:		4,6 x 1,7 m		5,6 x 1,7 m		6,6 x 1,7 m	
Anschlußwert: Drehstrom 400 V		1,5 KW		1,5 KW		1,5 KW	
Leistungstabelle							
Biegewinkel:		90/180°		90/180°		90/180°	
Verzinktes Eisenblech		1,5 / 1,2	2,0 / 1,8	1,2 / 1,0	1,5 / 1,2	1,2 / 1,0	1,5 / 1,2
Aluminium:		2,5 / 2,0	2,5 / 2,5	2,0 / 1,5	2,5 / 2,0	2,0 / 1,5	2,5 / 2,0
Kleinster Umschlag je nach Blechstärke und Blechqualität		5 - 25 mm		5 - 25 mm		5 - 25 mm	
Best. Nr. Ausführung A		3491.401		3491.501		3491.601	
		14.900,-		16.500,-		16.900,-	
Best. Nr. Ausführung AV verstärkt			3491.402		3491.502		3491.602
			20.790,-		21.900,-		22.850,-
Fracht- und Aufstellungskosten	Süddeutschland 800,- €, Norddeutschland 1300,- €						

Langabkantmaschinen



Handschneidewerk

Das Handschneidewerk kann an jede RULI-Langabkantmaschine – auch nachträglich – angebracht werden. Die aus hochwertigem Werkzeugstahl gefertigten und beidseitig verwendbaren Rundmesser haben eine lange Lebensdauer. Sie können nachgeschliffen und stufenlos eingestellt werden.

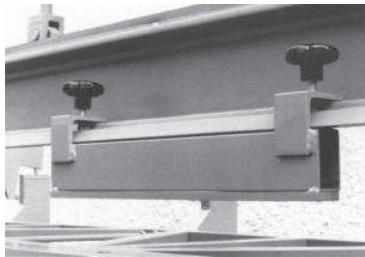


Profiliergerät

Das Profiliergerät kann an jede RULI-Langabkantmaschine, auch nachträglich, angebracht werden. Der Profilierkopf ist völlig neu in der Falz- und Profilieretechnik.

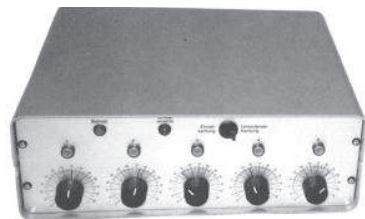
Das Blech wird in der Abkantmaschine gehalten und mit den Sickenrollen um ca. 5 mm durchgesetzt.

Flächenbündige Fassadenfalze können Sie mit dem Profilierkopf in Verbindung mit der Kantmaschine selbst herstellen.



Geißfuß

Ein weiterer Vorteil der senkrechten Arbeitsweise der RULI-Abkantmaschine ist, für spezielle Abkantungen einen Geißfuß anzubringen. Dieser ist in beliebigen Längen lieferbar und problemlos aufzusetzen.



Elektronische Winkeleinstellung (5 Winkel voreinstellbar)

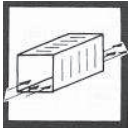
Die elektronische Winkeleinstellung ist eine interessante und sinnvolle Ergänzung zur RULI-Langabkantmaschine. Diese kostengünstige Winkeleinstellung steht bei Neumaschinen als Option zur Verfügung, sie kann aber auch bei allen RULI-Langabkantmaschinen nachgerüstet werden.

Zusammenfassung der entscheidenden Vorteile dieser Winkeleinstellung:

- schnelles Anwählen der einzelnen Winkel
- max. 5 Winkel voreinstellbar (0° bis 140°)
- hohe Wiederholgenauigkeit
- einfache Handhabung
- problemlos nachrüstbar bei alten Maschinen
- kostengünstig in der Anschaffung

Zubehör

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
3491.605	Handschere	1.350,00
3491.606	Handschere groß	1.440,00
3491.607	Profiliergerät	1.430,00
3491.608	5-fache elektr. Winkeleinstellung	2.185,00
3491.609	Geißfuß per Meter	112,00



Eckfalz (Pittsburgh)

Die auswechselbaren Formrollen werden in zwei Größen hergestellt.

Mit Falzbreite 12,7 mm für Blechdicken von 0,5 - 1,0 mm mit Falzbreite 15 mm für Blechdicken von 1,0 - 1,5 mm.

Rollensatz-Nr. 22.0-00 = RAS 22.10, 22.15, 22.19 / 7 Stat.

Rollensatz-Nr. 22.0-924 = RAS 22.19 / 9 Stat.

Für $c = 12,7$ mm und Blechdicken 0,5 - 1,0 Tiefe der Falztasche $d = 9,5$ mm. Materialzugabe einseitig ca. 32 mm, abhängig von der jeweiligen Blechdicke.

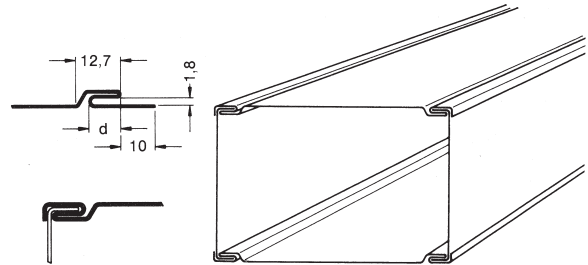
Beispiel: Blechbreite = Kanalhöhe + 2 x 32 mm

Rollensatz-Nr. 22.0-05 = RAS 22.10, 22.15, 22.19 / 7 Stat.

Rollensatz-Nr. 22.0-925 = RAS 22.19 / 9 Stat.

für $c = 15$ mm und Blechdicken 1,0 - 1,5 mm, Tiefe der Falztasche $d = 11,5$ mm. Materialzugabe einseitig ca. 35 mm, abhängig von der jeweiligen Blechdicke.

Beispiel: Blechbreite = Kanalhöhe + 2 x 35 mm



Stehfalz (Einfach und Doppelfalz)

für Blechdicken von 0,5 - 1,5 mm.

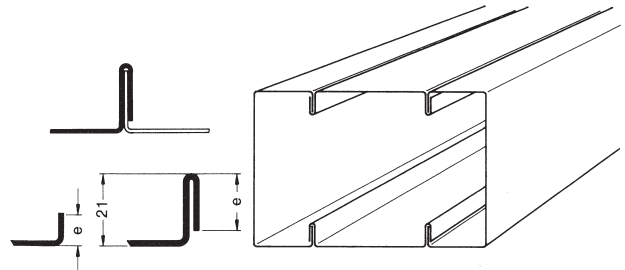
Rollensatz-Nr. 22.0-01 = RAS 22.10, 22.15, 22.19 / 7 Stat.

Rollensatz-Nr. 22.0-926 = RAS 22.19 / 9 Stat.

Durch einfaches Verstellen der Anschlageleiste können mit den Falzrollen Einfachstehfalz mit Steghöhen bis zu max. 17 mm (Maße) und der Doppelstehfalz gefertigt werden. Das Gegenstück für Eckfalz wird mit $e = 9$ mm. für Doppelstehfalz mit $e = 17$ mm gefertigt.

Materialzugabe für Doppelstehfalz einseitig ca. 35 mm.

Beispiel: Blechbreite = Teilbreite + 2 x 35 mm



Langfalz (Doppelfalz)

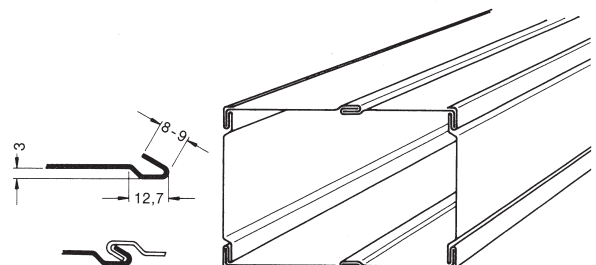
für Blechdicken von 0,5 - 1,5 mm.

Rollensatz-Nr. 22.0-03 = RAS 22.10, 22.15, 22.19 / 7 Stat.

Rollensatz-Nr. 22.0-930 = RAS 22.19 / 9 Stat.

Der Langfalz kann als dichter Falz verwendet werden, z.B. für Rohre und Kanäle, die mit der Falzzudrückmaschine geschlossen werden. Falzbreite 9,3 mm.

Materialzugabe pro Falz ca. 9mm



Schnappfalz

für Blechdicken von 0,63 - 1,0 mm

Rollensatz-Nr. 22.0-334 = RAS 22.10, 22.15, 22.19 / 7 Stat.

Rollensatz-Nr. 22.0-922 = RAS 22.19 / 9 Stat.

Nockenfalz

für Blechdicken von 0,63-1,0 mm

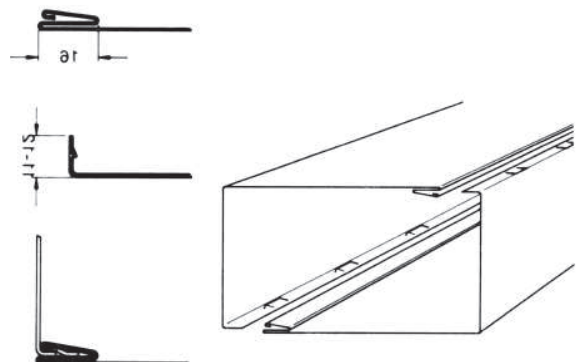
Rollensatz-Nr. 22.0-335 = RAS 22.10, 22.15, 22.19 / Stat.

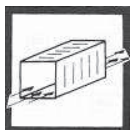
Rollensatz-Nr. 22.0-923 = RAS 22.19 / 9 Stat.

Materialzugabe für Schnappfalz beiderseits ca. 68 mm;

für Nockenstehfalz beiderseits ca. 22 mm; für 1 Schnappfalz und

1 Nockenstehfalz ca. 45 mm.





Standard- Rollensatz-Übersicht

Universal-Falzformer RAS 22.10 / 22.15 / 22.19

Bezeichnung	Rollen	Blechdicke (mm)	Profilquerschnittlieferbar	für RAS			
				22.10 7 Stat.	22.15 7 Stat.	22.19 7 Stat.	22.19 9 Stat.
Eckfalz Pittsburghfalz	22.0-00	0,5-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-924	0,5-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-05	1,0-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-925	1,0-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Stehfalz/ Doppelstehfalz	22.0-01	0,5-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-926	0,5-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Stehfalz 3 fach komb.	22.0-381	0,5-0,8		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-943	0,5-0,8					
Innenstehfalz	22.0-116	0,5-1,0		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-934	0,5-1,0		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-117	1,0-1,5		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-935	1,0-1,5		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Umlegfalz	22.0-12	0,5-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-933	0,5-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Schiebefalz	22.0-02	0,5-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-946	0,5-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-870	0,75		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-927	0,75		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-188	0,5-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-938	0,5-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-422	0,88-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-944	0,88-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-509	0,88-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-945	0,88-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Aufhängeschiebefalz	22.0-940	1,0	Breite 26,5 mm				<input type="radio"/>
Langfalz Basisbreite 12,7 mm	22.0-03	0,5-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-930	0,5-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-218	0,4-0,75		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-931	0,4-0,75		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-723	0,5-0,7		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Basisbreite 9,7 mm	22.0-932	0,5-0,7		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Geschlossener Langfalz	22.0-118	0,5-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-936	1,0-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-119	1,0-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-937	1,0-1,5		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
S-Falz	22.0-189	0,6	Breite 22 mm	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-939	0,6	Breite 22 mm	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Nockenstehfalz	22.0-335	0,63-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-923	0,63-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Schnappfalz	22.0-334	0,63-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	22.0-922	0,63-1,0		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

3
A

Lüftungsbaumaschinen



Universal Bördelmaschine RAS 21.20

mit zwei Bördelrollen, im kleinem Neigungswinkel zueinander stehend, dadurch Gewährleistung einer Bördelung bis zu einem Krümmungsradius bei Bogenstücken 90° von 100 mm und bei Bogenstücken 180° und Ringen von 130 mm; Verformung in einem Durchlauf. Blechstärke 0,5 - 1,5 mm. Bordhöhe 6 - 15 mm einstellbar, Kraftbedarf: bei normalen Motor 0,55 KW 4,7/9,4m/min

Best.-Nr	Ausführung	Größe mm	€ Stück
4260.0	• Grundmaschine ohne Umformeinheit (einzeln nicht verwendbar)	1,5	2.280,00
4260.1	• Umformeinheit für Steh-, und Nockenstehfalz mit Skalenscheibe zum Einstellen der Blechstärke (einzeln nicht verwendbar)		3.990,00
4260.2	• Fußschalter mit Spezialkabel		400,00
4260.3	• Umformeinheit (für Stehfalz)		2.300,00
4260.4	• Tisch, verschleißfest, mit Federstahleinsatz		630,00
4260.5	• Rollen für variable Falzhöhe, 6-15 mm		380,00

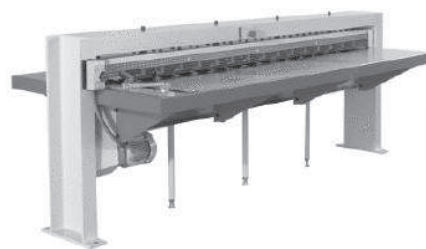


Universal-Falzformer RAS 22.07

zur Herstellung klimatechnischer Fälze mit 7 Stationen

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
4261.207	• Durchlaufgeschwindigkeit 14-m/min, Antriebsleistung 3KW, einschließlich Standardsunterstützungstisch Nr. 209796, Elektroausstattung 400 V Nr. 222673 ohne Fußschalter	1,5	6.990,00
Preisbeispiel: Pittsburghfalz mit Falzöffner links 0,5-1 mm 1.350,00			
Rollensätze kommen im Preis dazu z.B. Pittsburghfalz / Stehfalz / Doppelstehfalz / Schnappfalz / Nockenstehfalz / Langfalz			

•kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig

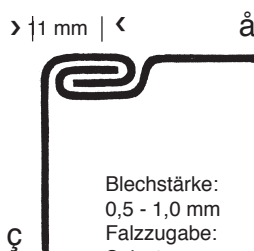


Z-Profil- Versteifungsmaschine

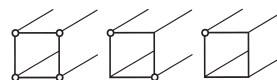
Für Blechkanäle, zum Anbringen von Z-förmigen Versteifungssicken an Blechzuschnitten im Luftkanal und Apparatebau, anstelle Diagonalabkantungen

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	Größe kg	€ Stück
4262.0	• Blechdicken bis 1,5 mm Sickenabstand 160 mm Sickentiefe 0 - 0,7 mm Motor 1,5 kW, 400 V	2500	850	8.300,00

Zur Herstellung von Längsfalzen an den Kanten quadratischer oder rechteckiger Kanäle

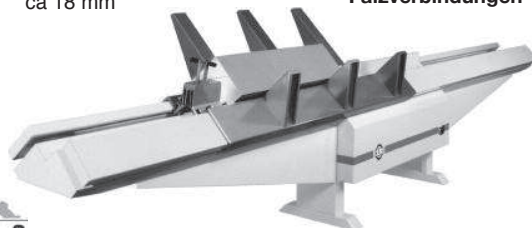


Falzverbindungen



Blechstärke:
0,5 - 1,0 mm
Falzzugabe:
Seite 1:
ca. 8 mm
Seite 2:
ca. 18 mm

Anwendungsfälle ○ — Falzverbindungen



Kanalfalzmaschine RAS Typ 20.10 Zipper

Best.-Nr.	Ausführung	Dicke mm	€ Stück
4265.0	• mit Blech-Leitsystem u. Führungsschlitten Maschinenlänge 5350 mm, 15 m/min	0,5-1,0	21.050,00



MEZ-Plast 580 Dichtungsmasse

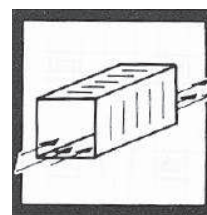
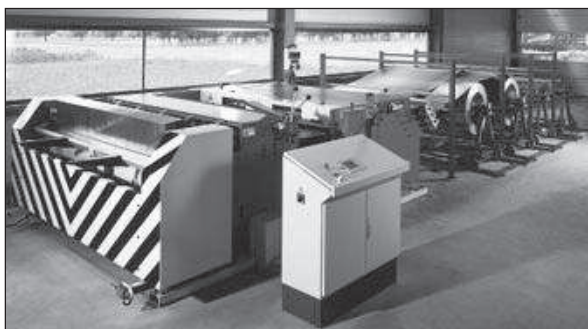
für den Luftkanal- und Anlagenbau ohne Silikon

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
4265.580	Acryl-Basis, Temperaturbeständig -40°C bis 100/150°C gebrauchsfertig Verarbeitungstemperatur +2°C bis +60°C, silbergrau, 310 ml	4,90



Luft-Kanal-Fertigungsanlage

FORSTNER
coil-technology



Vollautomatische Kanalstraße 2000

wirtschaftliche Fertigung von rechteckigen Luftkanälen

Technische Daten	Luft-Kanal-Straße
Bandbreite:	1500, 2000 mm
Blechstärke:	max. 1,25 mm Stahl
Tragkraft der Abwickelgeräte	max. 6 x 5000 kg
min. Kanalquerschnitt	160 x 160 mm
Wiederholgenauigkeit:	± 0,5 mm / 2000 mm Länge unter gleichen Bedingungen
Preise auf Anfrage	

Für moderne Lüftungsbetriebe

Speziell für Lüftungsbetriebe entwickelten wir die Kanalstraße KS, die sich durch hohe Flexibilität, Produktionsleistung und Präzision in der Fertigung von geraden, rechteckigen Luftkanälen auszeichnet. Nicht nur als Fertigungsinsel, sondern auch durch die mögliche Anbindung an ein CAD-CAM System rationalisieren Sie ihren Produktionsprozess.

Eine Kanalstraße KS besteht aus folgenden bewährten Komponenten:

- **max. sechs Coillstationen AG isf**
Die Abwickelgeräte AG isf sind solide und preiswert, aber den noch robust gebaut
- **Mehrfachtisch MT**
Der MT dient zum halbautomatischen Blechwechsel mit max. sechs Blechführungstischen und mot. Transportwalzenpaaren \varnothing 70 mm
- **Richtlinien RM-5**
Fünf Richtwellen sorgen auch bei anspruchsvollen Anwendungen für eine gute Planität
- **Profiliermaschine PM z**
Die PM dient zum einfachen Verstreifen der Kanalzuschnitte
- **Tafelschere und Biegemaschine TSBM**
Die TSBM zeichnet sich durch schnelle, gratfreie Schnitte und perfekte, verwindungsfreie Biegungen der Kanäle aus.
- **SPS-Steuerung**
Als Herz der Anlage zeichnet sich die SPS durch einfachste Bedienung und höchste Präzision aus. Es können Platinen, L, U oder geschlossene Kanäle mit gewünschten Falzzugaben programmiert werden.
Die Vorteile dieser Anlage sind vielseitig:
- **Einfaches Bestücken eines neuen Coils**
durch fahrbare Abwickelgeräte, die aus der Flucht herauschiebbar und per Kran oder Stapler beladbar sind.
- **Rascher Zugriff auf bis zu sechs verschiedene Bandbleche**
durch den Mehrfachtisch MT; ein halbautomatischer Blechwechsel erfolgt in kürzester Zeit.
- **Gute Planität der Zuschnitte**
durch den Einsatz einer Richtmaschine RM-5 mit fünf Richtwellen.
- **Gleichmäßige und formschöne Versteifung**
der Kanäle durch die robust gebaute Profiliermaschine PMz mit abgestützten Wellen und gehärteten Werkzeugen.
- **Gratfreier Schnitt und saubere Kantung**
durch die besonders steife und stabile Konstruktion der hydraulischen Tafelschere und Biegemaschine TSBM.
- **Erweiterungsmöglichkeiten:**
Zusätzliche Zentralspanndorne oder komplette Abwickelgeräte, Spaltanlage, Stanzeinheit, Klinkstation, Anbindung an ein CAD-CAM System etc.

Montage- und Personenlifte

Genie

Genie bietet ein breites Programm von Material- (Montage-) Liften und transportablen Hubarbeiten bis zu 14,40 m Arbeitshöhe an. Nutzlast bis 300 kg max. Länge.

Im Baugewerbe ist der **GENIE SUPERLIFT** unersetzlich für den Transport, die Montage und Wartung von:

- Lüftungs- und Klimaanlage
- Stahlträger
- Heizgeräten
- Rahmenbauten
- Industrietoren
- Transformatoren
- Rohrleitungen und Sprinkleranlagen
- starren Isolierung
- Wintergärten
- Markisen



+ Fracht € 150



Genie Superlift „Contractor“

Die Typen 18 und 24 werden serienmäßig mit seitlichen schwenkbaren Auslegern und Lenkrollen geliefert. Beine hochgeklappt 70 cm mit 1-Gangwinde u. Standardgabeln.

Modell	SLC 12	SLC 18	SLC 24
HöhexBreitexLänge zusammengefahren	218x80x70 cm	218x80x70 cm	218x80x70 cm
Nettogewicht Standard Fahrgestell	93 kg	139 kg	170 kg
Arbeitshöhe unten	3,4 m	5,10 m	6,80 m
Standard Gabeln oben	394 cm	564 cm	732 cm
Preise	€ 2.125,00	€ 2.515,00 incl. seittl. Ausleger	€ 2910,00 incl. seittl. Ausleger
Best.Nr.	• 4271.12	4271.18	4271.24



+ Fracht € 150



Genie Superlift „Advantage“

(Nutzlast bis 450 kg max.) mit Standard-Fahrgestell incl. Mast 1-Gang-Seil-Winde und Standard-Gabeln ohne Seilzug- Sicherheitsbremse

Modell	SLA 10	SLA 15	SLA 20	SLA 25
HöhexBreitexLänge zusammengefahren	199x80x146 cm	199x80x184 cm	199x80x204 cm	199x80x204 cm
Länge Beine hochgeklappt	74 cm	74 cm	74 cm	79 cm
Nutzlast bei 45 cm Lastzentrum	454 kg	363 kg	363 kg	295 kg
Nettogewicht Standard Fahrgestell	117,9 kg	143,8 kg	183,7 kg	204,1 kg
Arbeitshöhe unten	3 m	4,5 m	6 m	7,4 m
Standard-Gabeln oben	3,5 m	5 m	6,5 m	7,9 m
Preise	€ 2.410,00	€ 2.670,00	€ 2.980,00	€ 3.495,00
Best.Nr.	• 4271.10	4271.15	4271.20	4271.25

Keine Aufbau-Montage nur teleskopartig ausfahren absolutes Ein-Mann Gerät.



+ Fracht € 150

“Advantage“ Personenlifte „Contractor“

Aufgrund seiner einzigartigen Vorzüge — seine Haltbarkeitsdauer und seine Transportierbarkeit durch eine Person — gehört der SUPERLIFT schlechthin zur Standardausrüstung an jeder Baustelle. Er ist das perfekte Gerät für alle Überkopfmontagearbeiten bis zu 295 kg, die im Handwerk und in der Industrie anfallen.

Zur Aluminium-Leichtbaukonstruktion des SUPERLIFT gehört auch der fertig eingebaute teleskopartig ausziehbare Hubmast. Eine Seilwinde mit Seilbremse hält die Last in jeder Stellung an, sobald die Kurbel der Seilwinde losgelassen wird.



Genie Personenlifte

inkl. elektr. Stützen-Überwachung Antrieb über 230 V, Standard-Fahrgestell u. Plattform

AWP-S = Arbeitsplattform

IWP-S = Industrie-Arbeitsplattform

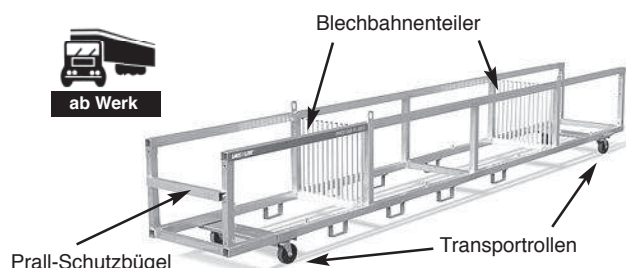
Modell	AWP 25	AWP 30	AWP 40	IWP 20S	IWP 25S
Nutzlast	159 kg	159 kg	159 kg	136 kg	159 kg
Plattformhöhe	7,5 m	9 m	12,3 m	6,2 m	7,4 m
Arbeitshöhe	9,6 m	11,10 m	14,40 m	8,30 m	9,5 m
Plattformhöhe mm	690x660 x1140	690x660 x1140	690x660 x1140	690x660 x1140	690x660 x1140
Nettogewicht	330 kg	336 kg	472 kg	566 kg	586 kg
				Korb ausfahrbar	
Preise	• € 9.145,-	€ 10.895,-	€ 12.435,-	€ 8.640,-	€ 9.285,-
Best.Nr.	4271.26	4271.27	4271.28	4271.29	4271.31



IWP Super Serie mit Standard Fahrgestell und schmalen Fiberglaskorb als Option. Das breite Fahrgestell ist nicht abgebildet.

• kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig

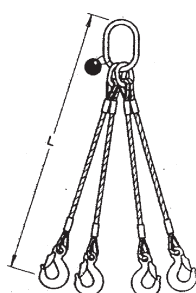
Zubehör Profilmaschinen



Langgut-Container "PowerCage"

- Für den Transport von Langgut bis 6 m Länge auf LKWs
- Besonders geeignet für Blechbahnen und Kanteile
- Tragkraft: 1.000 kg
- Zurrpunkte zur Ladungsicherung
- Schutz der Beladung durch Käfigbauweise
- Einfache Be- und Entladung durch großen Beladeraum
- Kran-, + Staplertauglich - Sicherung auf der Staplergabel durch geschlossene Laschen

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
4278.000	• Maße außen LxBxH: 5.990x820x920 mm • Maße innen LxBxH: 5.990x680x640 mm • Gewicht: ca. 183 kg • Tragkraft: 1.000 kg	1.550,00
4278.010	• Anbauteil zur Verlängerung L: 2995	869,00
4278.020	• beschichtete Blechbahnenteiler für bis zu 28 Blechbahnen	145,00
4278.030	• Prall-Schutzbügel	49,50
4278.040	• Transportrollen	285,00



Kran – Geschirr

zum Aufhängen der Schlebach-Maschinen

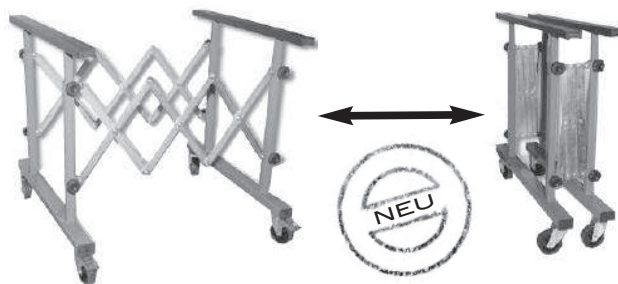
Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4279.16	• 4 strängig, Länge: 1m, für Profi-Plus-Profiliermaschine	125,60



Universal-Scheren-Röllchenbahn

fahrbar eigenständige, flexible Förderstrecken für Blechscheren
Auslauf aus der Profilmaschine

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4279.17	• Bahnbreite 500 mm, 6 Stützfüße, Höhenverstellbar 700 - 1100 mm, ausziehbar 2,8 - 9,6 m	166	2.295,00



Teleskop-Mehrzweckwagen

- ideal für das Blechteile-Handling an Profilmaschinen und Tafelscheren
- platzsparend zusammenschiebbar, höhen- und breitenverstellbar
- mit 4 stabilen Lenkrollen, 2 mit Feststellbremse
- rutschsichere Gummibeschichtung

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
4279.175	• Breite: 275 - 1300 mm • Höhe: 845 - 1320 mm • Tragkraft: 100 kg, Eigengewicht: 23,5 kg	255,00



Winter-Set-Heißluftgebläse

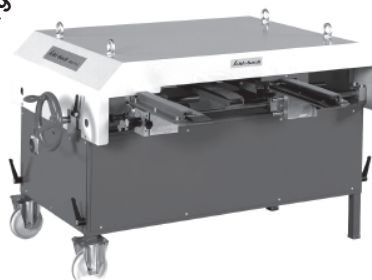
zum leichten Anwärmen der Titan-Bleche bei kaltem Wetter; stufenlos regelbar elektronisch gesteuert, ideal für Reparaturen die nicht warten können

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4279.18	• Luftmenge 550 l/min. Heißluft ca. 650°C Leistung 230 V/3000 Watt	2,2	950,00

- kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

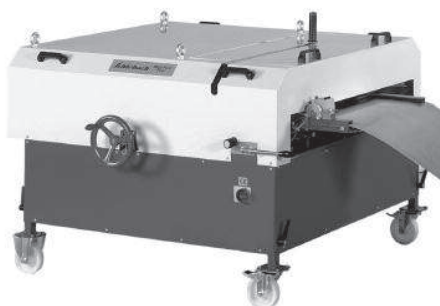
Einsteiger-Profiliermaschinen

Schlebach


Mini-Prof Profiler-Maschine

kleine handliche Maschine für Werkstatt und Baustelle stufenlos breitenverstellbar von 230-850 mm für Paß- und konische Scharen, Schräg- und Höhenverstellbar mit Laufrollen. Materialdicken bis 0,8mm. **Für Profilhöhe 25 mm**

Techn. Daten	Mini-Prof
Länge	1200 mm
Breite	1300 mm
Höhe	670-870 mm
Gewicht	220 kg
Antrieb,	1,1 kW,
Wechselstrom	230 V
Best.-Nr.	4279.09
Preise €	9.250,00
Drehstrom	400 V
Best.-Nr.	4279.11
Preise €	9.100,00



Mini-Prof-Plus »Profilermaschine«

gleich wie Mini-Prof, mit folgenden Zusatz-Einrichtung

Messen EM = Elektro-mechanische Längenmeseinrichtungen cm-Teilungen

Trennen/quer QT = Handbetätigte Rollenschere vor der Profilierung

Trennen/längs LS = Längstrennung für Paßbahnen. Durch Anschlagverstellung werden die Trennrollen in Position gebracht

Techn. Daten	Mini-Prof-Plus-LS
Länge	1600 mm
Breite	1300 mm
Höhe	670-870 mm
Gewicht	315 kg
Antrieb,	1,1 kW
Wechselstrom	230 V
Best.-Nr.	4279.10
Preise €	14.360,00
Drehstrom	400 V
Best.-Nr.	4279.12
Preise €	14.120,00
alle Preise ohne Abcoiler	



Längstrennung für Paßscharen Typ LS

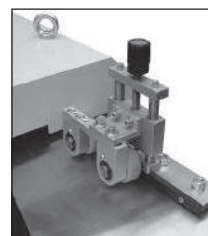


Profilermaschine SPM 30/80 - RS

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4279.13	mit elektro-mechanischer Längenmessung in cm-Teilung, Rollenschere zum Quertrennen mit Material-Einzugwalzen 400 Volt, 1,1 kW,	495	16.950,00

Profilermaschine SPM 30/80 - RS - LS

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4279.14	mit elektro-mechanischer Längenmessung in cm-Teilung, mit Material-Einzugwalzen, Rollenschere zum Quertrennen mit Schneidapparat für Längsschnitt 400 Volt, 1,1 kW	495	18.300,00



Guideboy

Sonderzubehör zu Mini-Prof und Mini-Prof Plus

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4279.101	ist die ideale Führungshilfe für das einseitige Profilieren von konischen oder parallelen Scharen. Durch das speziell angeordnete Rollenpaar wird die Schare immer am Einlaufanschlag gehalten. Eine zu-sätzliche Führung der Schare im Einlaufbereich ist somit nicht erforderlich, Montagebohrungen sind bei Maschinen ab BJ 1994 vorhanden, bei älteren Modellen müssen diese noch gebohrt werden	469,00

Ersatzteile

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4279.102	Zählwerk, ohne Messrad, mit Kabel	295,00
4279.5	Metallblatt für NE-Metalle, 160x20, 128 Zähne, hartverchromt	126,00
4279.103	Meterzähler Mini-Prof mit elektro/mech. Längenmeseinrichtung EL und Abschaltautomatik, an Maschine fertig montiert	659,00

Profiliermaschine SPM 30/80

Schlebach


4279.03

Profiler-Maschine SPM 30/80

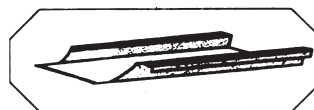
für Profilhöhe 25 mm und für Paß- und konische Scheren. Komplett Anschlußbereit mit 4 Lenkrollen fahrbar, Motor-Schutzschalter und Steckdose 220 Volt. Stufenlos verstellbar 300 - 800 mm, Leistung 12 m/min 400 Volt Drehstrom, 1,1 kW.

Zum Profilieren von Blechen bis 0,8 mm Dicke für Dach und Wand. Verwendbar als:

1. Vorprofilierung für Winkelfalz
Schließung erfolgt mit dem Winkelfalزشließer WFS.
2. Vorprofilierung für Doppelstehfalz.

Mit der Doppelfalzmaschine nur noch ein Falzgang erforderlich.

