

## Maschinen zur Metallbearbeitung

## Übersicht Gruppe 4

# 4



Stanzmaschinen  
Rundbiegemaschinen  
Abkantpressen  
Tafelscheren

**ERMAK** **EUROMAC** 2-14



Motor-Abkantmaschinen  
Breitbandschleifmaschinen  
Metall-Bandschleifer

15-22



Metallkreissägemaschinen  
Metall-Bandsägemaschinen  
Kantenfräsmaschinen

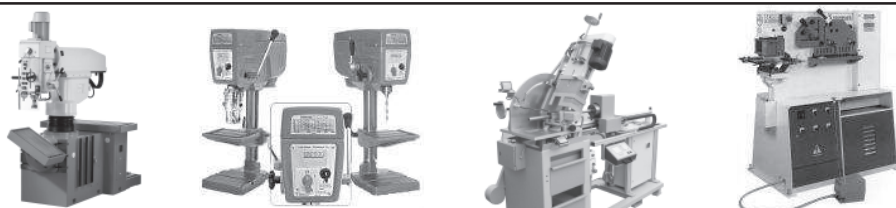
**W.E.S.T**  
Werkzeugmaschinen

23-30



Mobile Metallbandsägen  
Rollenbahnen  
Materialauflagegeständer  
Säulenbohrmaschinen

31-39



Bohr-Fräsmaschinen  
Stanzmaschinen  
Profilstahlscheren

**SUNRISE**

40-50



Stanzmaschinen  
Profilstahlscheren  
Biegemaschinen

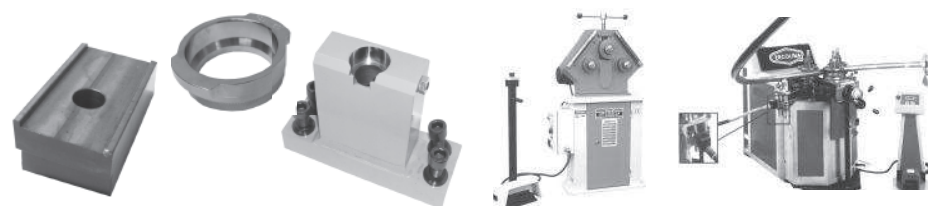
**SUNRISE**

51-57



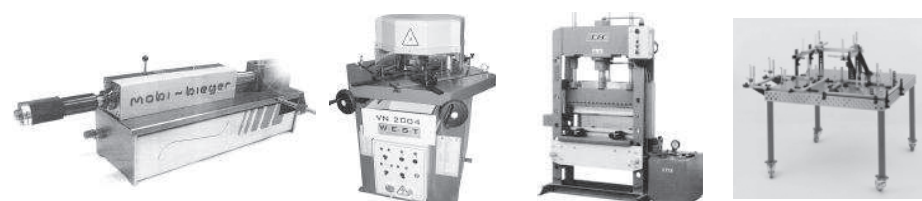
Matrizen  
Norm-Stempel  
Zubehör  
Profilstahl-Bearbeitung

58-65



Sunrise-Zubehör  
Rohr-Biegemaschine  
Walzen-Biegemaschine

66-74

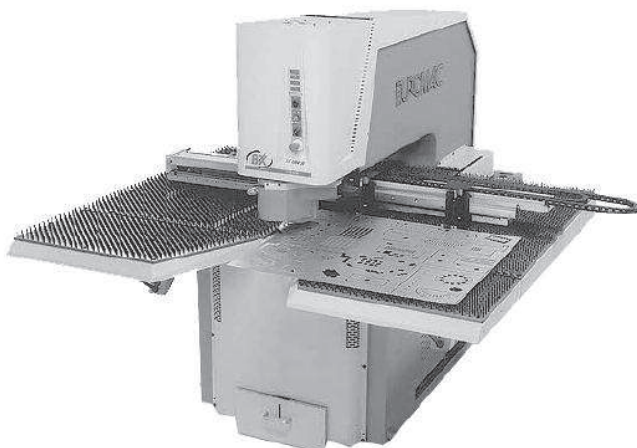


Biegemaschinen  
Ausklinkmaschinen  
Pressen  
System-Schweißbische

75-88

# CNC Stanzmaschine Baureihe BX

**EUROMAC**



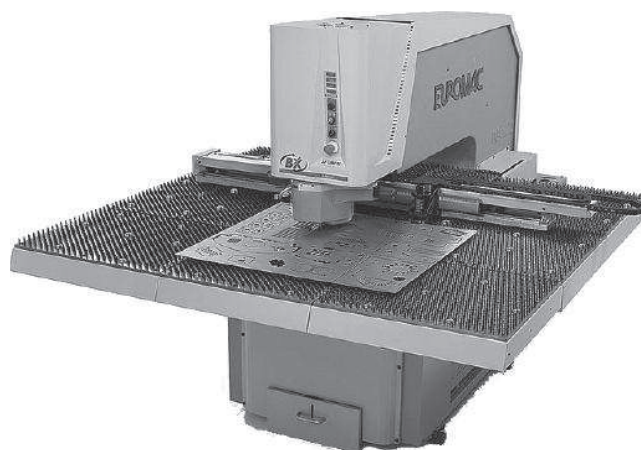
**Multitool BX**

## Die CNC Einsteigmaschine-Typ Multitool BX

Stanzn und Nibbeln

- vorgekantete Panele bis 25 mm Höhe werden mit speziellen Spannpratzen bewegt.
- verschiedene Materialien und Formate, einschließlich Kupferschienen und Flacheisen bis 20 mm Dicke sind leicht zu bearbeiten

Die BX Multitool ist mehr als eine Einzelstation. Mit den Einzelwerkzeugen der hohen Revolvartypen und den Euromac Multitools XMTE 4, XMTE 6 & und XMTE 10 können Sie auch von einer Mini-Revolvermaschine sprechen



**Autoindex BX**

## Typ Autoindex BX

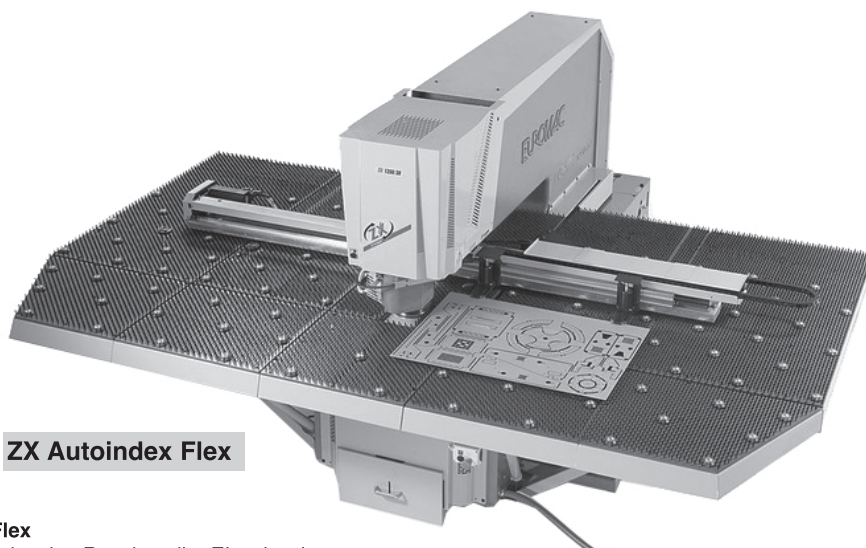
- vorgekantete Panele bis 25 mm Höhe werden mit speziellen Spannpratzen bewegt.
- verschiedene Materialien und Formate, einschließlich Kupferschienen und Flacheisen bis 20 mm Dicke sind leicht zu bearbeiten.

Zu den Vorteilen der BX Multitool kommt noch die 360° bi-direktionale Rotation der Einzelwerkzeuge (A-B-C-D bis 88,9 mm) und aller Euromac Multitool XMTE 6 und XMTE 10 (mit 6 rotierenden Werkzeugen).

Technische Daten	BX Multitool 1000/30-1250	BX Autoindex 1000/30-1250 1250/30-2250	BX Autoindex 1000/50-1250 1000/50-2250
max. Stanzkraft (kN)	300	300	500
Anschlusswert (kW)	6	7,5	8,5
max. Blechdicke (mm)	0,5-10	0,5-10	0,5-12
Y-Achse mit Multitool	1050	1050 o. 1300	1050
Y-Achse mit Einzelwerkzeug (mm)	1000	1000 o. 1250	1000
X-Achse (mm)	1250	1250 o. 2250	1250 o. 2250
autom. Nachsetzen in X (mm)	bis zu 10000	bis zu 10000	bis zu 10000
Positioniergenauigkeit (mm)	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
max. Hubfolge (1/min): 20 mm Stanzen	250	250	140
max. Hubfolge (1/min): 10 mm Nibbeln	550	550	250
Gewicht bei kombinierten Tischen (kg)	bis zu 200	bis zu 200	bis zu 200
Maße (mm) bei X=1250	2230x2790	2230x2790	2230x2790
bei X=2250	3970x3190	3970x3190	3970x2790
Stück €	Preise auf Anfrage		

# Stanzmaschine Baureihe ZX

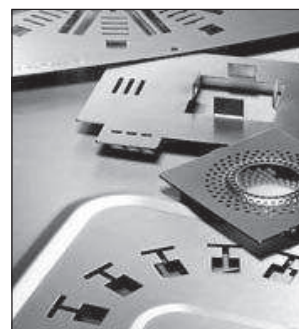
**EUROMAC**



**ZX Autoindex Flex**

## ZX Autoindex Flex

Zur 360° bi-direktionalen Rotation aller Einzelwerkzeuge der A-B-C-D hohen Typen und aller Euromac XMTE 4, XMTE 6, XMTE 10 (wovon 6 rotierbar) kommen die kompletten Kontrolle des Hubes (Flex System) und die Hubzahl von 1000 pro Minute beim Nibbeln.

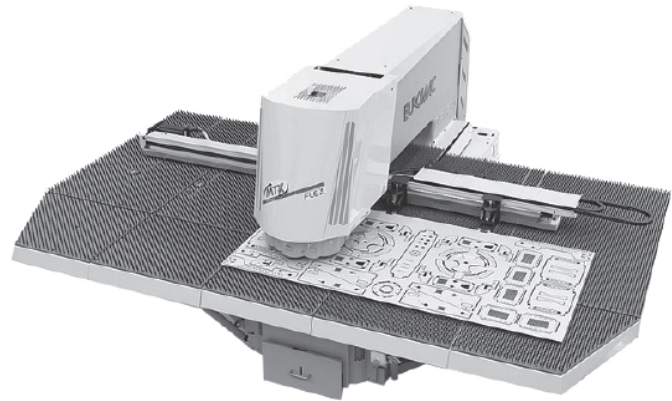


Technische Daten	ZX Autoindex flex 1000/30-1250 1000/30-2250	ZX Autoindex flex 1250/30-1250 1250/30-2250	ZX Autoindex flex 1500/22-2250
max. Stanzkraft (kN)	300	300	220
Anschlusswert (kW)	8,5	8,5	8,5
max. Blechdicke (mm)	0,5-10	0,5-10	0,5-6,5
Y-Achse mit Multitool	1050	1300	1550
Y-Achse mit Einzelwerkzeug (mm)	1000	1250	1500
X-Achse (mm)	1250 o. 2250	1250 o. 2250	2250
autom. Nachsetzen in X (mm)	bis zu 10000	bis zu 10000	bis zu 10000
Positioniergenauigkeit (mm)	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
max. Hubfolge (1/min): 20 mm Stanzen	375	375	375
max. Hubfolge (1/min): 10 mm Nibbeln	1000	1000	1000
max. Hubfolge (1/min): 10 mm Markieren	2000	2000	2000
Gewicht bei kombinierten Tischen (kg)	bis zu 200	bis zu 200	bis zu 200
Maße (mm) bei X=1250	2230x2790	2230x3430	—
bei X=2250	3970x2790	3970x3430	3970x2790
Stück €	Preise auf Anfrage		

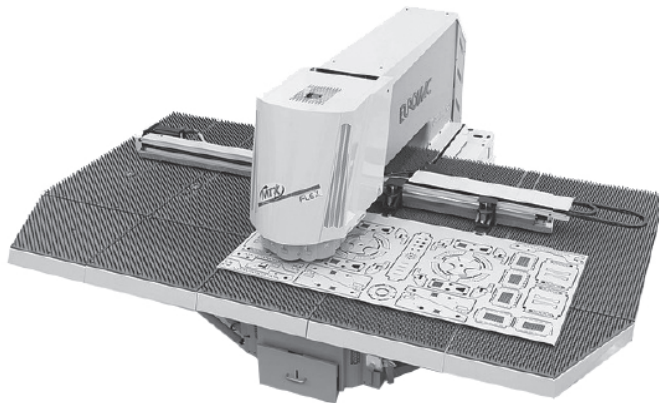


# Stanzmaschine Baureihe MTX Flex

**EUROMAC**



**ZX Autoindex Flex 12**



**ZX Autoindex Flex 6**

## MTX Flex 6 die leistungstarke Produktionsmaschine mit den niedrigen Betriebskosten

6 D Aufnahme- (3 fix und 3 rotierbar) für Einzelwerkzeuge und/oder Multitools erlauben den Einsatz von bis zu 60 verschiedenen Werkzeugen, wovon bis zu 18 um 360° rotierbar sind.

## MTX Flex 12 die leistungstarke Produktionsmaschine mit den niedrigen Betriebskosten

6 D Aufnahme- (3 fix und 3 rotierbar bis 88,9 mm) plus 6 B Aufnahme (bis 31,7 mm) als Up-forming System (Umformen von oben nach unten). Der Revolverdurchmesser von weniger als 600 mm und der Zwischenabstand von 27 mm gewährleisten eine grosszügige Vielseitigkeit der Matrize. Die MTX Flex 12 bietet neben den Vorteilen der MTX Flex 6 die Möglichkeit zum Umformen mit Werkzeugen der B-Typen bis zu einem Durchmesser von 31,7 mm, mit als besonderem Merkmal die Absenkung der Matrize.

Herkömmliche Umformwerkzeuge der hohen Revolvotypen arbeiten mit einer "aktiven" Matrize, die einige Millimeter über den Standard-Matrize herausragt. Dieses System erfordert besondere Aufmerksamkeit bei der Einstellung und Programmierung. Nicht so bei der MTX flex 12: hier wird die Matrize beim Umformen 6 mm hochgefahren und kehrt dann wieder in die Ausgangsstellung zurück.

Technische Daten	MTX Flex 6 1250/30-2250	MTX Flex 6 1500/22-2250	MTX Flex 6 1000/50-2250	MTX Flex 12 1250/30-2250	MTX Flex 12 1500/22-2250
max. Stanzkraft (kN)	300	220	500	300	220
Anschlusswert (kW)	8,5	8,5	7,5	8,5	8,5
max. Blechdicke (mm)	0,5-10	0,5-6,5	0,5-12	0,5-10	0,5-6,5
Y-Achse mit Multitool	1300	1550	1050	1300	1500
Y-Achse mit Einzelwerkzeug (mm)	1250	1500	1000	1250	1500
X-Achse (mm)	2250	2250	2250	2250	2250
autom. Nachsetzen in X (mm)	bis zu 10000	bis zu 10000	bis zu 10000	bis zu 10000	bis zu 10000
Positioniergenauigkeit (mm)	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
max. Hubfolge (1/min): 20 mm Stanzen	375	375	300	375	375
max. Hubfolge (1/min): 10 mm Nibbeln	1000	1000	750	1000	1000
max. Hubfolge (1/min): 10 mm Markieren	2000	2000	1000	2000	2000
Gewicht bei kombinierten Tischen (kg)	bis zu 200	bis zu 200	bis zu 200	bis zu 200	bis zu 200
Maße (mm) bei X=1250	2230x3490	—	—	2230x3430	—
bei X=2250	3970x3430	3970x3980	3970x2970	3970x3430	3970x3980
Stück €	Preise auf Anfrage				

## Stanzmaschinen Zubehör

**EUROMAC**

Alle Aufnahmen in allen Maschinen sowohl die Einzelwerkzeuge der hohen Typen A-B-C-D als auch alle EUROMAC Multitools XMTE 4, XMTE 6, XMTE 10 in den fixen oder rotierbaren Stationen eingesetzt werden

Alle Multitools sind zum Stanzen und Nibbeln für Kräfte bis 200 kN ausgelegt. Alle Multitools sind weltweit durch verschiedene Patente geschützt. Die Stempel werden über die gesamte Länge geführt und der Stößel zur Betätigung der Stempel kann seitlich nicht ausweichen. Die Abstreifkraft ist für jedes Material (egal ob dick, dünn, spröde oder weich) über auswechselbare Federn optimal einstellbar (Patent).



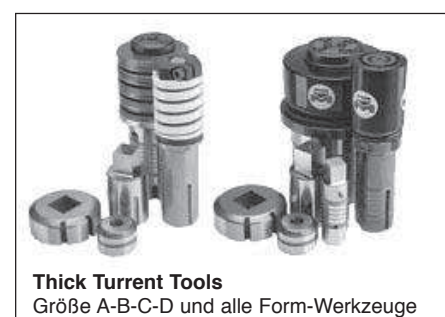
**XMTE 4**  
4- ø 31,7 mm



**XMTE 6**  
6- ø 24 mm



**XMTE 10**  
2- ø 24 mm  
8- ø 12,7 mm



**Thick Turrent Tools**  
Größe A-B-C-D und alle Form-Werkzeuge

### Programmierung

Einfach, intuitiv, leistungsfähig und bedienerfreundlich - so die Vorgaben für TopPunch, die eigene EUROMAC Software.

### Vorteile:

- einfache Bedienung
- vollständige Kontrolle für jedes Werkzeug aus der Werkzeugliste: Hublänge, Geschwindigkeit, Beschleunigung und Wartezeit. Automatische Kompensation der Materialdicke, programmierbare Warnungen zum Werkzeugschleifen
- grafische Darstellung der Werkzeugkonfigurationen und autom. Überprüfung der programmierten Werkzeuge mit der aktuellen Konfiguration
- Multitasking: programmieren, testen, simulieren während die Maschine produziert
- spezifischer, auftragsbezogener Ablauf: unterschiedlicher Materialarten

4

# Asymmetrische 3 - Walzen- Rundbiegemaschinen

**Sahinler** **IRM**

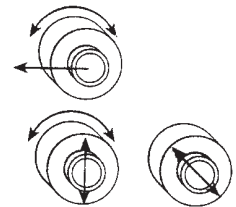


## STANDARD-AUSSTATTUNG

- solider Gußkörper
- **Präzise Biegung durch Bremsmotor**
- asymmetrische Walzen-Anordnung zum idealen Anbiegen
- konische Biegeeinrichtung serienmäßig
- zwei-Walzenantrieb über Ketten und Zahnradsystem
- Rechts- und Linkslauf über Fußschalter
- **Hinterwalzen- Zustellung mit Motor**
- ausschwenkbare Oberwalze über Exzenter-Verschuß
- Walzen aus Qualitätsstahl SAE 1050
- Drahteinlegerille serienmäßig
- Not-Aus-Sicherheitsleine
- mobiles Steuerpult mit Fußschalter
- **Ausstattung gemäß CE**

## SONDER-AUSSTATTUNG

- Digitalanzeige für Hinterwalze
- Induktiongehärtete Walzen
- Verlängerte Walzenenden zum Einsatz der Profilbiegewalzen und Biegewalzen



Technische Daten		weitere Zwischengrößen lieferbar					
Sahinler Modell IRM		105/5	127/4.5	155/3.5	205/2.5	205,3	255/2,5
Walzenlänge	mm	<b>1050</b>	<b>1270</b>	<b>1550</b>	<b>2050</b>	<b>2050</b>	<b>2550</b>
max. Biegeleistung	mm	<b>5</b>	<b>4,5</b>	<b>3,5</b>	<b>2,5</b>	<b>3</b>	<b>2,5</b>
Walzendurchmesser	mm	130	120	110	110	130	140
Walzengeschwindigkeit	m/min	8	8	8	8	8	8
Hinterwalzenverstellung	mm	150	150	150	150	150	150
Antriebsleistung	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Länge	mm	2200	2120	2400	2900	2900	3100
Breite	mm	750	700	700	700	700	700
Höhe	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Gewicht	kg	1200	1250	1250	1350	1525	1780
<b>Best.-Nr.</b>		<b>4390.105</b>	<b>4390.127</b>	<b>4390.155</b>	<b>4390.202</b>	<b>4390.205</b>	<b>4390.206</b>
Stück €		9.860,00	9.960,00	10.200,00	11.000,00	11.900,00	16.900,00

# Asymmetrische 3 - Walzen- Rundbiegemaschinen

**Sahinler** MRM-S

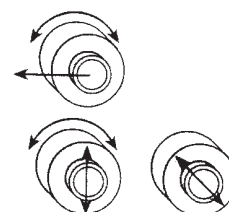


## STANDARD-AUSSTATTUNG

- Stahl-Schweiss Konstruktion
- Schneckenreduktur über Kette oder Keilriemen zwei-Walzen angetrieben
- Walzen aus SAE 1050 Qualitätsstahl
- Mobiles Bedienpult mit Fußschalter
- Konischbiegeeinrichtung
- Zentralschmierung
- Feine Biegung durch Bremsmotor
- **Motorische Hinterwalze serienmäßig**
- ausschwenkbare Oberwalze
- Elektroausstattung Telemecanique / Siemens
- Not-Aus-Sicherheitsleine
- Betriebsanleitung
- Drahteinlegerillen

## SONDER-AUSSTATTUNG

- Digitalanzeige für Hinterwalze
- Induktiongehärte Walzen
- Verlängerte Walzenenden zum Einsatz der Profilbiegewalzen und Biege walzen



Technische Daten		weitere Zwischengrößen lieferbar					
Sahinler MRM-S		105/7	155/8	205/7	255/5	305/4	305/5
Walzenlänge	mm	<b>1050</b>	<b>1550</b>	<b>2050</b>	<b>2550</b>	<b>3050</b>	<b>3050</b>
Biegeleistung	mm	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
Anbiegeleistung	mm	6	7	5	4	3	4
Walzendurchmesser	mm	130	170	170	180	190	200
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Motorleistung	kW	2,2	4	4	4	4	4
Länge	mm	2200	2900	3400	4400	4900	4900
Breite	mm	650	820	820	920	920	920
Höhe	mm	1000	1100	1100	1200	1200	1200
Gewicht	kg	1050	1950	2350	2970	3700	4150
<b>Best.-Nr.</b>		<b>4391.105</b>	<b>4391.155</b>	<b>4391.205</b>	<b>4391.255</b>	<b>4391.304</b>	<b>4391.305</b>
Stück €		10.900,00	16.900,00	17.800,00	19.800,00	22.400,00	24.000,00

# Symmetrische 3 - Walzen- Rundbiegemaschinen

**Sahinler**

**HS**



als Option lieferbar:  
mobiles Bedienpult mit digitaler  
Anzeige der Walzenstellung

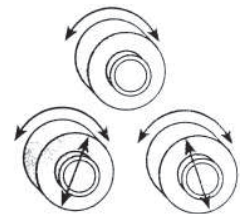
## STANDARD-AUSSTATTUNG

- Vollhydraulischer Antrieb mit einem Planetenreduktor über Zahnräder
- Walzen aus SAE 1050 Qualitätsstahl
- Gehärtete Walzen
- Stahlschweiß Konstruktion
- Konisch-Biegeeinrichtung direkt vom Bedienpult
- Hydraulischer Bedienpult an der Maschine
- Walzen Drehgeschwindigkeit hydraulisch ausgeglichen
- Verlängerte Walzenenden zum Einsatz der Profilbiegewalzen
- Hydraulische Systeme Rexroth, Bosch
- Elektroausstattung Telemecanique oder Siemens gemäß CE
- mit Ölfüllung
- Hydraulisches Klapplager - serienmäßig
- 3 - Walzenantrieb

Dieses Modell ist für mittlere und schwere Arbeiten entwickelt. Es wird besonders bei Materialstärke 6 bis 20 mm benötigt. Bei Herstellung von Werbesäulen und -körper, Kompressortanks, Wasser und Öltanks, Tanks aus Edelstahl, Fertigbeton Verarbeitungssystem

## SONDER-AUSSTATTUNG

- Digitalanzeige
- Separates Bedienpult
- Profil und Rohr Biegevalzen
- Hydraulischer Geschwindigkeitsregler
- Groß-Radiussupport
- Hydraulische Seitensupporte



Technische Daten		weitere Zwischengrößen lieferbar						
Sahinler HS		2050x200	2050x300	2550x200	2550x300	3100x200	3100x300	4100x300
<b>Biegelänge</b>	<b>mm</b>	<b>2050</b>	<b>2050</b>	<b>2550</b>	<b>2550</b>	<b>3100</b>	<b>3100</b>	<b>4100</b>
max.Anbiegeleistung	mm	6	15	5	12	4	10	6
Biegeleistung	mm	8	20	7	16	6	13	8
Oberwalzen ø	mm	200	300	200	300	200	300	300
Unterwalzen ø	mm	180	280	180	280	180	280	28
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	3,4	5,4	3,4	5,4	3,4	5,4	5,4
Minimal ø	mm	300	450	300	450	300	450	450
Motorleistung	kW	7,5	11	7,5	11	7,5	11	11
Länge	mm	2700	3950	3200	4450	3700	4950	5950
Breite	mm	1100	1680	1100	1680	1100	1680	1680
Höhe	mm	1250	1420	1250	1420	1250	1420	1420
Gewicht	kg	3800	8100	4200	9100	4700	9900	11800
<b>Best.-Nr.</b>		<b>4392.208</b>	<b>4392.220</b>	<b>4392.257</b>	<b>4392.256</b>	<b>4392.306</b>	<b>4392.313</b>	<b>4392.408</b>
<b>Preis €</b>		<b>31.000,00</b>	<b>50.300,00</b>	<b>35.100,00</b>	<b>54.400,00</b>	<b>38.700,00</b>	<b>59.400,00</b>	<b>72.300,00</b>



# Hydraulische Abkantpresse OL-28

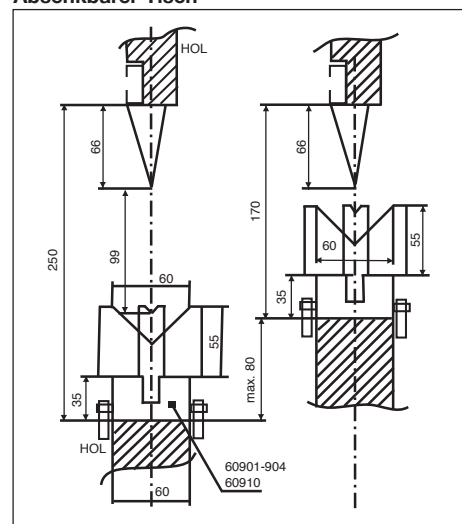


## AUSSTATTUNG

- Fußpedal
- Werkstückauflage vorne
- Pressentisch (kann für höhere Werkzeuge um 80 mm abgesenkt werden)
- Programmsteuerung mit einem Speicherplatz für Biegeposition und Stempelrückzug für Hubeinstellung
- elektrischer Hinteranschlag
- 2 Biegezyylinder, Wiederholgenauigkeit +/- 0.02 mm
- Druck einstellbar mit 6-kant Schraube, ablesbar an Manometer



## Absenkbarer Tisch

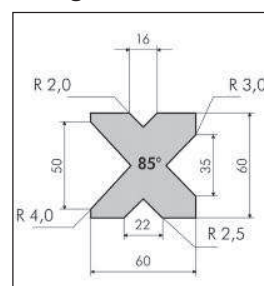
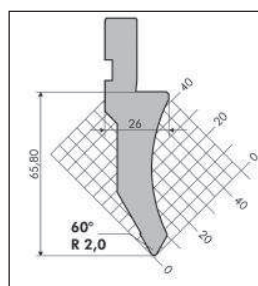


Technische Daten		OL-28/850	OL-28/1250
Kantlänge:	mm	850	1250
Länge-Höhe-Tiefe:	mm	1300x1660x600	1750x1660x600
Gewicht	kg	880	1160
Leistung/Arbeitsdruck:		280kN/16MPa	280kN/16MPa
Hub:	mm	67	67
Einbauhöhe bei abgesenktem Tisch	mm	250	250
Spannung/Strom/Leistung:		3x400V/50Hz/9A/4,4 kVA	
Hydrauliköl:		HLP 46/32 I	HLP 46/32 I
Arbeitsgeschwindigkeit:	mm/s	10	10
Durchgang:	mm	900	1300
Best.-Nr.		4393.850	4393.125
Stück €		11.980,00	14.950,00

## Zubehör

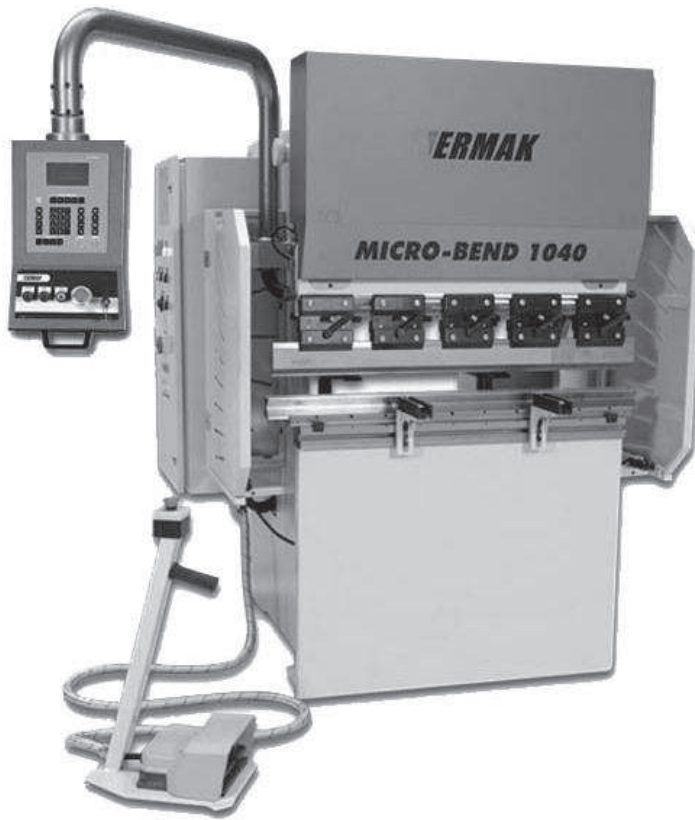
Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
4950.851	Oberwerkzeug 835 mm, 60°, R2	180,00
4950.852	Unterwerkzeug 835 mm, 60x60, 35° mit 4V-16-22-35-50 mm	310,00
4950.853	Oberwerkzeug 415 mm, 60°, R2	100,00
4950.854	Unterwerkzeug 415 mm, 60x60, 85° mit KV-16-22-35-50 mm	181,00

## Werkzeugsatz zu OL-28:



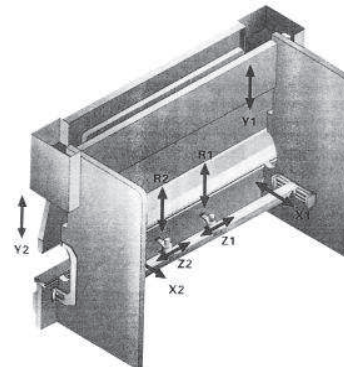
# Hydraulische Abkantpresse Micro-Bend

**VERMAK**



## STANDARD-AUSSTATTUNG

- stabiler Hauptrahmen als Monoblock, geschweißte und spannungsfreie Stahlkonstruktion aus hochmoderner Fertigung von ST44 A1 Material
- Cybelelec DNC 60PS Steuerung
- Y1+Y2+X Achsen
- Die Synchronisation von Y1 und Y2 wird durch Linear Encoder mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,01$  Toleranz Elektro-Hydraulik gewährleistet
- autom. Einstellung des Pressdrucks
- die Programme können abgespeichert und wieder abgerufen werden
- gehärtete und geschliffene Standard Segmente (835 mm), Unterwerkzeug: 60x60 mm und 4V Kanäle
- Amadas Promecam Typ Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- Lichtvorhang hinter der Maschine
- durch mehrere Punkte genau einstellbare Hinteranschlagsparallelität
- entspricht europäischer Gemeinschafts-Maschinen Sicherheitsvorschrift und CE Normen



Beschreibung freibleibend, Änderung vorbehalten.

Technische Daten		Micro-Bend 1040
Biegelänge:	mm	1000
max. Druck:	to	40
max. Blechstärke:	mm	5
Achsen:		Y1,Y2,X
Fahrgeschwindigkeit:	mm/s	110
Arbeitsgeschwindigkeit:	mm/s	11
Rückfahrgeschwindigkeit:	mm/s	105
Hublänge:	mm	100
Hinteranschlaglänge:	mm	500
Ständerabstand:	mm	800
Motor:	kw	4
Öltank:	l	60
Länge x Breite x Höhe:	mm	260 x 1950 x 1860
Gewicht:	kg	1850
Best.-Nr.		-,
Stück €		€ 24.700 inkl. Laser



WILA manuelle Bombiereinrichtung (Optional)

# Abkant - Tabelle

V	R	B	S	0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
4	0,7	2,6		4	10.5																
6	1	4		3.5	6	10	13														
8	1.5	5.2		2	5.5	8	11.5	18													
10	1.7	6.5			4.1	6.5	9.5	14.5	21	26											
12	2	7.8				5.5	8	12	17.5	21.5	33.5										
16	2.7	10.4					6	9	13	16	25	36									
20	3.4	13						7.5	10.5	13	20	29	52								
25	4.2	16							8.5	10.5	16	23	41	64							
30	5	20									14	19	34	54	77						
35	6	23										17	30	46	66						
40	7	26										15	26	40	58	103					
45	7.5	29											23	36	52	91					
50	8.5	32											21	32	46	82	128				
55	9	36												30	42	75	117				
60	10	39												27	39	69	107				
65	10.8	42												25	36	63	99	142			
70	11.7	45													33	59	92	132			
75	12.5	49													31	55	86	123			
80	13.5	52													29	52	80	116	180		
85	14	55														49	76	109	170		
90	15	58														46	71	103	160		
100	17	65														41	64	93	144	256	
110	18.5	71															59	84	131	233	
120	20	78															54	77	120	213	33
140	24	91																66	103	183	286
170	29	110																55	85	151	235

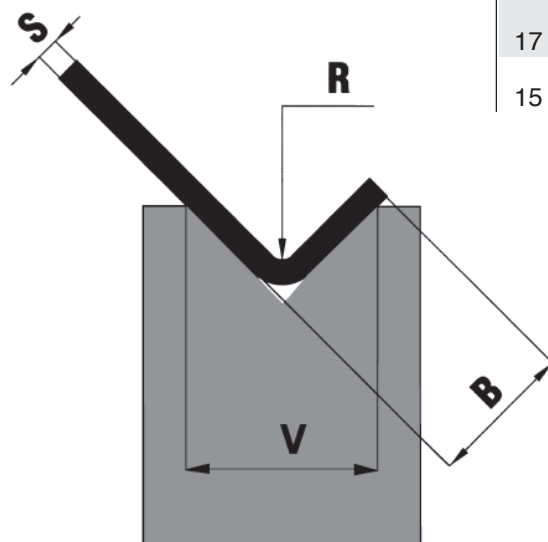
V = (mm) Matrizen-Öffnung

R = (mm) Radius

B = (mm) Bordbreite

S = (mm) Material Dicke

F = (KN/m) Presskraft in KN je  
1000 mm Kantenlänge



Biegekraft per Meter für Material-Festigkeit von  
400 N/mm<sup>2</sup>. Für Festigkeit von 800 N/mm<sup>2</sup> (Inox)  
Biegekraft verdoppeln.

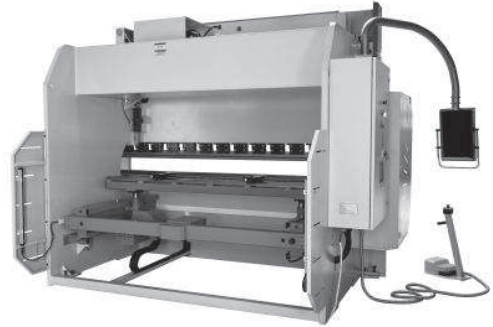
Stockert Tipp

## Umrechnungstabelle Bar/Tonnen

BAR	KN	TON
35	100	10
65	200	20
100	300	30
135	400	40
165	500	50
200	600	60
230	700	70
265	800	80
300	900	90
330	1000	100

# Hydraulische Abkantpressen

**VERMAK** Power Bend



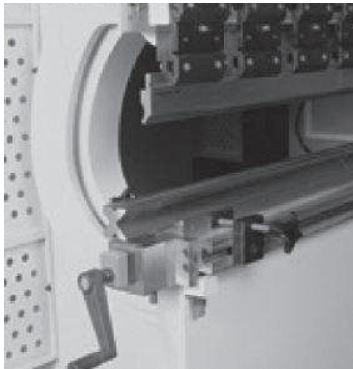
## Technische Daten:

TYP	Preßkraft	Abkantlänge	Abstand zwischen Ständern	Hub	Ausladung	Eilgang Y-Achse	Biegeschwindigkeit- Y	Rückzugsgeschwindigkeit- Y	Motorleistung	Öltank	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Stück €	
CNC-HAP	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm/ sec	mm/ sec	kw	litr.	mm	mm	mm	(~) kg		
4397-																
2600-80	26080	80	2600	2050	180	400	100	10	90	7,5	150	3750	1950	2750	6000	36.500,-
3100-80	31080	80	3100	2550	180	400	100	10	90	7,5	150	4250	1950	2800	7000	39.700,-
3100-120	31120	120	3100	2550	180	400	100	10	90	11	200	4250	2050	2800	8600	40.000,-
3100-160	31160	160	3100	2550	180	400	100	9	90	15	200	4250	2150	2800	9500	43.000,-
3100-200	31200	200	3100	2550	180	400	100	9	90	15	200	4550	2250	2850	11000	45.900,-
3100-250	31250	250	3100	2550	250	400	100	8	90	18,5	300	4550	2350	2950	15000	53.000,-
3100-300	31300	300	3100	2550	250	400	100	8	90	22	300	4550	2450	3050	17000	55.900,-
3100-400	31400	400	3100	2550	300	400	100	8	90	30	400	4350	2450	3250	22000	73.000,-
3600-160	36160	160	3600	3150	180	400	100	9	90	15	200	4750	2150	2800	11000	49.500,-
3600-200	36200	200	3600	3150	200	400	100	9	90	15	200	4950	2250	2850	13500	55.950,-
3600-300	36300	300	3600	3150	250	400	100	8	90	22	300	4950	2450	3150	18500	69.000,-
4100-160	41160	160	4100	4100	180	400	100	9	90	15	200	5150	2150	3050	13000	50.100,-
4100-200	41200	200	4100	4100	200	400	100	9	90	15	200	5150	2250	3050	15000	57.200,-
4100-250	41250	250	4100	4100	250	400	100	8	90	18,5	300	5150	2350	3150	17900	63.500,-
4100-300	41300	300	4100	4100	250	400	100	8	90	22	300	5350	2450	3250	19500	71.800,-
4100-400	41400	400	4100	3550	300	400	100	7	90	30	400	5450	2550	3150	24500	85.000,-
6100-200	61200	200	6100	6100	200	400	100	9	90	15	200	7400	2250	3150	20000	88.900,-
6100-300	61300	300	6100	6100	250	400	100	8	90	22	300	7500	2450	3350	33000	102.500,-
6100-400	61400	400	6100	6100	300	400	100	7	90	30	400	7650	2550	3800	38000	118.000,-

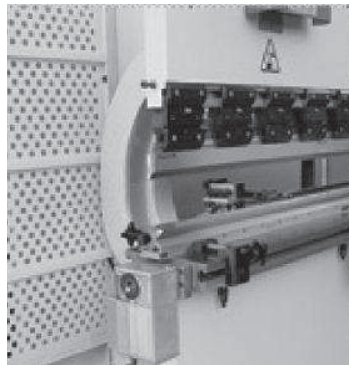


## Zubehör für Baureihe CNC-HAP

**VERMAK**



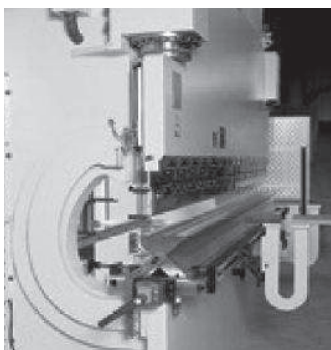
Manuelle Bombierung  
über Handrad



Motorische Bombierung  
über CNC



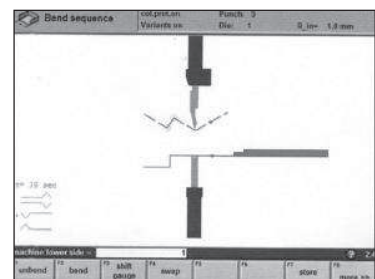
Große Dimension  
der Zylinder



Große Ausladung im  
Seitenständer



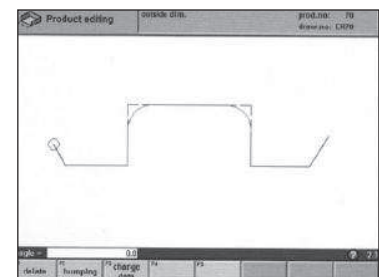
Bedienerfreundliche CNC-Steuerung



Grafische Arbeitsanleitung



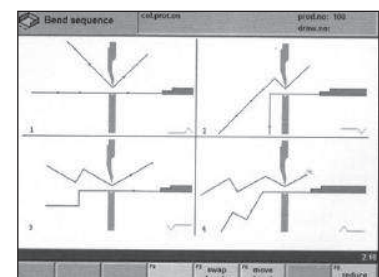
Zwischenstücke-Promecam mit  
Schnellklemmung für Oberwerkzeug



Logische Programmierung

### CNC Steuerung ER70 Windows 2D Grafik Standardsausstattungsmerkmale:

- 2 D grafische Biegesimulation
- 2 D grafisches Profil zeichnen
- 2 D grafische Kollisionskontrolle
- automatische Berechnung nach Innen- oder Außenmaß
- automatische Berechnung der gestreckten Länge
- automatische Berechnung der Werte Y1 und Y2 gemäß Eingabe des Biegewinkels
- automatische Berechnung Innenradius
- Windowsbetriebssystem
- Speicherplatz 64 MB
- Bildschirm: 10,4" TFT Monochrome
- freier Speicherplatz ca. 1000 Programme
- Schritte per Programm 99
- Steuerung für max. 4 Achsen Y1 und Y2 X/R
- Speicher für Stempel und Matrizen
- USB Stick Speichermöglichkeit von Parameter und Produkten
- 2 USB Ports für Datentransfer, Keyboard oder Maus

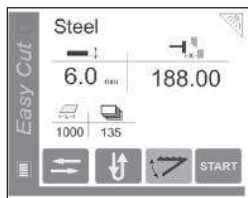


Biegereihenfolge bestimmen

4

# Hydraulische Schwingschnitt Tafelscheren

**VERMAK HGS-A**



## Steuerung Cyb Touch 6

- großes Farb-Touchscreen für eine intuitive Programmierung
- schnelle Einrichtung der Maschine mittels Easy Cut
- Kontexthilfe
- großer, klarer kontrastreicher Bildschirm
- übersichtliche Darstellung aller Informationen
- schnelle Dateneingabe dank der ergonomischen Software, mit großen Tasten
- autom. Berechnung der Scher-Funktionen auf Material-Spezifikationen