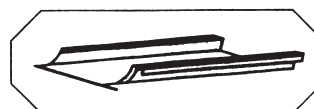
Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4279.0	● SPM 30 / 80 Standard für Profilhöhe 25 mm 400 Volt oder 230 Volt Wechselstrom (Aufpreis)	350	12.890,00
4279.01	● SPM 30 / 80 LM-QA 45° mit elektronischer Längen- messung Querteilanlage beidseitig bis 45° schwenkbar Motor 400 Volt	480	19.750,00
4279.02	● SPM 30 / 80 LM-QA 45 LS mit elektronischer Längen- messung Querteilanlage beidseitig bis 45° schwenkbar Rollenschere für Längsschnitt	490	22.400,00
4279.03	● SPM 30 / 80 LM-Hyt mit elektronischer Längen- messung mi hydraulischer Trenneinrichtung	660	26.270,00
4279.06	● Profilerautomat SPA Dialog- Steuerung mit elektronischer Längen- messung und Stückzahl Vorwahl für autom. Ablauf mit hydraulischer Trennrichtung	ca. 390	30.500,00
4279.5	● Metallblatt für NE-Metalle 160x20, 128 Zähne für Kupfer		126,00



Schaltung 1
Ausklinken



Schaltung 2
Vortreiben



Schaltung 3
Umkanten

Elektr.-Hydr. Ausklinkereinheit EHA 3

fertigen Sie einfach und schnell, optisch stets gleiche und schöne Traufenübergänge

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4279.8	● Länge 160 cm, Breite 140 cm, Höhe 120 cm, Antrieb 1,1 kW Drehstrommotor 400 Volt	550	31.500,00



Profilermaschine EPM

Die sinnvolle Ergänzung für Kleinteile

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4279.025	● zum einseitigen Profilieren EPM 25/230 V	145	6.350,00

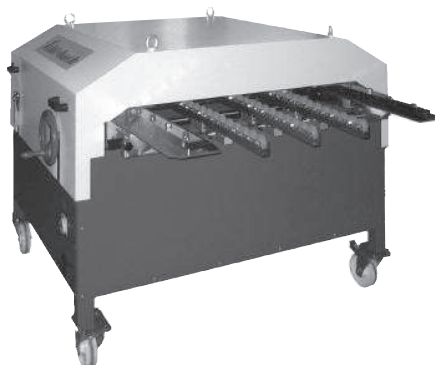
● kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig

Fragen Sie bei uns auch nach Gebraucht-Maschinen

Profiliermaschinen HPM + PMC

Schlebach

Mögliche Varianten:



Profiliermaschine HPM

zur Herstellung eines Hohlumschalges an Kehlen, für Wasserfalz, Ortgang usw. vom zugeschnittenen Blech, die Arbeitszeit beim Kantieren der Bleche wird erheblich reduziert

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
HPM •	Bändeinlaufbreite: von 130 bis 870 mm Mindestlänge: 800 mm Umschlaglänge: 6-15 mm Materialdicke: NE-Metalle: 0,6-0,8 mm Stahlblech: 0,5-0,7 mm Edelstahl: 0,4-0,5 mm Maße LxBxH: 1800x1550x1150 mm Gewicht: ca. 450 kg Vorschubgeschw.: 18 m/min Antrieb: 1,1 kW, 400 V, 50 Hz	ca. 12.890,-



Profiliermaschine PMC 30/80

für Stehfalzprofil mit Clip-Relief an Dach und Wand ist modular aufgebaut und kann mit vielen Zusatzelementen erweitert werden, eine stufenlose Breitenverstellung von 290 bis 880 mm ermöglicht einen großen Einsatzbereich, das Achsmaß bei parallelem Durchlauf liegt zwischen 220 und 810 mm, bei einseitigem Durchlauf für schräge, konische oder Pass-Scharen können Bahnen ab 80 mm Achsmaß hergestellt werden

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
PMC 30/80 400 V		ca. 13.250,-
	Verformungsstufen: 9 Rollenstationen Antrieb: 1,1 kW, 400 V, 3-ph, wahlweise 230 V, 1-ph Arbeitsgeschw.: 11 m/min Maße LxBxH: 1500/1800x1470x1100 Gewicht: 450 kg	



Abb. enthält Sonderzubehör, das nicht im Lieferumfang enthalten ist

Profiliermaschine PMC 30/80-RS

bei einseitigem Profilieren ist das kleinste erreichbare Achsmaß 80 mm, auf Basis der SPM 30/80 oder PMC 30/80 mit den folgenden Zusatzmodulen ausgestattet:

- EM - Elektro/mech. Längenmessung in cm-Teilung
- RS - Rollenschere zur Quertrennung von Hand mit Rollenmesser vor dem Profilieren
- mit Bändeinzug und Kupplung für Einzugsstopp

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
PMC 30/80 RS, 400 V		ca. 17.120,-

Profiliermaschine PMC 30/80 RS-LS

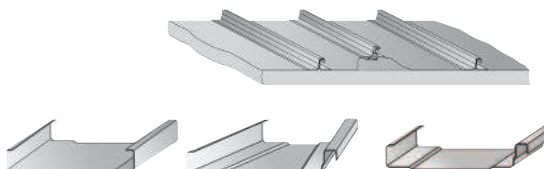
- LS - Rollenschere zum Längstrennen vor dem Profilieren
- EM - Elektro/mech. Längenmessung in cm-Teilung
- RS - Rollenschere zur Quertrennung von Hand mit Rollenmesser vor dem Profilieren

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
PMC 30/80 RS/LS, 400 V		ca. 18.380,-

Stockert Tipp

Das Stehfalzprofil mit Clip-Relief bietet große Vorteile in der Praxis:

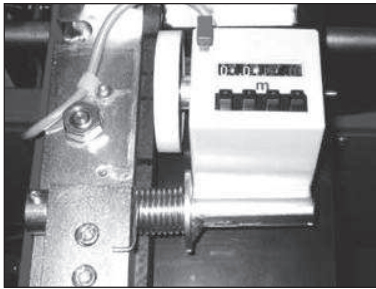
- Freiraum für Haftfuß in der Fläche
- Freiraum für Haftfuß im Profil
- kein Schürfen oder Scheuern der Schare an Hafte, Nagel- oder Schraubenkopf
- Versteifung der Schare durch Zusatzkantungen
- Reduzierung von Flächenwelligkeit
- Ungehinderte Aufnahme der Querdehnung
- Wasser wird vom Falz zur Mitte geleitet
- Vermeidung von Knackgeräuschen



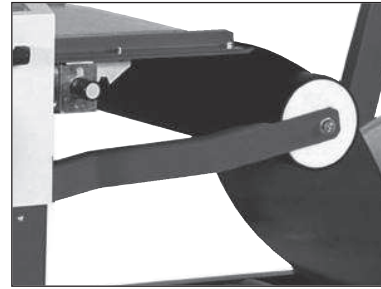
• kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig

Zusatzausstattung & Nachrüstmodule

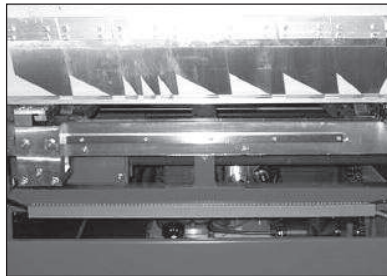
Schlebach



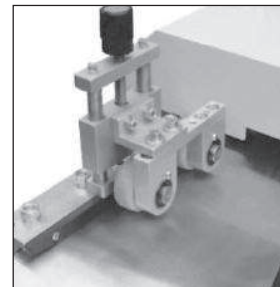
EL
elektro/mech. Längenmessung in
cm-Teilung



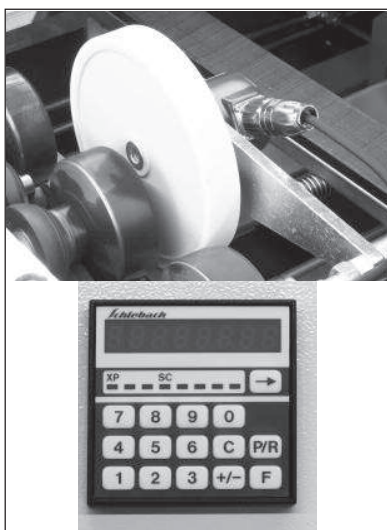
Umlenkrolle
zum Anbau vor dem Einlauf der
Profiliermaschine



HYT Hydraulische Trenneinrichtung
zum winkligen Quertrennen nach dem
Profilieren mit HSS-Segmentmesser-
system, Schnitt erfolgt autom. nach
erreichen der Länge



Guideboy
Führungshilfe zum Aufbau auf die Einlauf-
führung zum einseitigen Profilieren für alle
Profiliermaschinen

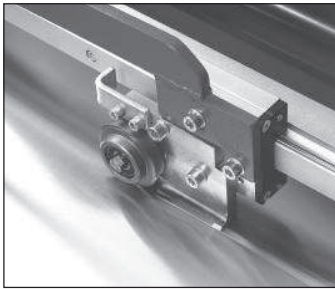


LM
elektronische Längenmessung in
mm-Teilung

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

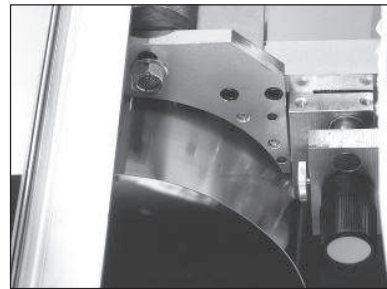
Zusatzausstattung & Nachrüstmodule

Schlebach



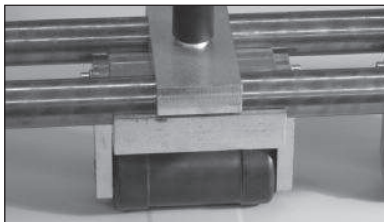
RS Rollenschere

Rollenschere zur Quertrennung vor dem Profilieren mit Rollenmesser und Materialeinzugseinheit



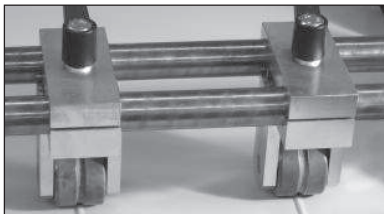
LS Rollenschere

zum Längstrennen vor dem Profilieren



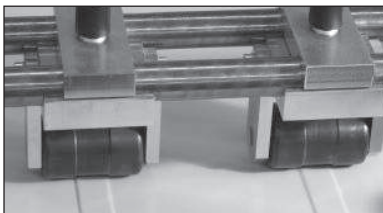
Sicken 58

Sickeneinrichtung zum Einprägen einer Längssicke von 58 mm breite



Rundsicken

Sickeneinrichtung zum Einprägen von 2 Rundsicken in die Fläche

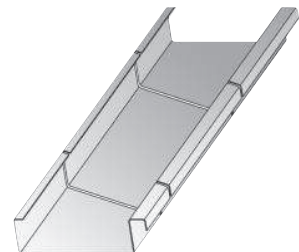


Sicken

Sickeneinrichtung zum Einprägen von 2 Längssicken in die Schare

QA-45 Querteilanlagen

zum Trennen von profilierten Scharen in NE-Metall mit Kreissäge und Spezialsägeblatt, Schneidwinkel bis 45° beidseitig schwenkbar, zum Anflaschen



Stauchen

Stauchrollensatz ab 3 m Radius bei NE-Metall für konkaven Scharen bei Falzprofil 25 mm, zum Anbau bei Profiliermaschinen mit hydr. Messertrennung

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

3
A



Die clevere, vielseitige Profilieranlage. Durch schwenkbare Kassetten mit 10 Rollenstationen werden kürzeste Umrüstzeiten erreicht. Ausgestattet mit einer Spezialsteuerung und einer elektrisch angetriebenen Querteilrollenschere arbeitet die Quadro vorgewählte Längen und Stückzahlen vollautomatisch ab.



Sehr kurze Umrüstzeiten durch schwenken oder austauschen der Wechselkassetten.

Technische Daten:

Bandeinlaufbreiten:	von 300 mm bis 800 mm
Materialdicken:	NE-Metalle: 0,6-0,8 mm
Stahlblech:	0,5-0,7 mm
Edelstahl:	0,4-0,5 mm
Abmessungen (LxBxH):	3120x1720x1200 mm
Gewicht:	ca. 1260 kg
Vorschubgeschwindigkeit:	14 m/min.
Antrieb:	2,2 kW, 400Volt, 3-ph

Lieferbare Zusatzkomponenten:		€
Sickeneinrichtung	SICKQAUD	1.450,00
Längstrennung für Pass-Scharen	LS-QUADRO	1.450,00
Abwickelhaspel	AH1250A1	1.980,00
Stauchrollensatz für konkave Scharen ab 3 m Radius bei Stehfalzprofil 25 mm	STAUQAD	1.950,00
Abwickelhaspel	AH1250K5	2.540,00

Stockert Tipp

mittlerweile wurde der Beschluß gefasst, folgende Quadro-Profile in die Fachregeln aufzunehmen; nachzufragen beim Zentralverband

SNAP – NAIL-STRIP – Sofit-Panel

Clip-Relief heißt: Haft-Fuß-Ausprägung

SPM 30/80 – Umrüstung auf Clip-Relief ist nicht möglich, da SPM 30/80 nur 7 Profilstationen hat, aber Clip-Relief 9 Stationen zum Profilieren benötigt

Profile:

Wechselkassetten mit 10 Rollenstationen bestückt, nicht schwenkbar

Stehfalzprofil

25 und 38 mm Profilhöhe



SNAP-Falzprofil

25 und 38 mm Profilhöhe



NAIL Strip-System

25 und 38 mm Profilhöhe



U-Profil

bis 38 mm Aufkanthöhe



Wechselkassetten mit 12 Rollenstationen bestückt, nicht schwenkbar

Sofit-Panel

Fassadensteckprofil



44,5 mm SNAP-Profil










Wechselkassetten mit 10 Rollenstationen bestückt, nicht schwenkbar

50 mm Stehfalzprofil



Schlebach-Quadro

Schlebach

Best.-Nr.	Ausführung	Profile	Typ	€ Stück
4279.100	Profiliermaschine Quadro ohne Kassetten		Quadro	ca. 18.950,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro Stehfalzprofil 25 mm u. 38 mm SNAP Falzprofil 25 mm u. 38 mm U-Profil		Quadro+A	ca. 42.800,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro Stehfalzprofil 25 mm u. 38 mm U-Profil		Quadro1A	ca. 31.500,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro SNAP Falzprofil 25 mm u. 38 mm U-Profil		Quadro2A	ca. 31.800,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro NAIL Strip-System 25 u. 38 mm SNAP Falzprofil 25 mm u. 38 mm U-Profil		Quadro3A	ca. 35.300,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro NAIL Strip-System 25 mm u. 38 mm U-Profil		Quadro4	ca. 32.950,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro Stehfalzprofil 38 mm SNAP Falzprofil 38 mm U-Profil		Quadro5A	ca. 32.200,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro NAIL Strip-System 38 mm SNAP Falzprofil 38 mm Stehfalzprofil 38 mm U-Profil		Quadro6A	ca. 35.900,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro Stehfalzprofil 25 mm NAIL Strip-System 25 mm U-Profil		Quadro7A	ca. 34.250,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro NAIL Strip-System 25 mm SNAP Falzprofil 25 mm Stehfalzprofil 25 mm U-Profil		Quadro8A	ca. 35.700,00
4279.100	Profiliermaschine Quadro Stehfalzprofil 38 mm NAIL Strip-System 38 mm U-Profil		Quadro9A	ca. 34.600,00



weitere Modelle auf Anfrage

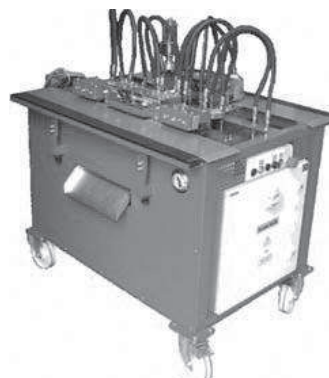
Klinkstation "KLS"

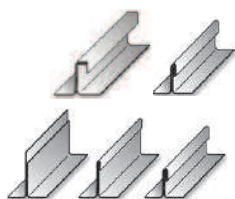
Elektro-hydraulisch, zum Klinken und Treiben von parallelen, schrägen oder trapezförmigen Profilscharen

Technische Daten

Abmessung (LxBxH):	1,12m x 0,90 m x 1,20 m
Gewicht:	300 kg
Elektronanschluss:	400 V, 50 Hz
NE-Metall:	bis 0,8 mm
Stahlblech:	bis 0,7 mm
Edelstahl:	bis 0,5 mm

Best.-Nr.	4279.027
€ Stück	17.750,00

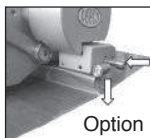



Schlebach

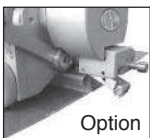
Falzmaschine FK 1

ist universell einsetzbar zum Erstellen eines Doppelstehfalzes. Bei Verwendung von Profilscharen ist nur ein Falzgang, bei Einsatz von aufgekanteten Blechscharen sind zwei Arbeitgänge erforderlich um einen Doppelstehfalz herzustellen. Die Maschine ist für alle falzbaren Blechqualitäten bis maximal 0,88 mm Alu und Stahl, VA 0,5 mm, 220 Volt Wechselstrom.

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4281.0	Falzhöhe 20 - 40 mm, einschl. Transportkiste einschl. Leistung 4m/min	37	4.950,00



Option



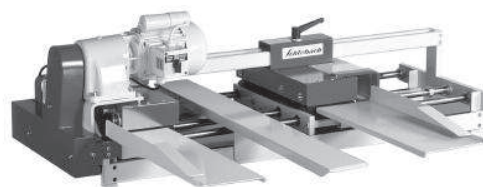
Option



Falzmaschine K 9

zum Schließen des Doppelstehfalzes, Winkelfalz mit zusätzlichen Falzrollen, beschichtete und unbeschichtete Scharen werden ohne Beschädigung der Oberfläche geschlossen, weiche Übergänge bei Haften und selbst bei Querfalzüberlappungen durch den Einsatz der Tellerfedertechnik (Gerät paßt sich an die Stärke der Falznaht an), variables Andruck-Spannsystem K-1-ASS für optimalen Falzschluss, Tonnen- bzw. bombierte Dächer in beiden Falzsystemen werden ab einem Radius von 1,2 m geschlossen, einsetzbar mitten im Falz (nach Vorschließung) und auch herausnehmbar, Aufschneiden von Dachfalzen mittels Aufschneiderrollen K9-1-AR, die Optionale Kabelsteuerung K9-1-KF hilft beim rationellen Schliessen von Fassaden etc., das Gerät kann von einem sicheren Ausgangspunkt zurück gefahren werden ohne sich zum Gerät begeben zu müssen

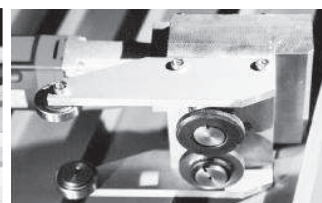
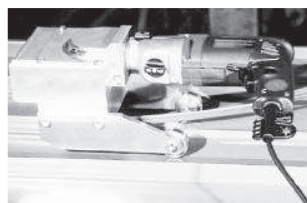
Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4281.1	• in der Falzhöhe verstellbar K 9-1 von 25 - 60 mm, 600 Watt, 5,5-13 m/min, Eisenblech, Alu, Zink, CU bis 0,8, V2A bis 0,5	21	3.765,00
4281.2	• Satz Rollen für Winkelfalz	K 9-1 WR	225,00
4281.3	• Satz Schneidrollen zum Aufschneiden des Falzes	K 9-AR	355,00
4281.4	• DUO-Funktions-Schalter stoppt die Maschine automat.	K 9-DF	529,00
4281.5	• Dachfalzschließer K9-1-WAD, Komplettversion mit Winkel- und Doppelstehfalzrollen, Schneidrollen, var. Andruck-Spannsystem, Duo-Funktions-Schalter, var. Geschwindigkeit, Vor- und Rückwärtslauf		4.675,00


Schlebach

Aufstellmaschine DSM 1000N

Aufkantmaschine für parallele Scharen, die in einem Arbeitsgang beidseitig aufgekantet werden können. Aufkanthöhe zwischen 25-60 mm und Einlaufbreite von 350-1000 mm stufenlos einstellbar.

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4282.100	Materialdicke: NE-Metalle bis 0,8 mm Stahlblech: bis 0,7 mm Edelstahl: 0,5 mm Einlaufbreite: 350-1000 mm Aufkanthöhen: 25-60 mm Arbeitsgeschwindigkeit: ca 11m/min Länge: 1270 mm Breite: 960 mm Höhe: 420 mm Antrieb: 230 Volt. 1-ph. 0,37 KW	90	4.100,00

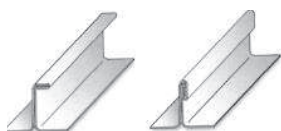


Dachfalz-Abschneider

schneidet Steh- und Querfalte direkt am Dach, das Blech ist wieder verwendbar

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4283.100	variable Geschwindigkeit bis zu 1m/s 230 Volt selbstfahrend	1.720,00

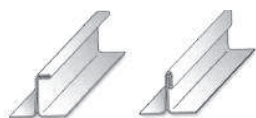
• kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig



Schlebach Piccolo Falzmaschine

Universal-Falzmaschine für den Doppelsteh- und Winkelfalz aus Profilscharen. Einsatzbereich bei geraden oder gebogenen Dachformen, jeweils in einem Arbeitsgang, Voraussetzung: vorprofiliert

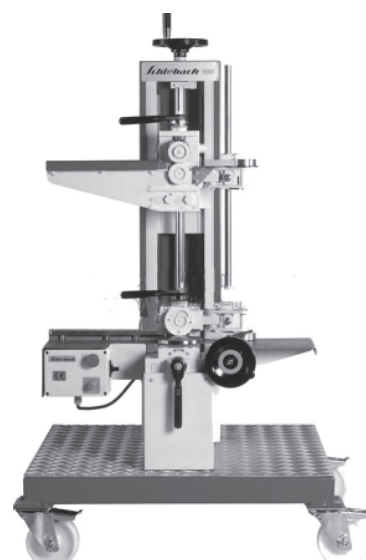
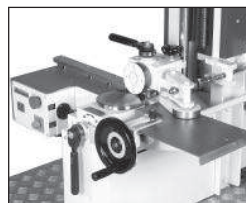
Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4287.0	für Falzhöhe 25 mm und 38 mm 450x310x230xmm, ab 600 mm für Aussenradius einstellbar 220 V Motor, Leistung 9 lfm/min.	23	3.850,00
4287.001	Schneidrollen-Satz		279,00
4287.002	Uginox-Rollensatz für Edelstahl-Verlegung		349,00
4287.003	Verschleißplatte		32,50
4287.004	Falzrolle für Piccolo, 5-Rolle für Alu, Prefalz + Falzonal		299,00



Schlebach Falzmaschine „Flitzer“

zum Falzen von Winkel- und Doppelstehfalz jeweils in einem Arbeitsgang bei **geraden** Profilscharen, bedingt für Uginox geeignet

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4287.1	Leistung 11 m/min, Falzhöhe 25 mm 220 Volt Wechselstrom 370x250x280 mm	17	3.025,00
4287.2	1 Rolle für UGINOX passend zu Flitzer		54,50



Schlebach Rundbogen-Form-Maschine RBM 25

zur rationellen Eindeckung von Dachgauben-Rundbogen-Kuppeln-Tonnendächern usw. verwendbar.

Verwendung: nur mit Vorfalzprofil 30/80 für Profilierhöhe 25 mm bis max. 0,8 mm Blechdicke, mit anderen Druckrollen auch für Profilierhöhe 25-40 mm einsetzbar

Ausführung: fahrbar

Radius:

NE-Metall	ab 300 mm	bis 0,8 mm
Stahlbleche:	ab 1500 mm	bis 0,7 mm
VA-Bleche:	ab 1500 mm	bis 0,5 mm

Der besondere Vorteil:

spezielles Drucksystem, Synchronzustellung über 2 Einzelgetriebe auch einzeln regulierbar, das ergibt folgende Biegemöglichkeiten im Vergleich zum Wettbewerb: Durchgängiges Rundbiegen von profilierten Scharen, Biegen übergehend von einer Geraden, Biegen übergehend von einer Gerade in einem Radius und wieder in eine Gerade, Biegen von konischen Scharen, Biegen von Scharen mit beidseitig gleicher Profilform.

Best.-Nr.	Blechbreite	Leistung	Motor	Gewicht	€ Stück
4288.0	300-810 mm	0-12 m/min stufenlos	230 V 0,55 KW	230 kg	12.995,00



Schlebach

Motor-Streck-Maschine Biegeboy

mit 220 Volt Elektronik Antriebsmaschine für Arbeiten an der Baustelle, am Boden oder in der Werkstatt im Schraubstock, mit Rechts- und Linkslauf und Rollendruckverstellung.

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4289.0	jeder Radius ab 400 mm, max. zum Runden von aufkantbaren Scharen bis 50 mm	12	1.550,00
4289.1	Werkstatt-Ständer		200,00

Stauch- und Streckwerkzeuge



Spezial-Handformer HF 100

Das für die Blechumformung, universelle Standgerät mit großen Umformmöglichkeiten zum Stauchen, Strecken, Abkanten, Lochen und Ausklinken mit einer horizontalen Ausladung von 100 mm.

Besondere Merkmale:

- robuste Konstruktion (Plattenbauweise)
- Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt
- das Gerät kann auch ohne Fußständer eingesetzt werden (auf eine Werkbank, eingespannt im Schraubstock etc.)
- **inkl. verstellbarem Tiefenanschlag**
- **inkl. 2 Werkzeugablagen am Standfuß**

Vorteile:

- gefühlvoll dosierbare Krafteinteilung auf das Werkstück
- große Umformleistung bei geringem Kraftaufwand, speziell beim Stauchen und Strecken

Gerät besteht aus Gerätekopf und Ständerfuß

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
4290.0	Ausladung horizontal: 100 mm Ausladung vertikal: 60 mm Umformkraft Stahl: max 1.5 mm Umformkraft Alu: max 2.0 mm Umformkraft Inox: max 1.0 mm verstellbare Arbeitshöhe: 910-1130 mm Arbeitshub: max. 6,0 mm	1.720,00
4290.1	Stauchwerkzeug Typ FWA 405 SSp blau	695,00
4290.2	Streckwerkzeug Typ FWR 407 SSP rot	695,00
4291.10	Pneumatikantrieb PA100 pneumatische Antriebseinheit zum Umbau des Handformers HF 100, für Hubauslösung über Fußschalter, Farbe: RAL 5003, Eingangsdruck 6-10 bar, Gewicht: 15,5 kg, anbaufertig geliefert mit Schlauchverbindung und Fußschalter mit 3/8" Anschlußnippel für die Druckluft-Zuleitung und mit verstellbarer Begrenzungsschraube für den Pedalweg	1.920,00
Auf Wunsch kann HF100 u. PA100 montiert werden, hierfür wird bei Neulieferung kein Mehrpreis berechnet. Bei Nachrüstung Montage nach Aufwand.		



Spezial Handformer-Handzange

zum Stauchen und Strecken an schwer zugänglichen Stellen

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4291.0	Ausladung 43 mm für Bleche 1,0 Stahl und Alu bis 1,5 mm	4,5	910,00
4291.1	Stauchwerkzeug FWA 405 blau	40 ø	595,00
4291.2	Streckwerkzeug FWR 407 rot	40 ø	595,00



Stauch- und Streckgerät

Stauchen und Strecken in einem Gerät

- Einfaches Auswechseln der Werkzeugeinsätze
- Universell einsetzbar im Werkstatt- und Baustellenbereich
- für runde Simse und Gaupen

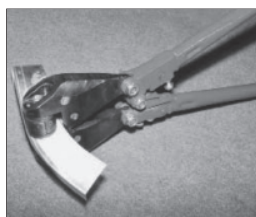
Das Werkzeug kann in den Schraubstock eingespannt, als auch auf dem Arbeitstisch montiert werden. Hierzu sind auf der Unterseite des Werkzeugs bereits Gewindebohrungen angebracht.

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht	€ Stück
3465.000	komplettes Grundgerät mit Werkzeug zum Stauchen u. Strecken von 5 bis 45 mm 150 x 140 mm, o. Ständer	5,4 kg	550,00
3465.001	Fußständer dazu 730x200x200 mm	8,3 kg	215,00
3465.002	Handhebel dazu 560x15 mm	1,5 kg	74,00
3465.003	Stauchwerkzeug lose		248,00
3465.004	Streckwerkzeug lose		248,00

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

Stauch- und Streckwerkzeuge

I·D·E·A·L
INDUSTRIE-WERKZEUGE



Handzange zum Stauchen und Strecken

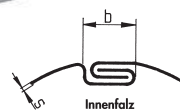
- leichte und handliche Version, optimal für den Einsatz als Zange auf dem Dach
- Spezial-Standfuß mit Sonderadapter
- Universell einsetzbar im Werkstatt- und Baustellenbereich
- große Backenöffnungen zum Durchschieben von höheren Materialien
- Stahlblech bis 1,0 mm Alu 1,6 mm leicht verarbeitbar durch speziell verstärkte Werkzeugeinsätze, Tiefe bis 45 mm

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4292.000	Komplettzange inkl. Stauch-, u. Streckwerkzeug	1.549,-
4292.010	Grundzange o. Werkzeug GZ 1300 SG	499,-
4292.050	Spezialstandfuß mit Adapter	199,-
4292.100	Stauchwerkzeug alleine	599,-
4292.200	Streckwerkzeug alleine	599,-

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert



für Blechdicke
0,8 / 1,0 / 1,2 mm



Rohr-Langfalz-Zudrückmaschine

Konstruktion mit massiven Auslegern und geschweißter Wandhalterung. Arm schwenkbar aufgehängt (Platzersparnis). Oberer Rollenkopf über Spindel leicht zustellbar. Rollen mit wartungsfreien Lagern ausgerüstet und leicht auswechselbar.



Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
4399.3	für Handbetrieb, mit 1 Paar Rollen für Innen oder Außenfalz, für Rohre bis 2040 mm, bis 0,88 mm Dicke	1020	1.725,00
		Dorn 55 Ø	
Falzart und Rollenbreite angeben			

Notizen:

3
A

Coil-Tec
Rollenbearbeitungsmaschinen**Hand - Sickenmaschine**

einfache Ausführung mit 9 Paar Rollen-Ausführung gleich wie RAS

Best.-Nr.	Ausführung	Ausladung mm	Gewicht kg	€ Stück
4299.0	Blechdicke 1,0 mm Walzen - ø 52 mm Ausladung ohne Anschlag	80 130	36	510,00
4299.080	Maulschlüssel , abgewinkelt zu Coil-Tec Sickenmaschine 19 mm			19,50
4299.081	Mutter zur Sickenrollenbefestigung für Coil-Tec Sickenmaschine			12,50

Coil-Tec
Rollenbearbeitungsmaschinen**Langschlitz - Walzen**

passend für handelsübliche Sickenmaschinen zur Herstellung von Langloch-Schlitten bei Hinterlüftung von Kaminen, Fassaden, Wasserablauf, Kiesfang etc.

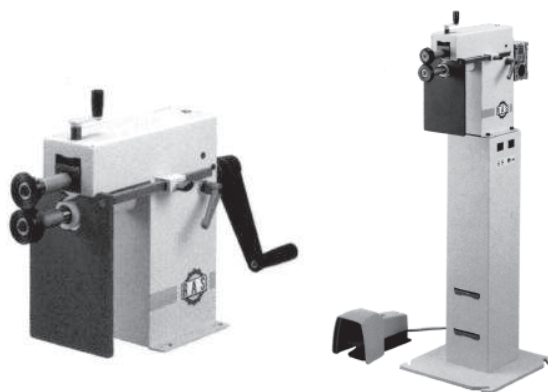
Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
4299.100	Walzenbohrung für Wellenlänge	20 mm 20 mm	225,00
andere Abmessungen auf Anfrage			

**Motor Sickenmaschine
12.35 RAS mit Auto
Teach-Funktion**

Wie das geht? Nun ja, sobald Sie das erste Teil erstellen, drücken Sie einfach auf „AutoTeach“ und schon registriert die Maschine automatisch, wann und wie weit Sie die Oberwalze zustellen. Sobald Sie das zweite Werkstück einlegen, macht es Ihnen die Maschine in genau der gleichen Weise nach. Sie selbst müssen nur noch das Teil führen und mit dem Fußschalter die Geschwindigkeit bestimmen. **Selbstlernende AutoTech Funktion.** Abspeichern von Programmen.



Technische Daten		€ Stück
Blechdicke max. (400 N/mm ²)	1,75 mm	
Walzenmittelstand	63 mm	
Ausladung max.	250 mm	
Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit in zwei Bereichen umschaltbar	0-10 m/min (bis 1,75 mm) 0-20 m/min (bis 1,0)	
Fußschalter mit Sanftanlauf-Regelung.		
Geteilter Anschlag mit gehärteter und geschliffener Anschlagpalette	330x360 mm	
Rechts-Links-Lauf	X	
Axiales Verschieben der Unterwelle mit Feineinstellung und Zentralklemmung, Stufenlose Zustellung der Oberwelle über Maßskala		
Best.-Nr.		
4303.0	Maschine mit Ständer und Walzenbox	5.790,00

**Sicken- und Bördelmaschine**

mit 9 Paar Standard-Walzen große geteilte, Anschlagplatten 240x160 mm, Walzen brüniert und gehärtet

Best.-Nr.	Hand-Sickenmaschine Typ 11.15	Größe	€ Stück
4300.0	Vornehmwalzen V1, V1.5, V2, V3 Bördelwalzen BC Doppel-Falzwalzen 6 mm Schweißwalzen BB (glatt) Kastenwalzen SK 4/6 mm Einziehwalzen 20 mm	11.15	960,00
4302.0	Motor-Sickenmaschine Typ 11.35	11.35	2.420,00

Technische Daten	RAS 11.15	RAS 11.35
Blechdicke max. (400N/mm)	1,25	1,25
Walzenmittelstand	50 mm	50 mm
Ausladung max.	200 mm	215 mm
Geschwindigkeit (bezogen auf den mittleren Walzendurchmesser)	manuell	stufenlos 0-12 m/min (bis 1,25 mm) 0-20 m/min (bis 0,75 mm)
Antriebsleistung	Hand	0,25 kW
Gewicht netto	22 kg	45 kg
Geschwindigkeit über Fußschalter mit Sanftanlauf regelbar		X
Rechts-Links-Lauf		X

Schweiß-Walzen BB

Titan-Bandzink ect.



Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4300.020	glatte Oberfläche 20 mm Bohrung passend für Best.Nr.: 4299.0, 4300.0 u. 4302.0	72,90

Stockert Tipp

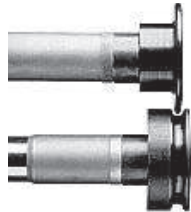
Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4300.021	Info-Heft Anwendungs- beispiele für Sickenmaschinen	8,50

Formwalzen für Sickenmaschinen

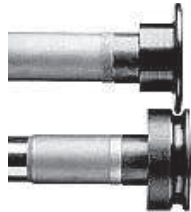


Standard-Sickenwalzen:

Im Lieferumfang enthalten bei Art.-Nr. 4299.0, 4300 und 4302.0



Vornehmwalzen V1



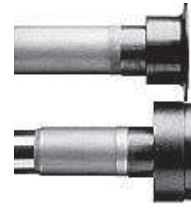
Vornehmwalzen V1,5



Vornehmwalzen V2



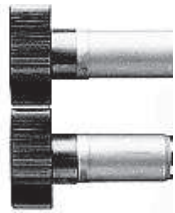
Vornehmwalzen V3



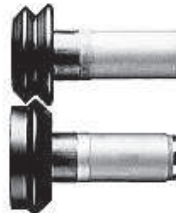
Bördelwalzen BC



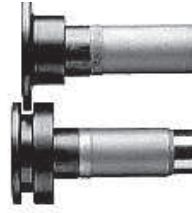
Einziehwalzen
20 mm



Schweifwalzen BB
gerändelt

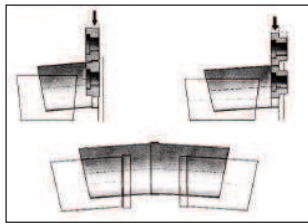


Doppel-Falzwalzen
6 mm

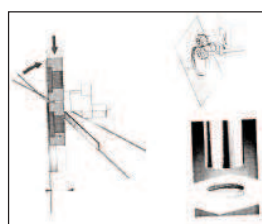


Kastenwalzen
SK4/6 mm

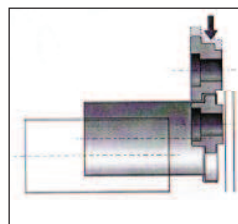
Anwendungsbeispiele:



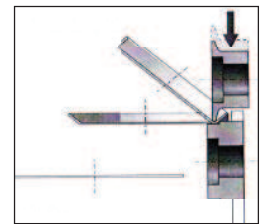
Absetzwalzen KA



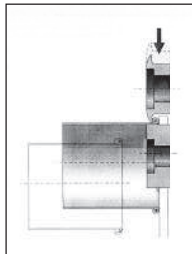
Rundanschlag



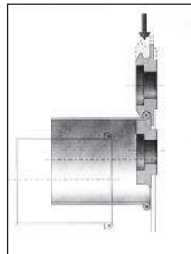
Doppelfalzwalzen



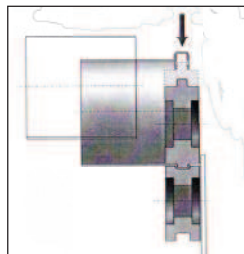
Bördelwalzen BC



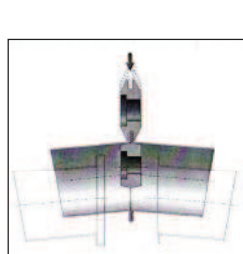
Zulegwalzen ZA



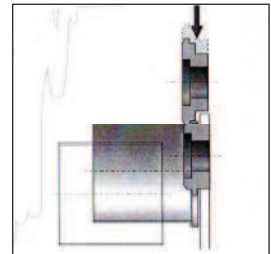
Zulegwalzen ZB



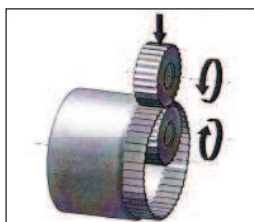
Kastenwalzen



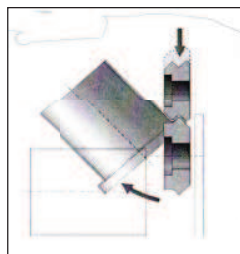
Knierohrwalzen KA/KB



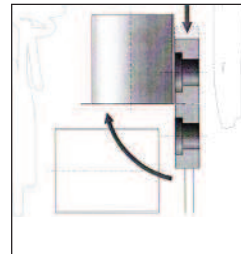
Falzwalzen F



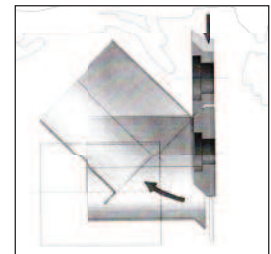
Einziehwalzen



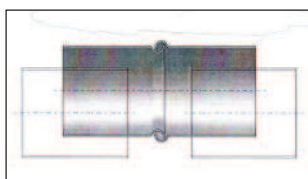
Schräge Doppelfalzwalzen



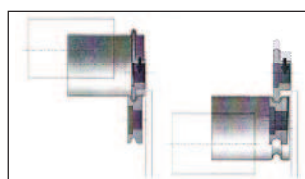
Schweifwalzen BB



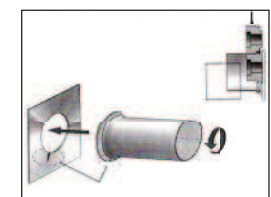
Schräge Bördelwalzen BD



Vornehmwalzen V



Sickenwalzen S/SK



Schraubsickenwalzen

Tafelscheren/Abkantmaschinen



WEST-Maschinen wollen die Lücke schließen zwischen anerkannten Qualitäts-Marken und beliebigen Importprodukten aus Fernost.

Bei **WEST** führen einfache und effiziente Produktionsmethoden bei gleichzeitiger Begrenzung auf die technisch sinnvolle Ausstattung zu einem interessanten Preisvorteil für Sie. Wir sorgen für eine gleichbleibende Qualität - zu deren stetigen Verbesserung wir uns verpflichtet fühlen.

Mit **WEST** sparen Sie am Preis aber nicht am Service. **Stockert** gewährleistet den Service für Funktionalität und Einsatzbereitschaft Ihrer Maschinen wie am ersten Tag.



Motortafelschere Typ WMT 3025

Die Maschinen vom Typ WMT sind robuste und perfekt dimensionierte Maschinen mit voll geschweißtem Maschinengehäuse. Ein perfekter Schnitt wird durch Qualitäts-Messer und durch den stabilen Rahmen garantiert. Der automatische Niederhalter ist mit Gummi eingelegt. Die Scheren haben eine hohe Hubzahl mit optimalen Schnittwinkel und niedrigem Geräuschpegel. Die Maschinen eignen sich für schnelle Produktion mit hoher Qualität, bei der verschiedene Materialien verwendet werden können

Standardzubehör:

- Motor-Hinteranschlag mit mm Anzeige u. manueller Feineinstellung
- Sicherheitsabspernung auf der Hinterseite
- gummierter Blechniederhalter
- Tischverlängerungen
- Fußpedal und ein Hubzähler
- Gewicht: 1.850 kg

Sonderzubehör:

- spezielle Scherenmesser für Edelstahl
- Tischverlängerung auf 940 mm
- pneumatische Hochhaltevorrichtung

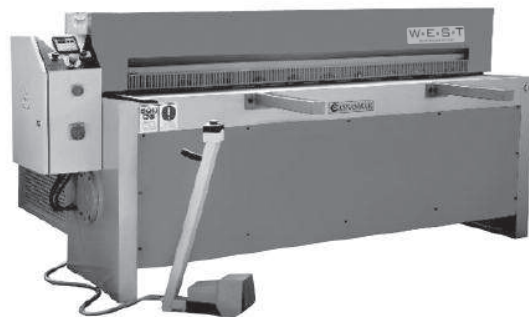
Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4380.500	3050x2,5 mm, Einzelhub- und Dauerhub schalter, mit Motoranschlag	18.700,00



Handtafelschere Typ WPS 3010

sehr steife Rahmenkonstruktion für präzise Schnitte, autom. Niederhalter, mit Blechauflagen vorne

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4380.400	3000x1,0 mm, Handanschlag 650 mm	5.990,-



Motortafelschere

mit Motoranschlag 750 mm

Best.-Nr.	Technische Daten	Gewicht kg	€ Stück
4380.600	1350x3 mm	965	9.450,00
4380.610	1550x3 mm	990	10.395,00
4380.620	2050x3 mm	1250	11.340,00
4380.630	2550x2,5 mm	1370	12.285,00
4380.640	3100x2,0 mm	1600	13.500,00



Handabkantmaschine Typ WHA 3012

Die Maschinen vom Typ WHA sind aus einem robusten und voll geschweißtem Gehäuse gefertigt. Ein kompakter Rahmen von hoher Qualität erlaubt genaue Biegungen und einfache Handhabung. Mit Fußhebel zur Bedienung in der Mitte.

Sonderzubehör:

- Radiusschiene R=1,5 und 2,5 mm
- Vorsatzschienen
- Hinteranschlag

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4341.000	3020x1,2 mm, Öffnungsweite 110 mm mit Vorsatzschiene 10+20 mm Gewicht: 1.320 kg	6.100,00
4341.100	Rollenschere abklappbar, montiert an der Oberwange, Schneidleistung Stahl: 0,8 mm Schnittlänge: ca. 2950 mm	1.300,00
4341.150	Schneidkopf mit Excenterspanner u. Linearführung 3,14 m mit Distanzrohr 30 mm, zur Befestigung an der Biegewange (KNOLL)	1.650,00



W.E.S.T.
Werkzeugmaschinen

Motorabkantmaschine Typ WMA 3010

Ein stark dimensionierter Kettenantrieb ermöglicht effektive Übersetzung der Leistung. Die einzigartige Konstruktion des WMA Typen ist die Garantie für hohe Verschleißfestigkeit, minimale Wartung, optimaler Bedienerfreundlichkeit und langer Lebensdauer. Die Maschinen werden für eine breite Palette an Materialien, wie Stahl, Edelstahl, Kupfer, Zink und Aluminium verwendet. Alle Modelle werden mit manueller Winkelseinstellung, Fußschalter und PLC Steuerung geliefert. Die Spannkraft der Oberwange wird elektrisch reguliert

Sonderzubehör:

- Speziialschiene zum Kanten von Edelstahl
- Radiusschiene R=1,5 und 2,5 mm
- manueller und motorisierter Hinteranschlag

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4380.000	• 3020x1,0 mm mit Vorsatzschiene 10+20 mm, Gewicht: 1.610 kg	12.480,00

Werkstatt- u. Baustellen Lang Abkantmaschine



2 Meter — 4 Meter — 6 Meter zu verlängern



Modular 2000

2 + 4 Meter – fahrbar –

universelle Leicht-Abkantbank, aneinander Schrauben oder getrennt einsatzbereit

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4321.500	• Leistung Ausladung Abmessung Basismodul	2000 x 1,0 Cu 670 mm 2000 x 880 x 1110 mm	150 2.500,00
4321.501	• Erweiterungs- Modul	2000 x 1,0 Cu	150 2.700,00
4321.502	• Rollenschere einschl. Führungs- schiene	2000 mm	930,00
4321.503	• Führungsschiene für Erweiterungs- Modul		585,00



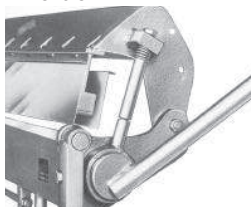
COIL-TEC
Blechverformungsmaschinen

Hand-Abkantmaschinen

Gegengewichtssystem • schwere Gußausführung • Gradeinstellung für Biegewinkel mit Anschlag • leichte Verstellung der Oberwange über Spindeln • Verstellmöglichkeit der Unterwange • Biegemöglichkeit bis 130°

Best.-Nr.	Nutzlänge mm	Gewicht	Dicke	Hub	€ Stück
4322.2	• 1300	850	2,0	180	3.870,00
4322.3	• 2020	1800	2,0	180	7.165,00
4322.5	• 3100	2100	1,2	180	10.130,00

4320.3



4320.13



Hand-Abkantmaschine

für universellen Einsatz bei der Blechverarbeitung. Diese Maschinen sind auch mit Segmentschienen, Geißfuß-Schienen jederzeit nachrüstbar Preise auf Anfrage

Best.-Nr.	Ausführung	Größe kg	€ Stück
4320.0	Arbeitsbreite: Biegeleistung:	1050 mm 1,25 mm	71 1.075,00
4320.3	mit Geißfußschiene 100 mm		84 1.190,00
4320.13	Arbeitsbreite: Biegeleistung:	1300 mm 1,20 mm	86 1.395,00



SCHECHTL

Segment-Abkantmaschine TBS 100

transportabel und rollbar, Freiheiten in der Ober-, Unter- und Biegewange von 40 mm

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4319.4120	mit 40 mm Freiheit	2.750,00

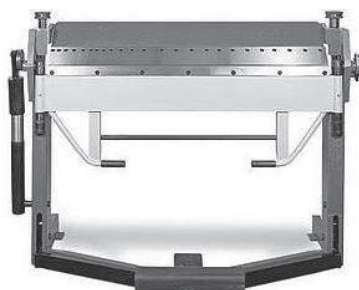




Universal Segment-Abkantbank

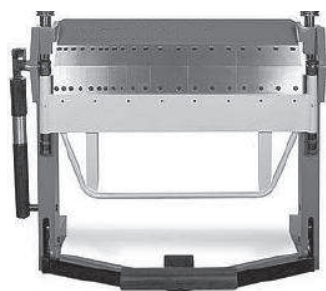
Modell mit Segment-Einsätzen für Ober-, Biege- und Unterwange

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	Nutzlänge Leistung mm	€ Stück
4331.525	handbedient mit Werkzeugkasten Öffnungsweite ca. 110 mm	120	1050 x 1,00	1.765,00



Segment Schwenkbiegemaschine

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	Nutzlänge Leistung mm	€ Stück
4331.550	TYP TB 1260 Öffnungsweite: Oberwange 48 mm Oberwange mit verstellbaren Segmenten - Fußhebel zum Schließen der Oberwange - Blechdickeneinstellung an der Oberwange links und rechts - Biegewange mit Federzug zur leichten Bedienung	310	1260x1,2	1.835,00



Segment Schwenkbiegemaschine

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	Nutzlänge Leistung mm	€ Stück
4331.560	TBS 1260, m. Segmente der Ober und Biegewange verstellbar - Fußhebel zum Schließen der Oberwange - Blechdickeneinstellung an der Oberwange links und rechts - Biegewange mit Federzug zur leichten Bedienung	310	1260x1,5	2.050,00



Leichte Bauabkant-Maschinen

TBA 100 in Tisch-Ausführung tragbar

Best.-Nr.	Modell	Nutz länge	Blech stärke	Aus- führung	Gew. kg	€ Stück
4319.4100	TBA 100	1020	0,8	Tisch	44	720,00
4319.4101	Untergestell zu TBA 100					260,00
4321.001	Rollenschere zu TBA					515,00

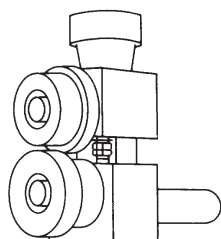
Alle Maschinen für Feinzing DIN 17770, 150 N/mm



Segmentabkantmaschine AFM

- ausgewogene Stahlschweiß-Konstruktion
- Fußpedal zum Schließen
- einfache Winkeleinstellung
- Öffnungsweite ca. 100 mm
- Skala für Biegewinkel und Festanschlag für Wiederholgenauigkeit
- Werkzeugkasten
- Räder

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
4331.600	Arbeitslänge: 1040 mm Biegeleistung Stahl: 1,5 mm Biegewinkel: 104° Biegeleistung Edelstahl: 1 mm Biegeleistung Alu: 2,25 mm LxBxH: 1465x740x1090 mm Gewicht: 260 kg	3.150,00
4331.625	Arbeitslänge: 1260 mm Biegeleistung Stahl: 1,5 mm Biegewinkel: 104° Biegeleistung Edelstahl: 1 mm Biegeleistung Alu: 2,25 mm LxBxH: 1260x740x1090 mm Gewicht: 650 kg	3.990,00

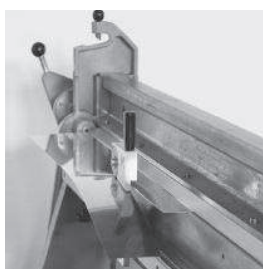
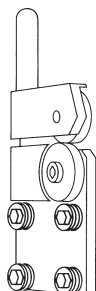


Profiler-Kopf

zur Herstellung flächenbündiger Fassadenfalze.

Profilerkopf aus Aluminium mit Edelstahlsäulen und Oberflächen veredelten Profilirollen zur Herstellung verschiedener Fassadenfalze

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4333.02	Profilerkopf zum Montieren auf JORNS Scherenwagen, Spindel verstellbar m. Adapter passend für Jorns bis 1,5 mm ab BJ 85	1.040,00



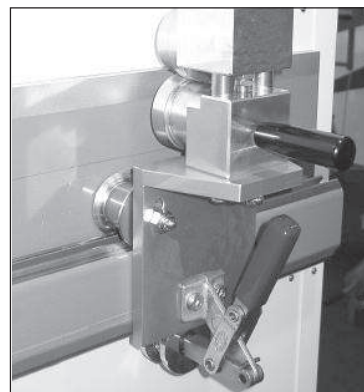
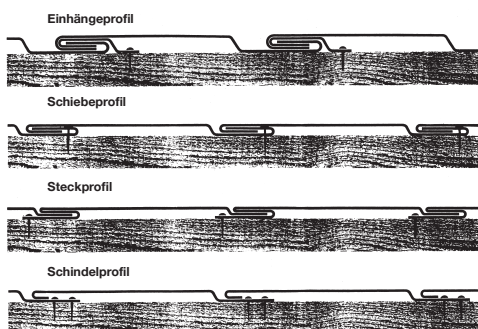
Handrollenschere im Einsatz

Schneid-Kopf

die praktische Ergänzung zum Profilerkopf. Schneidkopf aus Aluminium. Rollenmesser mit Doppelreihen-Kugellager. Laufrollen mit Exzentervorstellung. Der Schneidkopf paßt auf die Linearführung des Profilerkopfes.

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4333.03	Schneidkopf mit Laufrollen, passend für Linearführung	520,00

Arbeits - Beispiele



Profiler-Kopf-für Jorns

zur Herstellung flächenbündiger Fassadenfalze, Profilerkopf aus Aluminium mit Edelstahlsäulen und Oberflächen veredelten Profilirollen zur Herstellung verschiedener Fassadenfalze

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4333.11	Profilerkopf Standard mit Laufwagen und Schnellverschluß passend zu Jorns Scherenschiene ab Bj 85 nicht spindelverstellbar	1.095,00



4333.04



Linearführungen

Laufstäbe in Edelstahl, Komplettausführung, bestehend aus Linearführung mit Adapter- und Einsatzschiene, bei Bestellung Fabrikat und Maschinentyp angeben, es gibt vier verschiedene Anbau-Möglichkeiten und der Preis muß jeweils nach Maschine berechnet werden, zzgl. Montagekosten

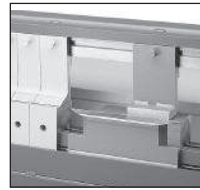
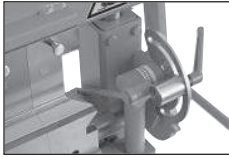
Best.-Nr.	Ausführung	€ Preis per m
4333.04	Linearführung für Profilerkopf	219,00

Stockert Tipp

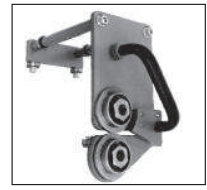
Profilieren und Schneiden

Anbau-Satz für fast alle Abkantmaschinen und auch 6 Meter-Abkantmaschinen zur Herstellung von: schönen glatten Verkleidungen an Fassaden-, Ortgang- und Kaminen sowie alle Verwahrungen, Einlauf und Kehlbleche. Mit dem neuen Profilerkopf formen Sie Ihr individuelles flächenbündiges Fassadenprofil.

Segmentabkantmaschinen

SCHECHTL


4331.64

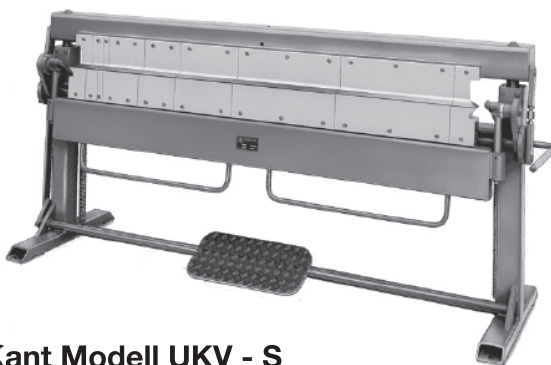


4321.003

Uni-Kant Modell UK- S

Ober-, Unter- und Biegewangen-Einsätze geteilt, Klemmung der Klavireinsätze mit Schraube oder Schnellspannsystem, Blechklemmung mit Handhebel oder Fußbedal über Excenter, Klemmdruckeinstellung durch Stellschrauben links und rechts, Gewichtsausgleich für Ober- und Biegewange, Anschlag für gleiche Biegewinkel. Öffnungsweite der Oberwange ca. 100 mm fahrbar

Best.-Nr.	Ausführung	fahrbar	Leistung mm	€ Stück
4331.61	UKS 100	mit Schnellspann-System	1000x1,5	4.190,00
4331.63	UKS 125	mit Schnellspann-System	1250x1,25	5.000,00
4321.003	Rollenschere UK - UKV		5 kg	515,00
<ul style="list-style-type: none"> - Messer zweischneidig - Messer in Chromstahl-Ausführung - Messer bei Bedarf nachschleifen- und einstellbar - wartungsfreie Wälz-Lagerungen - Gewicht ca. 5 kg - Schnittleistung: - 0,8 mm bei Stahlblechen - 1,0 mm bei Kupfer- und Alu Blechen - 0,5 mm bei VA - Blechen 				
4331.500	Tiefanschlag			300,00
60-550 mm mit T-Nut-Schiene für UKS 100				



Uni-Kant Modell UKV - S Klavier-Hand-Abkantmaschinen

Ausführung Beschreibung wie Nr. 4331 jedoch stationär

Best.-Nr.	Ausführung	Typ UKV-S	Größe mm	€ Stück
4331.69	mit Schnellspann-System	100	1000x2,0	5.565,00
4331.70	mit Schnellspann-System	150	1500x1,5	6.100,00
4331.71	mit Schnellspann-System	200	2000x1,0	6.830,00
4321.003	Rollenschere zu UK-UKV		5 kg	515,00

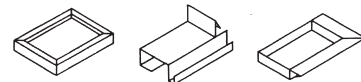
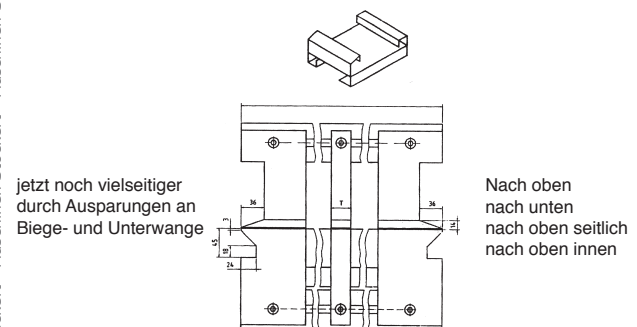
Fensterbank-Einsatz

kein Lötén mehr, Wasserdicht, nahezu alle Abmessungen möglich.

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4331.64	Sonder-Einsatz für Ober- und Biegewange zum stirnseitigen Abkanten von Fensterbänken aus Aluminium, Kupfer und verzinkten Blechen	270,00



Kantungen in alle technisch möglichen Richtungen



Stockert Tipp

Faustregel für Biegewangenbreiten-Berechnung

1/10 der Biegewange ergibt die Blechstärke
oder

10-fache Blechstärke ergibt die Biegewangenbreite
z.B. 2,0 mm Stahlblech braucht eine 20 mm Biegewange -
ansonsten ergibt es mehr oder weniger große Winkelab-
weichungen

(dies gilt für alle Abkantmaschinen)

Leichte Bauabkantmaschinen

SCHECHTL


LBX 200

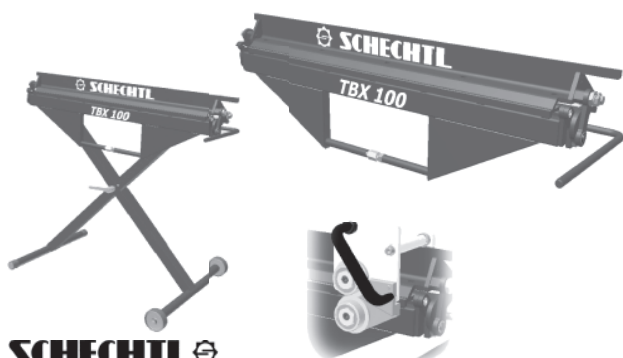


LBX 310

Leichte Bau-Abkantmaschinen

auswechselbare Oberschiene - Biegewange absenkbar - Schienen mit größeren Radien können nachträglich eingesetzt werden - Scharfschiene 20°, r= 1,5 mm Standard - Sicherheitsvorrichtung mit Ab-sperrschloß - Skala für Biegewinkel links und rechts, Standardausführung mit Fußgestell und Lenkrollen - Lenkrollen und Fußgestell abnehmbar zur Fahrzeug- und Werkbankmontage - sämtliche Lagerungen und Führungen wartungsfrei

Technische Daten LBX-Modelle	200	250	310
Leistung: Stahlblech 400 N/mm ²	mm 0,63	0,63	0,63
Alu 250 N/mm ²	mm 1,0	1,0	1,0
mm Kupfer 300 N/mm ²	mm 0,8	0,8	0,8
Arbeitslänge:	mm 2040	2540	3100
Gewicht:	kg 133	210	318
Ausführung	fahrbar	fahrbar	stationär
Best.-Nr.	4321.200	4321.250	4321.310
Stück €	1.680,00	2.600,00	3.445,00
Farbe: Lichtblau RAL 5012			


SCHECHTL

Tragbare Bauabkant-Maschine TBX 100

Best.-Nr.	Modell	Nutz-länge	Blech-stärke	Aus-führung	Gewicht	€ Stück
4319.4110	TBX 100	1000	0,8	Tisch	38	750,00
4319.4112	X-Untergestell, klappbar			Gesamtgewicht: 50		450,00

• kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig

Oberwange mit Säulen-Führung

- hält Oberwange bei jeder Öffnungsweite
- Oberwange schließt senkrecht
- Klemmdruck beidseitig justierbar

Immer die richtige Vorspannung

- bombierbare Biegewange
- Anpassung an Materialart und -stärke für gleichmäßiges Biegeergebnis über die gesamte Arbeitsbreite

Präzision auch bei schmalen Bordbreiten

- 45° - Oberwange für Biegewinkel bis 135°
- bis 20 mm Bordbreite sogar bis 160°



mit Wulststab

Abkantmaschine LBT 125

Öffnungshöhe der Oberwange ca. 60 mm - Scharfschiene 20° r=1 mm, austauschbar - min. Z-Kantung 12 mm - Oberwange mit Gewichtsausgleich - Biegewange absenkbar - Vorspannung Biegewange einstellbar - Maschinenständer abnehmbar - Wulsteinrichtung mit Wulststab d16 mm, Windeisen 12 mm im Lieferumfang

Technische Daten LBT-Modell	125
Leistung: Stahlblech 400 N/mm ²	mm 0,80
Alu 250 N/mm ²	mm 1,25
VA 600 N/mm ²	mm 0,50
Arbeitslänge:	mm 1290
Gewicht:	kg 85
(inkl. Wulsteinrichtung)	
Arbeitshöhe:	900 mm
Gesamtlänge:	1909 mm
Gesamthöhe:	1068 mm
Gesamttiefe:	740 mm
Best.-Nr.	4321.125
Stück €	1.680,00

Zubehör für LBX 200

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4321.210	Abdeckplane zu LBX 200	90,00
4358.020	Stützschiene zu Wulsteinrichtung an LBX 200	45,00
4321.050	Tiefenschlag 500 mm für LBX 200	265,00
4321.002	Rollenschere LBX für Ein-Hand-Bedienung, Minimaler Kraftaufwand, Messer aus Chrom, wartungsfreie Wälzlager, Haken zur sicheren Aufbewahrung, Wulst-Einrichtung nur für LBX 200	515,00
4321.005	Ersatz-Rollenmesser für alle Schechtl Rollenscheren, klein ohne Lager	240,00



Hand - Abkantmaschinen

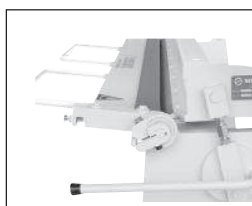
SCHECHTL


Hand-Abkantmaschine HA

Die Abkantmaschinen eignen sich durch ihre solide Bauart für die Ausführung sämtlicher Spenglerarbeiten sowie für alle serienmäßigen Abkantarbeiten. Zwei massive Seitenständer geben der Maschine einen sicheren Stand. Sämtliche Lagerungen sind mit wartungsfreien Buchsen ausgestattet.

Die Biegewange mit auswechselbaren Einsatzschienen ist sehr stabil gehalten. Der Klemmvorgang der Oberwange erfolgt durch einen Exzenter. Das Öffnen und Schließen der Oberwange erfolgt mittels Handhebel, wobei ein Hub von max. 100 mm erreicht wird. Die Scharfschiene 20° ist auswechselbar gegen verschiedene Rundschienen, wodurch ein einwandfreier Hohlraum erzielt werden kann. Ca 10-flache Blechstärke ergibt die Bordbreite als Biegeleistung.