Stockert Tipp



OPTIONAL - Pneumatische Blech-Hochhalte-Einrichtung

## Modell Ermak HGS-A 3000 x 6,0

### Besondere Merkmale:

- solide ausgeführte und schwere Vollstahl Schweiß - konstruktion
- arbeitet nach dem Schwingschnitt-Prinzip
- inkl. Schnittlinien-Beleuchtung
- Qualitäts-Messer mit mehreren Schnittkanten
- Cyb-Touch Anschlagsteuerung mit Positionierung und mehreren Programmen
- Hintere Schutzraumabsicherung mit Lichtschranke
- Kugelumlaufspindel im Hinteranschlag Anschlaggenauigkeit ca. 0,1 mm der Anschlag fährt beim Schnitt frei
- ein Seitenanschlag 1000 mm, zwei vordere Auflagarme
- Kunststoffeinsätze auf den Niederhalter-Füßen für schonende Materialbehandlung
- Kugelrollen in den Tischauflagen zum leichten Bewegen des Bleches
- Schnittspaltverstellung erfolgt mittels einem Handhebel von nur einer Seite
- Siemens Elektrik
- Bosch-Rexroth-Hydraulikpumpe und Ventile
- Service durch Maschinen-Stockert

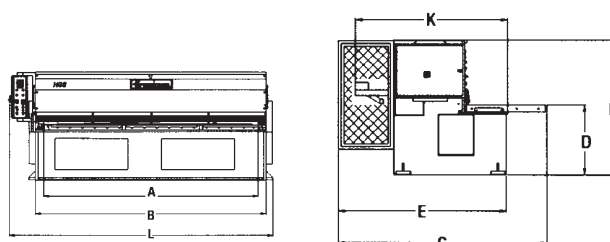
### Technische Daten:

<b>Schnittlänge:</b>	<b>3100 mm</b>
<b>Schnittleistung-Stahl:</b>	<b>6 mm</b>
<b>Schnittleistung-Edelstahl:</b>	<b>4 mm</b>
<b>Schnittwinkel:</b>	<b>1,2°</b>
<b>Hübe per Minute:</b>	<b>19</b>
<b>Anzahl der Niederhalter:</b>	<b>14</b>
<b>Motorleistung:</b>	<b>11 kW</b>
<b>Öltank:</b>	<b>150 ltr</b>
<b>Schnittspalteinrichtung:</b>	<b>0,05 - 0,8 mm</b>
<b>Hinteranschlag:</b>	<b>1000 mm / abklappbar</b>
<b>Gewicht:</b>	<b>5500 kg</b> ohne Ölfüllung

Beschreibung freibleibend

# Hydraulische Schwingschnitt Tafelscheren

**VERMAK** HGS-A

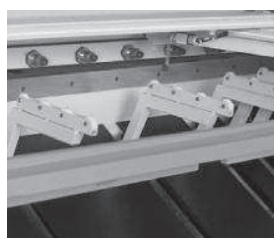
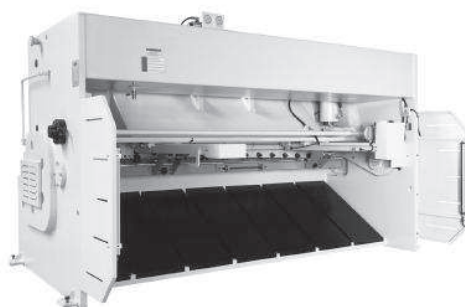


Technische Daten	Ermak HGS-A Modelle				
	HGS 2600-6	HGS 3100-6	HGS 4100-6	HGS 2600-8	HGS 3100-8
Schnittlänge A (mm)	2600	3100	4100	2600	3100
Schnittleistung (45 kg/mm²) (mm)	6	6	6	8	8
Schnittleistung (70 kg/mm²) (mm)	4	4	4	5	5
Schneidwinkel (°)	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5
Hübe pro Minute (1/min.)	20	18	15	18	16
Anzahl der Niederhalter (Stück)	12	14	18	12	14
Druck (ton)	12	12	12	15	15
Hauptmotor (kW)	11	11	11	15	15
Hinteranschlagsmotor (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Öltank (Lt.)	150	150	150	180	180
Schnittspalteinstellung (min-max) (mm)	0,05 - 0,8	0,05 - 0,8	0,05 - 0,8	0,05 - 1,0	0,05 - 1,0
Verfahrweg des Hinteranschlags (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Hinteranschlagsgeschwindigkeit (mm/s)	125	125	125	125	125
Anzahl der Auflagearme (Stück)	2	2	3	2	2
Säulenabstand B (mm)	2835	3335	4355	2865	3365
Breite der Maschine C (mm)	2700	2700	2750	2840	2840
Tischhöhe D (mm)	800	800	800	800	800
Breite E (mm)	2180	2180	2230	2320	2320
Transportbreite K (mm)	1880	1880	1930	2020	2020
Länge L (mm)	3395	3895	4915	3450	3950
Höhe H (mm)	1550	1550	1600	1600	1600
Gewicht (kg)	5000	5500	7000	5800	6500
<b>Best.Nr.</b>	<b>4401.103</b>	<b>4401.104</b>	<b>4401.106</b>	<b>4401.107</b>	<b>4401.108</b>
Preis €	24.000,-	24.900,-	28.000,-	26.000,-	28.500,-
<b>Zubehör</b>					
pneumatische Blechhochhalte-Vorrichtung	2.900,-	3.625,-	3.625,-	2.900,-	3.625,-
Mehrpreis INOX Spezialmesser	800,-	800,-	800,-	800,-	800,-
Laserschnittlinien-Beleuchtung	2.175,-	2.175,-	2.175,-	2.175,-	2.175,-
Winkelanschlag	725,-	725,-	725,-	725,-	725,-
<b>Best.-Nr.4403.500</b> Markierungslaser UL-XL-230		1.100,- (Preis gilt für alle Modelle)			
<b>Best.-Nr.4403.501</b> Halterung BHWZ-20		90,- (Preis gilt für alle Modelle)			
<b>Service-Paket:</b>	Ölfüllung, Fracht, Einweisung auf Anfrage.				

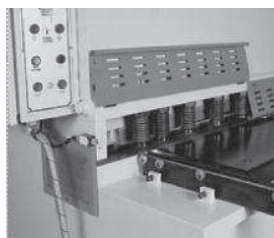
4

# Hydraulische Schwingschnitt Tafelscheren

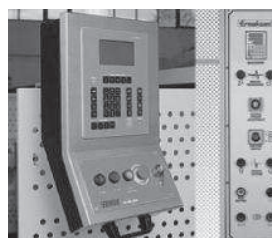
**ERMAK** HGD



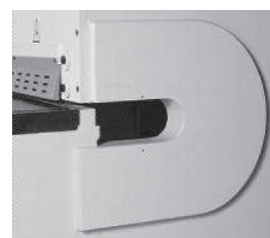
Option: Blechhochhaltvorrichtung



Standard: Kleinteile-Öffnung



Option: CNC-Steuerung



Option: Ausladung im Seitenständer

Technische Daten	Ermak HGD Modelle					
	HGD 3100-10	HGD 3100-13	HGD 3100-16	HGD 4100-10	HGD 4100-13	HGD 4100-16
Schnittlänge A (mm)	3100	3100	3100	4100	4100	4100
Schnittleistung (45 kg/mm²) (mm)	10	13	16	10	13	16
Schnittleistung (70 kg/mm²) (mm)	6	8	10	6	8	10
Schneidwinkel (°)	2	2	2,5	2	2	2,5
Hübe pro Minute (1/min.)	13	11	10	10	9	8
Anzahl der Niederhalter (Stück)	14	14	14	18	18	18
Druck (ton)	24	31	42	28	40	52
Hauptmotor (kW)	22	22	30	22	22	30
Hinteranschlagsmotor (kW)	0,75	0,75	1,1	0,75	0,75	1,1
Öltank (Lt.)	260	310	500	260	310	500
Schnittspalteinstellung (min-max) (mm)	0,05 - 1,3	0,05 - 1,5	0,05 - 1,9	0,05 - 1,5	0,05 - 1,5	0,05 - 1,9
Verfahrweg des Hinteranschlags (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Hinteranschlagsgeschwindigkeit (mm/s)	110	110	110	110	110	110
Anzahl der Auflagearme (Stück)	2	2	2	3	3	3
Säulenabstand B (mm)	3480	3528	3620	4480	4528	4620
Breite der Maschine C (mm)	3315	3400	3620	3400	3450	3620
Tischhöhe D (mm)	900	900	900	1000	1000	1000
Breite E (mm)	2740	2860	3075	2820	2920	3060
Transportbreite K (mm)	2200	2230	2250	2200	2240	2260
Länge L (mm)	3900	4000	4050	4860	4930	5050
Höhe H (mm)	2050	2125	2340	2160	2220	2475
Gewicht (kg)	10250	12000	17500	14000	16500	23700
<b>Best.Nr.</b>	<b>4402.3110</b>	<b>4402.3113</b>	<b>4402.3116</b>	<b>4402.4110</b>	<b>4402.4113</b>	<b>4402.4116</b>
Preis €	34.900,00	38.500,00	52.900,00	45.500,00	52.900,00	71.500,00
<b>Zubehör</b>						
pneumatische Blechhochhalte-Vorrichtung	5.100,00	5.100,00	5.100,00	5.800,00	5.800,00	5.800,00
Mehrpreis INOX Spezialmesser	1.150,00	1.150,00	1.150,00	1.750,00	1.750,00	1.750,00
Laserschnittlinien-Beleuchtung	2.175,00	1.260,00	1.260,00	1.260,00	1.260,00	1.260,00
DNC 60 mit Motorischer						
Schnittspaltverstellung	3.850,00	3.850,00	5.500,00	3.850,00	5.500,00	5.500,00
Winkelanschlag	725,00	700,00	700,00	700,00	700,00	700,00
<b>Best.-Nr.4403.500</b> Markierungslaser UL-XL-230		1.100,- (Preis gilt für alle Modelle)				
<b>Best.-Nr.4403.501</b> Halterung BHWZ-20		90,- (Preis gilt für alle Modelle)				
<b>Service-Paket:</b>	Ölfüllung, Fracht, Einweisung auf Anfrage					



# Hydraulische Tafelscheren

# ERMAK CNC-HVR



## Cybelec DNC 60 G Steuerung:

- autom. Schnittpalteinstellung, Schnittwinkleinstellung und Schnitttiefe (Hub) Einstellung nach programmiertem Materialtyp und Materialdicke
- 5 programmierbare Materialtypen
- Schnitttiefe (Hub) durch Potentiometer
- autom. Hinteranschlageinstellung nach Schnittpalt
- Sequenz Wiederholung, Unterprogramme und Kettenprogrammierung
- 75x130 mm schwarz/weiß LCD Bildschirm

## Besondere Merkmale:

Die Baureihen Ermak CNC-HVR verfügen über einen hydr. verstellbaren Schnittwinkel. Sie ist dabei sehr robust und einfach zu bedienen. Es können dabei alle Materialien mit bester Qualität und hoher Geschwindigkeit geschnitten werden.

Durch Eingabe von Art, Blechdicke und Länge des Bleches in die Steuerung, berechnet die Maschine automatisch die Schnittpalteinstellung, Hinteranschlagposition, Schnittlänge und Schnittwinkel. Der Schnittwinkel stellt sich automatisch gemäß der eingegebenen Blechstärke ein. Beim Schneiden von kurzen Blechen wird automatisch der Hub verkürzt und die Bearbeitungsgeschwindigkeit somit erhöht. Sie vermeiden Bedienerfehler und erhöhen Ihre Arbeitsgeschwindigkeit. Die Standzeit der Messer kann sich erheblich verlängern.

In der Baureihe CNC-HVR wird die Steuerung DNC 60 verwendet und der Hinteranschlag ist mit Servo-Motoren ausgestattet. Sie erreichen damit eine sehr schnelle Verfahrgeschwindigkeit bei noch verbesserter Positioniergenauigkeit.

# 4

Technische Daten	Ermak CNCHVR Modelle						
	CNCHVR 3100-6	CNCHVR 3100-10	CNCHVR 3100-13	CNCHVR 4100-6	CNCHVR 4100-10	CNCHVR 4100-13	CNCHVR 6100-6
Schnittlänge A (mm)	3100	3100	3100	4100	4100	4100	6100
Schnittleistung (45 kg/mm <sup>2</sup> ) (mm)	6	10	13	6	10	13	6
Schnittleistung (70 kg/mm <sup>2</sup> ) (mm)	4	6	8	4	6	8	4
Winkelverstellung (°)	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-1,5
Hübe pro Minute (1/min.)	16-24	12-22	11-20	14-22	10-17	9-15	9-15
Anzahl der Niederhalter (Stück)	14	14	14	18	18	18	26
Druck der Niederhalter	12	24	31	15	28	40	20
Hauptmotor (kW)	11	22	22	11	22	22	20
Hinteranschlagsmotor (kW)	0,75	1,1	1,1	0,75	1,1	1,1	1,1
Verstellbereich Hinteranschlag (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Öl Tank (l)	150	260	310	150	260	310	260
Schnittpaltverstellung (mm)	0,05-0,8	0,05-1,3	0,05-1,5	0,05-0,8	0,05-1,3	0,05-1,5	0,05-0,8
Verstellgeschwindigkeit (mm/s)	110	110	110	110	110	110	110
Anzahl der Auflagearme (Stück)	2	2	2	3	3	3	5
Ständerabstand B (mm)	3500	3640	3680	4500	4640	4680	6600
Ausladung (mm)	350	350	350	350	350	350	350
Tischhöhe D (mm)	900	900	900	1000	1000	1000	1000
Breite E (mm)	2900	3000	3100	2900	3125	3240	2950
Länge L (mm)	4980	5100	5110	6000	6100	6120	8250
Höhe H (mm)	2225	2250	2330	2320	2460	2600	2725
Gewicht (kg)	8300	11200	13450	13100	17000	20000	72500
Best.Nr.	4404.3106	4404.3110	4404.3113	4404.4106	4404.4110	4404.4113	4404.6106
Preis €	30.000,-	38.700,-	44.350,-	44.000,-	54.400,-	60.000,-	75.800,-

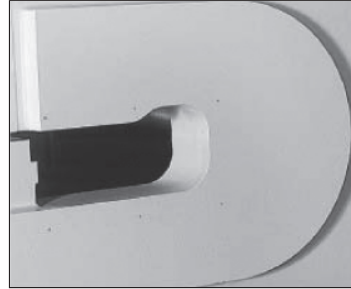
## Hydraulische Tafelscheren

**VERMAK** CNC-HVR



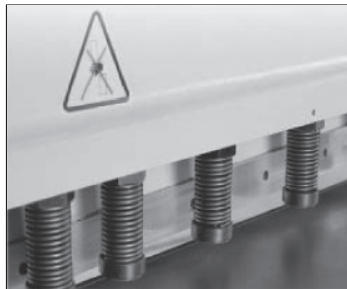
### Hochklappbare vordere Abdeckung

Aus Sicherheitsgründen ist die Vorderseite des Niederhalters mit einer Schutzabdeckung verschlossen



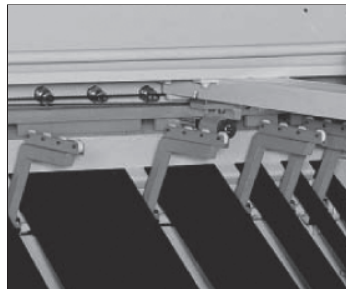
### Ausladung (Option)

Standard Ausladung ist 350 mm. Es ermöglicht längere Bleche zu schneiden. Kann auf Wunsch auf 500 mm geändert werden



### Laser Schnittlinie (Option)

Mithilfe dieses Systems können gewinkelte oder gezogene Linien-Schnitte leicht und kontrollierbar durchgeführt werden



### Pneumatische Hochhaltevorrichtung (Option)

Vermeidet das Durchhängen von Blechen. Die Schneidgenauigkeit beim Zuschneiden von langen und dünnen Blechen wird verbessert

#### Standard Ausführung:

- stabiler Hauptrahmen als Monoblock geschweißte und spannungsfreie Stahlkonstruktion aus hochmoderner Fertigung von ST44 A1 Material
- starker und schneller Hinteranschlag 1.000 mm, Kugelumlaufspindeln mit autom. hochklappen bei Anschlagende
- Niederhalter m. maximum Leistung, Niederhalter leisten hohen Druck während der Schnittphase
- die Werkstücke werden mit Hilfe der Kugelrollen leicht auf den Tisch platziert
- Siemens-Elektrik
- gehobte Hydraulikzylinder und verchromte Kolben
- Untermesser: 4 Schnittkanten, Obermesser: 2 Schnittkanten
- hydr. Schrittspalteinstellung- und Schnittwinkleinstellung System mit NC-Steuerung
- Bosch-Rexroth Hydraulik System
- ATOS Hydraulik Pumpen für hohen Druck
- vordere Auflegearme
- Fußpedal geeignet für Einzel- oder Dauerschnitte
- Beleuchtung der Schnittlinie
- Ausladung 350 mm
- vordere und hintere Schutzgitter

#### Optionale Ausführung:

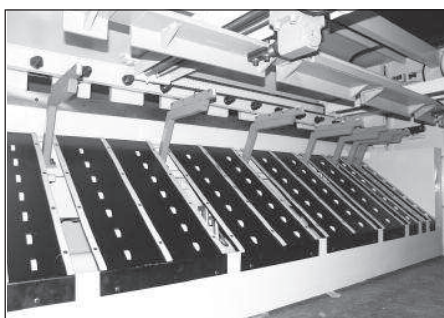
- pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- Winkelschlag
- Ständerausladung 500 mm
- Ölkühler
- Schnittlinienbeleuchtung mit Laser
- Fingerschutz Lichtvorhang
- längere Auflegearme
- autom. Blechstapeleinrichtung
- Hinteranschlag mit High-Speed Servo-Motoren

# Motortafelscheren

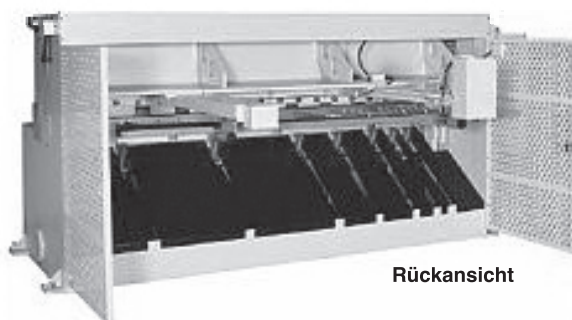
**VERMAK** GMR



Modell GMR 2600-4



Blechhochhaltevorrichtung (Option)



Rückansicht

## Besondere Merkmale:

- solide ausgeführte und schwere Vollstahl Schweißkonstruktion
- arbeitet mit Kulissenführung
- inkl. Schnittlinien-Beleuchtung
- Qualitäts-Messer mit mehreren Schnittkanten
- ELGO Anschlagsteuerung P 9521 mit manueller, halbautomatischer und programmierter Bedienung
- Hintere Schutzraumabsicherung mit Fotozelle gemäß CE-Norm Rückraumabsicherung mit Lichtschränke
- Kugelumlaufspindel im Hinteranschlag Anschlaggenauigkeit ca. 0,1 mm, der Anschlag fährt beim Schnitt frei, d. h. beim Spannen der Niederhalter fährt der Anschlag nach hinten-dadurch vermeidet man ein verklemmen des Bleches und schont den Anschlag
- ein Seitenanschlag 1000 mm, zwei vordere Auflagearme
- Kugelrollen in den Tischauflagen zum leichten Bewegen des Bleches
- Siemens Elektrik
- Service erfolgt durch Maschinen Stockert

Technische Daten	Modelle			
	GMR 1400x3	GMR 2100x3	GMR 2100x4	GMR 2600x4
Schnittlänge A (mm)	1400	2100	2100	2600
Schnittleistung (Stahl) (mm)	3	3	4	4
Schnittleistung (Edelstahl) (mm)	2,5	1,8	2,5	2,5
Schnittwinkel (°)	2,25	1,4	2,5	1,3
Hübe pro Minute (1/min.)	34	34	34	42
Motorleistung (kW)	3	3	3	7,5
Schnittspalteinrichtung	0,05-0,4	0,05-0,4	0,05-0,4	0,05-0,5
Hinteranschlag (mm)	600	600	600	750
	abklappbar für längere Schnitte			
Gewicht (kg)	1.050	1.300	1.300	3.750
<b>Best.-Nr.</b>	<b>4403.143</b>	<b>4403.213</b>	<b>4403.214</b>	<b>4403.264</b>
Preis €	13.500,-	16.500,-	19.500,-	22.000,-
Blechhochhaltevorrichtung Preis €	2.900,-	2.900,-	2.900,-	3.625,-

# Metall-Bandschleifer

Hochwertige Metallbandschleifmaschinen für Industrie und Handwerk. Als "AS" Ausführung serienmäßig mit Absaugung vorne und hinten.