Modell	HA 200	HA 250	HA 310	HA400
Arbeitsbr. mm	2040	2540	32100	4040
Blechstärke mm	2,0	1,5	1,5	0,8
Gewicht	1380	1580	1820	2230
Bestell.-Nr.	4340.0	4342.0	4343.0	4344.0
Preis € Stück	9.200,00	10.345,00	10.345,00	13.300,00
Best.Nr. 4340.1	260,00	260,00	260,00	—
Fußhebel dazu				
Best.-Nr. 4340.01	Rollenschere zu Typ HA/RS			
Preis € Stück	1.735,00			



Hand-Abkantmaschine BA

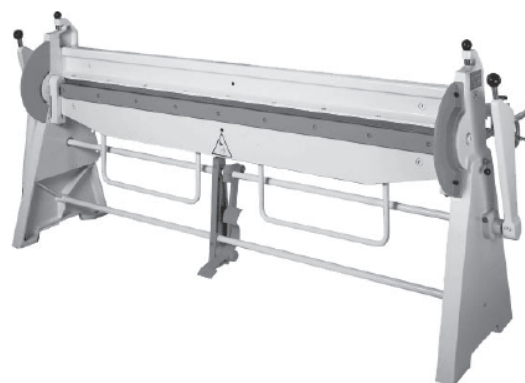
Modell BA einschl. 1 Scharfschiene 20° sowie je 1 Vorsatzschiene 68/10 und 68/24

Modell	BA 200
Arbeitsbreite mm	2040
Blechstärke mm	1,0
Gewicht	470
Bestell.-Nr.	4339.0
€ Stück	2.870,00
Best.-Nr.	4352.2
€ Stück	Rollenschere 515,00



3-Meter-Hand Abkantmaschine HBM310 mit Fußbedienung, leicht absenkbarer Biegewange

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	Größe mm	€ Stück
4380.07	mit Scharfschiene OW/R1, 20°, Vorsatzschiene (BW) 10 und 24 mm breit	1250	3140x1,0 Alu 1,5 VA 06	7.500,-
4380.08	Rollenschere HA/RS mit Führungsrohr oben u. Abstellvorrichtung am Seitenständer	2,5	0,8	1.735,-
4380.071	Profi-Paket zu HBM 310 ohne OW-Schiene 20/R1 dafür OW-Scharfschiene R1, 20° MA ausgehobelt für größeren Freiraum unter Oberwange damit die OW bei Umschlägen den Falz nicht zudrückt (siehe auch S. 3/114)			Mehrpreis 135,00



Hand-Abkantmaschinen KS und KSV

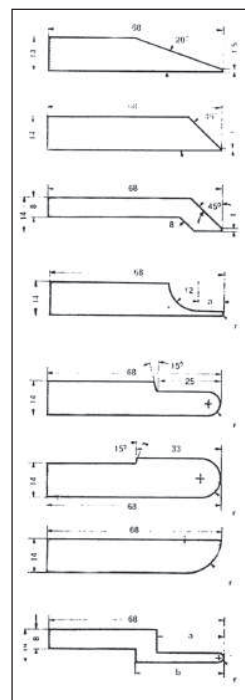
Oberwange mit 1 Scharfschiene 20°, Biegewange mit Einsatzschiene 68/10, 68/24 und 1 Anschlag für gleiche Winkelabbiegungen, Bewegung der Oberwange durch Hand-oder Fußhebel

Modell	KS 100	KS 200	KSV 200	KSV 250
Gewicht kg	500	700	860	1080
Stahlblech mm	2	1	1,5	1
Alublech mm	3	1,5	2	1,5
Nutzlänge mm	1040	2040	2040	2540
Bestell.-Nr.	4356.0	4357.0	4358.0	4359.0
Preis € Stück	4.100,00	4.250,00	5.200,00	5.670,00
Fußbedienung				
Best.-Nr. 4354.0	€ 170,00	€ 170,00	einschließlich	
Rollenschere bis 0,8 mm				
Best.Nr. 4352.2	€ 515,00	€ 515,00	€ 515,00	€ 515,00

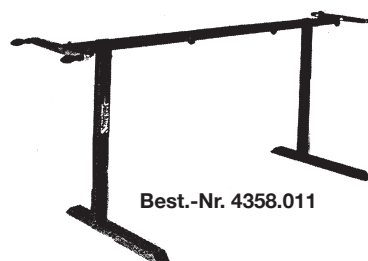
Sonderzubehör für Abkantmaschinen

SCHECHTL

Ausführung	KS 100 Best.Nr. €	KS 200 Best.Nr. €	KSV 250 Best.Nr. €
1 Fußhebel	4354.0 170,-	4354.0 170,-	4354.0 170,-
1 Tiefenanschlag 500 mm	4356.1 720,-	4357.1 720,-	4359.1 820,-
1 Tiefenanschlag 750 mm	4356.2 790,-	4357.2 790,-	4359.2 865,-
1 Scharfschiene 20°	4356.3 205,-	4357.3 205,-	4359.3 225,-
1 Scharfschiene 45°	4356.4 205,-	4357.4 205,-	4359.4 225,-
1 Scharfschiene 45° gekröpft	4356.5 280,-	4357.5 280,-	4359.5 315,-
1 Rundschiene normal 1, 1,5, 2, 2,5, 3, 4, 5, 6, 7 mm	4356.6 205,-	4357.6 205,-	4359.6 225,-
1 Rundschiene gekröpft 2 mm	4356.7 280,-	4357.7 280,-	4359.7 315,-
1 Ersatzschiene 68/24	4356.8 155,-	4357.8 155,-	4359.8 210,-

Zubehör für Hand-Schwenkbiegemaschinen
für Modelle LBX, BA, KS und KSV

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4358.01	1 verstellbare Wulstenrichtung	315,00
4358.011	1 stationäres Untergestell dazu	180,00
4358.500	1 Hand-Tiefenanschlag 500 mit Auflagerost und Drehfinger für Typ HBM	1.160,00
4358.03	1 Wulststab 12 mm ø 10 mm 4kt	75,00
4358.04	1 Wulststab 13 mm ø 10 mm 4kt	80,00
4358.05	1 Wulststab 14 mm ø 12 mm 4kt	85,00
4358.06	1 Wulststab 15 mm ø 12 mm 4kt	85,00
4358.07	1 Wulststab 16 mm ø 12 mm 4kt	90,00
4358.08	1 Wulststab 18 mm ø 14 mm 4kt	90,00
4358.09	1 Wulststab 20 mm ø 14 mm 4kt	100,00
4358.10	1 Wulststab 22 mm ø 17 mm 4kt	115,00
4358.12	1 Windeisen 10 mm 4kt 12+13	85,00
4358.13	1 Windeisen 12 mm 4kt 15+16	85,00
4358.14	1 Windeisen 14 mm 4kt 18+20	85,00
4358.15	1 Windeisen 17 mm 4kt 122	85,00
4358.16	1 Stahlwalze 60 mm ø	160,00
4358.17	1 Stahlwalze 70 mm ø	160,00
4358.18	1 Stahlwalze 76 mm ø	170,00
4358.19	1 Stahlwalze 83 mm ø	170,00
4358.20	1 Stahlwalze 89 mm ø	175,00
4358.21	1 Stahlwalze 95 mm ø	175,00
4358.22	1 Stahlwalze 108 mm ø	185,00
4358.23	1 Stahlwalze 121 mm ø	247,00
4358.24	1 Stahlwalze 140 mm ø	247,00
4358.25	1 Stahlwalze 171 mm ø	270,00
4358.26	1 Kurbel	45,00

Schechtl
Zubehörab Werk,
+ Fracht
+ VerpackungStahlwalzen
Rundeinrichtung

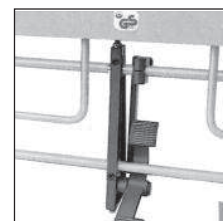
Wulst-Einrichtung

Sonderzubehör für Modell
MABO-MAX-MAB 200/250

Ausführung	für Modelle 200 Best.Nr. € Stück	für Modelle 250 Best.Nr. € Stück
1 Tiefenschlag 500 mm	4370.1 720,00	4371.1 820,00
1 Tiefenschlag 750 mm	4370.2 790,00	4371.2 865,00
1 Scharfschiene 20°	4370.3 255,00	4371.3 385,00
1 Scharfschiene 45°	4370.4 255,00	4371.4 385,00
1 Scharfschiene 45° gekröpft	4370.5 350,00	4371.5 475,00
1 Winkelschiene 85°	4370.6 350,00	4371.6 430,00
1 Rundschiene normal 1,5 2 2,5 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 mm r	4370.7 255,00	4371.7 385,00
1 Rundschiene gekröpft 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 mm r	4370.8 350,00	4371.8 475,00
4358.500 Hand-Tiefenanschlag 500 mm für HBM, HA, MAX, MAB 2450/3100 mm, mit Auflagerost und Drehfinger		1.160,00



Tiefenschlag



Fußbedienung

auf dieser Seite alle Preise für Nachlieferung netto ab Werk ohne Verpackung

MAX Motor-Schwenkbiegemaschine

SCHECHTL

für rationelles Blechbiegen bis 4
Meter natürlich mit gesteuerten
Anschlag und Bildschirm



Die Modelle begeistern durch Leistung, Schnelligkeit und Komfort in Bedienung und Flexibilität. Führt die Biegewange zurück, so öffnet sich gleichzeitig die Oberwange, das ist Zeitsparnis. Der bewegliche Fußhalter ermöglicht die "Ein-Mann-Bedienung" und sorgt dafür, daß an der Maschine Kopf und Hände für das Werkstück frei sind.

Geschwindigkeiten

Tiefenanschlag	180 mm/sek.
Oberwangenöffnung	50 mm/sek.
Schwenkgeschwindigkeit	80°/sek.
Motor 400V	
Leistung Oberwange 0,75 kW	
Biegewange 1,1 kW	

Ausstattungsmerkmale:

- motorbetriebener Tiefenanschlag (Option)
- Sicherheitsfinger – inklusive 12 Anschlagfinger (Option)
- einfachste Biegewangen- und Oberwangeneinstellung
- überwiegend mechanische Teile – geringer Verschleiß
- Lager und Führungen wartungsarm
- Oberwangenantrieb über Exzenter
- Ober-, und Unter- und Biegewange in Schweißkonstruktion
- Klöckner-Möller-Steuerelemente, SEW-Motore

Ausführung:

- 1-fach-Steuerung (Schützsteuerung)
- elek. Winkeleinstellung (1 Winkel) durch Drehknopf mit Skala über Potentiometer
- innerhalb der EU Anschlußstecker 16 Amp. mit 5 m Kabel



1-fach Programmsteuerung



EC-Steuerung

Technische Daten	MAX 100	MAX 150	MAX 200	MAX 250	MAX 310	MAX 400
Biegelänge mm	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Biegeleistung						
Stahl (400 N/mm ²)	3,50	3,00	2,50	2,00	1,50	1,00
Aluminium (250 N/mm ²)	5,00	4,50	4,00	3,00	2,00	1,50
VA (600N/mm ²)	2,00	2,00	1,25	1,00	0,60	
LxTxH mm (CNC)	1950x1800 x1440	2450x1800 x1440	2950x1800 x1440	3450x1800 x1440	3990x1800 x1440	4950x1800 x1440
Gewicht kg (CNC)	1600	1830	2030	2240	2465	2850
Best.-Nr.	4376.101	4376.151	4376.201	4376.251	4376.311	4376.401
€ Preis 1. Programm	14.350,00	14.350,00	14.350,00	15.440,00	17.540,00	21.370,00
€ Preis MAX-EC	17.440,00	17.440,00	17.440,00	20.400,00	20.400,00	23.650,00
Best.-Nr.	4376.110	4376.160	4376.210	4376.260	4376.360	4376.410
€ Preis MAX-CNC	35.200,00	35.200,00	35.200,00	36.320,00	38.500,00	42.600,00
Standard-Ausführung im Preis enthalten: je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24 für Biegewange, 1 Fußschalter, 1 Anschlußstecker 16 Amp. 5 m Kabel, 1 Scharfschiene 20° für Oberwange						

MAB Motor-Schwenkbiegemaschine

SCHECHTL


Dieses Modell begeistert durch Schnelligkeit, Leistung und Komfort in Bedienung und Flexibilität. Die massive schwingungsdämpfende Bauweise macht die MAB- Serie so leise, dass Sie Ohren und Umwelt schont und ganz nebenbei die CE-Normen noch weit unterbietet.

- mit Oberwangenantrieb über Exzenter
- Oberwange, Unterwange und Biegewange in Schweißkonstruktion
- auswechselbare Profil- und Einsatzschiene für Ober-, Unter- und Biegewange im Stecksystem (Mehrpreis)
- **stufenlose Biegewinkeleinstellung 6° - 180°**
- Schwenkgeschwindigkeit der Biegewange 180° und zurück ca. 8 sek.
- Hubgeschwindigkeit der Oberwange 140 mm Öffnung und zurück ca. 10 sek.
- beweglicher Fußschalter

Ausführung EC Steuerung:

- Touch-Display
- Eingabe von Länge des Materials, Biegewinkel, Abhubhöhe der Oberwange nach dem Bug, Oberwange zu für Umschläge
- Speicher für 50 Programme mit 36 Zeilen
- Funktion Drehen + Wenden
- Profilname kann individuell vergeben werden, Buchstaben und Zahlen
- Funktion Profil kopieren



EC-Steuerung

MAB-Motor – Abkantmaschinen

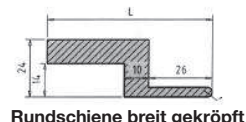
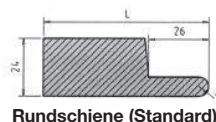
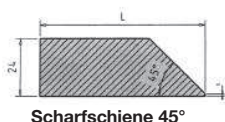
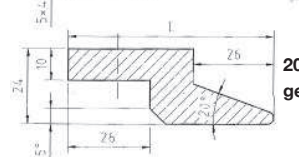
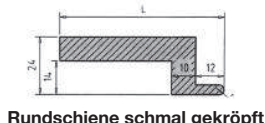
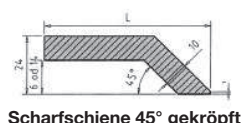
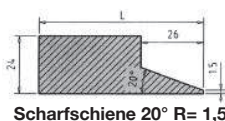
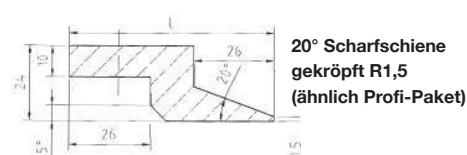
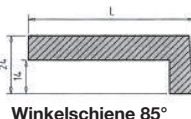
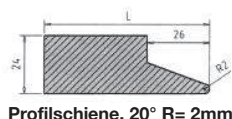
Standardausführung: Oberwange mit 1 Scharfschiene 20° und 1 Profilschiene 20°, Biegewange mit je 1 Einsatzschiene 68/10 und 68/24, Schaltschrank am rechten Seitenständer, mit 45° schräger Oberwange, Fußschalter 5 m, Anschlußkabel mit 16 Amp.-Stecker, **Steuerung nach Wahl**

Technische Daten	MAB 100	MAB 150	MAB 200	MAB 250	MAB 310	MAB 400
Abkantlänge mm	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Blechdicke Stahl St 42	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	1,25
Blechdicke Alu Almg 3	5,0	5,0	3,75	3,25	2,75	1,5
Blechdicke VA Edelsstahl	2,5	2,25	2,0	1,5	1,25	0,8
Gewicht kg	2.160	2.450	2.900	3.200	3.500	4.000
Best.-Nr.	4375.300	4375.315	4375.320	4375.325	4375.330	4375.340
€ Preis MAB/1	20.320,-	17.030,-	20.320,-	22.250,-	25.500,-	35.700,-
€ Preis MAB/EC	25.250,-	25.250,-	25.250,-	26.300,-	29.720,-	38.000,-
€ Preis MAB/CNC	33.750,-	34.830,-	35.530,-	37.550,-	45.600,-	49.990,-



CNC-Graphik-Steuerung

MAB L = 66 mm
MAX L = 66 mm



Aufnahme-Schiene für Segmentschiene Klick-System 107 mm für Modell MAB auf Anfrage

MAZ Motor-Schwenkbiegemaschine

SCHECHTL

Ausstattung MAZ-CNC:

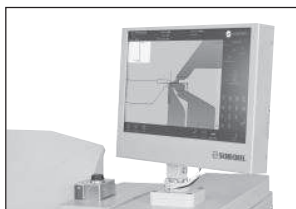
- mit 1 Profilschiene 95x30 -20° R= 2 mm für Oberwange
- 1- Einsatzschiene 68/24 + 68710 für Biegewange
- 1 Fußschalter, dreipedalig
- 1 Anschlußstecker 32 Amp. 5 m Kabel
- mit motorbetriebenen Tiefenanschlag 6-1000 mm
- wie PC-Version und alle folgenden Updates der CNC-Autoprof Steuerung inklusive
- das Modell MAZ 400/CNC verfügt über einen zweiten Fußschalter
- autom. Blechstärkeneinstellung der Oberwange

Ausstattung CNC-MBA:

- mit motorischer Biegewangenabsenkung



motor. Biegewangenabsenkung



CNC-Graphik-Steuerung



Geißfußschiene 107 mm hoch, vorne frei



Geißfußschiene 107 mm hoch, hinten frei



manuelle Biegewangenbombierung

CNC Autoproof Steuerung:

- grafische Darstellung des Biegeablaufes für das gewählte Profil
- grafische Darstellung der Lage des eingelegten Bleches vor jedem Bug
- Bedienerführung in Wort, ab dem Einschalten der Maschine jeder Arbeitsschritt wird durch die Grafiksteuerung bildlich erklärt
- Programmierung ohne Untermenüs
- Profilkorrektur durch direktes Antippen des gewünschten Schenkels
- Biegewinkelkorrektur für das ganze Programm wirkend und zusätzlich satzweise Biegewinkelkorrektur programmierbar
- Satzwiederholungen für spezielle Radienbuge
- Schnelleingabemodus für einzelne Buge, Eingabe von Tiefenanschlag, Biegewinkel, Abhubhöhe, Umschlag zudrücken
- Profilsuche über Namen, Skizzenauswahl und Profilzeichnung auf Touch-Screen
- 15"-LCD-Touch-Farbmonitor mit hochauflösender Grafik
- USB-Anschluß zur Sicherung
- Permanentspeicher für ca. 3.000 Teile
- frei wählbare Programmnamen
- Protokollierung der gefertigten Stückzahl, Maschinenlaufzeit und Gesamtverbleib in einem Programm, MDE
- Sanftanlauf der Biegewange
- motorbetr. Tiefenanschlag 6-1000 mm

CNC Autoproof Steuerung MBA:

- mit motor. Biegewangenabsenkung

Technische Daten	MAZ 200	MAZ 250	MAZ 310	MAZ 400
Arbeitsbreite mm	2040	2540	3100	4040
Blechdicke Stahl 400 N/mm ²	3,50	3,00	2,50	1,75
Blechdicke VA 600 N/mm ²	2,25	2,00	1,50	1,00
Blechdicke Alu 250 N/mm ²	5,00	4,00	3,50	2,50
Gewicht kg	3.020	3.300	3.950	3.950
Best.-Nr.	MAZ/CNC 4375.400	4375.415	4375.430	4375.445
€ Preis	50.200,-	50.200,-	53.350,-	59.000,-
Best.-Nr. MAZ/CNC-MBA	4375.405	4375.420	4375.435	4375.450
€ Preis	58.100,-	58.100,-	61.450,-	66.900,-

 Abkantwerkzeug mit Materialfestigkeit ca. 1.00 N/mm²

Zubehör	MAZ 200	MAZ 250	MAZ 310	MAZ 400
Best.-Nr.	4375.410	4375.425	4375.440	4375.455
1 Segmentschiene	6.390,-	7.950,-	9.400,-	12.500,-
Klick-System 107 mm hoch	20-teilig, 2040 mm, Eck li+re je 100 mm, 2* 25/35/40/45/50, 1* 30, 7* 200 mm	24-teilig, 2540 mm Eck li+re je 100 mm, 2* 25/30/35/40/45/50, 10* 200 mm	27-teilig, 3100 mm Eck li+re je 100 mm 2* 25/30/35/40/45 3* 50, 12* 200 mm	31-teilig 4040 mm Eck li+re je 100 mm 2* 25/30/35/45, 3* 40 1* 50, 17* 200 mm
max. Biegeleistung	3,00	3,00	3,00	3,00

MAE Motor-Schwenkbiegemaschine

SCHECHTL
Schwere kräftige Schweißkonstruktion

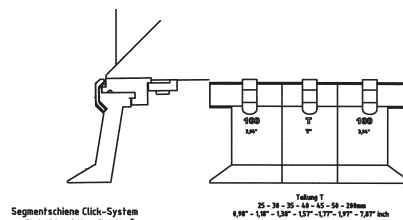
Zeitersparnis, weniger Kosten durch Ein-Mann-Bedienung, hohe Leistung


**3
A**
CNC Autoproof Steuerung:

- grafische Darstellung des Biegeablaufes für das gewählte Profil
- grafische Darstellung der Lage des eingelegten Bleches vor jedem Bug
- Bedienerführung in Wort, ab dem Einschalten der Maschine jeder Arbeitsschritt wird durch die Grafiksteuerung bildlich erklärt
- Programmierung ohne Untermenüs
- Profilkorrektur durch direktes Antippen des gewünschten Schenkels
- Biegewinkelkorrektur für das ganze Programm wirkend und zusätzlich satzweise Biegewinkelkorrektur programmierbar
- Satz wiederholungen für spezielle Radienbüge
- Schnelleingabemodus für einzelne Büge, Eingabe von Tiefenanschlag, Biegewinkel, Abhubhöhe, Umschlag zudrücken
- Profilsuche über Namen, Skizzenauswahl und Profilzeichnung auf Touch-Screen
- 15"-LCD-Touch-Farbmonitor mit hochauflösender Grafik
- USB-Anschluß zur Sicherung
- Permanentspeicher für ca. 3.000 Teile
- frei wählbare Programmnamen
- Protokollierung der gefertigten Stückzahl, Maschinenlaufzeit und Gesamtverbleib in einem Programm, MDE
- Sanftanlauf der Biegewange
- motorbetr. Tiefenanschlag 6-1000 mm

CNC Autoproof Steuerung MBA:

- mit motor. Biegewangenabsenkung


CNC-Graphik-Steuerung

 Segment-schiene Click-System
max. Blechbreite = 2,0 m (400 N/mm²)

Motor-Tiefenanschlag

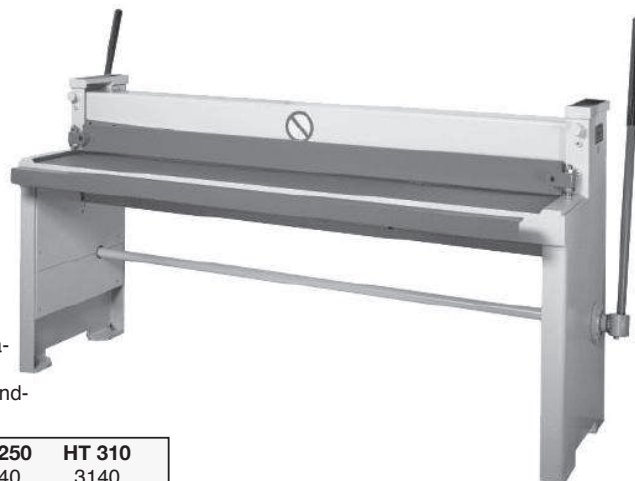
Präzise und zeitsparend Positionieren.

 Blechbreiten bis 1000mm werden mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm exakt und schnell positioniert. Die Führung der Bleche erfolgt dabei materialschonend über den profilierten Aufлагetisch.

Technische Daten	MAE 200	MAE 250	MAE 310	MAE 400
Abkantlänge	2040	2540	3100	4040
Biegeleistung				
Stahl 400 N/mm²	4,0	3,5	3,0	2,0
Alu 250 N/mm²	6,0	5		
VA 600 N/mm²	2,5	2,25	2,0	0,8
Motor 400 Volt	kW		4/1,5/2x	4/1,5/2x
Abmessung LxTxH	3100x1790	3690x1790	4300x1790	5140x1790
CNC	x1560	x1560	x1560	x1560
Gewicht CNC	3500	3900	4300	5000
Best.-Nr.	4375.351	4375.356	4375.361	4375.366
€ Preis (CNC mit Anschlag 1000 mm)	55.000,00	55.000,00	57.350,00	62.050,00
1 Segment-schiene Click-System 107 mm hoch	Modell MAE	Materialfestigkeit ca. 1.100 N/mm²		
	20 teilig,	24 teilig,	27 teilig,	31 teilig,
	2040 mm	2540 mm	3100 mm	4040 mm
Biegeleistung	3,00	3,00	3,00	2,00
€ Preis Segment-schiene	5.350,00	6.650,00	7.850,00	10.430,00

Lieferumfang: mit Profilschiene 20° R=2 mm mit Stecker 16 Amp. und 5 m Kabel

Hand - Tafelscheren

SCHECHTL


Exzenter-Handtafelschere

beiderseits Winkelanschläge mit versenkten Maßstäben, automatisch wirkende Niederhalter, Antrieb des Messerbalkens durch 2 Hebel, Tiefenanschlag bis 500 mm mit Zubringerblech, Kurbelhandrad und Millimeter-Einleitung


Modell	HT 100	HT 150	HT 200	HT 250	HT 310
Schnittlänge mm	1040	1540	2040	2540	3140
Blechstärke mm	1,75	1,5	1,25	1,0	1,5
Gewicht kg	470	560	650	740	920
Bestell.-Nr.	4350.0	4351.0	4352.0	4353.0	4380.10
Preis € Stück	4.725,-	4.725,-	4.725,-	5.565,-	7.245,-
Zubehör Stapelwagen 2000 mm, fahrbar wird unter die Schere gestellt. Das geschnittene Blech fällt automatisch darauf und kann mühelos stapelweise zur Weiterverarbeitung gefahren werden. Lästiges Bücken entfällt. Best.Nr. 4352.1 Blech-Stapelwagen € 310,00					

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

offene Hebel-Tafelschere



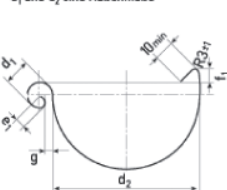
Hand-Tafelschere schwere Ausführung

Best.-Nr.	Ausführung	Nutzlänge mm	€ Stück
4331.1	Guß-Ausführung mit Anschlag 0-600 mm auch für Gehrungsschnitte zum Schneiden unbegrenzter Längen im Nachschubverfahren, 350 kg, Tischgröße 600 x 1300 mm	1020x1,5	2.650,00
4331.100	Feder zu Niederhalter an Handhebelschere KGM 1015		41,30

Stockert Tipp

Halbrunde Dachrinne (H)

d₁ und d₂ sind Außenmaße



Halbrunde Dachrinne

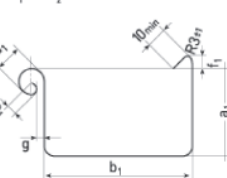
Nenngröße	200	250	280	333	400	500
Zuschnittbreite	+1/-2	200	250	280	333	400
d ₁	±1	16	18	18	20	22
d ₂	+2/0	80	105	127	153	192
e ₁	±1	5	7	7	9	9
f ₁	min.	8	10	11	11	21
g	±1	5	5	6	6	6

Nennstärke s₁

Al Aluminium	0,70	0,70	0,70	0,70	0,80	0,80
Cu Kupfer	0,60	0,60	0,60	0,60	0,70	0,70
St Stahl verzinkt	0,60	0,60	0,60	0,60	0,70	0,70
Zn Zink	0,65	0,65	0,70	0,70	0,70	0,80
VA Edelstahl	0,50	0,50	0,50	0,50	0,60	0,60

Kastenförmige Dachrinne (K)

d₁ und d₂ sind Außenmaße



Kastenförmige Dachrinne

Nenngröße	200	250	333	400	500
Zuschnittbreite	+1/-2	200	250	333	400
a ₁	±1	42	55	75	90
b ₁	0/-1	70	85	120	150
d ₁	±1	16	18	20	22
e ₁	±1	5	7	9	9
f ₁	min.	8	10	10	20
g	±1	5	5	6	6

Nennstärke s₁

Al Aluminium	0,70	0,70	0,70	0,80	0,80
Cu Kupfer	0,60	0,60	0,60	0,70	0,70
St Stahl verzinkt	0,60	0,60	0,60	0,70	0,70
Zn Zink	0,65	0,65	0,70	0,70	0,80
VA Edelstahl	0,50	0,50	0,50	0,60	0,60

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

MT-SMT-MSB Motortafelscheren

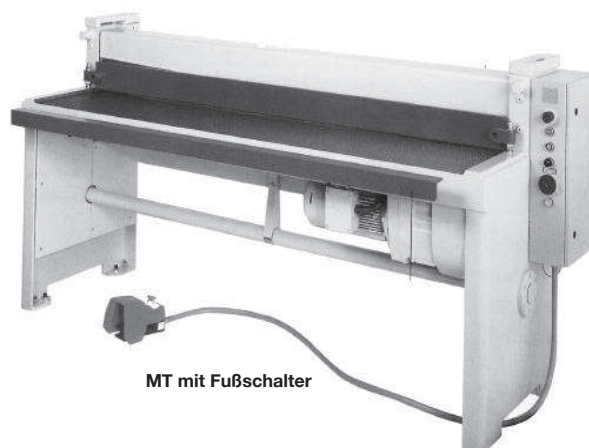
SCHECHTL

in geschweißter Stahlkonstruktion Maschinen mit Anschlußstecker 32 Amp. und 5 m Kabel

- Tiefenschlag bis 500 mm mit Zubringerblech, Handrad einschl. Fußschalter
- mechanischer Antrieb über geräuscharmen SEW-Getriebemotor und Exzenter
- ausziehbare Auflage bis 930 mm zum Ablegen von Schnittdut
- automatisch wirkender Niederhalter
- Anschlagleiste rechtwinklig und beidseitig auf dem Tisch, 400 mm lang mit Stahlmaßband
- Moeller-Schützsteuerung mit den Schalt- und Sicherheitselementen
- leichter Messerwechsel durch Wahlschalter mit Einzelhub-Tipp-Betrieb



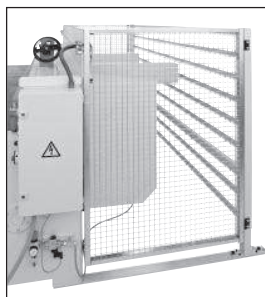
Handanschlag



MT mit Fußschalter

Modell MT + SMT

Technische Daten	MT 100	MT 150	MT 200	MT 250	SMT 100	SMT 150	SMT 200	SMT 250	SMT 310
Schnittlänge mm	1040	1540	2040	2540	1050	1540	2040	2540	3140
Stahlblech (400 N/mm)	2,0	2,0	1,5	1,25	3,5	2,5	2,5	2,0	1,5
Leistung kW	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Gewicht kg	710	800	890	1000	760	1540	1100	1200	1325
Best.-Nr	4360.0	4361.0	4362.0	4363.0	4364.0	4365.0	4366.0	4367.0	4368.0
€ Preis Handanschlag	9.250,-	9.250,-	9.250,-	9.980,-	10.590,-	10.590,-	10.590,-	11.100,-	12.200,-
€ Preis Handanschlag BV					13.210,-	15.120,-	15.120,-	15.120,-	16.170,-
€ Preis Handanschlag BVH					–	15.350,-	15.350,-	15.350,-	16.700,-
€ Preis Handanschlag NC					21.370,-	21.370,-	21.370,-	21.370,-	22.470,-



Schutzabdeckung hinten



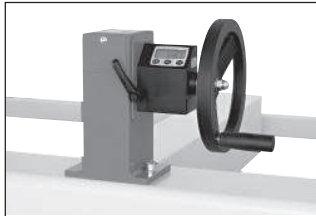
Modell MSB

Technische Daten	MSB 100	MSB 150	MSB 200	MSB 250	MSB 310
Schnittlänge mm	1040	1540	2040	2540	3140
Stahlblech (400 N/mm)	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
Leistung kW	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Gewicht kg	874	1.008	1.142	1.276	1.434
Best.-Nr	4375.210	4375.215	4375.220	4375.225	4375.230
€ Preis	13.050,-	13.050,-	13.050,-	13.050,-	14.070,-
€ Preis MA	16.100,-	16.250,-	17.180,-	18.000,-	19.050,-
mit Motorschlag 750 mm und Kipptisch vorne ablegend					
€ Preis BV	15.150,-	16.800,-	16.800,-	16.800,-	18.000,-
mit Hand-Tiefenschlag 0-750 mm vorne bedienbar, mit Kipptisch vorne ablegend alle Maschinen mit Stecker 32 Amp. und 5 m Anschlußkabel einschl. Fußschalter					
NC	mit Motorschlag 0-750 mm und Kipptisch vorne ablegend; program. Steuerung 99 Programme				

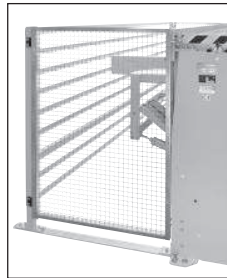
- Bauweise und Ausführung ähnlich Modell SMT jedoch extra Getriebemotor mit Kurbelschwinge
- Sehr ruhiger Schnitt, schneller Rückhub, geringe Leistungsaufnahme bei hoher Geschwindigkeit mit Tiefenschlag 500 mm handbedient und Fußschalter

MSB/ BV
Handanschlag
vorne
bedienbar

MSC-Motortafelschere

SCHECHTL
Bleche - sauber und präzise - schnell geschnitten


BV Tiefenschlag per Hand von vorne einstellbar



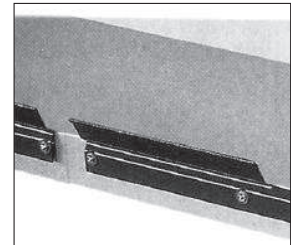
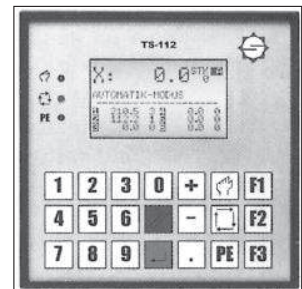
Schutzabdeckung hinten



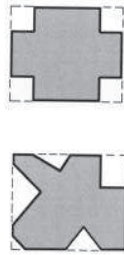
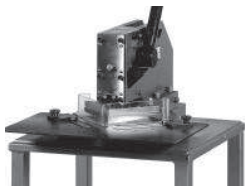
Schnittpaltverstellung

- Enorme hohe Schnittleistung bei geringer Leistungsaufnahme
- Sehr ruhiger Schnitt durch beidseitigen mechanischen Antrieb über Kurbelschwingen (73 dB)
- Zwei geräuscharme Getriebemotore von SEW
- Zeitgewinn durch schnellen Rückhub
- **Pneumatische gesteuertes Blechhochhaltesystem. Nach vorne ablegend (0-600 mm)**
- Blechauflagen aus rostfreiem Stahl, beliebig verstell- und wechselbar, freie Griffmulden zur optimalen Handhabung der Bleche
- Frei justierbare Auflagearme mit Kippnutsteinen und eingelegten rostfreien Maßband, 1000 mm
- Verlängerte nachjustierbare Anschlagseiten rechtwinklig zum Messer auf dem Tisch

Technische Daten	MSC 200	MSC 250	MSC 310	MSC 400	MSC 450
Schnittlänge mm	2040	2540	3165	4040	4540
Stahlblech (400 N/mm)	4,0	3,50	3,0	2,5	1,5
Edelstahl (600 N/mm)	2,50	2,25	2,00	1,5	0,8
Aluminium (250 N/mm)	6,0	5,50	4,50	4,5	2,25
Leistung kW	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
Auflagearm 1000 mm mit T-Nut und Maßband	2	2	3	4	4
Hand-Tiefenschlag BV mm von vorne ablegend	0-750	0-750	0-750	0,-750	0-750
Gewicht kg2230	2410	2795	3250	3500	
Best.-Nr MSC-BV	4375.240	4375.241	4375.242	4375.243	4375.245
€ Preis MSC-BV Kipp vorne	22.100,-	22.100,-	23.100,-	24.650,-	29.100,-
MSC-BVH Kipp hinten					
MSC-NC -Steuerung					
Aufpreis für Chromstahl-Messer					


 Integrierter Blechfang BV
Das Schnittgut fällt automatisch nach vorne ab und kann einfach und bequem entnommen werden

MSC/NC
Motor-Tiefenschlag mit NC-Steuerung. Programmierbare Steuerung mit Digitalanzeige
Abb. ähnlich

Handausklinker



Handhebel-Ausklinkmaschine

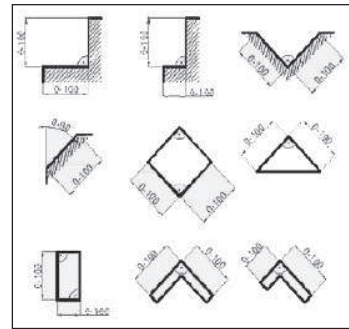
sehr gute Qualität

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4308.0	Schnittbereich bei 90°, 152x152x1,6 mm mit 2 Anschlägen, 4,5 to Druck mit Untergestell	95	2.090,00
Weitere Ausklink-Maschinen siehe Euromac			



Ausklingschere-Rechteck

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4308.100	100x100x0,1,0 für Spengler, Qualitätsprodukt	28	1.160,00



Handausklinker

Massive und robuste Konstruktion für Ausklingschere bis 3,0 mm Stahlblech (400N/mm²).

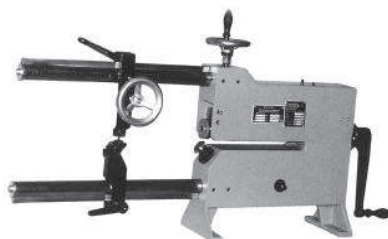
Standardzubehör:

- einstellbare Ober- und Untermesser
- robuste Konstruktion, Gewicht 105 kg
- Skala an beiden Messern
- einstellbare Anschläge
- ohne Untergestell

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4308.103	100x100x3,0 mm, 90°	1.860,00



Kreisscheren

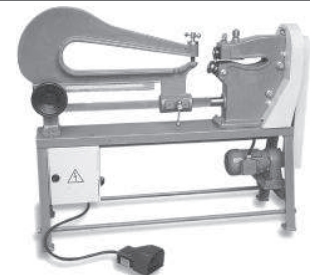


Prinzing

Kreisschere in Tischausführung

mit Handbetrieb

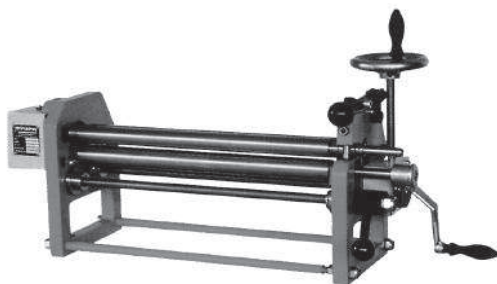
Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
4305.0	bis 1,5 mm Stahl, 1,2 mm Edelstahl	60-1000	3.000,00
4305.1	Untergestell		315,00
4305.2	Bördeleinrichtung für Innen oder Außen		730,00



Motor-Kreisschere

robuster Gußkonstruktion zum Schneiden von Kreisbögen
bis 1000 mm Ø

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
4306.000	für Normalstahl bis 2,0 mm Geschwindigkeit 7,5 m/min. Motor 400 V/ 0,75 KW mit Fußschalter Abm. 1900x520x1300 mm	320	3.900,00



handbetätigt mit asymmetrischer Walzenordnung



mit Rädervorgelege und Ballig-Walzen, in **Qualitäts-Ausführung**



Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	Größe mm	€ Stück
4386.055	• 55 mm Walzen, mit Untergestell, Falznut, Drahteinlegerillen, "Premium-Modell" mit Zahnradvorgelege und Konisch-Rundeinrichtung	160	1020x1,25	2.480,00



**maschinen
Stockert**



inkl. einstufigem Antrieb, Sicherheitssteuerung stufenlose Hinterwalzen-Verstellung mit Anzeige, Konisch-Rundeinrichtung mit Ballig-gedrehten und vergüteten Walzen, **auf Untergestell**



Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	Größe mm	€ Stück
4385.610	preisgünstige Ausführung, Welle 38 mm, ohne Untergestell einfache Ausführung Die Walzen werden bei dieser Maschine mittels Sterngriff verstellt - ohne Stellungsanzeiger	38	610x1,0	789,00

kleinster Rohr- \varnothing = Walzen- \varnothing (+ ca. 30%)

gehärtete Walzen für VA
geschliffene Walzen
Stumpfschweißnaht für VA
3 Walzenantrieb für VA-Bearbeitung
Anbiege-Vorrichtung mit Programm-Ablauf
Seitenanschlag für Konisch-Runden

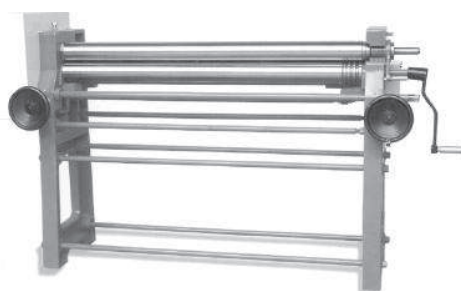

Coil-Tec
Werkzeugmaschinen

Hand 3-Walzen Rundbiegemaschinen

moderne, leicht bedienbare Maschinen. Asymetrische Walzenanordnung, ballig gedreht. Oberwalze ausschwenkbar, mit Falznut. Unterwalze über Exzenterhebel einstellbar. Drahteinlegerillen. Hinterwalze mit Ratsche verstellbar übrige Modelle mit Handrad. Konischbiege- Einrichtung, Rädervorgelege **einschl. Untergestell**

Technische Daten	SM 1050
Walzenlänge mm	1030
max. Blechdicke mm	1,0
Walzen-ø mm	56
Länge x Breite	1500x520
Höhe mm	1100
Gewicht kg	270
Best.Nr.	4389.30
€/Stück	1.650,00

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert



Best.-Nr. 4389.31 - 4389.32 - 4389.33

Coil-Tec
Werkzeugmaschinen

Hand 3-Walzen Rundbiegemaschinen

moderne, leicht bedienbare Maschinen. Asymetrische Walzenanordnung, ballig gedreht. Oberwalze ausschwenkbar, mit Falznut. Unterwalze über Exzenterhebel einstellbar. Drahteinlegerillen. Hinterwalze mit Ratsche verstellbar übrige Modelle mit Handrad. Konischbiege- Einrichtung, Rädervorgelege **einschl. Untergestell**

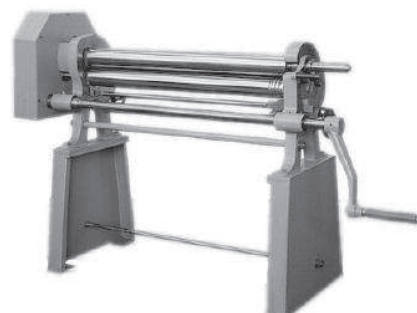
Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert



Motor 3-Walzen-Rundmaschinen RME 70/85

mit Bremsmotor, Sicherheitssteuerung, stufenloser Verstellung der Hinterwalze mit Stellungsanzeiger, Konischrundeinrichtung, **Falznute, Drahteinlegerillen und Untergestell**

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	Abm. mm	€ Stück
4389.1512	• ballig-Walzen ø 70 mm	430	1530x1,2	8.950,-
4389.2008	• ballig-Walzen ø 70mm	530	2030x0,8	10.100,-
4389.2012	• ballig-Walzen ø 85 mm	560	2030x1,2	13.825,-


W.E.S.T.
Werkzeugmaschinen


3-Walzen-Rundmaschinen

Qualitätsausführung, manuell, mit Falznut, Drahteinlegerillen, Konischrundeinrichtung, kleinster Rohr-ø je nach Material 2-3 facher Oberwalzen-ø, mit Untergestell zur Selbstmontage, in Holzkiste

Best.-Nr.	Biegeleistung	Gewicht kg	Walzen-ø mm	€ Stück
4386.050	• 1020x1 mm	160	51x51x50 mm	2.485,00
4386.074	• 1220x1 mm	255	60x60x74 mm	3.150,00
4386.080	• 2020x0,8 mm	370	72x72x80 mm	4.400,00

• kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig

Technische Daten	KSM 1030	KSM 1280	KSM 1530	KSM 2030
Walzenlänge mm	1030	1280	1530	2030
max. Blechdicke mm	3,0	2,0	2,5	1,5
Anbiegeleistung		1,2	1,7	1,0
Walzen-ø mm	100	75	95	90
Länge x Breite	1500x520	2000x520	2250x520	2750x520
Höhe mm	1135	1135	1135	1135
Gewicht kg	490	430	595	645
Best.Nr.	4389.31	4389.302	4389.32*	4389.33
€/Stück	3.620,00	3.120,00	4.490,00	5.070,00
4389.303 Handkurbel gekröpft, nur für 4389.302				
*Speziell für Konische Rinnen-Ausläufe				

Isolier-Rohr-Verarbeitung auf der Baustelle



4395.0



4395.1



4395.2

Reihen-Lochstanze Modell RLH 1000

für Handbetrieb, vorwiegend zum Lochen der Zuschnitte bei Blechisolierungen, auch mit Pneumatik - Antrieb lieferbar

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
4395.0	• für Handbetrieb	RHL 41 1020x1,2	3.300,00
4395.1	• mit Pneumatik-Antrieb	RLP 1 1020x1,2	5.200,00
4395.2	• mit Motor-Antrieb	RLM 1 1020x1,2	5.341,00
4395.3	• Ersatzstempel	3,3 Ø	20,50
4395.4	• Ersatzmatrizen	3,3 Ø	23,70

Normalzubehör, 6 Werkzeugträger und 6 Lochzuschnitte beliebiger Größe. Für Loch-Ø bis 6 mm, Stanzdruck ca. 5000 kg. Kleinster Lochabstand 60 mm, Ausladung der Werkzeugträger 40 mm.

Isolier-Rohr-Verarbeitung auf der Baustelle

„Weitere Maschinen für die Isolierrohr

Herstellung bitte auf Anfrage“

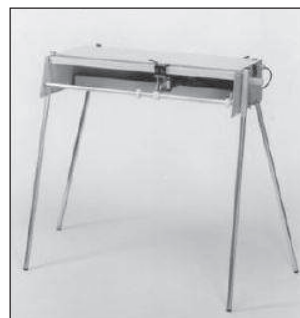
- Nietgerät
- Klemmfix
- Abflachungs-Bieger
- Kappen-Ecken Blitz
- Kappenband-Ablängenlage
- Kappen Abkant und Radiusbiegen

Rohrfix

Isolierrohr-Abschneide-Maschine

zum schneiden von Paß-Anfangszwischen- und Endstücken u.s.w.

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	Gewicht kg	€ Stück
4396.000	• Motor 230 V Laufmeter 70-800 mm ø rostfreies Führungssystem Füße abschaltbar	1000x1.0	25	1.795,00

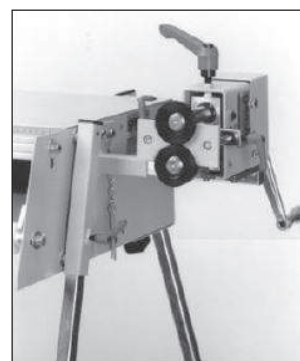


Isolier-Sickenmaschine

zur Befestigung am Rohrfix

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht kg	€ Stück
	mit 1 Paar Sickenrollen Radius 1-1,5-2,5 wählbar		
4396.005	• mit Handantrieb	4	980,00
4396.010	• Motor mit Fußschalter	12	1.895,00
4396.012	• Halterung für Gera-Rohrfix		57,50

Geschwindigkeit 52 oder 135/u/min wählbar



Isolier-Nibbler

einwandfreie Innen-Ausschnitte bei Stirnscheiben und Kappenböden zur Befestigung am Rohrfix

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	Gewicht kg	€ Stück
4366.015	• Motor 230 V Ausschnitte von	min. 35 max. 560 ø	6	1.750,00



•kein Lagerartikel, Bestellung kurzfristig

Isolier-Rohr-Verarbeitung

Schwartmanns

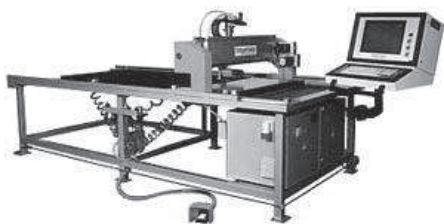

Zuschneidvorrichtung für ZSV 1+2

Diese Vorrichtung ist speziell zum rationellen Zuschneiden von Passstücken aus Isolierrohren konstruiert. Mittels elektrisch betriebener Schere mit doppelseitigem Schnitt ist ein gratfreies Schneiden ohne Verformung der Schneidkanten garantiert.

Sonderzubehör:

- Anbauhalterung zur Aufnahme unserer Baustellen-Sickenmaschine Typ SMW 50.00

43 Technische Daten	ZSV 1	ZSV 2
Nutzlänge mm	1050	1300
Stahlblech bis mm	1,25	1,25
Maßvorwahl nach Skala mm	50-1000	50-1250
Anschlussspannung V	230	230
Gewicht kg	27	35
Best.Nr.	4397.100	4397.130
€/Stück	1.870,00	2.510,00



Universalzuschneideanlage Typ EFM mit integrierter Lochereinheit Typ EFM-L

Die Maschine arbeitet nach dem Prinzip eines Schneideplotters mittels Portal und elektrischer Blechschere. Die integrierte Lochereinheit stellt präzise Löcher für die Schraub- oder Nietverbindung her und platziert Markierungslöcher für Biegepunkte z.B. bei Abflachungen.

Sonderzubehör:

- Schmiermitteleinrichtung, elektronisch gesteuert
- Fernwartung ISDN/analog
- berührungssensitives LC-Display (touchscreen)
- Sondernutzlängen > 2500mm
- Etikettiersystem
- Desktop-/Laptopversion
- Integration in vorhandenes DV-Rechnungswesen
- diverse Sonderprogramme
- Einzelentwicklung von Spezialprogrammen

Technische Daten	EFM 26.1	EFM 26.2	EFM-L26.1	EFM-L26.2
Blechlänge bis mm	2500	2500	2500	2500
Blechbreite bis mm	1000	1250	1000	1250
max. Vorschub m/min	10	10	10	10
Blechstärke Alu mm	1,5	1,5	1,5	1,5
Blechstärke StvZ < 400 N/mm ²	1,2	1,2	1,2	1,2
Blechstärke VA < 600 N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8
Gewicht kg	650	700	670	720
Betriebsdruck bar	6	6	7	7
Best.Nr.	-,-	-,-	-,-	-,-
€/Stück	ca. 68.200,-	ca. 77.600,-	ca. 104.500,-	ca. 113.500,-



Breitband-Querteilanlage Typ KTA

Auf Profilstahlrahmen anschlussfertig montiert.

Bestehend aus: Pendelabcoiler, fahrbar, für Kleincoils bis 500 kg und Außen-Ø max. 500 mm, Bandedzugs- und Grobbrichtmaschine mit Eil- und Schleichgang, Längenmessung über Drehgeber, Querteilschere (Rollennesserschere), **Steuerung:** Alle Arbeitsschritte sind zum Einrichten der Maschine über Tipp-Schalter steuerbar. Durch anwählen der Betriebsart "Automatik" kann die Länge und Stückzahl eingegeben werden.

Sonderzubehör:

- zusätzliche fahrbare Abcoiler
- gehärtete, gummierte Wellen für Bandedzugs- und Grobbrichtmaschine

Technische Daten	KTA 1.01	KTA 2.01
Bandbreite mm	1020	1270
Blechstärke mm	1,20	1,20
Vorschub Eilgang ca. m/min	12	12
Anschlussspannung 3x 400 V/50 Hz kW	1,9	1,9
Gewicht ca. kg	520	600
Best.Nr.	-,-	-,-
€/Stück	ca. 21.200,-	ca. 23.900,-



Abcoilvorrichtung

Dieser Abcoiler wird vornehmlich zur Verarbeitung von Kleincoils in Querteilanlagen verwendet. Durch seine kugelgelagerten, pendelnden Tragwalzen werden Ungenauigkeiten im Coil leicht und selbstständig ausgeglichen.

Standardzubehör:

- fahrbare Ausführung
- 4 Lenkrollen mit Allstopvorrichtung

Technische Daten	CA 2	CA 3
Tragkraft kg	1000	500
Coilbreite mm	1000	1250
Pendelweg mm	95	95
Gewicht ca. kg	70	90
Best.Nr.	4397.400	4397.425
€/Stück	1.425,00	1.775,00

Isolier-Rohr-Verarbeitung

Schwartmanns

 SMW
50.01

 SMW
50.02

 SMW
56.02

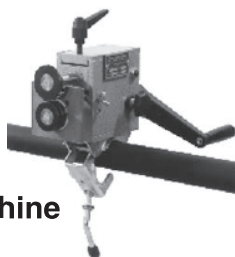
Sicken-, Bördel- und Drahteinlegemaschinen mit Motorantrieb

Diese Maschinen sind leichte Motormaschinen-Versionen für den Baustelleneinsatz. Die Walzeneinstellungen erfolgen mittels Verschieben bzw. Verschwenken der Oberwelle. Hierdurch sind Korrekturen auch während des Arbeitsgangs voll einsehbar.

Standardzubehör:

- 1 Satz Normalwalzen, bestehend aus je:
 - 1 Paar Vornehmwalzen V1, V2, V3
 - 1 Paar Bördelwalzen B
 - 1 Paar Zulegwalzen Z
 - 1 Paar Kastenwalzen U
 - 1 Walzenmutternschlüssel

Technische Daten	SMW 50.22	SMW 56.22
Blechstärke mm	1,25	1,00
Walzenmittenabstand mm	50	56
Ausladung mm	195	225
Arbeitsgeschwindigkeit m/min	6,5/13	7,0/14
Antrieb kW	0,51	0,51
Gewicht ca. kg	42	43
Best.Nr.	4398.000	4398.010
€/Stück	2.880,00	2.990,00



Sicken- und Bördelmaschine mit Handantrieb

Diese leichte und kompakte Maschine ist speziell für den Montageeinsatz konzipiert. Die Befestigungsmöglichkeiten mittels Rohrklemme an Gerüstrohren mit 50 mm Ø oder mittels Schraubzwinge machen die Maschine universell einsetzbar.

Standardzubehör:

- Rohrklemme
- 2 Paar Vornehmwalzen: V 0, b = 3 mm, V 1, b = 4 mm
- Schlüssel für Walzenbefestigung

Technische Daten	SMW 50.00
Blechstärke mm	0,8
Walzenmittenabstand mm	50
Ausladung mm	60
Gewicht ca. kg	8
Best.Nr.	4398.020
€/Stück	795,00

Sicken- und Bördelmaschine mit Handantrieb

SMW 50.01 Diese Maschine ist sowohl für den Werkstatteinsatz als auch für den Baustelleneinsatz geeignet. Der Antrieb erfolgt mittels Handkurbel auf die obere Welle. Die Unterwelle ist axial verstellbar und die Oberwelle höhenverstellbar.

Standardzubehör SMW 50.01:

- 1 Satz Normalwalzen, bestehend aus je:
 - 1 Paar Vornehmwalzen V1, V2, V3
 - 1 Paar Bördelwalzen B
 - 1 Paar Zulegwalzen Z
 - 1 Paar Kastenwalzen U
 - 1 Walzenmutternschlüssel

SMW 50.02, 56.02 Diese beiden Maschinen sind durch ihre robuste Konstruktion für den harten Werkstatteinsatz konzipiert. Der Antrieb erfolgt mittels Handkurbel auf die Unterwelle, dadurch ist gleichläufige Bewegung von Kurbel und Werkstück gegeben

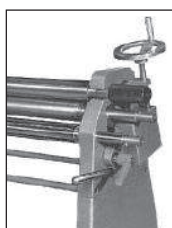
Standardzubehör 50.02, 56.02:

- 1 Satz Normalwalzen, bestehend aus je:
 - 1 Paar Vornehmwalzen V1, V2, V3
 - 1 Paar Bördelwalzen B
 - 1 Paar Zulegwalzen Z
 - 1 Paar Kastenwalzen U
 - 1 Walzenmutternschlüssel

Technische Daten	SMW 50.01	SMW 50.02	SMW 56.02
Blechstärke mm	1,0	1,0	1,25
Walzenmittenabstand mm	50	50	56
Ausladung mm	175	195	225
Gewicht ca. kg	19	33	35
Best.Nr.	4398.030	4398.040	4398.050
€/Stück	955,00	1.170,00	1.250,00

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

Isolier-Rohr-Verarbeitung

Schwartmanns


Rundbiegemaschine mit Rädervorgelege und Handantrieb

Diese robust konstruierten Rundbiegemaschinen sind besonders für den Einsatz in Werkstätten und auf Baustellen geeignet. Der Antrieb erfolgt mittels umsteckbarer Handkurbel direkt auf die Unterwelle oder über ein Rädervorgelege mit Untersetzung 1:4.

Sonderzubehör:

- stufenlose Verstellung der Hinterwelle über Handrad mit Positionsanzeige (siehe Abbildung)
- Transportvorrichtung für sicheren Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen

Technische Daten	WSRV 03.1	WSRV 03.2
Wellen-ø mm	55	55
Nutzlänge mm	1020	1270
Blechstärke mm	1,25	1,00
Gewicht ca. kg	140	165
Best.Nr.	4399.100	4399.125
€/Stück	2.285,00	2.870,00



Zuschneidvorrichtung f. Kappen Typ ZVK 1

Maschine zum rationellen Schneiden von Ventilkappen und Kreisböden. Das durchdachte Anschlagssystem erübrigt zeitaufwendiges Messen und Anreißern. Alle Verstell- und Einstellwege sind mit Maßskalen versehen. Die Schneidradien-Einstellung erfolgt durch Verschieben der Schere. Diese wird pneumatisch über Handsteuerventil geklemmt.

Standardzubehör:

- Blechschere mit 1 Satz 4-fach-Wendemesser (eingebaut)
- Wartungseinheit mit Wasserabscheider
- Druckventil, Öler
- 2 Fußventile

Technische Daten	ZVK 1
Blechstärke mm	1,0
Schneidradius mm	50-550
Elektroanschluß Wechselstrom V	230
Luftanschluß bar	6-8
Gewicht ca. kg	160
Best.Nr.	-,-
€/Stück	ca. 8.720,-



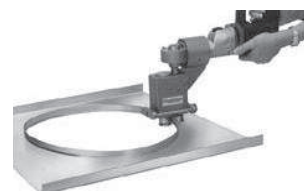
Bördelmaschine

Diese Bördelmaschine dient zum Aufstellen rechtwinkliger Borde an kreisförmigen, kurvenförmigen und geraden Blechzuschnitten, speziell jedoch zur Herstellung der Borde an Isolierkappen. Die Maschine hat eine zuschaltbare Blech-Zwangsführung mit stufenlos einstellbarem Federdruck.

Standardzubehör:

- abschaltbare Zwangsführung
- CEE-Kupplung (16 Amp)

Technische Daten	BM 1
Blechstärke mm	0,5-1,0
Bordhöhe mm	4
Arbeitsgeschwindigkeit m/min	4/8
Antrieb kW	0,30 / 0,45
kleinster Radius für 90°-Bogen, je nach Blechart u. Stärke mm	70
Gewicht kg	70
Best.Nr.	-,-
€/Stück	ca. 39.980,-



Bördelgerät "Bördelboy"

Dieses Bördelgerät mit Motorantrieb ist speziell zum Aufstellen von Borden an Innenausschnitten konstruiert. Die Maschine ist mit einem kombinierten Sicken- und Schweißwalzenpaar ausgerüstet. Im ersten Durchlauf wird im Blech eine Sicke ausgeformt, die später die Kehle zwischen Blech und aufgestelltem Bord bildet.

Standardzubehör:

- 1 Paar kombinierte Sicken- und Schweißwalzen
- Walzenmutterschlüssel
- Inbusschlüssel

Technische Daten	BDV 35.1
Blechstärke mm	0,5-1,0
Bordhöhe mm	20
Arbeitsgeschwindigkeit m/min	0-2
Antrieb kW	0,85
Innen-ø mm	180
Gewicht kg	9,5
Best.Nr.	4399.400
€/Stück	2.750,00

Profile



Einkleberinne

Entwässerungsrinne (Beispiel Kastenform) mit direkter angekantetem Einklebeflansch. besonders für kleine Rinnenquerschnitte und rücktauschsichere Anschlüsse geeignet. Der Einklebeflansch kann ein- und angebracht werden.



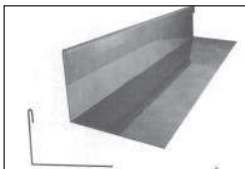
Rinneneinhangprofil

Klassisches Profil zur Überleitung von Bitumen-, Folien- oder Flüssigkunststoffbelägen in Dachrinnen aller Art. Das Profil kann auch als einfaches Abtropfprofil eingesetzt werden.



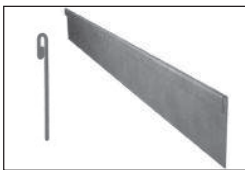
Dachrandprofil mit Aufkantung

Dieser Profiltyp eignet sich als seitliches Abschlussprofil für einseitig (etwa zur Rinne) entwässerte Flachdächer. Bei entsprechender Aufkantungshöhe kann das Profil auch als Rand- und Anschlagprofil für Nutzbeläge eingebaut werden.



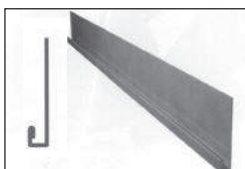
Anschlusswinkel

Wandanschlussprofil (auch Winkelanschluss) etwa zum Anschluss an geringe Türaustrittshöhen oder an Kunststoffürelemente, die nicht oder nur schwer mit Heißbitumen eingedichtet werden können (Beschädigung durch Hitze).



Steckprofil oben

Am oberen Fassadenpunkt wird eine Steckleiste angebracht, die das Einstecken des ersten Paneels ermöglicht und dem paneel entsprechenden Halt gibt.



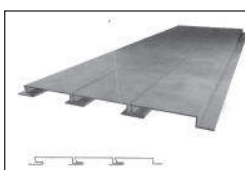
Steckprofil unten

Der Höhenausgleich erfolgt am unteren Fassadenabschluss. Eine Einschiebeleiste kann, in Profilhöhe angebracht, eventuelle Ungenauigkeiten ausgleichen und an Schrägschnitten entsprechende Abschlüsse überdecken.



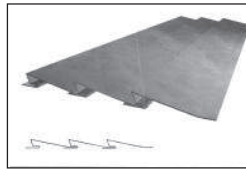
Steckfalzpaneel

Montagerichtung von oben nach unten. Seitliche Einkantung (Deckelung) bei dünnwandigen Profilen. Ab 1 mm Materialstärke auch ohne Querkantung verlegbar. Profile können rollprofiliert, gekantet oder als System mit umfangreichem Zubehör bezogen werden.



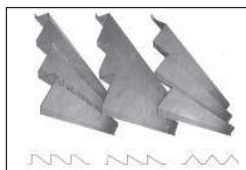
Steckfalzpaneele

Durch den großflächigen Einsatz waagrecht geführter, bewitterungsfähiger Fassadensysteme erfahren Steckfalzpaneele enorme Zuwächse. Die Paneele können auf handelsüblichen Schwenkbiegemaschinen hergestellt werden. Wegen der Wiederholgenauigkeit sind CNC-gesteuerte Maschinen mit selbstfahrendem Anschlag geeigneter.



Stulppaneeel

Die Bezeichnung Stulppaneeel ist von der Stülpschalung aus Holz abgeleitet. Hier wird ein Brett über das andere, ähnlich einer Ziegewlekung, gelegt. Stulppaneele aus Metall empfinden diese Struktur nach und gleiden die Fassadenfläche deutlich. Profilhöhen von Eck-, Mittel-, und Anschlussprofilen müssen an die Profilhöhe der Stulppaneele angepasst werden. Wie Steckfalzprofile werden auch Stulppaneele an der unteren Profilirückkantung von außen nicht sichtbar befestigt. Zur Deckelung der Profilenenden sind entsprechende Schrägschnitte nötig.



Zick-Zack-Profil

Moderne Kantechnik ermöglicht die Herstellung individueller Trapezprofile. Diese Ausführungsart verleiht einer Fassade eine besondere Note. Kleinflächig strukturiert, erscheinen die Metallfassaden filigran und erinnern an Lamellen. Der Profiltyp greift den fast in Vergessenheit geratenen schmalen "Lini- und Zeilenabstand" neu auf. Der Effekt wird besonders durch den starken Schattenwurf bei Lichteinwirkung deutlich. Der Profilstoß wird sickweise überlappt. Die Eckleisten sind entsprechend hoch ausgebildet. Die Profilbefestigung erfolgt sichtbar und direkt. Durch Coil-Coating oder Pulverbeschichtung und der Wahlmöglichkeit zwischen unterschiedlichen Metallen ergeben sich unerschöpflich viele Gestaltungsmöglichkeiten.



Sinuswelle

Die Beliebtheit der Wellprofile hält seit einigen Jahren ununterbrochen an. Ob als auflockerndes Designelement oder als komplette Metallfassade, ob rundgebogen oder geradlinig, ob horizontal oder diagonal verlegt, unterschiedliche Profiltypen sorgen für größtmöglichen Gestaltungsspielraum - übrigens auch im Innenbereich, etwa als Raumdecken-Bekleidung.



Anschlussprofile

Wegen der direkten Profilbefestigung sollten Längen über 4 m vermieden werden. Zudem erscheinen stärker gegliederte Flächen harmonischer. Fenster müssen entsprechend in das System eingebunden werden.



ECO-BEND

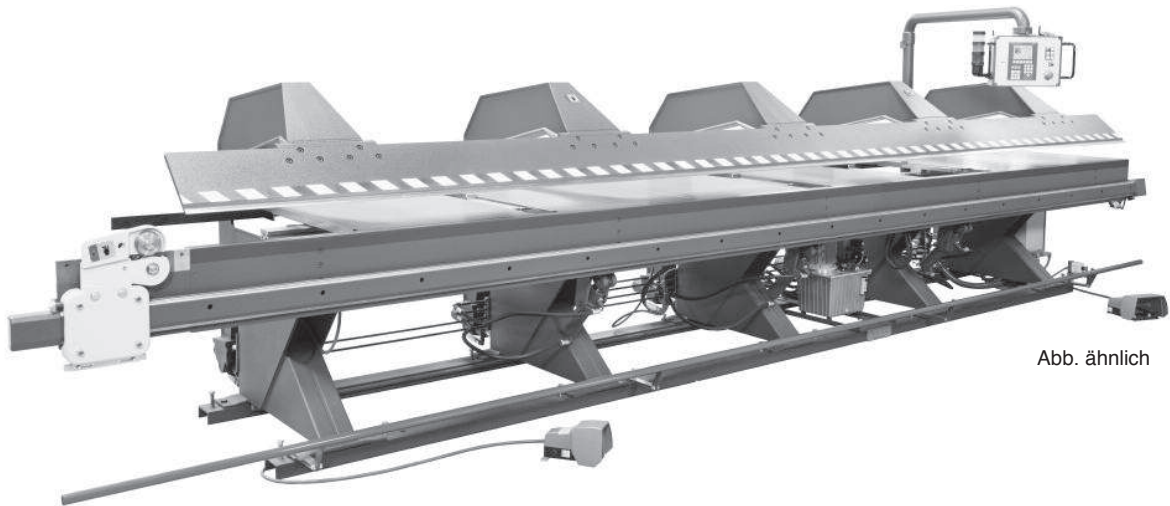
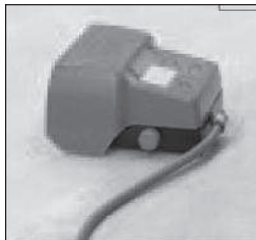
JORNS AG


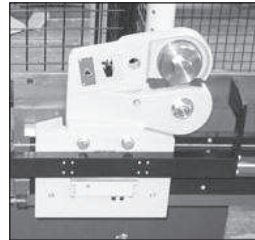
Abb. ähnlich



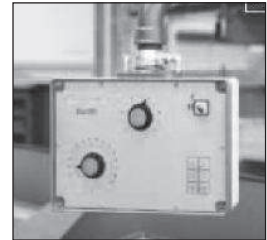
1 2-Pedal-Fussteuerung
Mit Doppelfunktion, erlaubt sehr schnelle und bequeme Bedienung auf der ganzen Maschinenlänge. Die Zustimmungspedal für den 2. Bediener ist bei Jorns ein Sicherheitsstandard



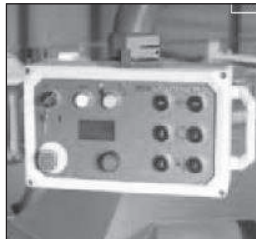
2 Anschlag EB
Der motorische Anschlag wird mit 4-Feder-Finger ausgerüstet. Messbereich 5-1000 mm. Auch als manueller Handanschlag erhältlich (Option)



3 SL Schere/SH Schere
Alle Abkantmaschinen können mit einer Schneidvorrichtung SL für 1,5 mm oder SH für 1 mm Blechstärke ausgerüstet werden (Option)



4 Eco100
Einfachsteuerung mit Drehknopf zur Vorgabe des Biegewinkels. Mit einer Drucktaste kann die Biegewange manuell betätigt werden oder mit dem Fusspedal kann eine autom. Biegung gemacht werden.



5 OP 3100-2 Achsen-Steuerung
Einfachsteuerung mit 9 Winkelspeicherplätzen



6 CNC800 Touchscreen-Steuerung
mit 15" TFT-Farbdisplay, netzwerkfähig, Ferndiagnose, autom. Hinteranschlag und Grafiksoftware

Technische Daten:

Typ	Biegeleistung			Ständer&Arm/ Typ	Einlege- tiefe	Koppel	Biege- zylinder	Gewicht	Anschlag EB (optional)	
	Stahl St-40 400 N/mm2	Inox V2A 600 N/mm2	Alu 1/2- hart 200 N/mm2						Anschlag- finger EB	Anschlag einheiten EB
	mm	mm	mm	Anzahl	mm	Typ/ Anzahl	Anzahl	Kg	Anzahl	Anzahl
Eco-Bend										
6.4x1.00	1	0.5	1	4/EB	1000	K26/4	2	2500	4	2
8x1.00	1	0.5	1	6/EB	1000	K26/6	3	3500	4	3
4x1.25	1.25	0.6	1.25	3/EB	1000	K26/4	2	2100	4	2
6.4x1.25	1.25	0.6	1.25	5/EB	1000	K26/5	3	2800	4	2
8x1.25	1.25	0.6	1.25	7/EB	1000	K26/7	4	3800	4	3

Jorns AG
weltweit führend

Baureihe Norma-Line

JORNIS AG

Die Jorns-Linie bleibt richtungsweisend für das nächste Jahrzehnt. Die Baugruppen Norma-Line, Maxi-Line und Super-Line sind konsequente Weiterentwicklungen der bisherigen Baureihen. Ausschlaggebend für die Weiterentwicklung unserer Produkte sind die stetig steigenden Anforderungen unserer Kunden. Die abnehmbare Vorsatzschiene, die hydr. Materialdickenverstellung RH, Federfinger und die Super-High-Speed-Hydraulik gehören zur Standardausführung. Die Maschinen sind in den Längen 4,6, 8, 10 und 12,2 m erhältlich. Sie können Eisenblech bis zu einer Dicke von 3 mm (400 N/mm²) verarbeiten. Die Einlegetiefe beträgt 1250 mm.