## Argumente die überzeugen:

- robuster Bandschleifer für die professionelle Bearbeitung von Metall
- hervorragende Schleifleistung durch  $\varnothing$  200 mm große Kontaktträder
- hohe Bandumlaufgeschwindigkeit von 30 m/sek.
- durchzugskräftige Motoren
- vibrationsfreier Lauf für beste Arbeitsergebnisse
- großdimensionierte durchgehende Planschleiffläche
- sekundenschneller Schleifbandwechsel
- Standardausführung mit Zentralabsaugstutzen
- S-Ausführung mit integrierter Absaugeinheit mit separatem Motor zur Absaugung am vorderen und hinteren Funkenkasten
- nach CE-Normen gebaut



ohne Werkzeug demonstrierbarer Anschlag zur Freilegung der gesamten Schleiffläche



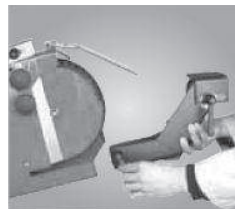
große Feststellschraube ermöglicht ein schnelles Einstellen der richtigen Schleifhöhe



schrägstellbare Auflage ermöglicht das Abschleifen im passenden Winkel



Schalter und Notaus sind nicht durch die Klappe verdeckt und können schnell und problemlos erreicht werden



schnelles Entfernen der Werkstücklänge



stufenlos einstellbarer Anschlag oben ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke

## Bandschleifmaschinen

### Technische Daten

	MBSM 75-200 A	MBSM 150-200 A
Schleifbreite	75 mm	150 mm
Planschleifflächenl.	600 mm	600 mm
Kontakttrabadmes.	$\varnothing$ 200x75 mm	$\varnothing$ 200x150 mm
Schleifbandabmes.	2000x75 mm	2000x150 mm
Bandgeschwindigk.	30 m/sek.	30 m/sek.
Absaugstutzen-0A7AS*	100 mm/-	100 mm/-
Motorleistung		
Absaugung*	-/ 370 W	-/ 370 W
Motorleistung		
3 PH / 50 Hz	3,0 kW/400V	4,0 kW/400V
Abmessung in mm (LxBxH)	1000x510x940	1000x560x940
<b>Best.-Nr.</b>	<b>MBSM 75-200 A</b> <b>4728.000</b>	<b>MBSM 150-200 A</b> <b>4728.001</b>
€ Stück	805,00	1.280,00
<b>mit Doppel-Absaugung</b>		
<b>Best.-Nr.</b>	<b>MBSM 75-200 AS</b> <b>4728.004</b>	<b>MBSM 150-200 AS</b> <b>4728.005</b>
€ Stück	1.620,00	2.000,00
<b>4728.010</b>	<b>Grafit-Auflageband 75 mm genau Länge bei Bestellung angeben</b>	
	€ Stück	24,00

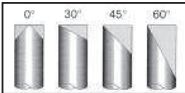
## Endlos Schleifbänder für Metall-Anwendungen

Best.-Nr.	Ausführung	Korn	€ Stück
<b>4728.7540</b>	<b>Band 75x2000</b>	40	S 5,40
<b>4728.7560</b>	Qualität	60	S 5,25
<b>4728.7580</b>	Korundkörper Extron	80	S 5,25
<b>4728.7510</b>	Kunstharzbindung	100	S 4,40
<b>4728.7512</b>		120	S 4,40
<b>4728.1540</b>	<b>Band 150x2000</b>	40	8,15
<b>4728.1560</b>	Qualität: wie oben	60	7,40
<b>4728.1580</b>		80	6,90
<b>4728.1510</b>		100	8,80





# Rohrausschleifer

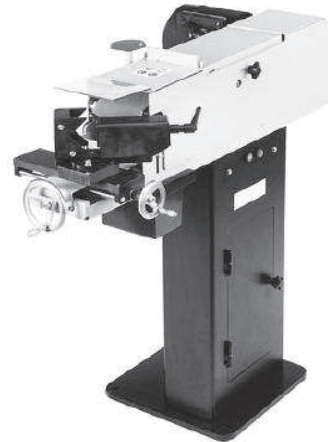


Das Ausschleifen der Rohre geschieht schnell und günstig von 20-114 mm ø mit dem Kreuzschlitten können alle Rohrprofile im Winkel zwischen 30° und 90° ausgeschliffen werden, **egal ob quadratisch, rechteckig oder rund.**



**Typ AL100U-02 ist mit einer Bedienung mittels zweier Handräder u/o. eines Hebels ausgestattet. Beide Systeme sind einfach umzubauen.**

Ausführung	AL 100U-02	
Bandabmessung	mm	100x2000
Motor 400 Volt	kW	3.0
Bedienung	Handrad u. Hebel	
Bandgeschwindigkeit	m/sec	30
Ausschliff ø	mm	20-76
Gewicht	kg	200
Abmessungen	LxBxH	1450x1150x650
<b>Best.-Nr.</b>	• 4728.061	
Preis €	3.080,00	



**Typ AL150 ist mit einer Bedienung mittels zweier Handräder u/o. eines Hebels ausgestattet. Beide Systeme sind einfach umzubauen.**

Ausführung	AL 150	
Bandabmessung	mm	150x2000
Motor 400 Volt	kW	4.0
Bedienung	Handrad u. Hebel	
Bandgeschwindigkeit	m/sec	30
Ausschliff ø	mm	20-114
Gewicht	kg	260
Abmessungen	LxBxH	1450x1200x850
<b>Best.-Nr.</b>	• 4728.065	
Preis €	4.050,00 o. Schleifrolle	



**Typ AL100U ist mit einer Bedienung mittels eines Hebels ausgestattet.**

Ausführung	AL 100 U	
Bandabmessung	mm	100x2000
Motor 400 Volt	kW	3.0
Bedienung	Handhebel	
Bandgeschwindigkeit	m/sec	30
Ausschliff ø	mm	20-76
Gewicht	kg	200
Abmessungen	LxBxH	1450x1150x650
<b>Best.-Nr.</b>	• 4728.060	
Preis €	2.670,00 o. Schleifrolle	



## Zubehör für ALMI-Rohrausschleifer

Typ	Ausführung	€ Stück
<b>AL 100</b>	• 20/21,3(1/2")/22/24/26/26,9(3/4)/28/30	51,00
	• 32/33,7(1")/34/36/38/40	65,00
	• 42/42,4(1 1/4")/44/46/48/48,3(1 1/2")/50	78,00
	• 52/54/56/58/60/60,3(2")	89,00
	• 76/76,1(2 1/2")	119,00
<b>AL 150</b>	• 20/21,3(1/2")/22/24/26/26,9(3/4)/28/30	62,50
	• 32/33,7(1")/34/36/38/40	78,00
	• 42/42,4(1 1/4")/44/46/48/48,3(1 1/2")/50	92,50
	• 52/54/56/58/60/60,3(2")	110,00
	• 76/76,1(2 1/2")	119,00
	• 76/76,1(2 1/2")/78/80/82/84/86/88/88,9/90	155,00
	• 92/94/96/98/100	165,00
	• 102/104/106/108/110/112/114/114,3	175,00
	<b>4728.1060</b> Schleifband 100x2000, K60	8,90
	<b>4728.1036</b> Schleifband 100x2000, K36	11,90
	<b>4728.1560</b> Schleifband 150x2000, K60	7,40
	<b>4728.1536</b> Schleifband 150x2000, K36	17,30

## Breitbandschleifmaschinen TROCKEN

W·E·S·T  
Werkzeugmaschinen

SG630-JS



SG 350-2JS+B

Preisgünstige Einstiegsmaschine zum Trockenschleifen mit einer Arbeitsbreite von 320 mm oder 600 mm für Werkstücke bis max. 80 mm Höhe. Tischhöhenverstellung über 4 Säulen - Parallelverstellung für einfache Blechdickeneinstellung. Die robuste einfach zu bedienende Maschine für den Handwerksbetrieb. Durch die Ausführung mit einer zweiten Schleifbandstation und einer Bürstenstation für Draht- oder Vliesbürsten lassen sich zahlreiche Oberflächenstrukturen erzielen.

Technische Daten		SG 350-JS	SG 350-2JS+B	SG630-JS	SG-630-2JS+B
max. Arbeitsbreite	mm	350	350	630	630
Werkstückhöhe	mm	1-80	1-80	1-80	1-80
Werkstücklänge mind.	mm	200	200	270	270
Vorschubgeschw.	m/min	2-9	2-9	2-9	2-9
Schleifbandgröße	mm	350x1900	350x1900	630x1900	630x1900
Absaugstützen	ø oben	145	145	145	145
Absaugvolumen	m³/h	2000	5000	2500	6500
Antriebsleistung (kw)	mm	6,4	16	8,6	22
Abmessung (LxBxH)	mm	1700x1100x1965	2350x1115x1965	1620x1395x1965	1350x1395x1965
Gewicht ca.	kg	800	1600	1100	2200
<b>Best.-Nr.</b>		<b>4852.600</b>	<b>4852.400</b>	<b>4852.200</b>	<b>4852.800</b>
Stück €		7.950,00	14.950,00	10.900,00	19.900,00

### Schleifbänder zu SG 350-JS u. SG 350-2JS+B

Best.-Nr.	Ausführung	VPE	€ Stück
4852.080	K80 350x1900 mm	10	27,80
4852.120	K120 350x1900 mm	10	26,40
4852.180	K180 350x1900 mm	10	27,00
4852.240	K240 350x1900 mm	10	26,70

### Schleifbänder zu SG630-JS u. SG-630-2JS+B

Best.-Nr.	Ausführung	VPE	€ Stück
4852.081	K80 630x1900 mm	10	52,25
4852.101	K100 630x1900 mm	10	49,90
4852.121	K120 630x1900 mm	10	49,85
4852.151	K150 630x1900 mm	10	49,85
4852.181	K180 630x1900 mm	10	49,85
4000.99	K320 630x1900 mm	10	46,00

# Breitbandschleifmaschinen TROCKEN

**W·E·S·T**  
Werkzeugmaschinen

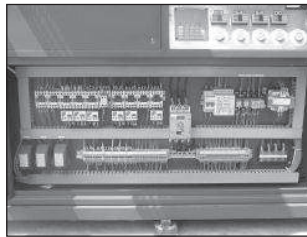
## Ausführung:

- Ausstattung wahlweise mit 1 Schleifbandstation oder mit 2 Schleifbandstationen und einer Bürstenstation
- Digitales Display mit Anzeige der eingestellten Blechdicke, motorische programmierbare Einstellung der Blechstärke über Steuerung
- Not/Aus-Schleifbandbremse, stoppt binnen 3 sec.
- Integrierte Antriebseinheit im Maschinenuntergestell
- Stufenlos einstellbarer Vorschub
- Schneller Schleifbandwechsel
- Schleifbandsteuerung durch Photozelle, verhindert und steuert das Verlaufen des Schleifbandes
- Für alle Modelle wird eine den Vorschriften entsprechende externe Absaugvorrichtung benötigt
- Patentierte pneumatische Bandspannung
- Robuster, hitzebeständiger Transportriemen
- Groß dimensionierte Reinigungsbürste an der Unterseite des Transportriemens
- Programmierbare Steuerung "minikol" M15S
- Druckluftanschluss erforderlich
- CE-Kennzeichen

Druckluftanschluss mit Wartungseinheit



Elektroschaltschrank



Photozelle zur automatischen Schleifbandsteuerung, pneumatisch reguliert



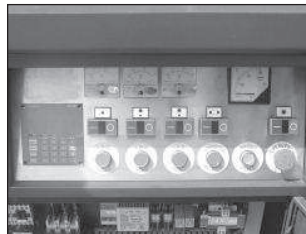
Gummierte Kontaktwalze mit Luftablassrillen an Breitbandschleifstation



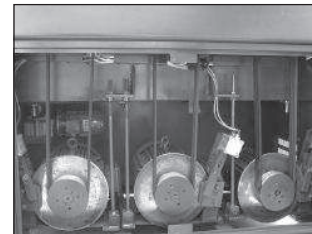
Robuster, hitzebeständiger Transportriemen mit groß dimensionierter Reinigungsbürste an der Unterseite



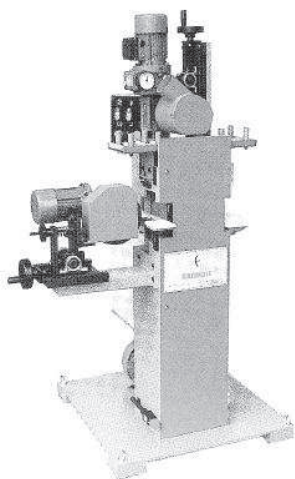
Maschinenbedientableau mit Steuerung minikol M15S



Antriebseinheit mit Bremsvorrichtung und groß dimensionierten Brems scheiben



4



- Die Vorderseite der Maschine wird eingesetzt zum Schleifen und Polieren von geraden Rohren und gebogenen Flachprofilen
- Ein Sonderzubehör ist verfügbar, um kurze Teile mit einer Minimum-Länge von 20 mm zu schleifen
- Die Oberseite der Maschine kann mit einem automatischen Vorschub (optional) ausgestattet werden
- Sie ist geeignet für Schleif- und Polierarbeiten an geraden und flachen Oberflächen, an Profilen und Blechen
- Auf der Rückseite der Maschine ist eine Entgratstation angebracht, mit der kleinere Entgratarbeiten an verschiedenen Teilen durchgeführt werden können

Best.-Nr.	Technische Daten		€ Stück
<b>4851.140 •</b>	Rohr-Ø mm	min.10    max. 80	
	Rohrlänge mm	min. 20    max. 6000	
	Flachmaterial max. Breite	80 mm	
	Flachmaterial max Höhe	80 mm	
	Schleifbandabmessung	2135 x 140 mm	
	Vorschubgeschwindigkeit (Option)	1/10m/min.	
	Abmessung 930 x 700 x 1100 mm	<b>Asf. 7.500,-</b>	

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>4851.141</b>	• <b>Schleifvliesbänder</b> 30x622 zu 4851.1300, Körnung: grob	S 6,70
<b>4851.142</b>	• <b>Schleifvliesbänder</b> 30x622 zu 4851.1300, Körnung: mittel	S 5,75
<b>4851.143</b>	• <b>Schleifvliesbänder</b> 30x622 zu 4851.1300, Körnung: sehr fein	S 5,75



Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>4728.080</b>	für Bleche bis 3 mm	3.675,00
	Fächerscheibe 250x50x100mm	
	Tischgröße 1000x120 mm	
	Motor 400 Volt 0,75 kW	
	Geschwindigkeit 18 m/s	
	Gewicht 140 kg	
	Abmessungen HxBxT 1200x990x1000x700	



Leichtes Wechseln der Schleifmopteller oder Schleifbeläge



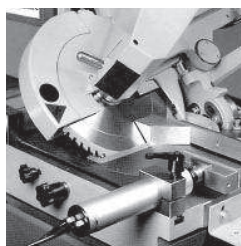
Leichtes, gefahrloses  
Fassen auch von klei-  
nen Werkstücken



zum Entgraten und Fasen von Metall, Kunststoff und NE-Metall, anpassen der Drehzahl stufenlos je nach Werkstoff Stahl/Edelstahl/NE-Metall/Kunststoff, arbeiten im Leistungsbereich des Schleifmotors

Best.-Nr.	Ausführung	€ Preis
<b>4728.180 •</b>	Tischbreite: 180 mm Tischlänge: 500 mm Schleifteller: Ø 180 Drehzahl: 3000 min <sup>-1</sup> Motorleistung: 1,5 kW 400 V Absaustutzen: Ø 50 mm Gewicht: 37 kg	895,00





## Cobra 352 MA Alu-Kappsäge

**Cobra 352/MA** und 350SX, manuelle und halbautomatische Kreissägen für das Sägen von Profil- und Vollmaterial aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen mit Hartmetallsägeblätter.

- Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 45° links, und vertikal schwenkbarer Sägekopf um Schnitte mit geneigtem Sägekopf von 0° bis 45° links auszuführen.

### Merkmale:

- Elektrische Schalttafel (gekennzeichnete Kabelverbindung, abschliessbarer Hauptschalter, Not-Aus, Thermomagnetschutz, Unterspannungsauslöser, Phasenausfallschutz, Niederspannung 24 Volt)
- Rollengelagerter Drehtisch von 425 mm für präzise Gehrungseinstellung
- Mechanische Anschläge für eine schnelle Positionierung des Sägekopfes bei 0° und 45° rechts und links
- Absaugutzen für den Anbau der Absauganlage
- Spannsystem bestehend aus zwei Stirnschraubstöcken, der Längsachse des Materials lang verstellbar
- Bewegliche Aluspannbacken, mit vertikal verstellbarer Position
- Materialauflagearm mit Rolle zum Befestigen der Ladebühne
- Einstellbarer Längenanschlag für Schnitte gleicher Länge
- Die Maschine ist für einen Transport ausgerüstet
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung **Modell 352 MA** (automatischer Schraubstock), komplett mit Untergestell ausgestattet
- Das Schließen der zwei Pneumatikschraubstöcke erfolgt automatisch beim Senken des Sägekopfes
- Automatische Sägeblattschmierung, die während der ganzen Schnittzeit aktiv ist

### Schnittbereich:

			b x h		
0°	120	105	180x70	80	
45°	120	100	135x60		55x80
45°	110	95	135x60		55x80

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
	Motor 400 Volt 1,5/2,2 kW polumschaltbar Drehzahl 1700/3400 U/min HM-Sägeblatt 350 x 3,4 x 32 mm	
4760.000	Cobra 352 - 400 Volt, 2 Drehzahlen ohne Untergestell, ohne Sägeblatt	3.484,00
4760.001	Cobra 352 MA - 400 Volt - 2 Drehzahlen autom. Schraubstock, mit Untergestell, ohne Blatt	4.104,00
4760.002	Stahl-Untergestell zu Cobra 352	346,00
4729.035	HM-Sägeblatt 352 x 3,4 x 32 mm Zähne 90	107,00

**Für die Baustelle für  
unterwegs und überall  
zum Sägen  
Alu-Eisen-Kunststoff  
nicht für Edelstahl!**



**RIDGID**

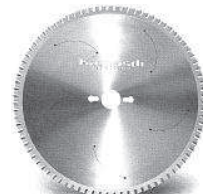
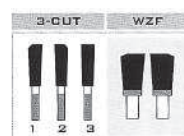
## Trockenschneider-Säge / Trenngerät

Das hartmetall-bestückte Spezial-Sägeblatt schneidet trocken. Kein Kühl- oder Schmiermittel erforderlich.

- Grössere Leistungsfähigkeit, geeignet zum Schneiden von Rohren bis 130 mm Außendurchmesser
- die Einspannung ermöglicht eins schnelles Arbeiten
- Feststellen der Welle für einen schnellen Wechsel des Sägeblattes
- Optimale Abdeckung des Sägeblattes ergibt maximalen Schutz

Best.-Nr.	Ausführung	kg	€/Stück
4729.000	Motor 230 Volt 2200 Watt einstellbare Schneidwinkel 45° bis 90° Sägeblatt-Abm. 355 x 2,4 x 25,4 mm 80 Zähne, Drehzahl: 1300 U/min	23	971,00

3-Cut Geometrie = Aggressives und schnelles schneiden auch stärkerer Wandstärken. WZF Geometrie = Generell für dünnere Materialien. Durch 0 Grad Spanwinkel sicheres Handling. Im Zweifelsfall sollten Sie einmalig beide Geometrien testen um das Optimum für Ihre Anwendung zu bekommen.



## Multispeed-Hartmetall

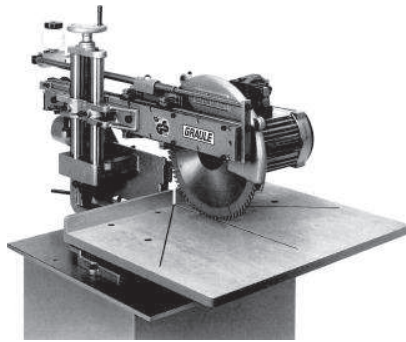
### Dünnschnitt-Trenn-Kreissägeblatt

**Für Elektro Handkreissägen, Kapp- und Tischkreissägen, Trockenschneid Metallkappsägen wie sogenannte Dry-Cutter vom Jepson, Hitachi, Ridgid, Elu usw.** Anwendung: Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterialien aus Stahl ohne Kühlung. (Bedingt auch für Edelstahl, SML-Wasser und Gußrohre). **Ebenfalls gut geeignet für:** NE-Materialien, Verbundplatten, Kabelkanäle, Thermofassadenplatten, harte Kunststoffe, u.ä.

Best.-Nr.	passend für	Zähne/Zahnform	€/Stück
4729.010	Jepson Dry-Cutter Hitachi, Ridgid, Elu Max. Schnitt-Tiefe Stahl 9 mm Maße: 305 x 2,2 x 25,4 mm	60/3-Cut	112,00
4729.015	Jepson Dry-Cutter Hitachi, Ridgid, Elu Max. Schnitt-Tiefe Stahl 6 mm Maße: 305 x 2,2 x 25,4 mm	84/3-Cut	123,00
4729.020	<b>Speziell f. SML-Wasser- u. Gußrohre</b> Maße: 355 x 2,5 x 25,4 mm Drehzahl: 2500-3500 U/min notwendig	60/WZ Guß	119,00
4729.025	Jepson Dry-Cutter Haffner, Elu Max. Schnitt-Tiefe Stahl 9 mm Maße: 355 x 2,5 x 25,4 mm	84/3-Cut	126,00
4729.026	HM-Kreissägeblatt f. Edelstahl bis max. 5,0 mm, Maße: 355x2,2x25,4	90/E Spezial	179,00
4729.035	Hartmetallkreissägeblatt 350 mm, Bohrung 32, Alu	90-Alu	107,00

# Abläng- und Gehrungs-Kreissägen für Alu-Kunststoff-Holz

**GRAULE**



## Typ ZS 85 N Alu-Abläng- und Gehrungs-Kreissäge

für Holz, Kunststoff, Aluminium bis 85 mm Schnitthöhe, mit hydraulischer Vorschubbremse. Die Vorschubbremse verhindert das Hineinziehen des Sägeblattes in das Schneidgut. Empfehlenswert beim Schneiden größere Querschnitte

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
<b>4755.0</b>	mit Wechselstrom-Motor 1,84 kW 220 Volt 2800 U/min., einschl. hydr. Vorschubbremse Sägeblatt ø 300 mm, Sägeblatt-Aufnahme ø 40 mm <b>Arbeitsbereich:</b> Abläng-Schnitte 380x85 mm Gehrungsschnitte senkrechtes Sägeblatt 45° nach links oder rechts geschwenkt 265x85 mm Gehrungsschnitte vertikal Sägeblatt 45° nach links geneigt 380x60mm	2.480,00 <b>kpl. mit Bremsen + HM Blatt</b>
<b>4755.1</b>	Maschinenständer	446,00
Rollenbahnen und Längenanschlänge auf Anfrage		

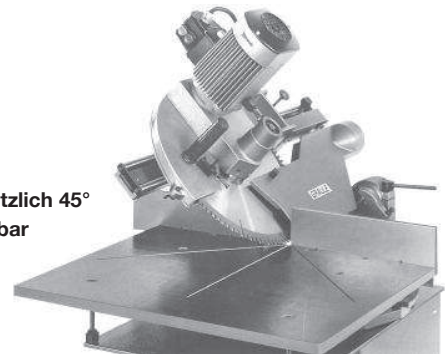


## Typ ZS 135 - ZS 170 Alu-Abläng- und Gehrungs-Kreissäge

für Holz, Kunststoff, Aluminium bis 135/170 mm Schnitthöhe

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
<b>4756.0</b>	mit Drehstrommotor 2 kW/380 Volt 400 U/min., Sägeblatt ø 350 mm, Sägeblattbohrung 40 mm <b>Arbeitsbereich:</b> Schnitthöhe bis 430 mm, <b>Schnitthöhe</b> 135 mm	3.410,00 <b>kpl. mit Bremsen + HM Blatt</b>
<b>4756.1</b>	<b>Schnitthöhe</b> bis 170 mm Schnittlänge 410 mm Sägeblatt 420 ø	3.670,00
Maschinenständer		auf Anfrage
Rollenbahnen und Längenanschlänge auf Anfrage		

zusätzlich 45°  
neigbar



## Typ ZS 170 N und ZS 135 N Alu-Abläng- und Gehrungs-Kreissäge

für Holz, Kunststoff, Aluminium bis 135 mm Schnitthöhe

Best.-Nr.	Technische Daten	€ Stück
<b>4757.0</b> <b>ZS 135 N</b>	<b>Schnitthöhe 135 mm</b> Drehstrom-Bremsmotor 2 kW 400 Volt 3800 U/min., Sägeblatt-ø 350mm, Schnittlänge bei 90° = 460 mm, Schnitthöhe bei 45° geneigt 92 mm, Schnittlänge bei 45° 320 mm	3.860,00 <b>kpl. mit Bremsen + HM Blatt</b>
<b>4757.1</b> <b>ZS 170 N</b>	Sägeblatt-ø 420 mm, <b>Schnitthöhe 170 mm</b> , 45° geneigt, Schnitthöhe 115 mm Schnittlänge 450 mm 45°Schnittlänge 315 mm	4.140,00
<b>4757.120</b>	Maschinenständer ZS 135 N + ZS 170 N	462,00
Rollenbahnen und Längenanschlänge auf Anfrage		

45° neigbar



## Typ AGL Abläng- und Gehrungs-Längsschnitt-Säge

für Holz, Kunststoff, Aluminium — mobile Kombisäge für Werkstatt und Baustelle, Schnitthöhe 85/60 mm Schnitthöhe am Tisch 0-40 mm

Best.-Nr.	Technische Daten 45° neigbar	€ Stück
<b>4758.0</b>	mit Wechselstrom-Bremsmotor 1,6 kW 2800 U/min. Sägeblatt-ø 300mm Ablängsschnitte 380x85 mm Säge links und rechts sowie vertikal schwenkbar	2.360,00 <b>mit HM-Blatt</b>
<b>4758.1</b>	fahrbares Untergestell AGL	299,00

# Metallkreissägen



## Vertikale Kreissägemaschinen

zum Sägen von Stahlprofilen und Vollmaterialien

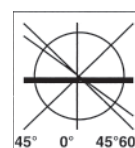
- Elektrische Schalttafel (gekennzeichnete Kabelverbindung, abschließbarer Hauptschalter, Not Aus, Thermomagnetschutz, Überspannungsauslöser, Phasenausfallschutz, Niederspannungsanlage 24 V).
- Vertikal auf linearen Führungen gleitender Kopf mit vorgeladenen Gleitschienen mit Kugelumlauf
- Doppelter Getriebesatz für eine hohe Übertragungsleistung
- Vier Drehzahlen, davon zwei über polumschaltbarem Motor u. zwei über Zahnradgetriebe
- Untergestell mit Späneschublade und entnehmbarer Kühlwanne
- Elektropumpe zur Schmierung und Kühlung des Sägeblattes
- Schraubstock mit gegenspannvorrichtung zur doppelten Werkstückspannung
- Späneräumbürste
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen
- Einstellbarer Längenanschlag mit Milimeterskala für Schnitte gleicher Länge
- Materialauflagearm mit Rolle zum Befestigen der Ladebühne
- Maschine ohne Sägeblatt geliefert
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung

<b>Modell</b>	<b>Tiger 352</b>	
<b>Best.-Nr. 53.5699.9745</b>		
Preis € mit 4 Drehzahlen	5.957,00	
<b>Best.-Nr. 4215.416079</b>		
Sägeblätter 32 mm Bohrung	350 mm Ø	
Preis €	137,00	
Reduzierring 40/32 <b>6104.7</b>	3,60	

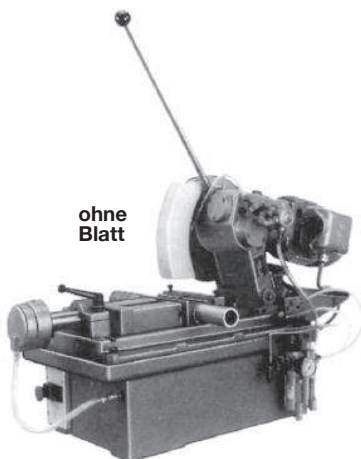
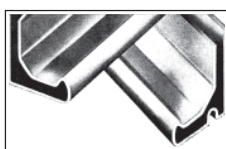


### Technische Daten:

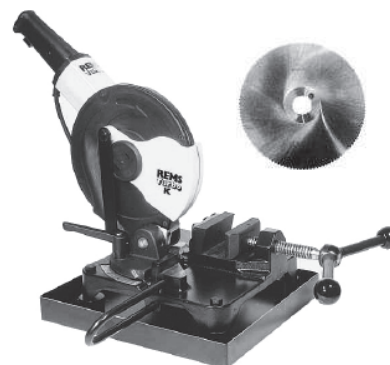
					Ø	○	□	▭	Ø	■	
				0°	350	115	95	180x95	350	90	
				45°	350	110	95	125x95	350	64	
<b>mm</b>	<b>kw</b>	<b>U/min</b>	<b>mm</b>	60°	350	90	90	90x90	350	45	<b>kg</b>
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	45°	350	110	95	125x95	350	64	375



**Gehrung**  
rechts wie links



ohne  
Blatt



**REMS**

## Turbo K Metallkreissägemaschine

ideal für den Werkstatt- und Baustellen-Einsatz für Gerade und Gehrungsschnitte mit Kühleinrichtung und Längenanschlag

## Spezial Metallkreissäge-Maschine

für Luftkanalprofile, sowie Stahl- und Buntmetall

Best.-Nr.	Ausführung	€	Stück
<b>4765.0</b>	mit Doppelspannstock, mit Drehstrom-Motor 400 Volt, 1400 UpM, 1,3 kW, Schnittbereich: rund 80 mm ø, vierkant 600x60 mm Rechteck 80x50 mm NE-Material 50 mm ø für Sägeblatt 250x40 mm ø luftbetätigter Doppelspanner	4.040,00	auf Anfrage
	mit Profilbacken für Kanalprofile		auf Anfrage
	Maschine mit Hand-Spannstock		auf Anfrage

Best.-Nr.	Ausführung	€	Stück
<b>4766.0</b>	<b>Rems Turbo ohne Blatt 225 Ø, mit Kühlmittel</b>	1.050,00	
<b>4766.001</b>	<b>Rems Turbo Cu-Inox ohne Blatt, ohne Kühlung</b>	819,00	
<b>4766.002</b>	Rems-Sägeblatt 225x2x32	120,70	
<b>4766.003</b>	Rems Sägeblatt für VA 225 Ø	155,00	
<b>4766.004</b>	Rems-Sägeblatt HSS-E 225 Ø	244,00	

### Arbeitsbereich

b	x	y	%	L	d	j	—	220 Volt
90°	78	55	70x50	50x50	40	40	50x30	1200 Watt
45°	60	55	60x40	50x50	40	40	50x30	22 kg



# Metall-Bandsäge-Maschinen



## Modell Shark 282 CCS

Manuelle Bandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.

### Besondere Merkmale:

- Hydr. Bandspannvorrichtung mit Spanndruckanzeige
- Spanneinrichtung seitlich nach links und rechts verschiebbar, mit Schnellspannschraubstock
- grosse Arbeitsfläche mit Drehteller auf Rollenlager, von 265 mm mit vorgespannten Drucklager, montiert
- eingestellte Präzisionsanschlätze für Schritte von 0°, 45° und 60° links und 45° rechts
- Die CUT CONTROL SYSTEM Vorrichtung kann als Nachrüstsatz geliefert werden (siehe Shark 282 CCS)

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4776.281	dreiphasig, 2 Geschwindigk.	a. A.
4000.99	<b>Zubehör</b> Sägebandgeschwindigk. 18/36 m/min, statt 36/72 Serienausstattung	a. A.



ca. € 5.300,-

### Technische Daten:

				0°	250	220	280x220	
				45°	230	200	220x200	
mm	kW	m/min	mm	60°	120	80	140x80	kg
29520x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	45°	200	170	200x140	440

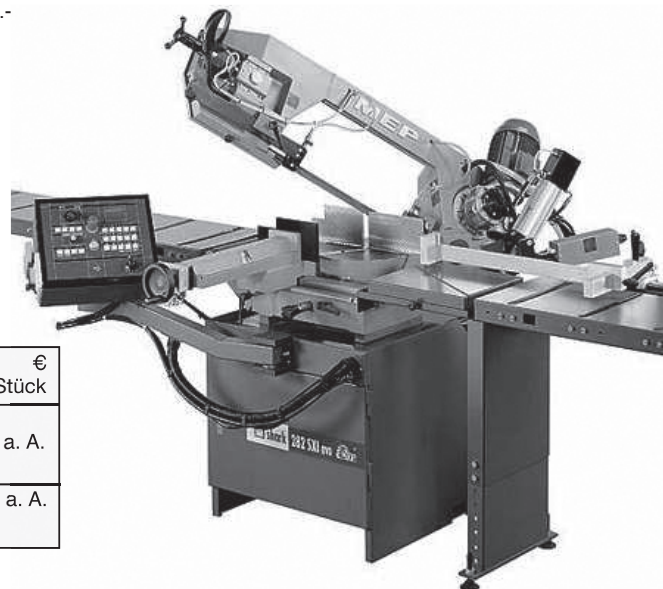
## Modell Shark 332 SXI EVO

Elektrohydraulische, halbautomatische Bandsäge mit halbautom.-dynamischer, manueller Funktion, mit MEP-28-Steuerung für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links. MEP 28 stellt die neueste Generation von Steuerung dar.

### Besondere Merkmale:

- Hydraulikaggregat mit Elektroventil
- Schalttafel im vorderen Teil der Maschine montiert, ermöglicht Aktionsradius von 180°
- Funktion manuell-halbautomatisch/dynamisch serienmäßig
- komplettes Programm aller speziellen Schnittzyklen
- Drehteller auf Rollenlager von 420 mm
- Doppelte Drehzahl des Bandes (40/80 m/min) mit Steuerung
- Spanneinrichtung seitlich nach links und rechts verschiebbar

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4000.99	<b>Zubehör</b> Sägebandgeschwindigk. 20/40 m/min, statt 40/80 Serienausstattung	a. A.
4000.99	elektronisches Untersetzungsgetriebe (Inverter) 15–100 m/min	a. A.



ca. € 9.900,-

### Technische Daten:

				0°	300	260	330x260	
				45°	260	250	270x200	
mm	kW	m/min	mm	60°	180	170	170x170	kg
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	45°	200	180	200x160	670



# Metall-Bandsäge-Maschinen



## Modell Shark 452 CCS

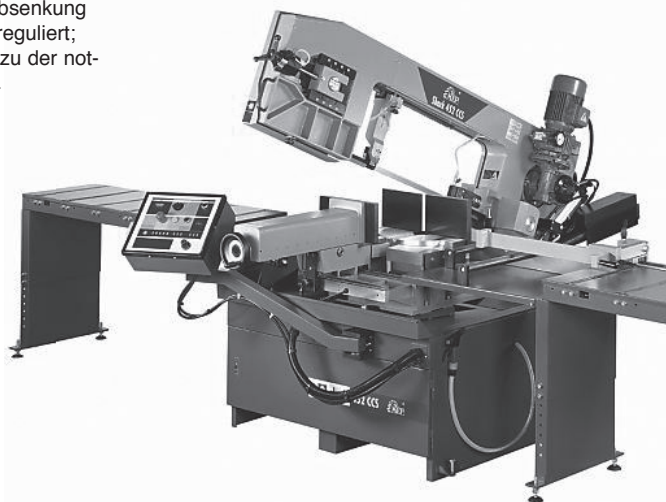
Bandsägemaschine für Schnitte von 60° links bis 60° rechts.

### Schnittzyklus:

Nachdem man das Material vorgeschoben hat und den Schraubstock geschlossen hat, wird der Schnittvorgang in Gang gesetzt. Die Absenkung erfolgt durch das Eigengewicht, wird durch einen Bremszylinder reguliert; wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt.

### Besondere Merkmale:

- Display zur Anzeige der Sägebandspannung
- Mechanisches Untersetzungsgetriebe für die Rotation des Sägebandes von 20 bis 100 m/min
- Neuer Drehtisch mit eingravierter exakter Feinskalierung, drehbar auf Rollenlager mit einem Durchmesser von 280 mm
- Weite Stützfläche für Stabilität und Sicherheit während des Schnittes
- Stangenaufgabe durch eine Rollenbahn links vor der Schnittfläche, die auf Linearführung mit Kugelumlaufschlitten gleitet, für ein schnelles und präzises Verschieben, bis zum maximalen Schneidbereich der Säge (auch auf Gehrung)
- Manueller Schraubstock mit Schnellverstellung, gleitet auf Linearführungen und Kugelumlaufschlitten
- Senkrechte Halterung des beweglichen, manuell einstellbaren Kopfes, der auf Kugelumlauf-Linearführung gleitet



ca. € 12.900,-

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4776.452	dreiphasig, 1 Geschwindigkeit.	a.A.
4000.99	<b>Zubehör</b> Hydraulikventil für das Heben des Sägebogens	a.A.

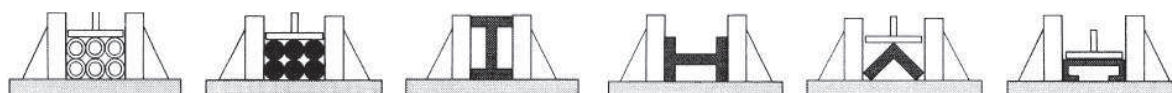
## Späneräumbürste

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4776.010	mit Gewinde, passend zu MEP Shark 260/280/281/282/322	15,20

### Technische Daten:

					○	□	▭	
				0°	330	330	450x330	
				45°	320	300	300x300	
				60°	210	200	200x200	kg
mm	kw	m/min	mm	45°	320	300	300x300	1080
4500x27x0,9	1,5	15-100	455	60°	210	200	200x200	

Stockert Tipp



### Einspannen des Schnittgutes:

- Das Material ist so einzuspannen das
- keine Vibrationen entstehen können
- bei Profilen, T-Trägern etc. möglichst gleichbleibende Schnittkantenlängen erreicht werden.

Bei Einsatz einer Schwenkrahmenmaschine sollte das Material nach Skizze 4,5 und 6 eingespannt werden. Beim Sägen von Rohren und Stangen im Bündel Materialendstücke punktschweißen.

# Metall-Bandsäge-Maschinen

**W·E·S·T**  
 Werkzeugmaschinen

## WEST Bandsägemaschinen

Typ WMT 210SV

Technische Daten:	
Sägebandabmessung	20 x 0,9 x 2110 mm
Geschwindigkeit	stufenlos 35 - 85 m/min
Motorleistung in kW	1,1/400 V
Gewicht	156 kg
<b>Best.-Nr.:</b>	<b>4777.210</b>
€ Preis:	1.550,00

### Besondere Merkmale:

- Schraubstock mit Schnellklemmhebel
- Schnittwinkel einstellbar von 0-60°
- Geschwindigkeit stufenlos über Potenziometer einstellbar
- automatische Absenkung des Sägebogens - selbständiger Schnitt

	●	□	□
90°	170 mm	170 x 170 mm	210 x 95 mm
45°	120 mm	110 x 110 mm	
60°	70 mm	60 x 60 mm	



WMT 210SV

### Bandsägeblätter:

1347.211	2110 x 20 x 0,9 mm ZT 4/6	21,70
1347.212	2110 x 20 x 0,9 mm ZT 6/8	21,70
1347.213	2110 x 20 x 0,9 mm ZT 8/12	21,70
1347.214	2110 x 20 x 0,9 mm ZT 10/14	21,70

## WEST Bandsägemaschinen

Doppelgehrungs-Bandsäge

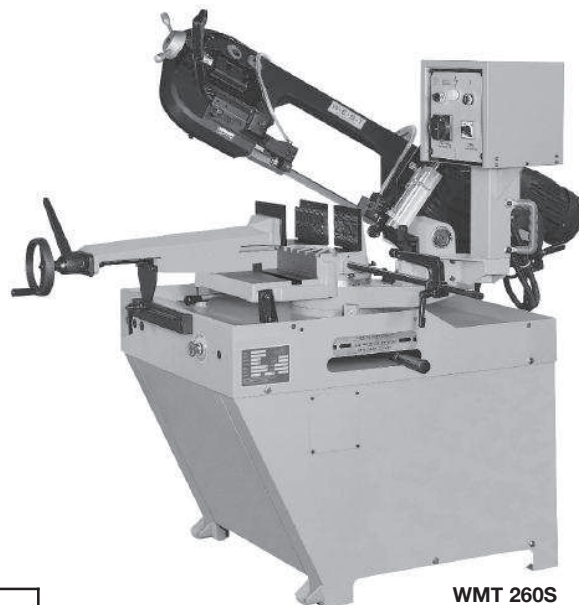
Typ WMT 260S

Technische Daten:	
Sägebandabmessung	27 x 0,9 x 2460 mm
Geschwindigkeit	72 m/min und 36 m/min
Motorleistung in kW	1,1
Gewicht	280 kg
<b>Best.-Nr.:</b>	<b>4777.260</b>
€ Preis:	2.690,00

### Besondere Merkmale:

- Hochleistungshydraulikzylinder für automatische Sägebogenabsenkung zum Schneiden
- Sicherheits-Abschaltung bei Sägebandbruch
- Untergestell zu stehenden ergonomischen Maschinenbedienung
- Schraubstock für Gehrungsverstellung links u. rechts
- Schneidbereich 0-60° rechts u. 0-45° links

	●	□	□
90°	227 mm	220 x 220 mm	260 x 110 mm
45°	150 mm	145 x 145 mm	200 x 125 mm
60°	90 mm	85 x 85 mm	
45 (L)°	110 mm	110 x 110 mm	160 x 110 mm



WMT 260S

### Bandsägeblätter:

1347.261	2460 x 27 x 0,9 mm ZT 4/6	25,50
1347.262	2460 x 27 x 0,9 mm ZT 6/8	25,50
1347.263	2460 x 27 x 0,9 mm ZT 8/12	25,50



# Metall-Bandsäge-Maschinen

**W·E·S·T**  
Werkzeugmaschinen

## WEST Bandsägemaschinen

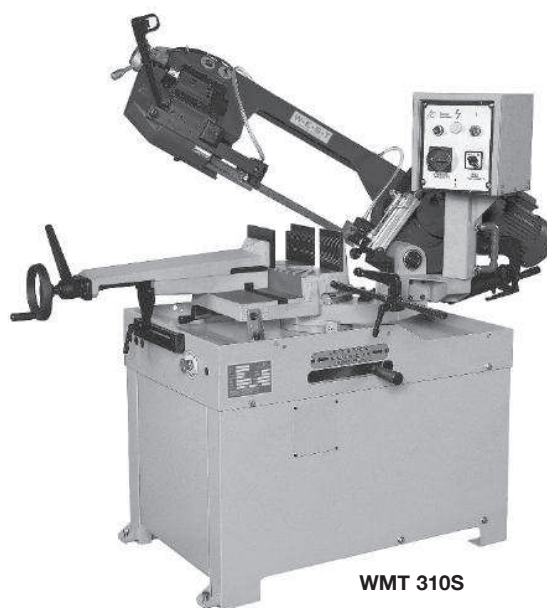
Doppelgehrungs-Bandsäge  
Typ WMT 310S

Technische Daten:	
Sägebandabmessung	27 x 0,9 x 2725 mm
Geschwindigkeit	72 m/min und 36 m/min
Motorleistung in kW	1,1
Gewicht	310 kg
<b>Best.-Nr.:</b>	<b>4777.310</b>
€ Preis:	3.450,00

### Besondere Merkmale:

- Hochleistungshydraulikzylinder für automatische Sägebogenabsenkung zum Schneiden
- Sicherheits-Abschaltung bei Sägebandbruch
- Untergestell zu stehenden ergonomischen Maschinenbedienung
- Schraubstock für Gehrungsverstellung links u. rechts
- Schneidbereich 0-60° rechts u. 0-45° links

	●	□	□
90°	250 mm	240 x 240 mm	310 x 230 mm
45°	220 mm	200 x 200 mm	220 x 180 mm
60°	140 mm	140 x 140 mm	
45 (L)°	170 mm	170 x 170 mm	180 x 140 mm



WMT 310S

### Bandsägeblätter:

1347.311	2725 x 27 x 0,9 mm ZT 4/6	27,30
1347.312	2725 x 27 x 0,9 mm ZT 6/8	27,30
1347.313	2725 x 27 x 0,9 mm ZT 8/12	27,30