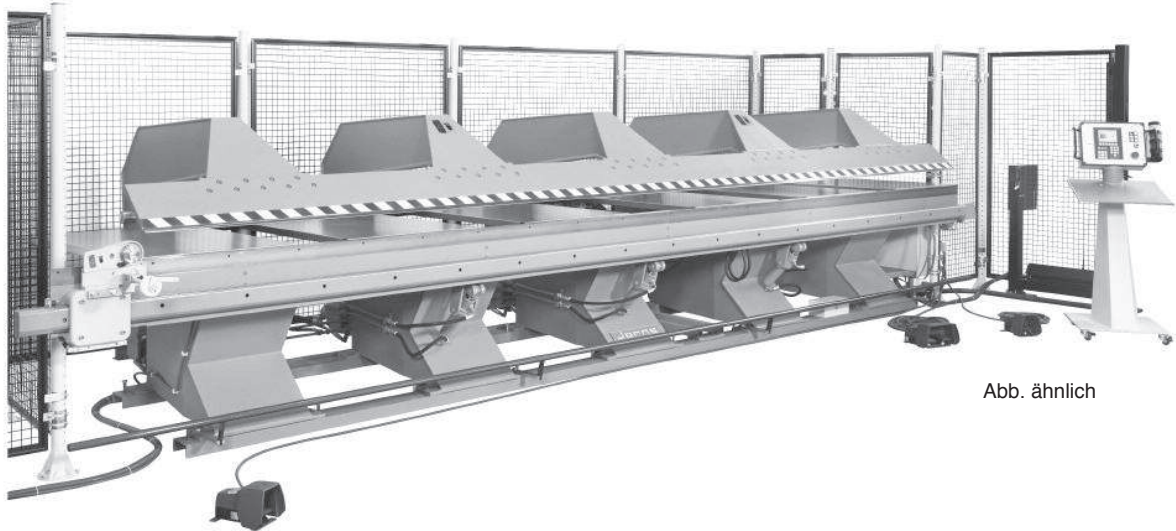
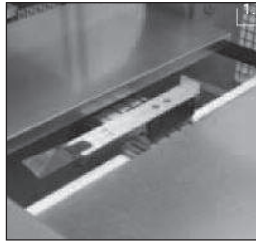


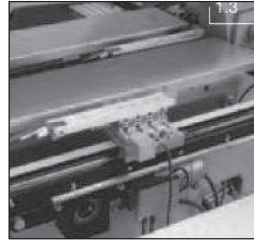
Abb. ähnlich

**1.1 Anschlag Typ 91**

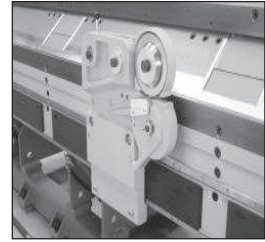
Der motorische Anschlag wird mit autom. Anschlagfingern ausgerüstet. Das System ist mit einem Sicherheitsmechanismus ausgerüstet, welcher sich bei drohender Klemmgefahr anhebt. Messbereich 25-1250 mm

**1.2 Feder-Finger**

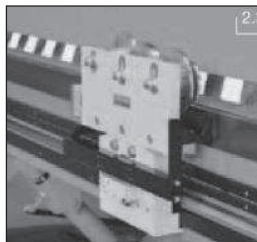
Die autom. Anschlagfinger können einfach auf Feder-Finger umgerüstet werden. Messbereich 10-1250 mm

**1.3. konischer Anschlag Typ 91**

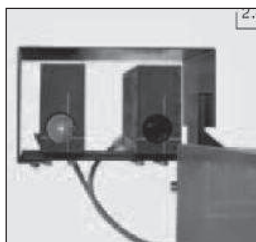
Zusätzliche, unabhängige Anschlagsspindel mit Tiefenanschlagfinger kann über die Steuerung programmiert werden und dient zum Biegen von konischen Profilen (Option)

**2.1. SL3 Schere/
2.2 SL Schere**

Alle Abkantmaschinen können mit einer Schneidvorrichtung SL für 1.5 oder SL 3 für 3 mm Blechstärke ausgerüstet werden. (Option)

**2.3 Profilrollen-Rollformer**

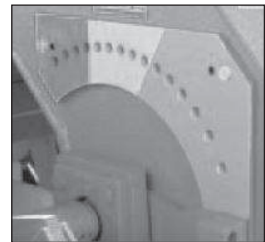
Der Scherenwagen dient gleichzeitig als Support für den Profilrollen-Rollformer. Es stehen sowohl horizontal wie auch vertikal Profilrollen-Rollformer zur Verfügung (Option)

**2.4 Scheren-Sicherheit**

Die Scheren- und Rollformer-Systeme sind mit einem mehrstrahligen Überwachungssystem und einem Sicherheitssystem und einem Sicherheitsmechanismus ausgerüstet

**3. OW-Verstellung RH**

Die Oberwangenverstellung dient zum Ausgleich unterschiedlicher Blechstärken. Die Blechdicke kann auf die Steuerung programmiert werden. Die Verstellung erfolgt hydr. (Standard)

**4. Oberwangen-vorspannung**

Die Oberwangenvorspannung ermöglicht es, jeden Arm der Abkantmaschine manuell zu verschieben. Dadurch können Verwindungen über die Profillänge hinweg eliminiert werden (Option)

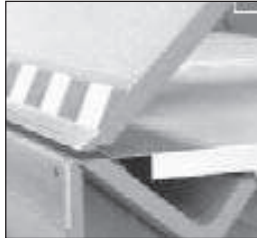


Baureihe Norma-Line

JORNS AG

Die Maschinen sind auf einem Grundrahmen montiert und mit dem nötigen Nivellier- und Befestigungsmaterial ausgerüstet. Der Antrieb erfolgt durch eine moderne Hydraulikeinheit. Stichworte wie zwei Geschwindigkeiten, Oberwange mit Vorentlastung, Überlastungsschutz, Biegezyylinder mit Dämpfung und Rohrbruchsicherungen gehören seit langem zu unserer Standardausführung

Ständer und Arme werden in kastenförmiger, stabiler Schweisskonstruktion gebaut. Unsere Abkantmaschinen werden mit bedienerfreundlichen Steuerungen ausgerüstet, welche auf einem fahrbaren Pult montiert sind. Die Kunden können ihre Maschine, den Anforderungen entsprechend, mit einer einfachen 2-Achsen-Steuerung OP3100 bis zu der modernsten Touchscreen-Steuerung CNC 800 ausgerüstet werden.



5 Geometrie

Alle Maschinen werden mit geschraubter Vorsatzschiene geliefert. Der abgesetzte Biegetisch bringt für die Profilverfertigung viele Vorteile. Blechkassetten horizontal und vertikal verschiebbar



6.1/6.2/6.3 Koppelgelenk

Die Biegewange ist auf Koppelgelenk gelagert. Je nach Baugruppe verwenden wir unterschiedliche Baugrößen. Formschöne Radien sowie kratzfreie Blechoberflächen sind das Resultat perfekter Hebelverhältnisse



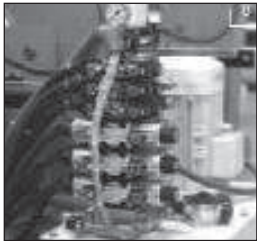
7.1 OP 3100-2-Achsen-Steuerung

Einfachsteuerung mit 9 Winkelspeicherplätzen



7.2 CNC800 Touchscreen-Steuerung

mit 15" TFT-Farbdisplay, netzwerkfähig für Ferndiagnose, autom. hinteranschlag und Grafiksoftware



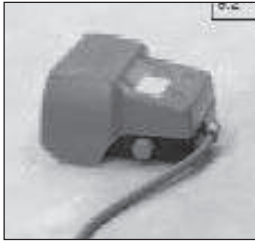
8 Hydraulik

Super-High-Speed-Hydraulik, welche mit einem stellungsüberwachten Sicherheitsventil ausgestattet ist, gehört zur Standardausrüstung. Als Option kann die Maschine mit der 20% schnelleren Hyper-Speed-Hydraulik ausgerüstet werden



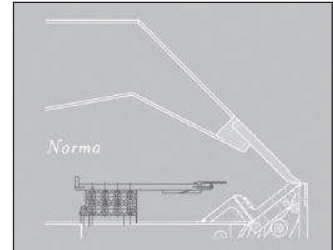
9.1 Maschinensicherheit

Alle Maschinen sind mit einem mehrstrahligen Lasersystem ausgerüstet, welches die potentielle Gefahr beim Schließen bereits vor dem Erreichen der Gefahrenstelle erkennt. Die Maschinen sind zusätzlich mit einer durchgehenden Not-Aus-Schiene ausgerüstet.



9.2 2-Pedal-Fußsteuerung

Mit Doppelfunktion, erlaubt sehr schnelle und bequeme Bedienung auf der ganzen Maschinenlänge. Die Zustimmungspedal für den 2. Bediener ist bei Jorns ein Sicherheitsstandard



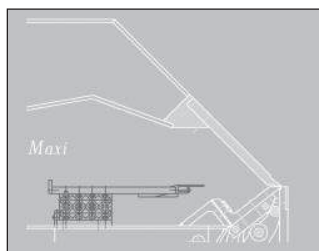
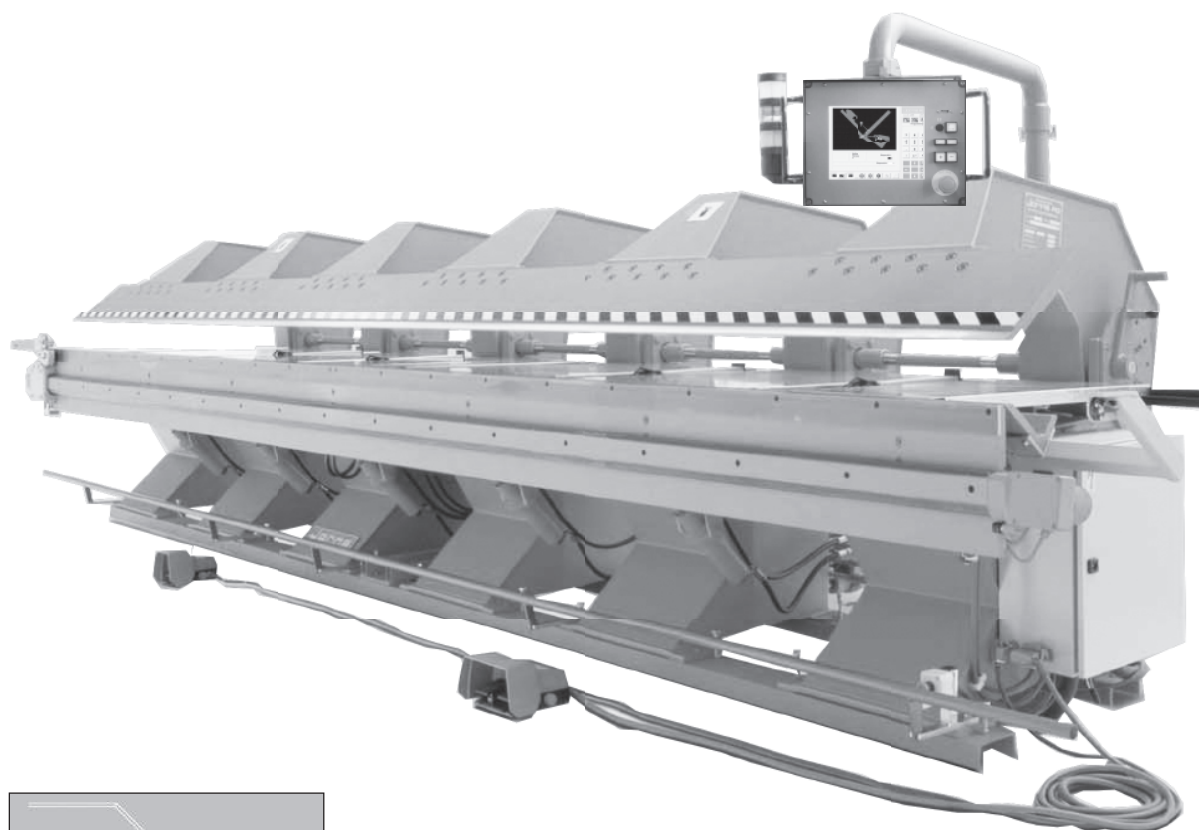
3 A



JORNS AG
weltweit führend

Baureihe Maxi-Line/Super-Line

JORNS AG



Standardausstattung:

- NOT-AUS-Schiene über die ganze Maschinenlänge
- Not-Aus im Fußpedal für Ober- und Biegewange
- Oberwange mit Wasserfalznut
- Unterwange mit Maßlinien 10, 15, 20, 25, mm Teilung
- Ölfüllung
- Befestigungs- und Nivelliermaterial
- Bedienungsanleitung
- Hydraulik mit 2 Geschwindigkeiten, Sanftlauf+Bremse vor Endlage
- Vorsatzschiene für Biegewangenbreite 10 mm, abschraubbar
- Ausladung 1250 mm
- zurückschiebbare Blechauflagen
- Radiusverstellung hydraulisch
- Fußpedal für 2-mann Bedienung
- Sicherheitszaun mit Laserabsicherung gemäß CE-Maschinenrichtlinie

* Sonderzubehör notwendig

Sonderzubehör:

- hydr. Schneidvorrichtung 1,5 oder 3,0 mm
- CNC 800 Grafiksteuerung mit Touch-Screen
- Programmerweiterung auf 9 Biegewinkel zu OP 3100
- Anschlaglineal mit 2 parallelen-Nuten
- Hand-Tiefenanschlag zur Positionierung mit Handrad auf der rechten Seite
- gesteuerter Tiefenanschlag mit Kipp-Finger vorne und festen Anschlagpunkt hinten, positioniert 50 % schneller als vergleichbare Motor-Anschläge
- gehärtete Wangeneinsätze für Oberwange, Unterwange und Biegewange
- Oberwangenvorspannung für Präzisionsbiegungen
- Super High-Speed-Hydraulik

Ihre Vorteile:

- automatische Berechnung der Biegeihenfolge mit Steuerung CNC800
- **Quick-Cut**
Einfaches und rationelles Schneiden durch Zuschneide-Programm mit Reststreifen-Optimierung in CNC Steuerung
- großer Profilveraum hinter der Oberwange
- hohe Biegegenauigkeit auf die gesamte Arbeitslänge von +/- 1°
- belastungsoptimierte C-Rahmenkonstruktion, höchste Zudrückleistung
- breite Ständer, kraftvoll + genau
- verzugsfreie Rahmenkonstruktion durch Roboter geschweißt
- Service durch Maschinen-Stockert
- Anschlag mit 2 Anschlagpunkten, auf Maschinenlänge, frei positionierbar


JORNS AG
 weltweit führend

Baureihe Norma-Maxi-Super-Line

JORNS AG

NORMA-LINE

Baugruppe	Typ	Nutz- länge	Einlegetiefe		Ober- wangen- hub	Biegeleistung			Ständer	Koppel	Biege- zylinder	Gewicht (Ausführung 1000 mm Einlegetiefe)
			Standard	Multi		Stahl St-40 400 N/mm ²	V2A 600 N/mm ²	Alu ½-hart 220 N/mm ²				
			mm	mm		mm	mm	mm			Anzahl	ca. kg
Norma-Line	100	6400	1000	1250	200	1.00	0.60	1.50	4 / L	4 / K-24L	2	3200
	100	8000	1000	1250	200	1.00	0.60	1.50	6 / L	7 / K-24L	3	4400
	125	4000	1000	1250	200	1.25	0.80	2.00	3 / L	4 / K-24L	2	2100
	125	6400	1000	1250	200	1.25	0.80	2.00	5 / L	5 / K-24L	3	3800
	125	8000	1000	1250	200	1.25	0.80	2.00	7 / L	7 / K-24L	4	4900
	125	10000	1000	1250	200	1.25	0.80	2.00	8 / L	9 / K-24L	5	5600
	125	12200	1000	1250	200	1.25	0.80	2.00	10 / L	11 / K-24L	6	7500
	150	4000	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	4 / L	5 / K-24L	3	2500
	150	6400	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	6 / L	7 / K-24L	4	4200
	150	8000	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	8 / L	9 / K-24L	5	5300
	150	10000	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	9 / L	11 / K-24L	6	6000
	150	12200	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	11 / L	13 / K-24L	7	7900

Änderungen und Ergänzungen in Ausführung und Funktion bleiben ausdrücklich vorbehalten!

MAXI-LINE

Baugruppe	Typ	Nutz- länge	Einlegetiefe		Ober- wangen- hub	Biegeleistung			Ständer	Koppel	Biege- zylinder	Gewicht (Ausführung 1000 mm Einlegetiefe)
			Standard	Multi		Stahl St-40 400 N/mm ²	V2A 600 N/mm ²	Alu ½-hart 220 N/mm ²				
			mm	mm		mm	mm	mm			Anzahl	ca. kg
Maxi-Line	150	3000	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	3 / M	4 / K-24L	2	2800
	150	4000	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	4 / M	5 / K-24L	3	3600
	150	6400	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	5 / M	7 / K-24L	4	5100
	150	8000	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	7 / M	9 / K-24L	5	6700
	150	10000	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	8 / M	11 / K-24L	6	8000
	150	12200	1000	1250	200	1.50	1.00	2.50	10 / M	13 / K-24L	7	10000
	200	3000	1000	1250	200	2.00	1.50	3.00	4 / M	5 / K-24S	3	2900
	200	4000	1000	1250	200	2.00	1.50	3.00	5 / M	6 / K-24S	4	4200
	200	6400	1000	1250	200	2.00	1.50	3.00	6 / M	7 / K-24S	5	5700
	200	8000	1000	1250	200	2.00	1.50	3.00	8 / M	9 / K-24S	7	7800
	200	10000	1000	1250	200	2.00	1.50	3.00	10 / M	11 / K-24S	9	9300

Änderungen und Ergänzungen in Ausführung und Funktion bleiben ausdrücklich vorbehalten!

SUPER-LINE

Baugruppe	Typ	Nutz- länge	Einlegetiefe		Ober- wangen- hub	Biegeleistung			Ständer	Koppel	Biege- zylinder	Gewicht (Ausführung 1000 mm Einlegetiefe)
			Standard	Multi		Stahl St-40 400 N/mm ²	V2A 600 N/mm ²	Alu ½-hart 220 N/mm ²				
			mm	mm		mm	mm	mm			Anzahl	ca. kg
Super-Line	300	3000	1000	1250	200	3.00	2.00	4.00	4 / S	4 / K-28	4	3600
	300	4000	1000	1250	200	3.00	2.00	4.00	5 / S	5 / K-28	5	4900
	300	6400	1000	1250	200	3.00	2.00	4.00	7 / S	7 / K-28	7	7000
	300	8000	1000	1250	200	3.00	2.00	4.00	10 / S	10 / K-28	10	9000
	300	10000	1000	1250	200	3.00	2.00	4.00	12 / S	12 / K-28	12	11400
	300	12200	1000	1250	200	3.00	2.00	4.00	15 / S	15 / K-28	15	13700

Änderungen und Ergänzungen in Ausführung und Funktion bleiben ausdrücklich vorbehalten!

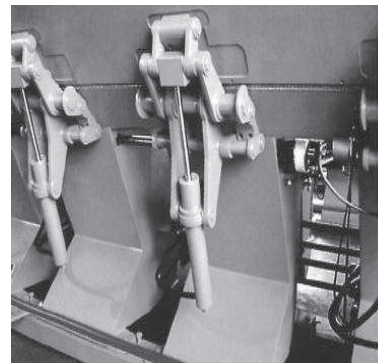
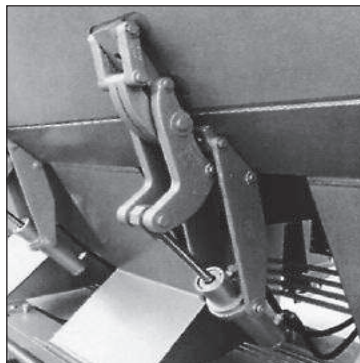
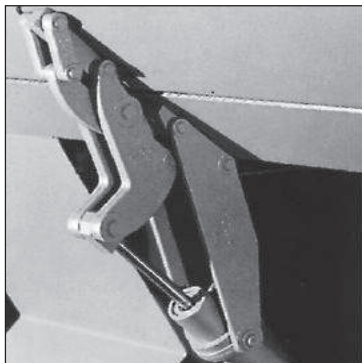
3 A



Jorns AG
weltweit führend

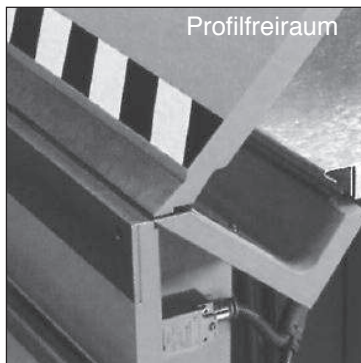
Ausstattung/Optionen

JORNS AG

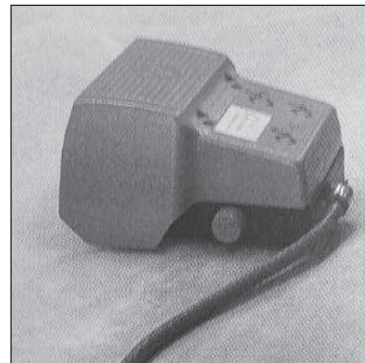
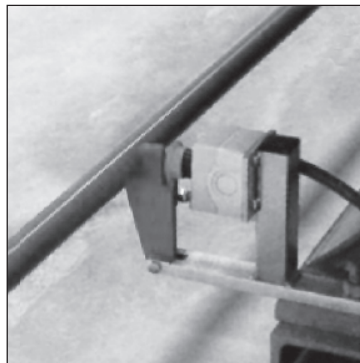


Koppelgelenke

Die Biegewange ist auf Koppelgelenken gelagert und je nach Baugruppe verwenden wir die Koppel K-24L, K-24S oder K-28. Formschöne Radien sowie kratzfreie Blechoberflächen sind das resultat perfekter Hebelverhältnisse. Für Überlastung sind die Gelenke mit einer Sollbruchstelle ausgestattet. Das bewahrt die Maschinenwangen jedoch nicht vor Beschädigung.



Profilfreiraum



Vorsatzschiene

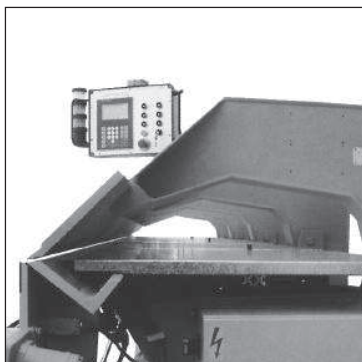
Alle Maschinen können mit geschraubter Vorsatzschiene geliefert werden. Der abgesetzte Biegetisch bringt viele Vorteile für die Profilverfertigung (z.B. statt 16 mm Biegewange nur 10 mm und 6 mm Vorsatzschiene). Blechkassetten horizontal und vertikal verschiebbar.

Not-Aus-Schiene

Alle Maschinen sind mit einer durchgehenden Not-Aus-Schiene ausgerüstet (Fussbetätigung).

2-Pedal-Fusssteuerung

Mit Doppelfunktion, erlaubt sehr schnelle und bequeme Bedienung auf der ganzen Maschinenlänge



Blechkassetten in der Abkantmaschine erlauben ein komfortables Biegen. Die Kassetten können zurückgeschoben werden, so daß die Unterwange für Profilverformungen frei wird.

Jorns bietet den max. Profilfreiraum in der Maschine, bei max. Zudrückleistung.

Wichtig für Ihre Entscheidung zur Investition!

Tabelle: Richtwerte für die maximalen Abstände von Dehnung Ausgleichsmöglichkeiten

Einfassung in der Wasserebene:

Winkelanschluß, Rinneneinhang, Dachrandeinfassung,

Shedrinne **6 m**

Mauerabdeckungen, Dachrandabschlüsse außerhalb der Wasserebene, innenliegende, nicht eingeklebte Dachrinnen mit Zuschnitt über 500 mm **8 m**

Scharenlänge für Dachdeckungen und Wandbekleidungen, innenliegende, nicht eingeklebte Dachrinnen mit Zuschnitt bis 500 mm, Hängedachrinnen mit Zuschnitt über 500 mm **10 m**

Hängedachrinnen mit Zuschnitt bis 500 mm **15 m**

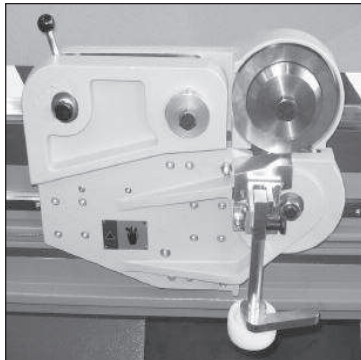
Diese Richtwerte gelten nur für die gestreckten Längen; von den Ecken aus gemessen dürfen nur die halben Richtwerte in Ansatz gebracht werden.



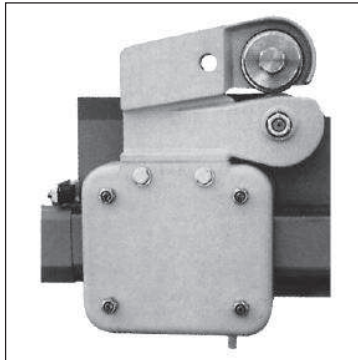
JORNS AG
weltweit führend

Ausstattung/Optionen

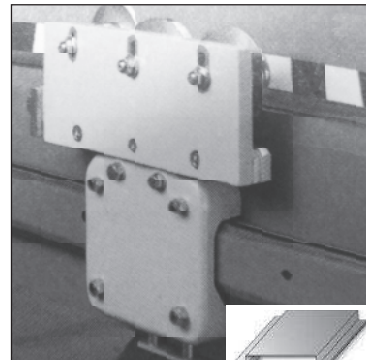
JORNS AG



Schere bis 3,0 mm
mit mitlaufender Auflagerrolle (Option)
Messer einstellbar



Schere bis 1,5 mm (Option)

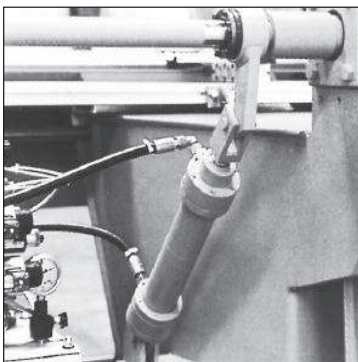


Profilrollen-Rollformer

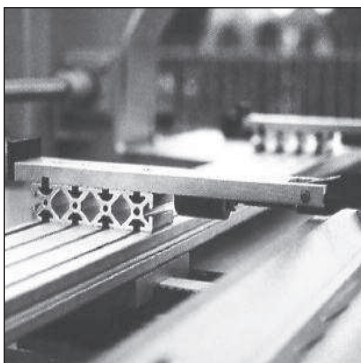
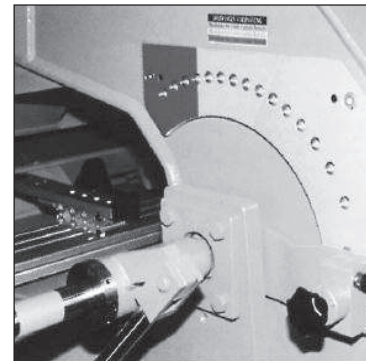
Der Scherenwagen dient gleichzeitig als Support für die Profilrollen-Rollformer. Es können auch vertikal Profilrollen-Rollformer verwendet werden. (Option)



Oberwangenverstellung manuell
Ausgleich unterschiedlicher Blechstärken (Option)

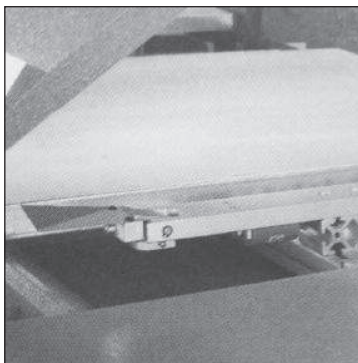


Oberwangenverstellung hydraulisch
automatisch über CNC 800 (Option)

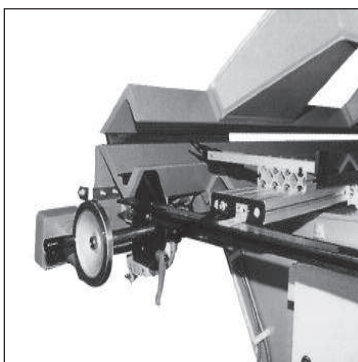


Der Tiefenanschlag Typ 91 mit einem durchgehenden Anschlagträger im speziellen Wabenprofil, mit 4 seitlich stufenlos verschiebbaren Anschlagfingern, mit Kipp-Drehkopf und **gehärteter Anschlagkante**. Der Anschlagträger ist durch 2 gehärtete Wellen und Kugelführungen geführt. Der Antrieb erfolgt durch einen Kleinststrommotor mit angebautem Inkrementalgeber. Da der **Anschlagfinger 2-teilig** ist, verstellt sich der Hinteranschlag maximal um 500 mm. Über eine Stromschiene werden die Kippdrehknöpfe automatisch hoch- bzw. flachgestellt. (Option)

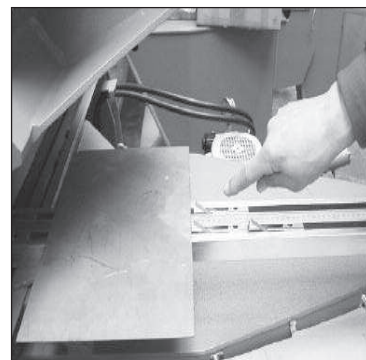
Meßbereich: 25 - 1000 mm
Meßgenauigkeit: +/- 0,1 mm
Verstellgeschwindigkeit: 250 mm/sec.



Feder-Finger
zu Maschinen mit CNC-Steuerung
Messbereich: ab 12 mm

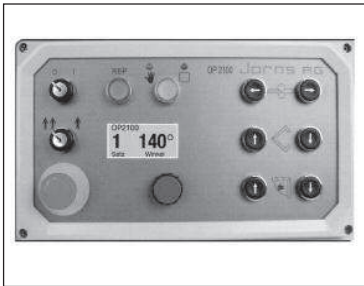


Hand-Anschlag Typ 91 zu Maschinen mit OP-Steuerung (Option)



Anschlaglineal mit 2 parallelen T-Nuten
und Kippanschlagpunkten, verstellbar (Option)

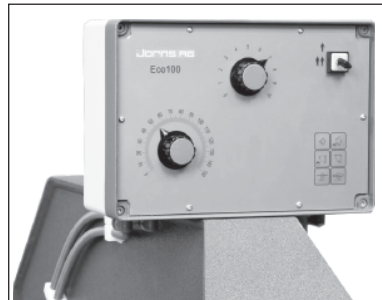
3
A



OP 3100 Standardsteuerung

Folgende Features sind in der Steuerung enthalten:

- sehr einfache Bedienung
- es stehen 2 Betriebsarten zur Verfügung: Hand- und Automatikbetrieb
- Es sind 9 Sätze programmierbar
- Sollwert der Achse wird im Display angezeigt
- Winkeleingabe über grossen Drehknopf
- Öffnungsweite der Oberwange mit Drehknopf einstellbar
- Schnelle Eingabe des Biegewinkels
- Schnittlänge der Schere: Solange die Richtungstaste gedrückt wird verfährt die Schere (Option).



Eco Bend 100 Steuerung

Ein-Biegewinkelsteuereinheit Typ Eco 100, festmontiert am Ständer

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

Jorns AG
weltweit führend

Steuerung CNC 8000 Touch

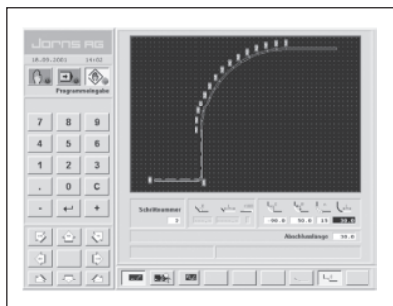
JORNIS AG



CNC 8000 touch

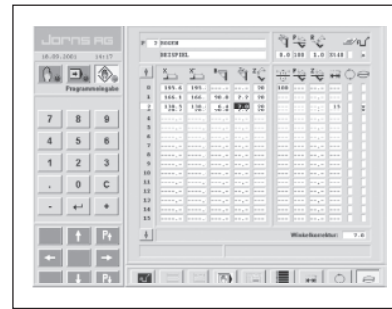
Folgende Features sind in der Steuerung enthalten:

- Touchscreen LCD-Display TF 800x600 farbig
- Dateneingabe direkt am Bildschirm (Touchscreen)
- Optische Anzeige für Blechhandling
- Touchscreen LCD-Display TF 800x600 farbig
- Im Lieferumfang ist die Software "CoproBend" enthalten. Dieses Professionelle Programm wurde von der Firma Jorns in enger Zusammenarbeit mit einer Software-Firma entwickelt die auf dem Gebiet von CAD-Zeichnungsprogramme absoluten "Top Level" darstellt. Dank diesem externen Partner ist uns eine Software gelungen die das Konstruieren am PC oder direkt an der Steuerung möglich macht.
- Servicefreundliche Statusanzeige in der verschiedenen Zuständen der Ein- und Ausgänge angezeigt werden.
- 999 frei programmierbare Plätze, mit je 31 Biegesätzen, zur freien Verfügung
- Frei wählbare Programmnamen
- 5 Betriebsarten zur Verfügung: Handbetrieb, Einzelkantung, Automatikbetrieb, Programmeingabe und Konstruktion
- Anschlag ist von 25 mm-1000 mm
- Der Pressdruck ist für jeden Satz in Prozent programmierbar
- Schnittlänge der Rollenschere ist programmierbar
- Der Biegeradius ist einfach über die Zeichnungssoftware programmierbar. Da Programm berechnet automatisch die gestreckte Länge (sonst nur bei Abkantpressen bekannt).
- Stückzähler
- Auftrags timer
- Biegesimulation die der Mitarbeiter optisch zeigt wie er das Blech zu wenden bzw. drehen hat.
- Automatisches Prägebiegen verwenden wir, um rationell einen Radius zu biegen.
- Diverse Werkstoffqualitäten wählbar (Asta, Alu, Rostfrei). Diese Angaben sind für das Programm wichtig. Anhand dieser Daten berechnet die Software die gestreckte Länge, und den optimalen Klemmdruck.
- Grafische Programmanzeige
- Kantsimulation. Zeigt den Biegeablauf des Biegeteils
- Beim konstruieren ist die Vermassung wählbar für aussen und innen



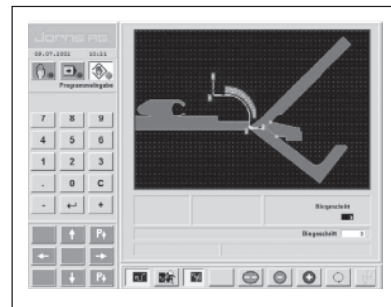
Konstruktionsprogramm

Die Profile können über die Eingabemaske (siehe oben) programmiert werden. jedoch viel schneller und einfacher geht es über das Zeichnungsprogramm. Der Kunde kann dies direkt an der Steuerung eingeben. Jedoch die wirtschaftlichere Lösung ist, die Programmierung an einem externen PC. Über die Diskette kann das Profil in der Maschinensteuerung eingelesen werden.