## WEST Bandsägemaschinen

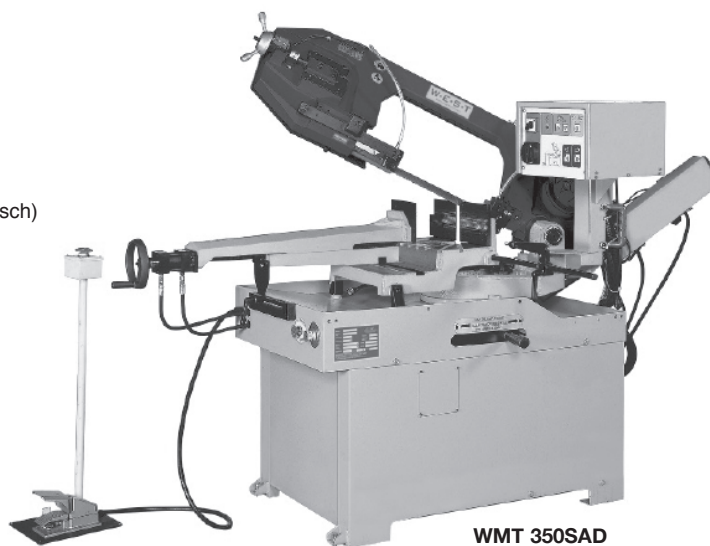
Halbautomatische Doppelgehrungs-Bandsäge (vollhydraulisch)  
Typ WMT 350SAD

Technische Daten:	
Sägebandabmessung	27 x 0,9 x 3160 mm
Geschwindigkeit	68 m/min u. 34 m/min
Motorleistung in kW	1,5
Gewicht	460 kg
<b>Best.-Nr.:</b>	<b>4777.350</b>
€ Preis:	4.995,00

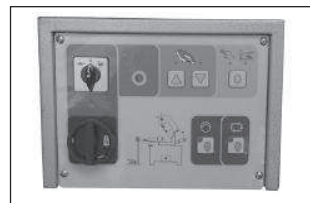
### Besondere Merkmale:

- mit hydraulischer Schnittdruckeinstellung, dadurch konstanter Schnittdruck, keine Druckluft notwendig
- Sägebandspannung mit Druckmessuhr
- Hochleistungshydraulikzylinder für automatische Sägebogenabsenkung zum Schneideng
- Sicherheitsabschaltung bei Sägebandbruch
- Schraubstock für Gehrungsverstellung links u. rechts
- Schneidbereich 0-60° rechts und 0-45° links

	●	□	□
90°	270 mm	246 x 260 mm	350 x 220 mm
45°	240 mm	220 x 220 mm	240 x 160 mm
60°	160 mm	150 x 150 mm	
45 (L)°	210 mm	180 x 180 mm	180 x 180 mm



WMT 350SAD

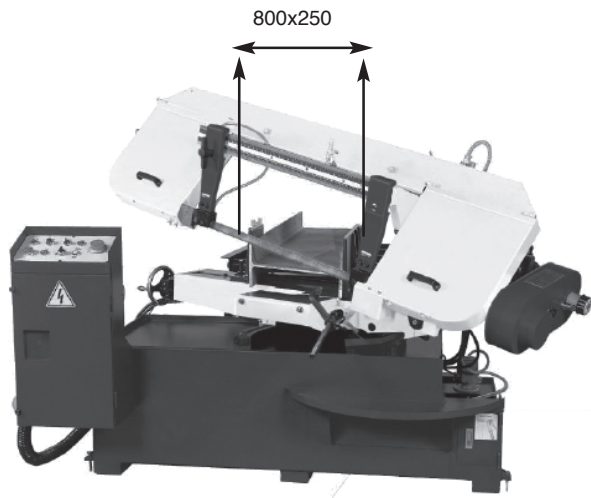


### Bandsägeblätter:

1347.351	3160 x 27 x 0,9 mm ZT 4/6	30,90
1347.352	3160 x 20 x 0,9 mm ZT 6/8	30,90
1347.353	3160 x 20 x 0,9 mm ZT 8/12	30,90

# Metall-Bandsäge-Maschinen

**W.E.S.T.**  
Werkzeugmaschinen



## Besondere Merkmale:

- Hochleistungshydraulikzylinder für automatische Sägebogenabsenkung zum Schneiden
- Sicherheits-Abschaltung bei Sägebandbruch
- Untergestell zu stehenden ergonomischen Maschinenbedienung
- Schraubstock für Gehrungsverstellung



Bedienpult



Optimale Bandspannung



Geschwindigkeit  
stufenlos einstellbar

**W.E.S.T.**  
Werkzeugmaschinen

## Halbautomat WMT 350 HSSAL

Schneidbereich: 90° ● 350 mm ■ 750x350 mm ■ 800x250 mm  
45° ● 350 mm ■ 430x350 mm

Motor: 3,75 kW

Sägebandabmessung: 41 x 1,3 x 4700 mm

Schnittgeschwindigkeit: 20 - 66 m/min.

Kühlmitteltank: 52 L

Maße: 2600 mm x 960 mm x 1670 mm

Gewicht: 860 kg

Best.-Nr.: 4777.750 € 13.250,00

## Zubehör zu WEST

Best.-Nr.		€ Stück
42.3700.5013	Rundbürste 6 mm, 40 mm gewellt	4,25
WMT001	Sägeband-Flachführung (per Satz) zu WEST Bandsäge 260/310	50,00
WMT002	Speichen-Handrad passend für Schraubstock WEST 260/310	54,40

**Stockert Tipp!**

### Wie schmieren Sie Ihre Sägebänder?

Stahlplatten, die breiter als 150 Millimeter sind, sollten Sie fluten, auch wenn die Schmierrückstände beim Schweißen für stärkere Rauchentwicklung sorgen. Beim Fluten werden die Sägespäne wesentlich besser ausgeräumt, das Sägeblatt besser gekühlt, die Schwingungsgeräusche gehen fast gegen Null und die Schnittleistung ist wesentlich höher.

Die Alternative zum Fluten heißt Mikrosprühen, dabei wird alle zehntel Sekunde ein Tropfen Öl auf das Sägeblatt gesprüht. Für dicke Stahlplatten ist diese Schmierung nicht unbedingt geeignet, denn die Sägespäne werden damit schlecht ausgeräumt, die Standzeit ist nicht so hoch und die Vibrationen, das heißt die Geräusche, sind größer. Wenn Sie eine Micro-Sprüheinrichtung verwenden muß die Maschine regelmäßig gereinigt werden um ein Verkleben der Maschine zu vermeiden!



# Metall-Bandsägemaschinen



## Optimum S130 GH 230 Volt

ideal für leichte Sägearbeiten mit stufenlos absenkbarer Hydraulikzylinder **Sägebühel beidseitig schwenkbar von 45° bis + 60°**

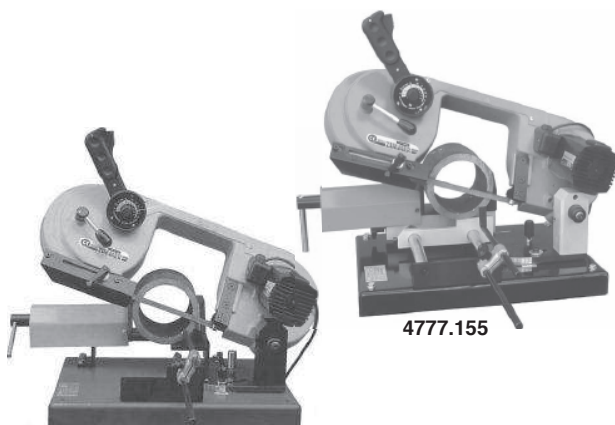
Technische Daten								€
								Stück
				Motor				
mm	kW	m/min	kg	Volt	0°	128	100x150	
1638x	0,25	22	78	230	45°	94	94x78	
13x0,65		31			60°	56	56x56	
		55						
<b>4777.630</b>	mit Unterbau und Bi-Sägeband							579,00
<b>4777.610</b>	Cobalt-HSS-Sägeband 1638x13x0,65 6/10 Z							17,20



## OPTI S275 G stationäre Metallbandsäge

Motor 400 Volt schwere Fuß- Ausführung, gehrungsschwenkbarer Sägebühel 45° Kühlmittelpumpe stufenlose Absenkung über Hydraulikzylinder

Technische Daten								€
								Stück
2480x27x0,9	1,1	36/72	200	90°	225	245x180		
			60°		100	100x100		
			45°		60	160x160		
<b>4777.800</b>	mit Untergestell und Bi-Sägeband							1.690,00
<b>4777.801</b>	HSS-Bi-Sägeband 2480 6/8 ZpZ							25,30
<b>4777.802</b>	HSS-Bi-Sägeband 2480 8/12 ZpZ							25,30
<b>4777.803</b>	HSS-Bi-Sägeband 2480 10/14 ZpZ							25,30



4777.150

4777.155

1440 x 13 x 0,65 mm	0° 150 mm	125 mm	150 x 125 mm
	45° 75 mm	50 mm	70 x 50 mm







## Mobile Bandsägemaschine

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
<b>4777.150</b>	Bandsäge bis Dm150 W.Z. 150/R/1800w, stufenlos regelbar, 35 kg, Gehrung rechts	907,00
<b>4777.155</b>	Bandsäge bis Dm150 W.Z. 150/R+L/1800w, stufenlos regelbar, 35 kg, rechts+links, Gehrung	1.040,00

Bandsägeblätter: 1440x13x0,6 mm (siehe Forum-Katalog S.1/221)

die meistverkaufte  
**KLEINE**  
für unterwegs



							
mm	Volt/Hz	kW	mm	kg	0°	100	95
1138x13x0,65	230/50-60	1,5	115	21	45°	40	35

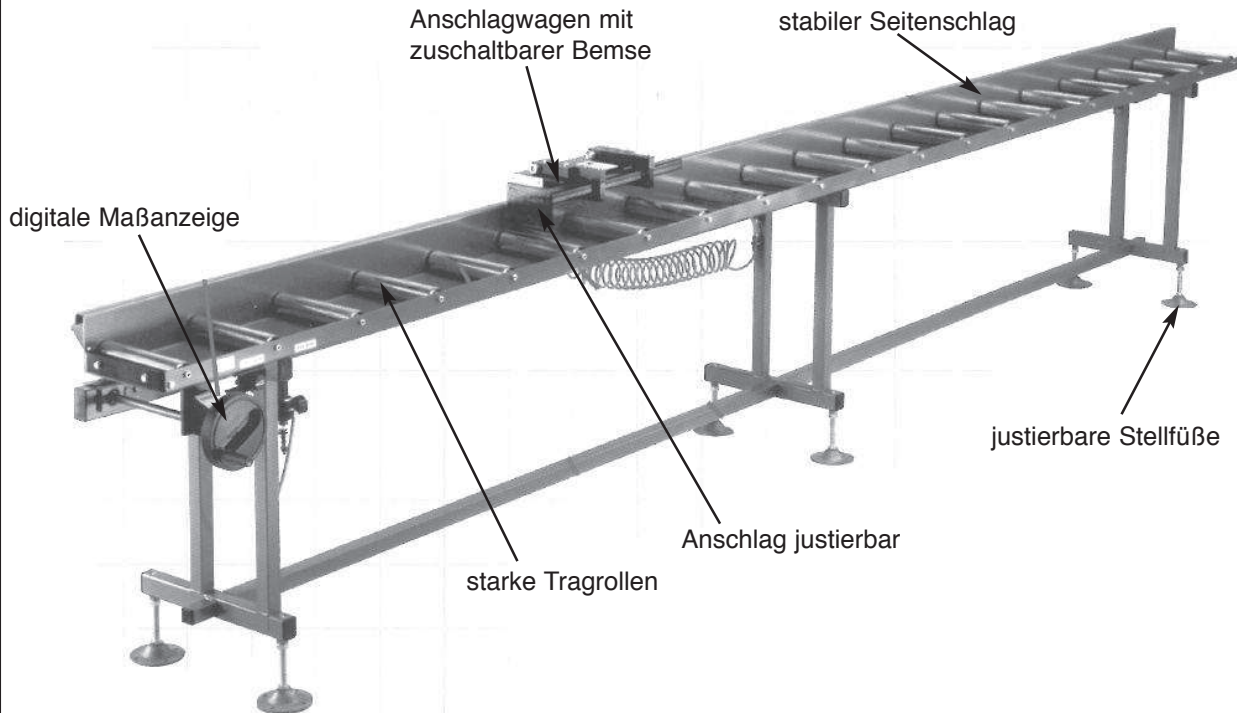
## GIS und Tece-Profil

### Spezial Mini-Bandsäge 230 Volt

tragbar, stufenlose Schnittgeschwindigkeit 20-110 m/min für Trokenschnitte, VA, Stahlprofile, Kunststoff etc.

Best.-Nr.	Ausführung	€
		Stück
<b>4777.101</b>	Spezial Mini-Bandsäge Piranha PH101, 230 V, mit Motor 1500 W, mit elektronischem Geschwindigkeitsregler mit Anschlag	630,00
<b>4777.51</b>	Metallsägeband bi alfa cobalt 1138x13x0,60 mm 10/14 combi	Stahl/Guß S 16,00
<b>4777.52</b>	dto. 18 Zähne für VA-Rohre dünnwandig	Stahl S 16,00

# Längen-Anschläge mit Rollbahn „Exakt“



- Grundaussführung:**
- Kugelgelagerte Tragrollen Durchm. 60 mm, 255 mm breit **Stahlrohr verzinkt** Achsdurchmesser 12 mm
  - Tragkraft pro Tragrolle 80 kg, Rollenteilung ca. 250 mm alle Ausführungen sind stationär
  - Bahnbreite 300 mm, optional 400+ 500 mm, Bahnhöhe 880 mm +/- 60 mm.
  - Optional auch Bahnbreite 500 mm lieferbar, Tragrolle ist dann 450 mm breit (350 bzw. 450 mm)
  - stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
  - Führungsprofil für den Materialanschlagswagen an der Rückseite angebaut
  - Rollenbahnfüße aus stabiler Profilrohr-Schweißkonstruktion mit einstellbaren Stellfüßen
  - Bahnbreiten 300 mit nutzbaren Tragrollenbreiten 250 mm
  - Bahnhöhe Standard 880 mm +/- 60 mm
  - Tragkraft pro Meter Rollenbahn ca. 300 kg
  - kugelgelagerte Tragrollen ø 60 mm Stahlrohr verzinkt, Wandstärke 2 mm, Achs-ø 15 mm mit Innengewinde M10
  - Tragrolleneinteilung 250 mm
  - alle Teile sind lackiert, Rollenbahnfüße anthrazitgrau RAL 7016, Oberteil silbergrau RAL 7042
  - max. Messlänge=Bahnlänge abzüglich 440 mm

**Wichtig:** Bei der Bestellung immer Anbauseite angeben:  
rechts oder links

<b>Zubehör:</b>	• Extra Klappanschlag für Exakt – B	100,00
	• Extra Tragrolle	18,00
	• Verbindungsbügel für Ablängsäge wenn Fabrikant bekannt	165,00
	• Automatischer Armrückzug von Materialanschlag, pneumatisch gesteuert, Freistellhub 10 mm*	361,00
	• Gefederter Materialanschlag + man. nach hinten wegklappbar*	410,00
	• Materialanschlag pneumatisch nach hinten wegklappbar	366,00
	• Messsystem 1/10 mm Genauigkeit mit polyring, Anzeige rot	505,00
	• Abdeckblech zwischen den Tragrollen galvanisch verzinkt, pro lfm. Meter	81,00
	*nur gemeinsam lieferbar	

NC-Anschlag-Systeme auf Anfrage

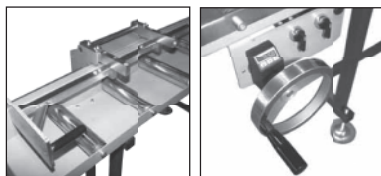


# Längen-Anschläge mit Rollbahn „Exakt“



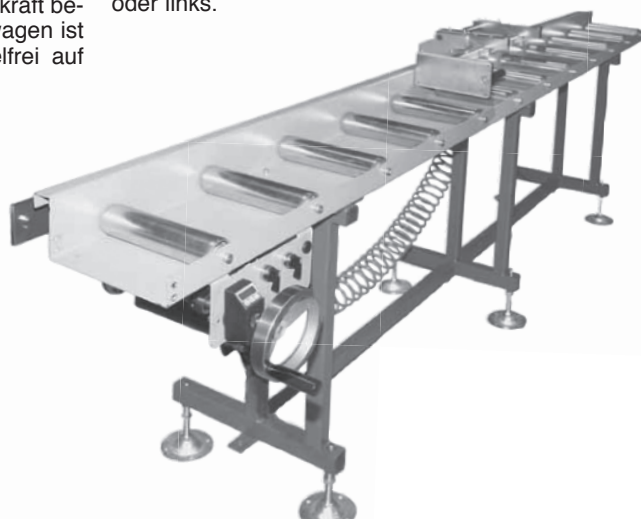
## Anschlag Exakt - A -

Die Rollen- und Messbahn EXAKT Standard-A verfügt über einen Materialanschlagswagen, der durch ein Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar ist. Er besitzt eine pneumatische Bremse und eine digitale LED-Maßanzeige mit mm-Angabe. Der Materiallängenanschlag wird durch das Handrad und den einstellbaren stabilen Kettenantrieb in die gewünschte Position gefahren. In der gewünschten Position wird der Anschlagswagen über ein Schaltventil an der zentralen Bedienkonsole durch eine robuste pneumatische Scheren-Bremse fixiert. Die Haltekraft beträgt bei 6 bar ca. 300 N. Der stabile Materialanschlagswagen ist 12-fach kugelgelagert und fährt leichtgängig und spielfrei auf einem groß dimensionierten Führungsprofil.



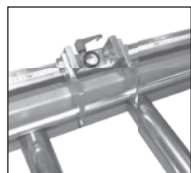
Länge	Best.Nr.	€ Stück
1m <b>Anschlag Exakt - A</b>	<b>4778.031</b>	1.795,00
2m	<b>4778.032</b>	2.380,00
3m	<b>4778.033</b>	2.580,00
4m	<b>4778.034</b>	2.850,00
5m	<b>4778.035</b>	3.185,00
6m	<b>4778.036</b>	3.870,00

Der Standard-Anschlagarm ist einstellbar bis zum 0-Punkt und lässt sich manuell nach hinten wegklappen. Die Längenmessung erfolgt durch eine digitale LED Maßanzeige in mm. Die Energieversorgung erledigt ein Netzteil mit Elektroanschluss 230V, 50 Hz. Die Luftleitungsführung erfolgt bis 5 Meter Bahnlänge über Spiralleitungen. Bei mehr als 5 m Bahnlänge wird eine Energiekettenführung eingesetzt. Anbauseite nach Kundenwunsch rechts oder links.



## Anschlag Exakt - B -

Rollen- und Messbahn EXAKT Standard-B mit Seiten- und Längenanschlag. Das manuelle Mess-System verfügt über eine mm-Skala. Der Standard- Anschlagschieber mit Ableselupe ist in einem C-Führungsprofil leicht verstell- und klemmbar. Der Anschlagarm ist einstellbar und lässt sich nach hinten abklappen.



- **Standard-Anschlagschieber mit Ableselupe**  
Eine integrierte Lupe erleichtert das ablesen der mm Skala. Der Anschlagarm ist einstellbar und lässt sich nach hinten abklappen.

Länge	Best.Nr.	€ Stück
1m <b>Anschlag Exakt - B</b>	<b>4778.041</b>	619,00
2m	<b>4778.042</b>	942,00
3m	<b>4778.043</b>	1.200,00
4m	<b>4778.044</b>	1.350,00
5m	<b>4778.045</b>	1.680,00
6m	<b>4778.046</b>	1.995,00

sonst wie Grundauführung

## Anschlag Exakt - C -

EXAKT Standard-C mit Zufuhr-Rollenbahn und Seitenanschlag ohne Längenanschlag und ohne Mess-System. In der Regel als Zufuhr-Rollenbahn an einer Bearbeitungsmaschine eingesetzt.