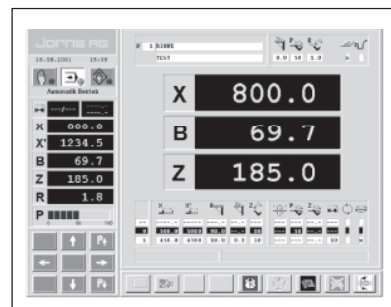
Eingabemaske für numerische Biegedaten

Hier werden sämtliche Daten eingegeben die es für das erstellen eines Biegeteils braucht.



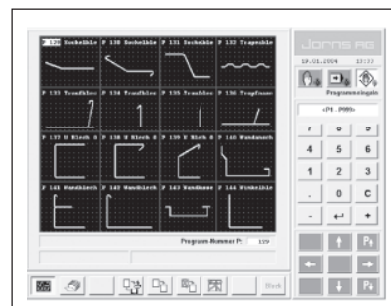
Menü Kantfolge

In diesem Programmteil können die verschiedenen Biegeabläufe simuliert werden. Eventuelle Kollisionen zwischen dem Profil und der Maschine können hier festgestellt werden und durch ändern der Biegefolge umgegangen werden.



Ist/Soll -Werte

Anzeige der aktuellen Werte in Grossdarstellung sowie des aktuellen Satzes in der Satzliste.

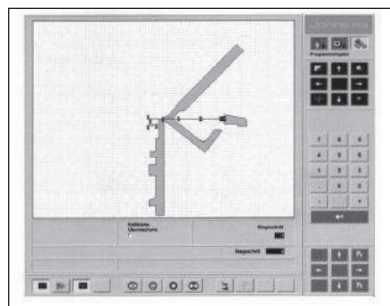


Grafische Programmübersicht

Auf Knopfdruck werden 16 Programme grafisch dargestellt. Dazu ist auch der Programmname sichtbar. Dies erleichtert die Programmauswahl. Durch berühren der gewünschten Grafik, wird diese vergrößert dargestellt. bei nochmaligem berühren gelangt man direkt in den Konstruktionsmodus. Hier können nun eventuell gewünschte Programmänderungen vorgenommen werden.

3
A

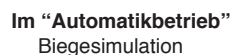
Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert



Menü Kantfolge

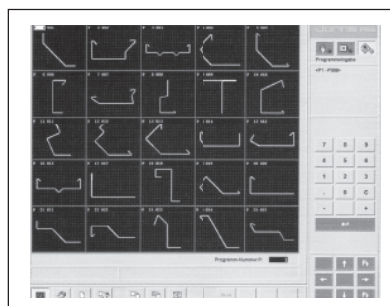
In diesem Programmteil können die verschiedenen Biegeabläufe simuliert werden. Eventuelle Kollisionen zwischen dem Profil und der Maschine können hier festgestellt und durch ändern der Biegefolge umgangen werden.

-



The screenshot shows the NRC General Tables software interface. The main window displays a grid of tables for various parameters. The left sidebar shows a tree view with 'Main' and 'Subtables' sections. The right sidebar shows a list of parameters: X (1234.5), B (0.0), Z (167.8), R (0.96), and P (99%). The bottom status bar shows the current table selected is 'X 1234.5'.

Statusanzeige



Grafische Programmübersicht

Auf Knopfdruck werden 16 Programme grafisch dargestellt. Dazu ist auch der Programmname sichtbar. Dies erleichtert die Programmauswahl. Durch berühren der gewünschten Grafik, wird diese vergrößert dargestellt. bei nochmaligem berühren gelangt man direkt in den Konstruktionsmodus. Hier können nun eventuell gewünschte Programmänderungen vorgenommen werden.

Jorns AG
weltweit führend

Preise-Norma-Maxi-Super Line

Jorns AG

3
A

Maschinen-Grundpreis*		
*nicht betriebsbereit, ohne Anschlag, ohne Steuerung, ohne Schere, inkl. Blechauflagen in der Unterwange, inkl. 2. Fußschalter		
Best.-Nr.	Eco Bend m. Eco100/OP2100, Einlegetiefe: 1000 mm	
	ohne Schutteinrichtung (nur SH möglich) Vs:10 mm/s für OW	
JO510051	JO100SW-SO-6,4	26.200,-
JO510052	JO100SW-SO-8	35.500,-
JO510055	JO125SW-SO-4	20.900,-
JO510056	JO125SW-SO-6,4	32.300,-
JO510057	JO125SW-SO-8	42.400,-
Eco Bend m. CNC 50/CNC 700, Einlegetiefe: 1000 mm		
mit Schutteinrichtung (SH/SL möglich)		
JO510151	JO100SW-SO-6,4	
JO510152	JO100SW-SO-8	
JO510156	JO125SW-SO-4	
JO501157	JO125SW-SO-6,4	
JO501158	JO125SW-SO-8	
Norma-Line NL 125 LSW, Einlegetiefe: 1250 mm		
Standard-Ideal (mit hydr. Radiusverstellung)		
4416.030	100-6,4	
4416.040	100-8	
Norma Line NL 125		
4417.020	125-4	
4417.030	Senior 125-6,4	
4417.040	125-8	
4417.050	125-10	
4417.060	125-12,2	
Norma Line NL 150		
4415.415	150-4x1,5	
4415.150	150-6,4x1,5	
4415.815	150-8	
	150-10	
	150-12,2	
Maxi Line ML 150		
4418.010	Classic 150-3x1,5	
4418.020	150-4x1,5	
4418.030	150-6,4	
4418.040	150-8	
4418.050	150-10	
4418.060	150-12,2	
Maxi Line ML 200		
4419.010	200-3x2	
4419.020	200-4x2	
4419.040	200-8	
4419.050	200-10	
4419.060	200-12,2	
Super Line SL 300		
Einlegetiefe: 1000 mm		Einlegetiefe: 1250 mm
4420.010	300-3	JO560000
4420.020	300-4	JO560001
4420.030	300-6,4	JO560002
4420.040	300-8	JO560003
4420.050	300-10	JO560004
4420.060	300-12,2	JO560005

Preise auf Anfrage

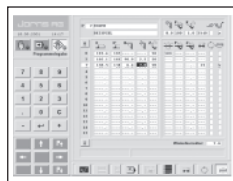
NC und CNC Steuerungen



Steuerung Eco 100
ohne Schutteinrichtung, Steuerung
am Schwenkbügel (für Handschere SH)
JO 500007



Steuerung OP 3100/9-fach BV
für Maschinen mit SL-Schere/ohne T.A., auf
Fahrwagen montiert
JO500300



Steuerung CNC 50-Tabellensteuerung
ohne Grafik
JO 500.002 -



Steuerung CNC 700 mit Schutteinrichtung
Touch Bildschirm mit Grafiksteuerung,
Programmierung durch aufliegen und
antippen der Skizze
JO 500.005

Zubehör

**Manuelles Anschlagsystem Typ EB nur mit Mobilfinger
zu Eco100 & OP2100**

Anschlagsystem manuell 4,0 m + 6,4 m JO 500135
Anschlagsystem manuell 8,0 m JO 500136
Mobilfinger Anschlag EB (extra) JO 500155



**Autom. Anschlagsystem, 1-tlg. Typ EB
nur mit Mobilfinger
zu CNC50 & CNC700**

Anschlagsystem autom. 4,0 m + 6 m JO 500015
Anschlagsystem autom. 8,0 m JO 500016

**Autom. Anschlagsystem Typ 91
zu CNC 50 & CNC 700**

Anschlagsystem automatisch, 2-tlg., mit
automatischem Kipp-Drehfinger einschl.
Federstahlfinger 5-1250 mm



3.0-6.4 m JO 500.010
8.0 m JO 500.011
10.0 m JO 500.012
12.2 m JO 500.013

Kippdrehfingeranschlag Typ 91 (extra) JO 902

gekröpfte Federstahlfinger JO 903
in Edelstahl für Anschlagmaß 5-1250 mm

Konischer Anschlag zu CNC 700 & CNC 6000
motor. und über Steuerung programmierbar JO 500.160

15,08 m, für 6,4 -Meter SL Schere,
mit Ausklinker o. Kurzverlängerung

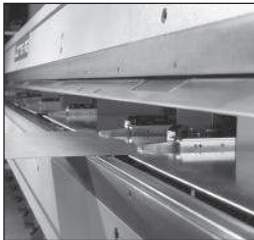
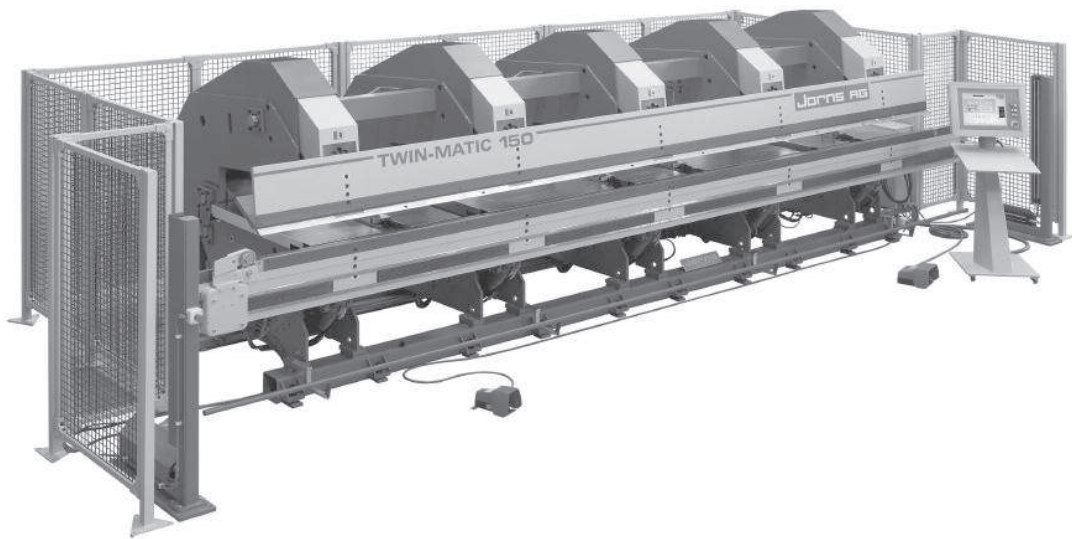
[illegible]

Preise auf Anfrage

Jorns AG
weltweit führend

TWIN-Matic / TWIN-Bend

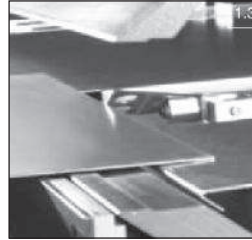
Jorns AG

**1.1 Anschlag TwinMatic**

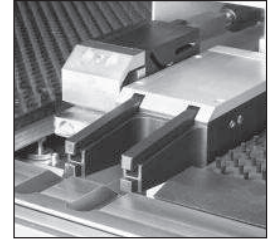
Der Klemmfinger kann Flachblech greifen und in geschlossenem Zustand auch als normaler Hinteranschlag verwendet werden. So können minimale Schenkellängen von 25 mm gekantet werden. Der Verfahrweg beträgt 25 mm-1150/1300 mm und verschiebt mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/sek.

**1.2 Anschlag TwinMatic**

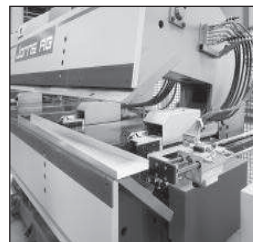
Dieser Greiffinger kann abgekantets Blech bis zu einer Schenkelhöhe von 40 mm übergreifen. Der Verfahrweg beträgt 150- mm-1150/1300 mm und verschiebt mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/sek.

**1.3 TwinBend**

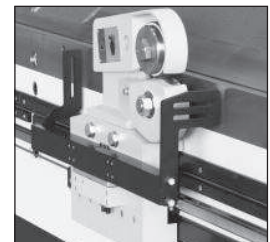
Beim Anschlag 91 beträgt der Verfahrweg 25 mm - 1150/1300 mm (Federfinger 10-1150/1300 mm) und verschiebt mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/sek.

**1.4 Kurzteilklemmfinger**

Erlaubt kurze Bleche ab einer Länge von 70 mm rechtwinklig einzuspannen

**2 Konischer Anschlag**

Die max. Konizität beträgt bei einer 6.4 m Maschine 2% (Option)

**3 SL- und SL3-Schere**

Alle Anlagen können mit einer Schneidvorrichtung SL für 1,5 oder SL3 für 3 mm Blechstärken ausgerüstet werden. Der Scherenwagen dient gleichzeitig als Support für den Profil-Rollen-Rollformer. Die Systeme sind mit einem mehrstrahligen Überwachungssystem und einem Sicherheitsmechanismus ausgerüstet

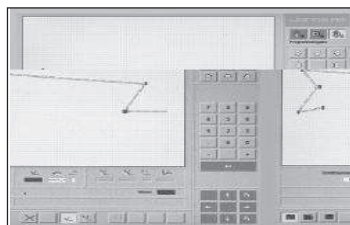
3
A


Jorns AG
 weltweit führend

TWIN-Matic / TWIN-Bend

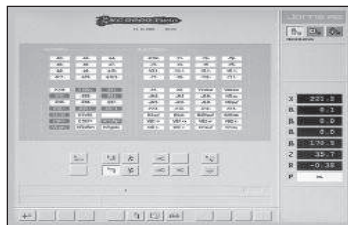
Jorns AG

Typ	Biegeleistung			Ständer	Abstand Ständer	Koppel Anzahl	Gewicht (Ausführung 1150 mm)	TwinMatic		TwinBend	
	Stahl St-40	Inox V2A	Alu 1/2-hart					Anschlageinheit Klemmfinger u. Übergreifer		Anschlag- finger	Anschlag- einheit Typ 91
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	220 N/mm ²					Standard	Option	Anzahl	Anzahl
4 x 1.25	1.25	0.80	2.00	3	1600	K24 - 06	5200	3	4	4	2
6.4 x 1.25	1.25	0.80	2.00	4	1700	K24 - 08	7500	4	5	4	2
8 x 1.25	1.25	0.80	2.00	5	1700	K24 - 10	8900	5	6	4	3
10 x 1.25	1.25	0.80	2.00	6	1750	K24 - 12	10800	6	7	6	4
12.2 x 1.25	1.25	0.80	2.00	8	1600	K24 - 16	13800	8	9	6	5
4 x 1.5	1.50	1.00	2.50	3	1400	K24 - 06	6100	3	4	4	2
6.4 x 1.5	1.50	1.00	2.50	5	1300	K24 - 10	10500	4	6	4	2
8 x 1.5	1.50	1.00	2.50	7	1180	K24 - 14	14200	5	6	4	3
10 x 1.5	1.50	1.00	2.50	8	1270	K24 - 16	16000	8	9	6	5
12.2 x 1.5	1.50	1.00	2.50	10	1230	K24 - 20	20000	9	10	6	5
4 x 2	2.00	1.50	3.00	4	1020	K24 - 08	7500	3	4	4	2
6.4 x 2	2.00	1.50	3.00	6	1100	K24 - 12	11400	5	6	4	2
8 x 2	2.00	1.50	3.00	8	1020	K24 - 16	15500	6	7	4	3
10 x 2	2.00	1.50	3.00	9	1130	K24 - 18	17400	8	9	6	4
12.2 x 2	2.00	1.50	3.00	12	1020	K24 - 24	21400	11	12	6	5
4 x 3	3.00	2.00	4.00	5	910	K28 - 10	13000	4		4	2
6.4 x 3	3.00	2.00	4.00	7	910	K28 - 14	18000	6		4	2
8 x 3	3.00	2.00	4.00	9	910	K28 - 18	26000	8		4	3
10 x 3	3.00	2.00	4.00	11	910	K28 - 22	30000	10		6	4
12.2 x 3	3.00	2.00	4.00	14	910	K28 - 28	36000	13		6	5



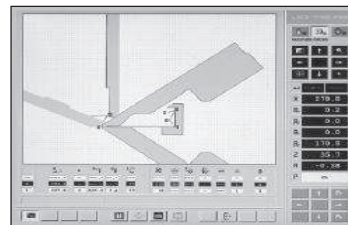
6.1 Zeichnung erstellen

Sie können alle Profile einfach und bequem erstellen: Schritt für Schritt wird das Biegeteil am Bildschirm oder an einem externen PC konstruiert. Die wichtigen Daten wie Schenkellänge, Biegewinkel, Radius, Anschlag, Blechdicke und Blechqualität werden vom Programm autom. erfragt.



6.2 Statusanzeige/Handbetrieb

Sämtliche Ein- und Ausgänge können kontrolliert werden. Die Twin kann auch im Handbetrieb betätigt werden



6.3 Automatikmodus/ Arbeitssimulation

Nachdem Sie das Profil konstruiert haben, können Sie die Umsetzung mit einem Biegesimulationsprogramm testen. Das Programm wird Ihnen auch mögliche Kollisionen anzeigen



6.4 Ablage Ordner

Die CNC8000 Touch-Steuerung arbeitet auf Windows-Basis. Damit können Sie Ihre Profile einfach in Ihren eigenen Ordnern speichern. Zusätzliche Möglichkeit, die Profile nach vordefinierten Kriterien zu suchen und zu öffnen



6.5 Skizzenmodus

Ein Skizzenmodus bringt eine weitere Erleichterung beim Erstellen des Profils direkt auf der Touch-Screen-Steuerung


JORNS AG
 weltweit führend

Ausstattung/Optionen TWIN MATIC

JORNS AG

Standardausstattung:

- NOT-AUS-Schiene über die ganze Maschinenlänge
- Not-Aus im Fußpedal für Ober- und Biegewange
- 10 mm Sicherheitsstop im Handbetrieb
- Oberwange mit Wasserfalznut
- Ölfüllung
- Befestigungs- und Nivelliermaterial
- Bedienungsanleitung
- Hydraulik mit 2 Geschwindigkeiten, Sanftlauf+Bremse vor Endlage
- Vorsatzschiene für Biegewangenbreite 10 mm, abschraubbar
- Radiusverstellung
- zurückschiebbare Blechauflagen
- Fußpedal für 2-Mann Bedienung
- Oberwangenvorspannung für Präzisionsbiegungen
- Ausladung 1150 mm
- großer Freiraum hinter den Wangen gewährleistet nahezu unbegrenzte Möglichkeiten der Profilherstellung
- Farbe: lichtblau
- High-Speed-Hydraulik

Hydraulik:

Die Hydraulik ist servicefreundlich hinter der Maschine platziert.

Spannung:

400 V / 50 Hz / 3 Ph

Anschlag:

In der TWIN-MATIC sind bis zu 8 fest positionierte Anschlagträger eingebaut.

Von einem zentralen Servoantrieb werden alle Anschläge über eine durchgehende Welle angetrieben.

Die Doppelanschlüge verfahren über THK-Rollenführungen.

- a. Greifer für Flachblech mit denen eine minimale Schenkellänge von 22 mm gekantet werden kann

Messbereich	22 mm – 1150 mm
Messgenauigkeit	+ / - 0.1 mm
Verstellgeschwind.	250 mm / sek.

- b. Übergreifzange die bereits gekantete Teile mit einer Schenkelhöhe bis 40 mm Höhe übergreifen und Klemmen kann. Klemmposition wird über einen programmierbaren Offsetwert festgelegt.

Messbereich	105 mm – 1150 mm
Messgenauigkeit	+ / - 0.1 mm
Verstellgeschwind.	250 mm / sek.

Wichtig:

Die Anschlagträger mit den zwei Klemmsystemen können nur zwischen den Ständereinheiten fest eingebaut werden.

Sicherheit:

Die Maschine ist links, rechts und hinten mit einem festen Gitterzaun abgeschlossen. Der Zutritt zu den Biege- und Klemmwangen wird durch eine Lichtschranke überwacht und schaltet bei unbefugtem Zutritt sofort alle Funktionen auf Hand-Modus und muss vor Wiederbeginn auf der Steuerung quitiert und neu gestartet werden.

Aufbau:

Maschine in stabiler Schweisskonstruktion mit Ständer, Arme und Spannzylinder, Koppelgelenke auf einem Grundrahmen montiert.

Sonderzubehör:

- hydr. Schneidvorrichtung 1,5 oder 3,0 mm
- gehärtete Wangeneinsätze für Oberwange, Unterwange und Biegewange
- Ausladung 1300 mm oder 1500 mm
- konischer Anschlag
- Rollformeinsätze zum Aufbau auf Scherenwagen
- zusätzliche Anslageinheit um 2 Profile (z.B. 2 m) gleichzeitig zu kanten

Ihre Vorteile:

● Quick-Cut

Einfaches und rationelles Schneiden durch Zuschneide-Programm mit Reststreifen-Optimierung in CNC Steuerung

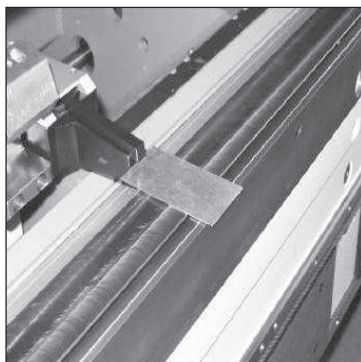
- großer Profilveraum hinter der Oberwange
- hohe Biegegenauigkeit auf die gesamte Arbeitslänge von +/- 1°
- belastungsoptimierte C-Rahmenkonstruktion, höchste Zudrückleistung
- breite Ständer, kraftvoll + genau
- verzugsfreie Rahmenkonstruktion durch Roboter geschweißt
- Service durch Maschinen-Stockert

3 A

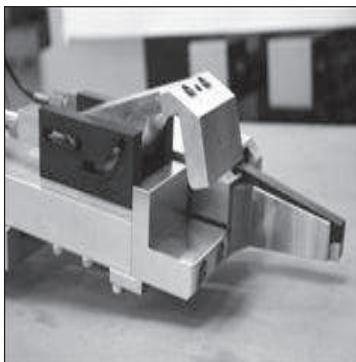
Jorns AG
weltweit führend

Ausstattung/Optionen TWIN MATIC

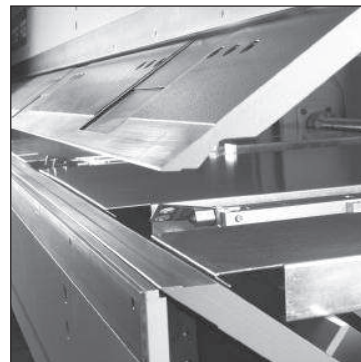
JORN'S AG

**Finger TwinMatic**

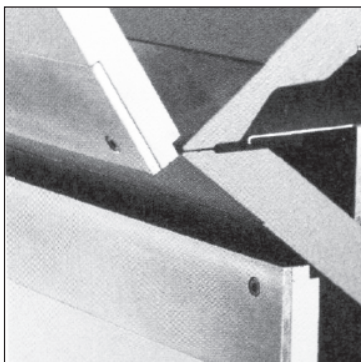
Der Klemmfinger kann Flachblech greifen und in geschlossenem Zustand auch als normaler Hinteranschlag verwendet werden. So können minimale Schenkellängen von 25 mm gekantet werden. Der Verfahrensweg beträgt 25 mm-1150/1300/1500 mm und verschiebt mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/Sek.

**Finger TwinMatic**

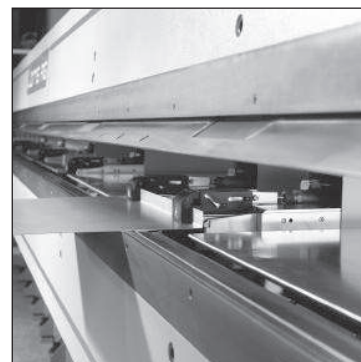
Dieser Greiffinger kann abgekantetes Blech bis zu einer Schenkelhöhe von 40 mm übergreifen. Der Verfahrensweg beträgt 150 mm-1150/1300/1500 mm und verschiebt mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/Sek.

**Finger TwinBend**

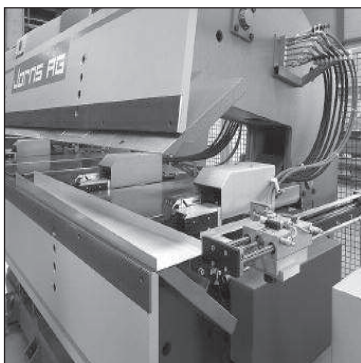
Der Standard-Anschlagfinger, wie er seit über zehn Jahren bei unseren Abkantmaschinen verwendet wird. Der Verfahrensweg beträgt 25 mm-1150/1300/1500 mm (Option: Federfinger 12 mm-1150/1300/1500 mm und verschiebt mit einer Geschwindigkeit von 250 mm/Sek.

**Seitenansicht Wangensatz**

Durch den Einsatz einer oberen und unteren Biegewange muss das Blech nicht mehr gewendet und gedreht werden. Damit verkürzt sich die Produktionszeit um ein Vielfaches. Während die eine Biegewange arbeitet, kann die andere maximal 295 mm aus dem Biegebereich gefahren werden. So entsteht der Freiraum, der für den Arbeitsprozess benötigt wird. Mit einer zusätzlichen Verstellmöglichkeit (gelbe Einheit), kann die Biegewange entsprechend vorgespannt werden, um präzise Profilteile zu erhalten.

**Übergreifer**

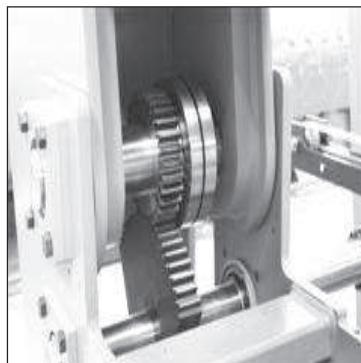
Es können auch Bleche gehalten werden die bereits über eine Abkantung verfügen.

**Konischer Anschlag**

Die maximale kumulierte Konizität beträgt bei einer 6,4 m Maschine 2%.



Steuerung mit extra großen Bildschirm und Pult am externen Bedienpult.

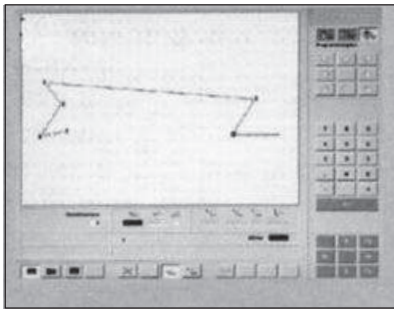
**Radiusverstellung**

über Zahnradgetriebe

Jorns AG
weltweit führend

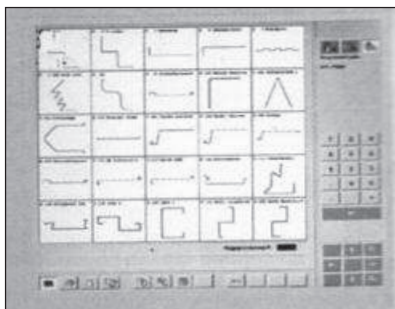
Steuerung

JORN AG



Zeichnungen erstellen

Mit unserer eigens entwickelten Zeichnungssoftware können Sie alle Profile einfach und bequem erstellen: Schritt für Schritt wird das Biegeteil am Bildschirm oder an einem externen PC konstruiert. Die wichtigen Daten wie Schenkellänge, Biegewinkel, Radius, Anschlag, Blechdicke und Blechqualität werden vom Programm automatisch erfragt.



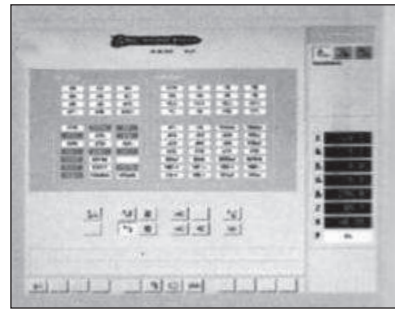
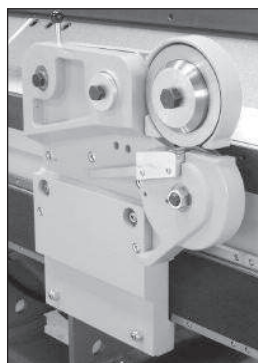
Ablage Ordner

Die CNC5000 Steuerung arbeitet auf Windows-Basis. Damit können Sie Ihre Profile einfach in Ihren eigenen Ordnern speichern. Das Programm bietet zusätzlich die Möglichkeit, die Profile nach vordefinierten Kriterien zu suchen und zu öffnen.



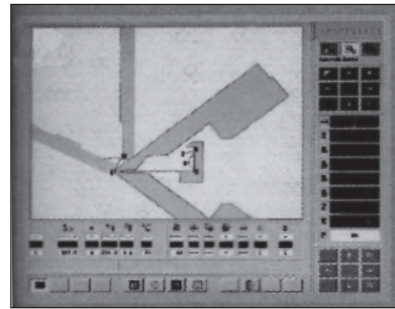
SF-Schiene

Bei der CNC SF wurde grosser Wert auf eine schlanke Bauweise gelegt um genügend Freiraum für Profile zu erhalten. Die komplette Schere ist auf einer Linearführung montiert. Der Scherenwagen dient gleichzeitig als Support für die Profillisten-Rollformer.



Statusanzeigen/Handbetrieb

Sämtliche Ein- und Ausgänge können kontrolliert werden. Die Twin kann auch im Handbetrieb betätigt werden.



Automatikmodus/Arbeitssimulation

Nachdem Sie das Profil konstruiert haben, können Sie die Umsetzung mit einem Biegesimulationsprogramm testen. Das Programm wird Ihnen auch die Kollisionen anzeigen.



Steuerung CNC 8000

mit Touchscreen TFT Farbdisplay (17") und bedienerfreundlichen Software. Die Steuerung ist auf einem Fahrständer rechts neben der Maschine montiert. **Betriebssystem:** Windows XP mit Pentium-Prozessor. Es gibt 3 Hauptfunktionen: Programmierbetrieb, Handbetrieb und Automatikbetrieb. Die Kantteile können mit einem CAD Zeichnungsprogramm direkt und einfach am Steuerpult oder an einem externen PC gezeichnet werden und anschliessend über eine Kantsimulation am Bildschirm "Schritt für Schritt" abgefahren und auf Machbarkeit geprüft werden. Ein Arbeitsprogramm kann bis zu 31 Programmschritte aufnehmen. Der Programmspeicher erlaubt die Aufnahme von 1000 Arbeitsprogrammen. Über eine eingebaute Tastatur sind Texte und Informationen bequem und einfach einzugeben. Parameterdaten für alle Bewegungen werden individuell angepasst. Arbeitsprogramme, Programmierinformationen und Maschinenparameter können auf einen USB-Flash Key abgelegt werden. Die Speicherkapazität des Memory Stick beträgt 64 MB und entspricht ca. 5000 Programmen zu je 30 Programmzeilen. Zu jeder Maschine liefern wir zusätzlich eine Software für einen PC-Arbeitsplatz.

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

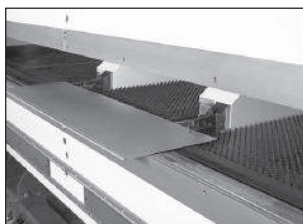
3
A

Jorns AG
weltweit führend

Eco Twin 125 + 150

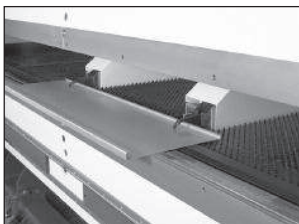
Jorns AG

Durch die Verschmelzung der Standardmaschine Maxi-Line und einer TwinMatic sind die Eco-TwinMatic-125 und die Eco-TwinMatic-150 entwickelt worden. Diese Konstruktion entspricht den hohen Qualitätsanforderungen, die das hochproduktive Doppelbeigen verlangt, trotz eines kostengünstigeren Grundaufbaus der Maschine. Diese leichtere Bauweise ist auch als Version TwinBend mit Anschlag 91 erhältlich



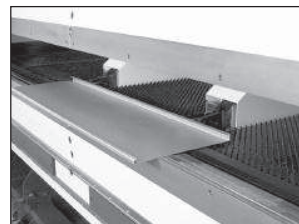
1.1 Anschlag Eco-TwinMatic 125/150

Für den autom. Betrieb kann der pneumatische Kombi-Klemmfinger das flache Blech an zwei Positionen greifen. Verfahrensweg 15-1150/1300 mm, Geschwindigkeit 250 mm/sek.