Länge	Best.Nr.	€ Stück
1m <b>Anschlag Exakt - C</b>	<b>4778.051</b>	425,00
2m	<b>4778.052</b>	679,00
3m	<b>4778.053</b>	790,00
4m	<b>4778.054</b>	985,00
5m	<b>4778.055</b>	1.240,00
6m	<b>4778.056</b>	1.495,00

sonst wie Grundauführung



4



## Der alte „Faulenzer“



- Konstruktionsbedingt kein Durchfallen des aufgelegten Materials möglich

stufenlos millimetergenau

### Auflagegeständer (Faulenzer)

Stahlkonstruktion mit drei Beinen, Auflagerolle 400 mm breit, kugellagert, stufenlos in der Höhe verstellbar, die Auflagehöhe kann mit **einer Hand** stufenlos millimetergenau eingestellt werden

Best.-Nr.	Ausführung	kg	€ Stück
2055.0	Arbeitshöhe 720-1100 mm	12	144,00
2055.1	Arbeitshöhe 450-550 mm Tragkraft 200 kg	10	144,00



### Rollständer für Materialzuführungen

Materialständer mit 2-Fuß-Konstruktion, Tragrolle stahlverzinkt, 60 mm Ø, Wandstärke, Kugelleiste mit 8 Kugeln, stufenlose Höhenverstellung, zusammenklappbar

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4777.200	Rollenbreite: 350 mm	170,20
	Höhe min./max. 758x1197 mm	
	max. Belastung: 80 kg	



### Montage- Materialauflagegeständer

sehr stabile Ausführung. Füße einzeln in der Höhe verstellbar (60 - 100 cm), rutschhemmende und materialschonende Auflagefläche, zusammenklappbar auf 97 x 11,5 x 7 cm

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4777.971	Tragfähigkeit: 540 kg	54,80
	Breite der Auflagefläche: 970 mm	



4777.907



4777.908

### Schwere Rollenständer

höhenverstellbare Schwerlast-Rollenständer in stabiler 3-Bein-Graugussausführung

#### Zwei Ausführungen

- Gerade Form, bestehend aus einer 360 mm langen Rolle
- V-Form, bestehend aus zwei 125 mm langen Rollen

Ausführung		
Rollenmaße LxD	360x52 mm	125x52 mm
Anzahl der Rollen	1	2
Höhe	580-970 mm	580-970 mm
max. Belastung	900 kg	900 kg
Gewicht	20 kg	20 kg
Best.-Nr.	4777.907	4777.908
€/Stück	183,40	212,00

SEF 512



SEF 511

SEF 513



mit federbelasteten Rollen

### Unterstellböcke SEF Serie

die Baureihen der SEF Serie sind besonders stabil, mit einer Tragkraft von 15 t für schwerste Lasten

Technische Daten	SEF 511	SEF 512	SEF 513
Tragkraft t/KN:	15/150	15/150	15/150
min. Höhe mm:	320	515	750
max. Höhe mm:	465	765	1.180
Breite mm:	350	470	1.200
Anzahl Zwischenstellungen:	4	6	10
Best.-Nr.	4777.511	4777.512	4777.513
Stück €	229,00	355,00	695,00



## Tisch- und Säulen-Bohrmaschinen

OPTIMUM®  
MASCHINEN · GERMANY

Opti B 17 Pro



Opti B 24 H



Opti B 23 Pro



Opti B 26 Pro



Opti B 33 Pro

Technische Daten	OPTI B 17 Pro	OPTI B 24 H	OPTI B 23 Pro
<b>Bohrleistung</b> in Stahl max mm	<b>16</b>	<b>24</b>	<b>25</b>
Ausladung mm	152	165	180
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2	MK 2
Drehzahlen U/min	500-2520	350-4000	200-2440
Stufenanzahl	5	7	12
Pinolenhub	60 mm	85	80 mm
<b>Bohrtisch</b> <b>schwenkbar</b>	<b>45°-0°+45°</b>	<b>45°-0°+45°</b>	<b>45°-0°+45°</b>
Säulendurchmesser	60 mm	80 mm	73 mm
Tischgröße / T-Nutengröße mm	230x220/12	280x300x14	280x245/12
Motorleistung 50 Hz	500W 230V	850W 230V	750W 230V
Gesamthöhe mm	850	998	1000
Nettogewicht kg	39	84	66
Best.-Nr. <b>230 Volt</b>	<b>53.5686.0950</b>	<b>4798.025</b>	<b>53.5686.1000</b>
€ Stück	309,00	850,00	479,00
Best.-Nr. <b>400 Volt</b>	–	–	<b>53.5686.1050</b>
€ Stück	–	–	489,00
Lieferumfang	Röhm Schnellspannfutter (3-16 mm) B16 Kegeldorn MK 2		

- Durch gezahnten Antriebsriemen bessere Kraftübertragung und deutlich geringerer Leistungsverlust
- Bohrtiefenanschlag
- Arbeitstisch mit T-Nuten im Querlauf, von -45° bis +45° schwenkbar und 360° drehbar (ab OPTI B 23 Pro)

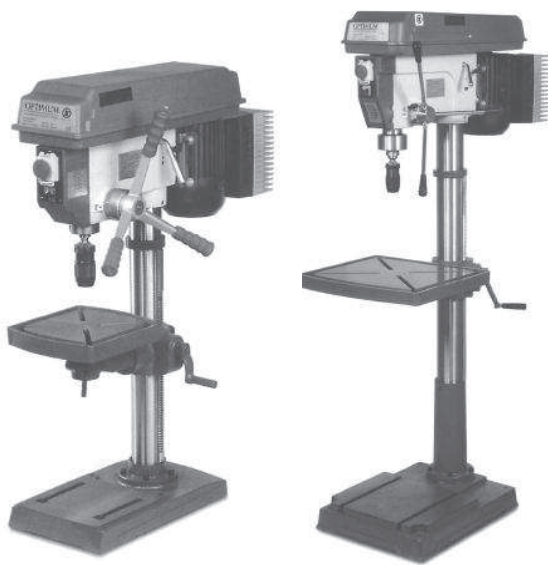
Technische Daten	OPTI B 26 Pro	OPTI B 33 Pro
<b>Bohrleistung</b> in Stahl max	<b>25 mm</b>	<b>30 mm</b>
Ausladung	210 mm	254 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 4
Spindeldrehzahlen	200-24450 min <sup>-1</sup>	120-1810 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	12 Stufen	9 Stufen
Pinolenhub	80 mm	110 mm
<b>Bohrtisch</b> <b>schwenkbar</b>	<b>45°-0°+45°</b>	<b>45°-0°+45°</b>
Säulendurchmesser	80 mm	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße mm	330x290x14	475x425/14
Motorleistung 50 Hz	750W 400V	1100W 400V
Gesamthöhe	1670 mm	1720 mm
Nettogewicht	82 kg	135 kg
Best.-Nr. <b>400 Volt</b>	<b>4798.040</b>	<b>4798.050</b>
€ Stück	499,00	859,00
Lieferumfang	Röhm Schnellspannfutter (3-16 mm) B16 Kegeldorn MK 3	Röhm Schnellspannfutter (3-16 mm) B16 Kegeldorn MK 4

- massive Bodenplatten mit T-Nuten, rückseitig verrippt
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser und abschließbarem Not-Aus-Schalter
- 400 Volt Modelle mit Rechts-Links-Lauf-Nockenschalter
- Laufruhige und leistungsstarke Elektromotoren

Maschinen sind gemäß CE-Normen gebaut

## Säulen-Bohrmaschinen

**OPTIMUM®**  
MASCHINEN • GERMANY



## Tisch+Säulen-Bohrmaschine

mit stufenlosem Antrieb

Technische Daten	OPTI B 23 Pro Vario	OPTI B 33 Pro Vario
<b>Bohrleistung Stahl</b> Ausführung	<b>25 mm</b> Tisch	<b>30 mm</b> Säule
Ausladung	180 mm	254 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 4
Spindeldrehzahlen	30-3500 min <sup>-1</sup>	20-3500 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	12 stufenlos	9 stufenlos
Pinolenhub	80 mm	120 mm
Bohrtisch drehbar	45°	45°
Säulendurchmesser	73 mm	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	280x245 12 mm	475x425 14 mm
Motorleistung 400V	750W	1500W
Gesamthöhe	1010 mm	1720 mm
Nettogewicht	75 kg	140 kg
Best.-Nr.	<b>53.5686.1100</b>	<b>4798.070</b>
€ Stück	1.190,00	1.590,00
Lieferumfang	Röhm Schnellspannfutter (3-16 mm) B16 Kegeldorn MK 2	Röhm Schnellspannfutter (3-16 mm) B16 Kegeldorn MK 4



MK 4



**MK 3**  
**230 V**

## Säulen-Bohrmaschine

Technische Daten	B 40 GSP	B 30 BS Vario
<b>Bohrleistung</b>	<b>40 mm</b>	<b>30 mm</b>
Antrieb	Getriebe	Riemen
Gewindeschneiden in Stahl	M 20	–
Gewindeschneiden in Guß	M24	–
Ausladung	350 mm	285 mm
max. Abstand Spindel-Tisch	580 mm	790 mm
max. Abstand Spindel-Fuß	1200 mm	1025 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK3
Spindeldrehzahlen	(9) 104-1450 min <sup>-1</sup>	50-4000
Pinolenhub	180 mm	125
autom. Pinolenvorschub	2 Stufen 0,1-0,2 m/min	
Säulendurchmesser	150 mm	115
Nutengröße	18 mm	14
Arbeitsfläche Tisch (LxB)	550x550 mm	400x600
Motorleistung	400V/50Hz/1,5 kW	230V/2,0kW
Abmessungen (LxBxH)	700x1000x2400 mm	525x626x1817
Nettogewicht	615 kg	231
Best.-Nr.	<b>4798.080</b>	<b>4798.095</b>
€ Preis	3.290,00	2.450,00
Lieferumfang:	Röhm Schnellspannfutter (1-16 mm) B16 Kegeldorn MK 4 Bohrtischbeleuchtung Kühlmitteleinrichtung	Schnellspannbohrfutter (0-16 mm) Morsekonus MK3-B 16 Bohrfutterschutz Kühlmittelpumpe Auswurfvorrichtung T-Nutensteine Digitalanzeige

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

# Säulen-Bohrmaschinen



TL 25



SZ/AZ 32

## Säulen-Bohrmaschinen

von höchster Qualität aus dem Baskenland. Der Spezialist für Bohren und Gewindeschneiden für hohe Ansprüche. Umfangreicher Anwendungsbereich, beispiellose Stabilität, umfassende Ausstattung, verschiedene Drehzahlbereiche, Bedienerfreundlichkeit, Wartungsfreundlichkeit, attraktives Design, zum richtigen Preis

Technische Daten	Leistung	TL 25	SZ 32	AZ32V
Bohrleistung in Stahl/Guß	Ø mm	25/30	32/35	32/35
Ausführung	Ø mm	Säule	Säule	Säule
Gewinde/ Stahl ST 60 /Guß	mm	M18/22	M 22/30	M 22/30
Spindelaufnahme	MK	3	3	3
Spindelhub (Bohrtiefe)	mm	120	150	150
Motorleistung 400 Volt	kW	(0,73/1,10)	0,9/1,3	0,9/1,3
Antrieb/Anzahl der Spindeldrehzahlen		Zahnradgetriebe/8	Keilriemen/10	stufenlos
Spindeldrehzahlen bei Motor 750/1500	U/min.	510-8501-1450-2800 75-160-250-420	145-220-290 245-440-540 680-860-1000-1720	80-1170
Anzahl autom. Vorschübe		—	—	0,1+0,2
Vorschub		von Hand	von Hand	autom
Tischabmessung (LxB)		300x270	480x400	180x400
Säulenndurchmesser	mm	100	125	125
Ausladung	mm	250	300	300
Nettogewicht	kg	185	260	290
Best.-Nr.		<b>4802.025</b>	<b>4802.030</b>	<b>4802.035</b>
€ Stück		3.220,00	4.080,00	4.820,00

**Standardausrüstung:** Skala mit einstellbarer Bohrtiefe Werkzeugauswerfer automatisch Hauptschalter thermomagnetisch Drucktaste für NOTSTOP Wahlschalter für langsame und schnelle Drehzahlen, Schalter für Rechts-/Linklauf Mikro-Stopschalter gegen Öffnen Späneschutzvorrichtung

**Sonderzubehör:** Kühlmittleinrichtung separat oder in Grundplatte, Gewindeschneideinrichtung, Maschinenleuchte, Drehtisch, Dreh-Schwenk-Tisch. Montage für Mehrspindelkopf

Best.-Nr.	Zubehör	€ Stück
<b>4802.036</b>	Beleuchtung zu AZ-32 V	incl.
<b>4802.037</b>	Kühlmittel-Grundplatte AZ-32 V	incl./ohne=Minderpreis € 230,00
<b>4802.080</b>	Schutzglas zu Beleuchtung für AZ 32 V	35,00

## Säulen-Bohrmaschinen



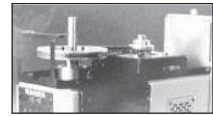
Best.-Nr. 4802.045



Best.-Nr. 4802.050



AZ-34



Leiser und laufruhiger automat. Antrieb über Riemenantrieb



Drehzahlregler einstellbar mit digitaler Anzeige



automatische Umkehrung zum Gewindeschneiden

## Getriebe-Säulenbohrmaschinen Serie C

mit kompletter Ausstattung die bevorzugte Maschine für Kunden höchster Anforderungen. Spindel-Antriebsart über Getriebe

Ausführung	BC 40V	BC 50V
Bohrleistung Stahl/Guß	40/50 mm	50/60 mm
Gewinde in Stahl St 60	M36/M42	M42/M50
Spindeldrehzahlen Einstellbereich min <sup>-1</sup>	stufenlos 60-1900	stufenlos 60-1900
Vorschübe 4	0,1-0,2	0,3-0,4
Pinolenhub mm	200	200
Werkzeugaufnahme MK	4	4
Ausladung mm	385	370
Abstand Spindel-Tisch max. mm	50-690	40-660
Abstand Spindel-Grundplatte mm	1170	1245
Säulendurchmesser mm	180	200
Tischgröße (BxT) mm	560x480	520x620
Motor 400 Volt kW	3	4
Platzbedarf (BxTxH) mm	690x1100x2115	740x1115x2165
Gewicht kg	660	760
Best.-Nr.	4802.045	4802.050
€ Stück		
Standard-Zubehör	11.055,00	12.050,00

## Säulenbohrmaschinen Serie Z

mit laufruhiger Übertragung über Riemenantrieb. In der Serienausstattung ist die automatische Umkehrung zum Gewindeschneiden integriert

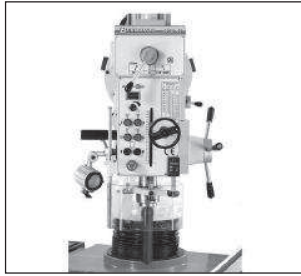
Ausführung	AZ-34	AZ-40
Bohrleistung Stahl/Guß	34 mm	40 mm
Gewinde in Stahl St 60	M27	M33
Spindeldrehzahlen Einstellbereich min <sup>-1</sup>	elektronisch 100-2000	elektronisch 100-2000
Vorschübe 3	automatisch	automatisch
Pinolenhub mm	150	180
Werkzeugaufnahme MK	4	4
Ausladung mm	300	350
Abstand Spindel-Tisch max. mm	50-725	50-690
Abstand Spindel-Grundplatte mm	1230	1230
Säulendurchmesser mm	125	150
Tischgröße (LxB) mm	400x480	480x560
Motor kW	3 (2,2)	4 (3)
Platzbedarf (BxTxH) m	2,34x0,61x1,16	2,34x0,61x1,16
Gewicht kg	360	460
Best.-Nr.	4802.038	4802.039
€ Stück	5.905,00	6.785,00

## Standardzubehör:

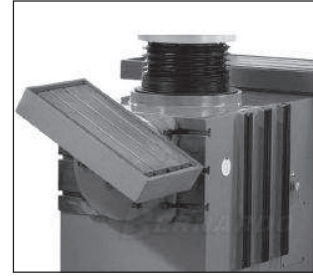
- digitale Drehzahlanzeige • Skala mit einstellbarer Bohrtiefe • Handrad frontseitig zur Feinstellung des manuellen Vorschubs • Tisch- und Grundplatte mit T-Nuten und Wasserrinne • Drehtisch höhenverstellbar über Zahnstange mit Kurbel • Kreuzgriff • Maschinenleuchte • Werkzeugaustreiber automatisch • Kühlmiteleinrichtung mit Pumpe integriert in der Grundplatte • Wahlschalter für Rechts-Linkslauf • Zahnrad schmierung durch automatische Ölpumpe • Gewindeschneideautomatik • Späne-Schutzvorrichtung • NOT-AUS Schlagschalter • Maschinenhauptschalter • Bedienungsanleitung



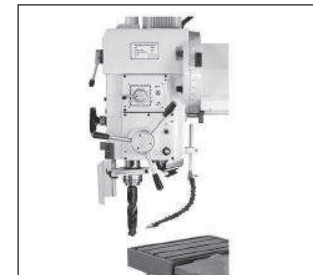
# Radial-Bohrmaschinen



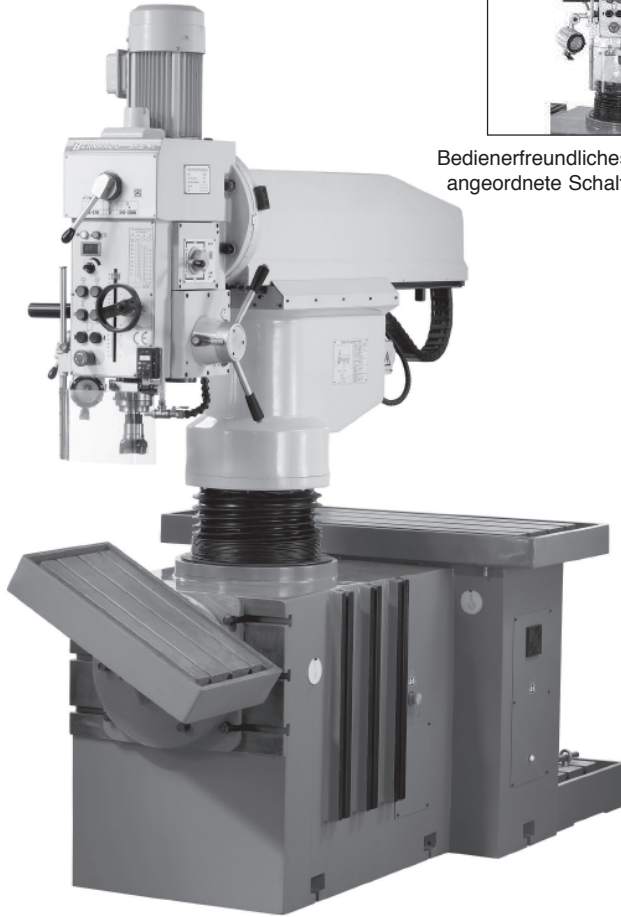
Bedienerfreundliches Arbeiten durch zentral angeordnete Schalt- und Bedienelemente



Erweiterter Einsatzbereich durch den von -50° bis +50° schwenkbaren Horizontaltisch



6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar



## Bohrmaschine SRB 40

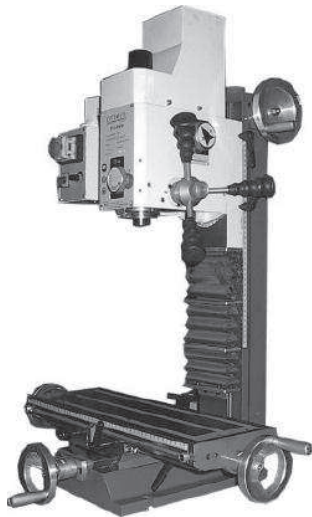
Die Schnellradialbohrmaschine SRB 40 wurde speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Die konstruktionsbedingte Bauform ergibt eine Vielzahl und Einsatzmöglichkeiten im Maschinenbau, Reparaturbetriebe, mechanischen Werkstätten und Produktionswerkstätten.

- Eine Vielzahl an Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch die konstruktionsbedingte Bauweise
- Stabile Konstruktion garantiert ein schwingungsfreies Arbeiten
- Elektromotorische Höhenverstellung des Bohrkopfes ohne Verstellung der Bohrposition, idealer zum Tieflochbohren
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige im Lieferumfang enthalten
- Schnelles Einrichten des Bohrkopfes auf das Werkstück, die Klemmung erfolgt hydraulisch
- Stark verrippte Säule gewährleistet eine große Starrheit des Auslegers
- Bohrkopf 180° schwenkbar, Ausleger vor-zurück verschiebbar und horizontal schwenkbar
- Gewindeschneideinrichtung und 6 automatische Bohrvorschübe in der Grundausstattung enthalten
- Großdimensionierte Tischfläche (1210 x 520 mm) zum gleichzeitigen Aufspannen mehrerer Werkstücke

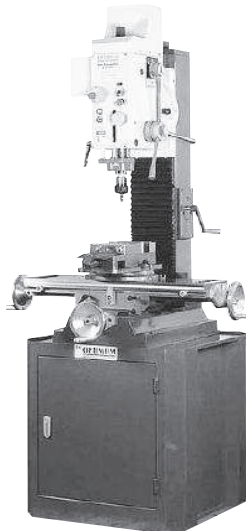
### Lieferumfang:

- Halogenlicht
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Elektromotorische Bohrkopfverstellung
- Kühlmittelinrichtung
- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm
- Würfeltisch 420 x 600 x 300 mm
- Aufspannplatte 1200 x 550 mm
- Schutzabdeckung

Technische Daten	SRB 40
Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung min./max.	415 - 985 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	405 mm
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +90°
Pinolenhub	200 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 316 / 316 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Vorschubbereich	(6) 0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,5 mm/U
Abstand Spindel / Tischfläche	380 - 785 mm
Tischfläche	1210 x 520 mm
T-Nutengröße	18 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Motorleistung	2,2 kW
Abmessungen (L x B x H)	2450 x 1200 x 2720 mm
Gewicht ca.	2800 kg
Best.-Nr.	<b>4805.000</b>
Stück €	18.770,-



BF 20 Vario



BF 46 Vario

**OPTIMUM**  
MASCHINEN - GERMANY

## Universal Bohr- und Fräsmaschine BF 20 Vario / BF46 vario

Übersichtliche Bedienung mit Sicherheitsschalter hohe Rundlaufgenauigkeit 0,01 mm zweistufige Getriebeübersetzung. Feinzustellung der Pinole beim Fräsen, digitale Pinolen-Hubanzeige, Säule seitlich versetzbar, dadurch längere Verfahrswege **Bohrkopf +/- 90° schwenkbar**, Säule und Kreuztisch mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung **elektronisch stufenlos-regelbarer Antrieb**

Technische Daten	Opti BF 20 Vario	Opti BF 46 Vario
Bohrleistung max. 20 mm		
Fräseleistung Messerkopf	max. 63 mm	max. 80 mm
Fräseleistung Fingerfräser	max. 16 mm	max. 60 mm
Ausladung	185 mm	260 mm
Spindelaufnahme	MK 2 / M10	ISO40
		(DIN2080,DIN69871)
Spindeldrehzahlen stufenl.	180-3200 min <sup>-1</sup>	65-3300 min <sup>-1</sup>
Pinolenhub	42 mm	115 mm
Tischgröße (LxB)	180x500 mm	850x240 mm
Verfahrensweg Z	380 mm	541 mm
Verfahrensweg Y	175 mm	260 mm
Verfahrensweg X	280 mm	520 mm
max. Abstand Spindel/Tisch	380 mm	
Motorleistung 230V/50 Hz	600W	
Abmessungen (LxBxH)	670x550x860 mm	1210x948x1510 mm
Nettogewicht	105 kg	480 kg
Best.-Nr.	<b>4819.0</b>	<b>4819.046</b>
	<b>Lieferumfang</b> Anzugsstange M 10 digitale Pinolenhubanzeige	
Stück €	1.050,00	3.690,00
<b>Zubehör zu BF 20:</b>		
<b>4819.010</b>	Spannzangenhalter MK2/	99,00
<b>4819.020</b>	Maschinenschraubstock	249,00
<b>4819.030</b>	Spannzangen-Set 1-16 mm 15-tlg.	149,00
<b>4819.040</b>	Schnellspannfutter (0-13 mm) B16	39,00
<b>4819.050</b>	Mignozelle 1,5 V Varta	4,50