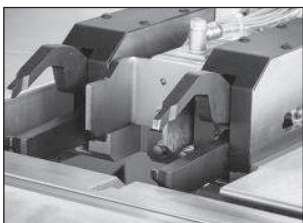
1.2 Anschlag Eco-TwinMatic 125/150

Für den autom. Betrieb kann der pneumatische Kombi-Klemmfinger abgekantetes Blech bis zu einer Schenkelhöhe von 25 mm übergreifen. Verfahrensweg 70-1150/1300 mm, Geschwindigkeit 250 mm/sek.



1.3 Anschlag Eco-TwinMatic 125/150

Für den halbautom. Betrieb kann der pneumatische Kombi-Klemmfinger in geschlossenem als normaler Tiefenanschlag verwendet werden. Verfahrensweg 8-1150/1300 mm, Geschwindigkeit 250 mm/sek



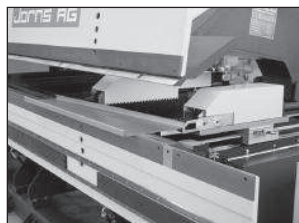
1.4 Kurzteilklemmfinger

Erlaubt kurze Bleche ab einer Länge von 142 mm rechtwinklig einzuspannen



1.5 Anschlag Eco-TwinBend 125/150

Für Kunden mit kleinen Seriengrößen kann mit dem Tiefenanschlag 91 die Maschine auch als halbautomatische Doppelbiegemaschine ausgerüstet werden. Verfahrensweg 25-1150/1300 mm (mit Federfinger 10-1150/1300 mm)



2 Konischer Anschlag

Die maximale Konizität beträgt bei einer 6,4 m Maschine 2% (Option)

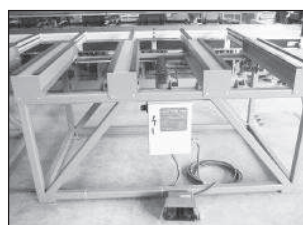
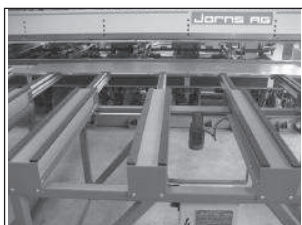
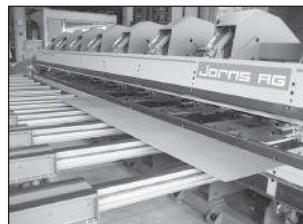
Durch das Positiv-negativ-Biegen mit zwei Biegewangen sind die TwinMatic und die TwinBend flexibler und ein Mehrfaches schneller als herkömmliche Abkantmaschinen. Dank der Schutzvorrichtung an der TwinMatic ist ein sicheres Arbeiten gewährleistet. Ein Zaun und eine Lichtschranke verhindern das Betreten des Gefahrenbereichs. Die vollautomatische Eco-TwinMatic und die halbautomatische Eco-TwinBend sind in den Längen 3,2, 4, 6, 4, 8, 10 und 12,2 m erhältlich

Sie können Eisenblech bis zu einer Dicke von 1,5 mm (400 N/mm²) verarbeiten. Die Einlegetiefe beträgt 1150/1300 mm. einzigartig ist die verstellbare Winkelkompensation an der Biegewange, um das natürliche Überbiegen des Bleches zu korrigieren.

Typ Eco-Twin- Matic/ Eco-Twin- Bend	Nutzlänge mm	Biegeleistung			Ständer/ Arm Anzahl	Ständer- abstand mm	Koppel Anzahl	Gewicht kg	Eco-TwinMatic:		Eco-TwinBend	
		Stahl St-40 max 1500	Inox V24 max 1000	Alu 5083 max 1000					Anschlageinheit mit Klemmfinger und Übergewinder pneumatisch		Anschlagfinger inkl. Federfinger	
		mm	mm	mm					Anzahl	getrennte Standard Klemmung	Anzahl	
125	3000	1,25	0,8	1,5	2	1600	4	3700	2	-	4	
125	6400	1,25	0,8	1,5	4	1700	8	7400	4	Standard	4	
125	8000	1,25	0,8	1,5	5	1700	10	9200	5	Standard	4	
125	10000	1,25	0,8	1,5	6	1750	12	11100	6	Standard	6	
125	12200	1,25	0,8	1,5	8	1600	16	14800	8	Standard	6	
150	3200	1,5	1	2	2	1200	2	5000	2		4	
150	4000	1,5	1	2	3	1400	3	6600	3	Option	4	
150	6100	1,5	1	2	5	1300	10	9250	5	Standard	4	
150	8000	1,5	1	2	7	1100	14	12950	7	Standard	4	
150	10000	1,5	1	2	8	1270	18	14800	8	Standard	6	
150	12200	1,5	1	2	10	1280	20	16600	9	Standard	6	

CNC8000 Twin-Steuerung

- Touchscreen 17" TFT Farbdisplay mit 425 mm sichtbaren Diagonalen
- 7 CNC gesteuerte Achsen (Oberwange, obere und Biegewange, obere und untere Biegewangenverschiebung, Klemmfinger, Anschlag)
- externe Programmiersoftware
- Service- und Diagnosemodul
- USB-Flash-Speicher
- 128 MB Hauptspeicher und 20 GB Harddisk
- Software Updates ohne Hardwarewechsel
- modernste CAN-Bus-Technologie
- netzwerkfähig für Ferndiagnose
- Skizzenmodus



1 Handlingtisch

Der Handlingtisch ist mit Kunststoffschienen versehen, um ein Zerkratzen des Bleches zu verhindern. Der Tisch kann mit 2 Tonnen Blech und die Auszugsarme mit je 50 kg beladen werden

2+3 Handlingtisch

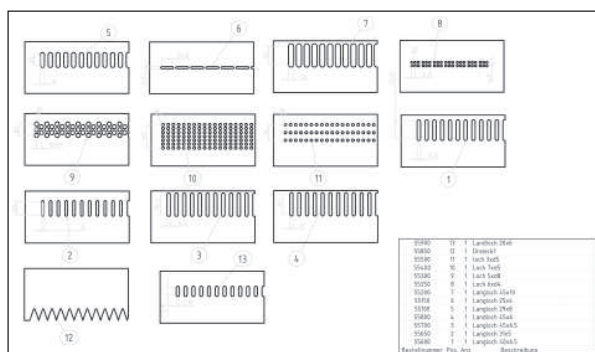
Jeweils 4 Arme können pro Tisch mit einer Fußpedalsteuerung zur Maschine gefahren werden, um das Blech einfach zur Maschine führen zu können. 2000x1200mm x 1045 Auszug 800 mm. Für längere Maschinen können mehrere 2-Metertische nebeneinander gestellt und individuell angesteuert werden.

Lochblech-Stanze

W.E.S.T
Werkzeugmaschinen



verstellbarer Anschlag
mit Skala



Technische Daten:

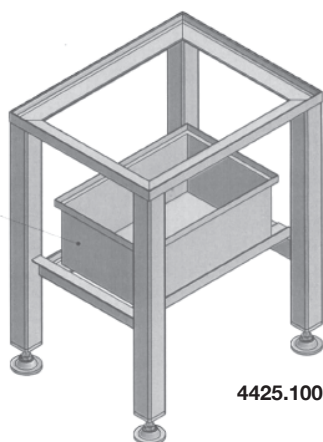
max. Vorschubweg:	35 mm
autom. Vorschub:	stufenlos einstellbar
Hubeinstellung:	Einzel- o. Dauerhub
Hubzahl die Minute:	max. ca. 120
Materialstärke:	0,8 mm VA, 1,5 mm Stahl 1,5 mm Alu/Kupfer
Werkzeugaufn. ø:	60 mm
Druckluftanschluß:	2-5 bar
Gewicht ca.:	500 kg
Motorleistung:	1,5 kW
Maße:	910x1120 mm
Geräuscentw.:	68 dba
Tischausladung:	280 mm
kleinste Streifenbreite o. Beilegen:	50 mm



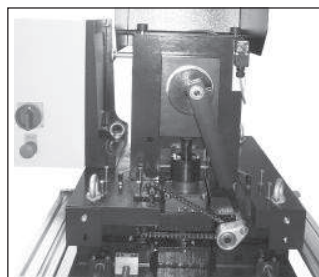
Lochblechstanze

Die Maschine verarbeitet Blechstreifen bzw. Verschnitt- und Restblechmaterial aus Kupfer, Aluminium, Stahl oder Zinkblech zu hochwertigen Lochblenden für Fassaden-, Dach-, Firstbelüftung oder Kiesleisten

- hohe Flexibilität durch Einsatz direkt auf der Baustelle
- Luftdurchsatz durch Lochform und Teilung frei einstellbar
- Standard Werkzeuge für 0,8 mm Edelstahlblech, 1,5 mm Stahlblech und 1,5 mm Kupferblech
- individuelle Stanzformen durch flexiblen Werkzeugeinsatz
- pneumatische Spannung der Blechstreifen
- Ausladung 280 mm, kleinste Streifenbreite ohne Beilegen 50 mm



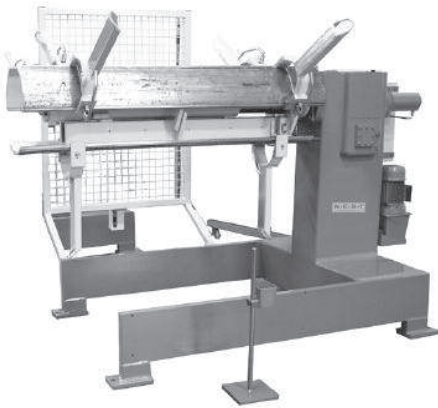
4425.100



Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4425.000	WEST Lochblechstanze Typ V3.2 mit stufenloser Vorschubgeschwindigkeit	14.990,-
4425.100	Maschinen-Untergestell	515,-
4425.110	Langloch-Stanzwerkzeug 29x8	1.150,-
4425.115	Langloch-Stanzwerkzeug 4x25	1.150,-
4425.120	Langloch-Stanzwerkzeug 45x10	1.180,-
4425.125	Rundloch-Stanzwerkzeug 6xd4	1.150,-
4425.130	Rundloch-Stanzwerkzeug 5xd8	1.295,-
4425.135	Rundloch-Stanzwerkzeug 7xd5	1.215,-
4425.140	Rundloch-Stanzwerkzeug 3xd5	1.215,-
4425.145	Langloch-Stanzwerkzeug 40x6,5	1.150,-
4425.150	Langloch-Stanzwerkzeug 30x5	1.150,-
4425.155	Langloch-Stanzwerkzeug 45x6,5	1.150,-
4425.160	Langloch-Stanzwerkzeug 45x6	1.150,-

WEST Motor-Abwickelhaspel

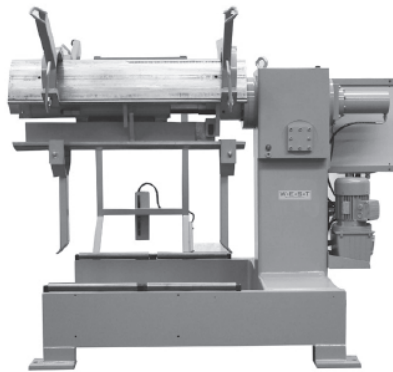
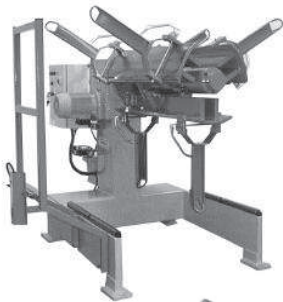
W·E·S·T
Werkzeugmaschinen



Motor-Abwickelhaspel

mit hydr. Spreizung, 1250 mm/2000 kg

Best.-Nr.	Ausführung	Stück
4462.1252	Coil-Aussen-Ø max.: 1.300 mm Coil-Innen-Ø min/max.: 350/550 mm mit Schutzvorrichtung geg. Aufschlagen des Blechs, mit Fotozelle zur Bandschla- fenüberwachung, 6 Stk. Coilbegrenzungsarm mit Schnellverriegelung	15.800,-

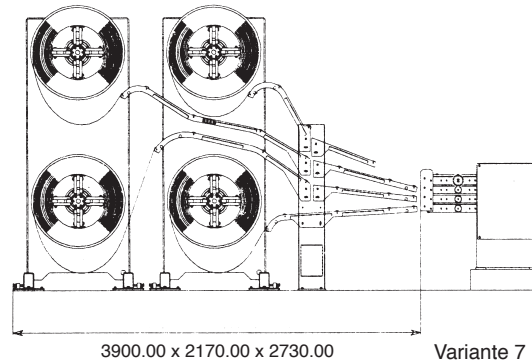
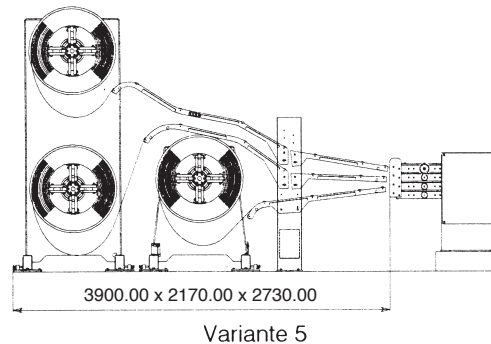
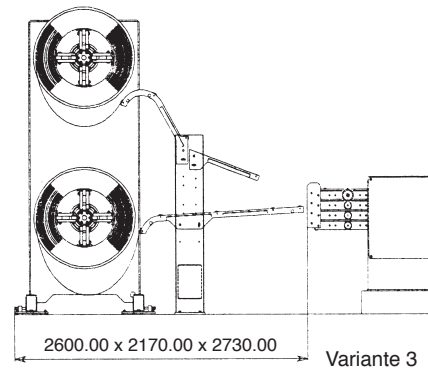
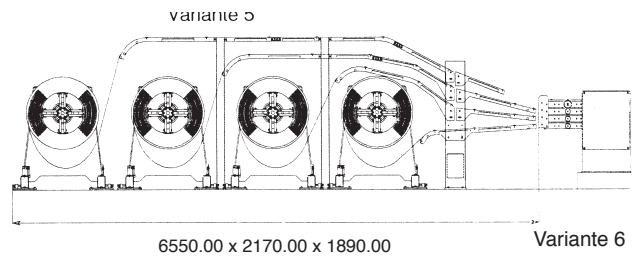
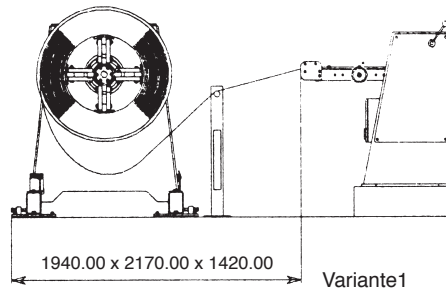


Motor-Abwickelhaspel

mit hydr. Spreizung, 1250 mm/5000 kg

Best.-Nr.	Ausführung	Stück
4462.1255	Coil-Aussen-Ø max.: 1.300 mm Coil-Innen-Ø min/max.: 450/550 mm bei Bestellung festzulegen mit Schutzvorrichtung geg. Aufschlagen des Blechs, mit Fotozelle zur Bandschla- fenüberwachung, 6 Stk. Coilbegrenzungsarm mit Schnellverriegelung	21.500,-

Blechcoil – Abwickeln ein Thema mit Variationen



Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

3
A

Längs- und Querteilanlagen

FORSTNER
COIL PROCESSING

- Mehrfach-Abcoilanlagen
- Querteilanlagen
- Richt-Längs- und Querteilanlagen
- Spalt- und Umcoilanlagen
- Kanalstraßen für rechteckige Luftkanäle
- Rohrstraßen für Isolierrohre
- Auf- und Abwickelhaspeln

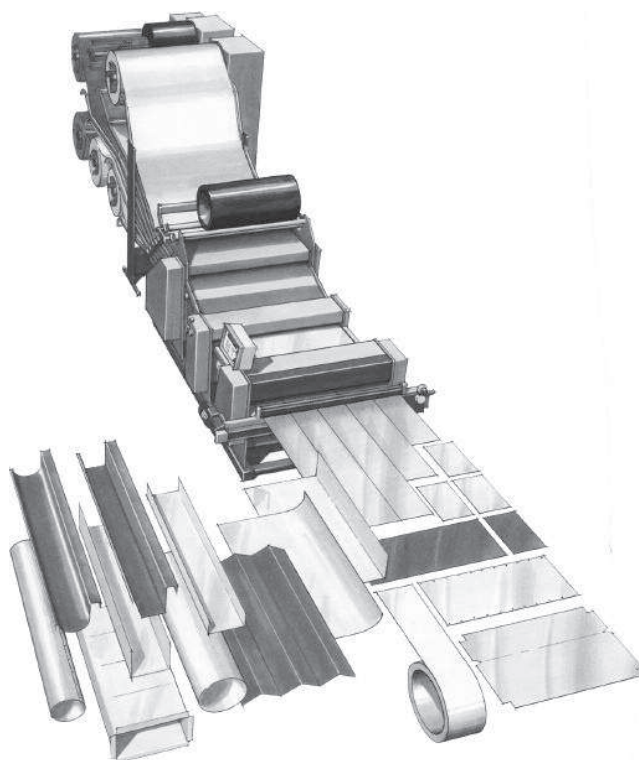
Kein Verlust von Rohmaterial

Ein – Mann – Bedienung

RICHTEN - SPALTEN - ABLÄNGEN

**COIL - TECHNIK FÜR PROFIS -
DENN IM ZUSCHNITT LIEGT DER GEWINN**

Einzelmaschinen oder Komplettanlagen für Blechzuschnitte vom Blechcoil mit einer max. Breite von 2000 mm und Blechdicke 2 mm



Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

Längs- und Querteilanlage KA-TS

für Bauspenger, Hallenbauer, Fassadenbauer und Industrie
ohne Abwickelhaspel

Tisch TI: manuell einstellbare Coilführung mit Kugellagern

Kompaktanlage: Messerwellen ø 100 mm, 5 Stahlmesser, motorbetriebene Wellenzustellung

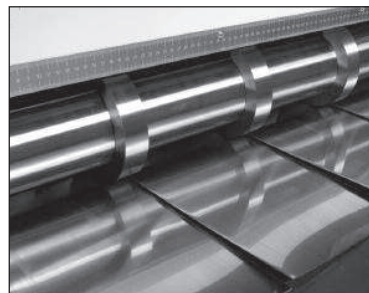
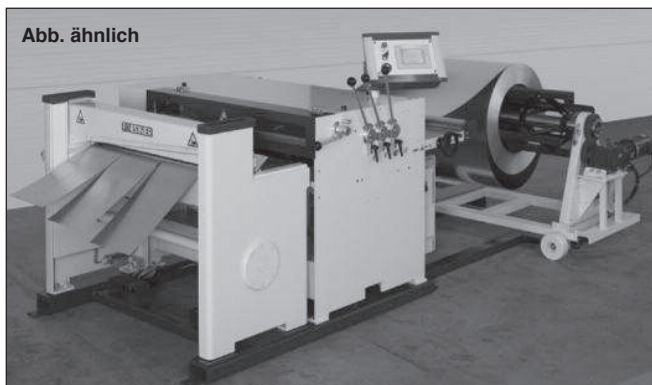
Tafelschere TS: elektr. Tafelschere mit Stahlmessern

Steuerung SPS-F1 POTI: Bedienung über Potentiometer, Ein- und Mehrfachprogramm

Technische Daten:

Coilgewicht:	max. 5.000 kg
Blecbreite:	min 250 bis max. 1250 mm
Blechdicke:	min. 0,40 bis max. 1,50 mm Stahl 400
N/mm²	mit 3 Spaltmesser
Geschwindigkeit:	max. 25 m/min. mit Potentiometer einstellbar
Materialien:	Stahl, Kupfer, Titanzink, Alu, etc.
Maße:	5 x 2,30 x 2,20 m
Gewicht:	ca. 3.300 kg

Abb. ähnlich



Spalten/Querteilen mit Rollenschere/1250x1,5 mm mit 3 Messern € 26.100,-
Spalten/Querteilen mit Tafelschere/1250x1,5 mm mit 3 Messern € 35.800,-

Optionen:

Richtanlage/autom. Abfalloptimierung/VA-Messer/Abwickelhaspeln

Längs- und Querteilanlagen



FORSTNER
COIL PROCESSING

Einstiegs-Modell

Längs- und Querteil - Spaltmaschine mit elektromechanischer Längenmessung Genauigkeit + - 20 mm auf 2000 mm Länge **manuelle Oberwalzen-Verstellung** zum Abtafeln

Best.-Nr.	Ausführung Modell S-O-M 1	Leistung	€ Stück
	mit Einlauf-Rollentisch mit 2 verstellbaren Blechführungen motorische Transportwalzen 70 mm ø Messerwalzen mit 3 VA Messerpaaren mit einstufigen Drehstrom-Antrieb 400V	1000 mm Durchlaß 1,0 Stahl 0,6 VA	
4440.100	mit Hand-Querteilschere für 90°		12.995,00

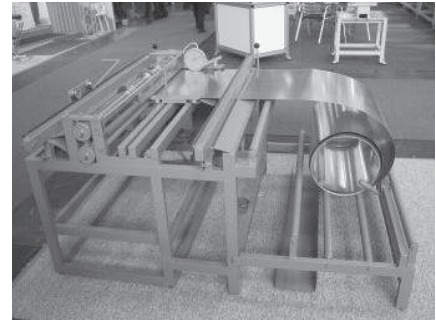


Schlebach

Spaltanlage MSS 1250

Längs- und Querteilanlage. Ausgestattet mit 4 Rollenmesserpaaren, Edelstahl-Einlauftisch, elektrischer Querteil-Rollenschere mit automatischen Schnitt, Spezialsteuerung für Einzel- und Dauerlauf. Öffnen der Oberwelle manuell über Excenter. Mit Positionier-Steuerung 198 Speicherplätze Automatik für Verschnittoptimierung. Folgende Zusatzoptionen sind erhältlich: Erweiterung bis zu 10 Messerpaaren, abhängig von der Materialdicke, 3 Walzen-Richtanlage, Quertrennung mit Motortafelschere, automatischer Schnitt

Best.-Nr.	Technische Daten	Leistung 1250x1,25 mm	€ Stück
4453.950	Band-Einlaufbreiten 300 bis 1250 mm Materialdicken Stahl bis 1,25 mm Vorschub- geschwindigkeit max. 22 m/min. regelbarer Antrieb: 400 V, 1,1 kW Bremsmotor zum Spalten 0,75 kW Bremsmotor für Quertrennung Abmessung: LxBxH 1550x2420x1350 mm Gewicht ca.: 1750 kg		25.000,-
4453.951	Mehrpreis für 3-Walzen-Richteinheit		4.100,00
4453.952	Spaltmesser-Satz zusätzlich		400,00
4453.953	Motor-Tafelschere anstelle Rollenschere		10.220,00



Coil-Tec
Stahlschneidungsmaschinen

Spaltanlage mit LM

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4440.1250	1250 mm Bandbreite mit 3 Messerpaaren, Schnittleistung: 2 Messer bis 1,0 mm Stahlblech / 1,25 CU 3 Messer bis 0,8 mm Stahlblech / 1,0 CU , Bestehend aus: Längenmeseinrichtung autom. Abschaltung man. Querschere vor oder hinter der Messerwelle 1 Paar Gummitransportrollen/Bremsmotor Gewicht ca. 350 kg LxBxH ca. 1650x1650x1000 mm mit Abrollmulde bis ca. 200 kg belastbar	10.500,00

FORSTNER
COIL PROCESSING

Spaltanlage MST 1250

mit 5 Messerpaaren und man. Oberwellenverstellung, mit Staplerschuehen am Grundrahmen montiert, mit Rolleneinlauftichter, Geschwindigkeit bis max. 25 m/min.

Best.-Nr.		€ Stück
4441.1250	5-FE-HOV-25-TS1250, GR2-SPS-1, 400 V-16 Amp, Gewicht: 1.700 kg, Farbe: grau/weiß Anordnung 3: Blechzulauf links nach rechts Spaltleistung bei 5 Messerpaaren: bis 1,0 mm Stahl bei 4 Messerpaaren: bis 1,25 mm Stahl bei 3 Messerpaaren: bis 1,5 mm Stahl	35.800,00

Alle Preise ab Werk ohne Verpackung, Aufstellung, und Inbetriebnahme

Längs- und Querteilanlagen

FORSTNER
 COIL PROCESSING


Längs- und Querteilanlage Multicut MC (MST-AS) "Die Komplette"

Die komplette Ausstattung ist das Markenzeichen der Multicut MC 1250. Sonderfunktionen, die von Spenglern immer wieder gefordert werden, gehören zur Standardausrüstung der Multicut MC 1250.

Optimale und schonende Blechführung durch präzisen und einfach einstellbaren Anschlag sowie durch sanft anlaufenden Einzug mit Gummiwalzen. Erhöhte Vorschubgeschwindigkeit der Bleche bis max. 25 m/min. drehzahlvariabel mit FU. 5 Messerpaare zum Spalten von Stahl und Edelstahl für meßgenaue und flexible Zuschnitte. Die Messer sind beidseitig einsetzbar und nachschleifbar. Motorische Messerüberwellenverstellung zur Abfalloptimierung und zum raschen Wechsel von der Spaltanlage zur reinen Ablänganlage.

Präzise und gratfreie Querschnitte mit der bewährten elektrischen Ablängschere, ausgestattet mit einem Messerpaar für Stahl- und VA-Bleche. Schnelleres Ablängen durch die automatische Blechranderkennung der Ablängschere und prompten Umkehr des Scherwagens in die Ausgangsposition mit doppelter Geschwindigkeit. Besonders komfortable Bedienung direkt am Bildschirm mit der SPS-M1 "Touch Screen Steuerung". Die ausgereifte SPS Steuerung ist mit Längen- und Stückzahlvorwahl und zahlreichen Sonderfunktionen, wie z.B. Mehrfachprogrammen, Messerverstellposition, automatischer Abfalloptimierung und automatischem Winkelschnitt ausgestattet. Die Vorschubgenauigkeit beträgt $\pm 0,50$ mm/200 mm Länge.

Ausrüstung:

- Blechführungstisch mit festen und beweglichem Anschlag HFA
- Mot. Transportwalzenpaar \varnothing 70 mm
- Messerwellenpaar \varnothing 100 mm mit 5 Messerpaaren für Stahl
- Messerwelle unten fix, obere Welle motorisch zustellbar
- Ablängschere elektrisch AS e mit Blechranderkennung und 2-stufigem Drehstromantrieb
- drehzahlvariabler Antrieb F25
- Steuerung für Kleinmaschinen SPS-M1 + 0,50 mm/2000 mm Länge

Optionen:

- motorischer Führungsanschlag MFA
- Messer für Edelstahl MPCR
- Abstreifringe für Streifen < 200 mm AP
- motorische Überwellenverstellung MOV
- digitale Messerpositionsanzeige MP
- Folien-Abwickelgerät FAG
- Tafelschere elektrisch TS

Technische Daten:

- Bandbreite: max. 1250 mm
- Blechstärke: max. 1,00 mm Stahl mit 5 Messerpaaren
- Einzugsleistung: max. 5000 kg Coilgewicht
- Genauigkeit: $\pm 0,50/2000$ mm Länge
- Geschwindigkeit: max. 25 m/min. F25
- Coilgewicht: max. 1x1000 kg

Best.-Nr.	Ausführung Modell MST 1	Leistung	€ Stück
	mit Einlauf-Rollentisch mit 2 verstellbaren Blechführungen motorische Transportwalzen 70 mm \varnothing mit 5 Messerpaaren, Messerwelle 100 mm \varnothing mit 2-stufigen Antrieb 3+12 m/min.	1250 x 1,0 mm bei 5 Messer 1250 x 1,5 mm bei 3 Messer	
4440.125	mit Motor-Ablängschere (Abwickelhaspel nicht enthalten)		26.100,-

Alle Preise ab Werk ohne Verpackung, Aufstellung, und Inbetriebnahme

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

Erweiterungen zu Forstner-Anlagen

FORSTNER
COIL PROCESSING**Richtmaschine RM-6**

mit der 6-Walzen Richtmaschine RM-6 können auch Blechdicken bis 1,50 mm gerichtet werden. Einsatzgebiete Bau- und Isolier- und Lüftungsspenglerei aber auch im anspruchsvollen Hallen- und Fassadenbau.

Ausrüstung:

- Mot. Einzugswalzenpaar \varnothing 70 mm
- 2 (3) fix gelagerte, angetriebene Richtwellen unten
- 2 (3) einstellbare Richtwellen oben
- mot. Auszugswalzenpaar \varnothing 70 mm
- drehzahlvariabler Antrieb max. 25 m/min.

Optionen:

- Führungstisch HFA
- automatische Abhebung der oberen Richtwellen MOP
- hartverchromte Richtwellen HVC
- Klappdeckel zum leichten Reinigen der Richtwellen

Technische Daten:

- Richtwellen: ca. \varnothing 70 mm
- Bandbreiten: 1000, 1250, 1500 mm
- Blechstärken: RM-6: max. 1,50 mm Stahl
- Einzugsleistung: max. 35000 kg

Best.-Nr.	Ausführung Modell RM6	€ Stück
000.000	1000 mm Bandbreite	ca. 12.150,-
	1250 mm Bandbreite	ca. 12.750,-



Best.-Nr. 442.000 ohne Motor

Bandblech-Richtmaschinen RW-3

Montage immer auf einem gemeinsamen Grundrahmen mit der Spaltmaschine

Best.-Nr.	Ausführung ohne Tisch	Größe mm	€ Stück
4442.000	3 Rollen-Richtmaschine mit 2 Gummi-Einzugswalzen ohne eigenen Antrieb	1000x1,0	3.150,00
4442.001		1250x1,0	3.310,00
4442.002	4 Rollen-Richtmaschine TYP RM-4 mit Motor-Einzug	1000x1,0	8.650,00
4442.003		1250x1,0	9.050,00

**Ablängschere elektrisch**

universell einsetzbar als Einzelmaschine oder angebaut in Kombinationen anderer Maschinen bei der Coil-Verarbeitung

Best.-Nr.	Ausführung	Leistung	€ Stück
4451.000	autom. Niederhalter einstufiger Antrieb 400V	1250x1,0	7.650,00
4451.001	Untergestell dazu	1250	390,00
Messerpaar für INOX gegen Mehrpreis			

Alle Preise ab Werk ohne Verpackung, Aufstellung, und Inbetriebnahme

Erweiterungen zu Forstner-Anlagen

FORSTNER
COIL PROCESSING**Mehrfachtisch MT**

automatischer Blechwechsel in weniger als 1 Minute
Mit dem Mehrfachtisch MT sichern Sie sich einen flexiblen Zugriff auf die unterschiedlichen Blechsorten und Bandbreiten, die Sie täglich benötigen. Denn ein Blechwechsel erfolgt vollautomatisch in kürzester Zeit. Besonders in Kombination mit den einseitig gelagerten Abwickelgeräten bringt der Mehrfachtisch meßbare Rationalisierungseffekte.

Rasche und flexible Zugriffsmöglichkeit auf die meist gebrauchten Blechsorten. Bis zu 8 Blechsorten sind fix im Mehrfachtisch eingespannt. Der Zugriff auf die einzelnen Bleche erfolgt vollautomatisch über die Steuerung. Mühelos -auf Knopfdruck- fährt das gewählte Blech schonend in die nachfolgenden Längs- und Querteilanlage oder jede andere Folgemaschine vor.

Ausrüstung:

- 2 bis 8 Führungstische mit einem fixen und einem beweglichen Anschlag
- ein Transportwalzenpaar pro Tisch
- drehzahlvariabler Antrieb

Optionen:

- aufbaubares Abrollgerät ARG-MT für Kleincoils bis max. 500 kg
- beidseitige Bedienung der Tische

Technische Daten:

- Transportwalzen: \varnothing 70 mm
- Bandbreiten: 1000, **1250**, 1500, 2000 mm
- Blechstärken: max. 1,5 mm Stahl
- Einzugsleistung: max. 8000 kg

Best.-Nr.	Ausführung	Größe mm	€ Stück
4442.010	Führungstisch mit einem Fix- und einem beweglichen Anschlag, ein Transportwalzen-Paar pro Tisch 2 stufiger Antrieb 400 V	1250	12.785,00

**SPS-Steuerung SPS-M1**

Mittels einem Touch Panel programmieren Sie die gewünschte Länge, Menge und Spalten ja/nein. Auf Knopfdruck arbeitet die Maschine die Programme ab. Sonderfunktionen wie z. B. Winkelschnitt, Messerverstellposition, Abfalloptimierung beim Spalten, Coilauswurf und Lochblechfunktion zählen zu den Standards.

Technische Daten:

- Anzahl Programme: 5
- Länge in mm: 6-stellig
- Menge: 3-stellig
- Genauigkeit: \pm 0,50/2000 mm Länge
- Wiederholgenauigkeit: max. 25 m/min. F25

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
000.000	je nach Maschinen-Modell	5.500,00

**Aufwickelgerät AUG 100**

Reststreifen oder Breitbänder in Kleincoils werden häufig benötigt, das manuell betriebene Aufwickelgerät ist geradezu prädestiniert für einfache Anwendungen, den Streifenanfang einfach in den dafür vorgesehenen Schlitz einschieben und den Wickeldorn von der Vorder- oder Rückseite mittels einer Kurbel drehen

- stabiles Untergestell mit 4 Lenkrollen
- einseitig gelagerter Spanndorn für Durchmesser 300 mm mit zwei Aufnahmebacken
- Backenbremse
- Kurbeltrieb manuell zum Spreizen
- Handkurbel zum Wickeln

Best.-Nr.	Technische Daten:	€ Stück
4461.0350	Coilgewicht: max. 100 kg Bandbreiten: max. 1000 mm Innen \varnothing : 300 mm max. Aussen \varnothing : 500 mm Blechstärken: 0,20 bis max. 0,60 mm Stahl	4.260,00

Alle Preise ab Werk ohne Verpackung, Aufstellung, und Inbetriebnahme