**Weitere Modelle auf Anfrage, fordern  
Sie unseren Optimum-Katalog an!**



## Tischbohrmaschine Ecomax 14

### Ausstattung:

- stufenlose Drehzahlregelung
- Tischverlängerung über Zahnstange
- digitale Drehzahlanzeige
- Motorvollschutz, Bohrerschutz



### Sonderzubehör:

- Bohrpaket bestehend aus: 1 Bohrfutterkegel MK2/B16, 1 Reduziersatz MK2/MK1, 1 Schraubstock MSP 80, 1 selbstspannendes Bohrfutter 13 mm/B16

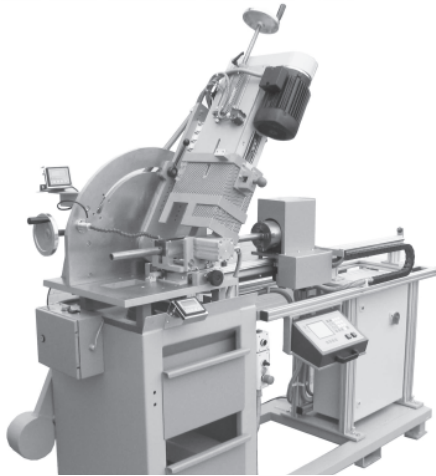
Technische Daten	Ecomax 14
Dauerbohrleistung:	13 mm
Normalbohrleistung:	15 mm
Spindel:	MK2
Bohrtiefe:	70 mm
Ausladung:	180 mm
Spindel/Tisch:	bis 275 mm
Spindel/Grundplatte:	415 mm
Tischfläche:	250 x 220 mm
Säulendurchmesser:	65 mm
Gesamthöhe:	850 mm
Gewicht:	63 kg
Motor polumschaltbar:	0,6 / 1,0 kW – 400 V 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos:	420 – 2100 U/min
Best.-Nr.	<b>53.5699.9507</b>
€ Preis	1.292,00



## Spezial Kühlmittel-Konzentrat

für Metallkreissägen etc., mit Wasser 1:20 verdünnen

Best.-Nr.	Ausführung	Inhalt Ltr	€ Stück
<b>8307.0</b>	Ölkonzentrat im Plastik-Kanister	5	41,80
<b>8307.1</b>	Kühlschmierstoff (wasserlöslich) für Dreh-, Fräs-, und Sägemaschinen	5	58,90



## Rohrbohrmaschine BD 80 m und BD 80 p

Der Bohrautomat BD 80 pusher mit Servomotorpositionierung ist für die Bohrbearbeitung von Rundrohren Rechteckrohren sowie Winkelprofilen und Flachmaterialien ausgelegt. Die Bohreinheit wird mit einem Handrad auf die gewünschte Winkelposition geschwenkt und über Klemmhebel fixiert. Der eingestellte Bohrwinkel kann an einer digitalen Anzeige abgelesen werden. Die Materialausrichtung in der Z-Richtung erfolgt über ein Handrad, die Position des Supports wird digital angezeigt. Die Materialpositionierung in der x-Richtung erfolgt NC-gesteuert über Servomotor. Diese Achse kann über eine NC-Steuerung programmiert werden mit Speicher

**Optionen:**

- manuelles Backenfutter mit digitaler Gradanzeige 0° bis 360° für Rundrohre
- NC-gesteuertes Backenfutter für Rundrohre über 2-Achsensteuerung (X u. Y)
- prismatische Spanneinlagen zur optimalen Materialführung und Klemmung
- Sonderanwendungen wie: Wechsellköpfe, Gewindeschneiden, Fließbohren, Fräsen usw.

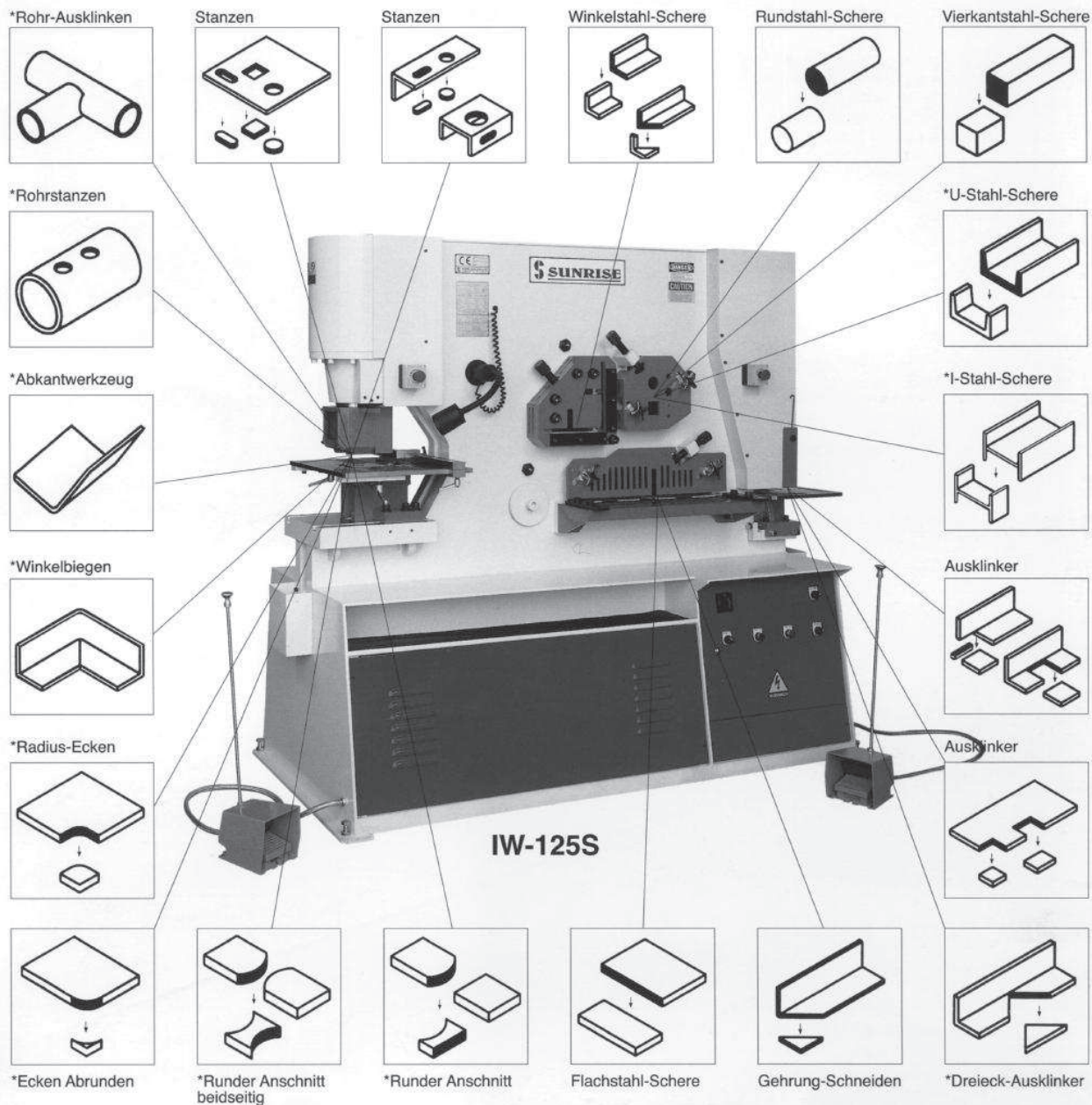
### Technische Daten:

- für Rundrohre von Durchmesser 12 mm bis 60 mm
- für Rechteckrohre und Winkelprofile von 12x12 mm bis 60x60 mm
- für Flachmaterial von 20x5 mm bis 80x20 mm
- Bohrwinkel über Handrad einstellbar: 45°-90°-45° mit digitaler Anzeige
- Bohrleistung: je Aggregat von 12 mm bis 35 mm/600N/mm<sup>2</sup>
- Drehzahl: Stufenlos einstellbar über Frequenzumrichter von 500 bis 2800 U/min
- Arbeitshub: je Aggregat von 80 bis 125 mm, stufenlos einstellbar
- Werkzeugaufnahme über Spannzange
- Werkzeugschmierung: Minimalmengen-Sprüheinrichtung
- Verfahrenweg in x-Richtung: wahlweise von 1000 bis 7000 mm
- Wiederholgenauigkeit der Positionierung +- 0,1 mm
- pneumatische Materialklammung

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
000.000	<b>Rohrbohrmaschine BD 80 p</b> halbautoma. Ausführung, Aus- lösung des Bohrvorgangs über Fußschalter, Rasterdrehfutter alle 15° einrastbar, Drehfutterwagen in der X-Achse über Handkurbel verstellbar	ca.13.000,00
000.000	<b>Rohrbohrmaschine BD 80 (pusher)</b> vollautoma. Ausführung, Rasterdreh- futter alle 15° einrastbar, Drehfutter- wagen vollautomatisch verfahrbar, Maschine wird über 1-Achs-Steuerung angesteuert	ca. 20.000,00
000.000	<b>2-Achs-Rohrbohrmaschine</b> vollautomatische Ausführung, Aus- lösung des Bohrvorgangs ü. 2-Achs- Steuerung, Drehfutter motor. angetrieben, Drehfutterwagen motor. angetrieben	ca.24.000,00



# Hydr. Stanzmaschinen und Profilstahlscheren



**Vielseitig und Kompakt**  
**Erstklassige Qualität**  
 Robust und Bedienerfreundlich  
**Preiswert**  
 Erschwinglich in der Anschaffung  
 und niedrig im Unterhalt

## Multifunktional:

- Stanzen
- Ausklinken
- Flachstahl Schneiden
- Winkelstahl Schneiden
- Stabstahl Schneiden
- U-Stahl Schneiden
- Abkanten
- Rohr-Auslinken

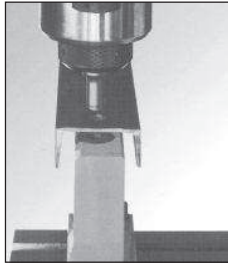


## Hydr. Stanzmaschinen und Profilstahlscheren

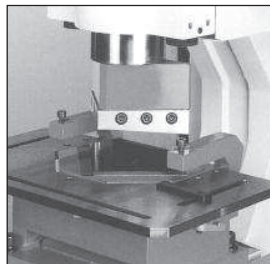


### Stanzstation

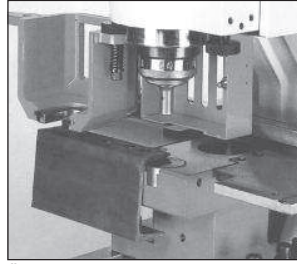
- eine große Auswahl an Stempel und Matrizen stehen für nahezu jeden Einsatzbereich zur Verfügung
- Werkzeugschnellwechsel - System für kurze Wechsellzeiten
- Gut durchdachte Abstreifer mit sehr guter Sicht auf das Werkzeug
- Ein zweiteiliger Stanztisch mit abnehmbarer Frontauflage und Tiefen- und Seitenanschlüssen ist bei allen Modellen Standard
- Der Abstreifer ist mit austauschbaren Einsätzen ausgestattet und verhindert somit die Materialverformung beim Abstreifvorgang
- Als Sonderzubehör ist ein hydraulischer Abstreifer erhältlich. (Nur für Zwei-Zylinder Modelle und Stanzmaschinen)



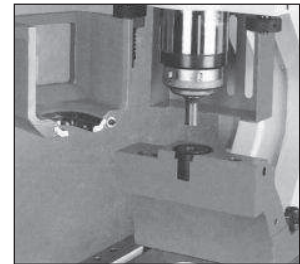
Ein-Matrizenaufnahme zum Stanzen von U-Stahl auf der Rückseite (Sonderzubehör)



Dreieck-Ausklinker großer Ausführung (in der Stanzstation), (Sonderzubehör)



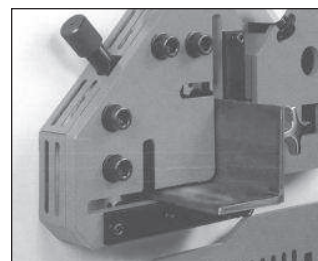
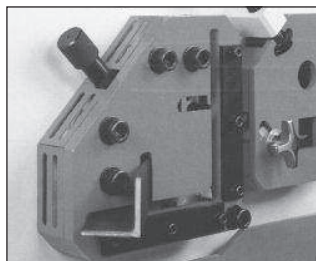
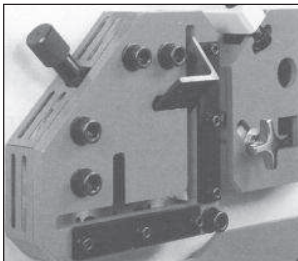
Überstehender Matrizenhalter für Stanzen von U-Stahl und Winkleisen (Sonderzubehör bei Einzylinder-Modellen)



Matrizenaufnahme in Schwanenhalsform zum Stanzen von U- und I-Stahl im Flansch (Sonderzubehör)

### Winkelstahlschere

- Einzelschnitt ohne Materialverlust und minimaler Verformung
- 45° Gehrungsschnitt einfach und sauber
- Scherenmesser mit vier ersetzbaren Schneidkanten



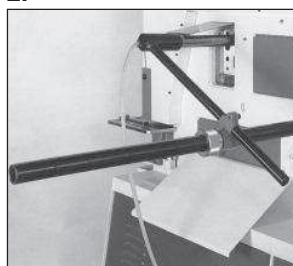
### Ausstattungs-Merkmale

1. Magnetlampe (Standard bei PM und S/SD Modellen)
2. Einstellbarer Längenanschlag mit elektrischen Kontaktschalter bringt Ihnen erhöhte Effizienz bei großen Stückzahlen

1.

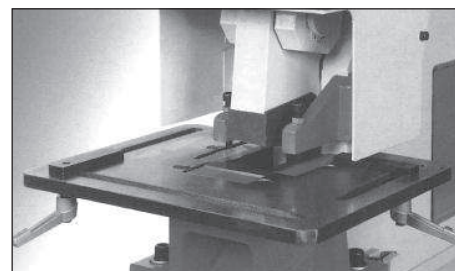


2.



### Ausklinker-Vorrichtung

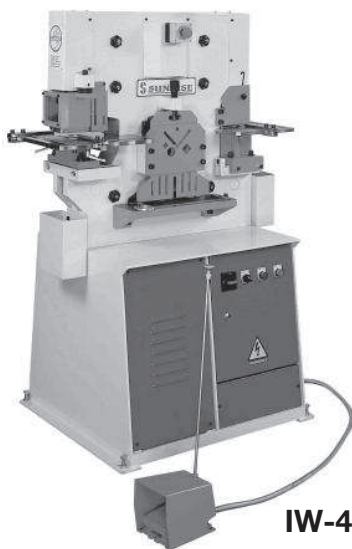
- Ideal zum Ausklinken von Flachstahl und Winkelstahl
- Die Schutzabdeckungen sind mit Sicherheitsschaltern versehen und sorgen so für maximale Sicherheit bei optimaler Sicht auf das Werkstück
- Auflagetisch mit Anschlägen für genaue Positionierung
- Messer fährt senkrecht nach unten ohne das Blech zu verschieben



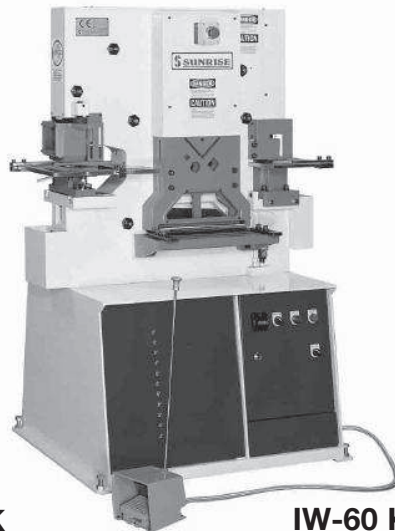
# Hydr. Stanzmaschinen und Profilstahlscheren

**SUNRISE**  
Ein-Zylinder-Modelle

**Kserie**



**IW-45 K**



**IW-60 K**



**IW-60 B**

Technische Daten		IW-45 M	IW-45 K	IW-60 K	IW-60 B
<b>Stanzen</b>					
Stanzkraft		45 Ton	45 Ton	60 Ton	60 Ton
Stanzleistung	mm	ø 22x15	ø 22x15	ø 28x15	ø 28x15
(Durchmesser und Dicke)		ø 40x8	ø 40x8	ø 40x11	ø 40x11
Ausladung	mm	175	175	220	220
Max. Hublänge	mm	35	35	55	55
Hubzahl/Min. (15 mm Hub)		31	31	29	29
Arbeitshöhe	mm	970	970	1000	1000
<b>Flachstahl-Schere</b>					
Scherleistung	mm	350x8	300x10	350x15	350x15
(LängexDicke)		180x12	180x12	210x20	210x20
Messerlänge	mm	360	310	360	360
Winkelprofil	mm	75	75	100	100
Arbeitshöhe	mm	970	800	805	805
<b>Winkelstahl-Schere</b>					
Bei 90°	mm	80x80x8	75x75x6	100x100x8	100x100x8
Bei 45°	mm	50x50x6	—	—	—
Arbeitshöhe	mm	1120	1800	1070	1070
<b>Stabstahl-Schere</b>					
Rundstahl	mm	ø 25	ø 30	ø 40	ø 40
Vierkantstahl	mm	25x25	25x25	38x38	38x38
U-Stahl	mm	—	—	102*	102*
H-Stahl	mm	—	—	102*	102*
Arbeitshöhe	mm	1190	1190	1260	1260
<b>Ausklinkvorrichtung</b>					
Rechteckausklinker (LxBxH)		50,8x90x7**	50,8x90x7	50,8x90x8	—
Dreieckausklinker	mm	90x90x8**	90x90x8*	90x90x10*	—
Arbeitshöhe	mm	—	—	1006	—
<b>Sonderwerkzeuge</b>					
Standard-Abkantwerkzeug (LxD)		—	—	—	300x?
Single-Abkantwerkzeug (LxD)		160x6*	160x6*	160x8*	—
Multi-Abkantwerkzeug (LxD)		—	—	—	—
Winkelbieger	mm	65x8*	65x8*	65x10*	—
Rohrausklinker	mm	—	—	—	—
<b>Maschinen Daten</b>					
Motorleistung		3,7 kW	3,7 kW	5,6 kW	5,6 kW
Nettogewicht ca.		830 kg	830 kg	1130 kg	1130 kg
<b>Maschinenabmessung</b>					
ca. (LxBxH)	mm	1260x700x1350	1260x700x1350	1460x770x1560	1460x770x1560
Best.-Nr.		<b>4090.0454</b>	<b>4090.1455</b>	<b>4090.0554</b>	<b>4090.0556</b>
€ Stück		5.865,00	7.450,00	9.950,00	11.500,-
* : Sonderzubehör · ** : Bei der IW-45M kann die Ausklinkvorrichtung als Sonderzubehör anstelle der Stanzstation eingebaut werden.					
Eine Einfach-Matrizenaufnahme und ein zweiteiliger Stanztisch sind Standardausstattung an allen Ein-Zylinder-Modellen					

## Hydr. Stanzmaschinen und Profilstahlscheren


  
Zwei-Zylinder-Modelle

Kserie



IW-85 KD



IW-120 KD

Abb. zeigt Sonderzubehör

**Top Ausstattung:**

- Stanzen bis  $\varnothing$  50 mm
- Doppel-Matrizenhalter, auch für U-Stahl
- Ankörn- und Suchvorrichtung
- Teilbarer Stanztisch mit Anschlägen

Technische Daten		IW-85KD	IW-120KD
<b>Stanzen</b>			
Stanzkraft		85 Ton	120 Ton
Stanzleistung	mm	$\varnothing$ 27x22	$\varnothing$ 30x27
(Durchmesser und Dicke)		$\varnothing$ 50x12	$\varnothing$ 50x16
Ausladung	mm	410	410
Max. Hublänge	mm	100	75
Hubzahl/Min. (15 mm Hub)		38	30
Arbeitshöhe	mm	1050	1050
<b>Flachstahl-Schere</b>			
Scherleistung	mm	406x17	460x20
(LängexDicke)		180x12	180x12
Messerlänge	mm	410	465
Winkelprofil	mm	—	75
Arbeitshöhe	mm	726	770
<b>Winkelstahl-Schere</b>			
Bei 90°	mm	—	75x75x6
Bei 45°	mm	—	—
Arbeitshöhe	mm	—	1800
<b>Stabstahl-Schere</b>			
Rundstahl	mm	$\varnothing$ 45	$\varnothing$ 45
Vierkantstahl	mm	45x45	45x45
U-Stahl	mm	152*	180*
H-Stahl	mm	—	—
Arbeitshöhe	mm	—	1190
<b>Auslinkvorrichtung</b>			
Rechteckausklinker (LxBxH)		63.5x90x12	63.5x90x15
Dreieckausklinker	mm	105x105x12*	105x105x15*
Arbeitshöhe	mm	1050	1050
<b>Sonderwerkzeuge</b>			
Single-Abkantwerkzeug (LxD)		250x15*	250x20*
Multi-Abkantwerkzeug (LxD)		500x5*	700x5*
Winkelbieger	mm	102x8*	102x13*
Rohrausklinker	mm	$\varnothing$ 114*	$\varnothing$ 114*
<b>Maschinen Daten</b>			
Motorleistung		7,5 kW	10 kW
Nettogewicht ca.		2750 kg	4300 kg
<b>Maschinenabmessung</b>			
ca. (LxBxH)	mm	1795x1020x1865	2170x1120x2050
Best.-Nr.		<b>4090.1460</b>	<b>4090.1200</b>
€ Stück		18.900,00	26.900,00

\* : Sonderzubehör

Sonderzubehör		
Schwingenelement zur Aufstellung der Stanzmaschine schwingungsisolierend und stoßabsorbierend unbedingt notwendig bei häufigen Bearbeiten von Edelstahl		
Best-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>4850.3</b>	für Gewicht max. 2000 kg, je Schwingenelement $\varnothing$ 120 mm, Schraube M 12	42,70
<b>4850.1</b>	für Gewicht max. 600 kg, je Schwingenelement $\varnothing$ 80 mm, Schraube M 10	22,20

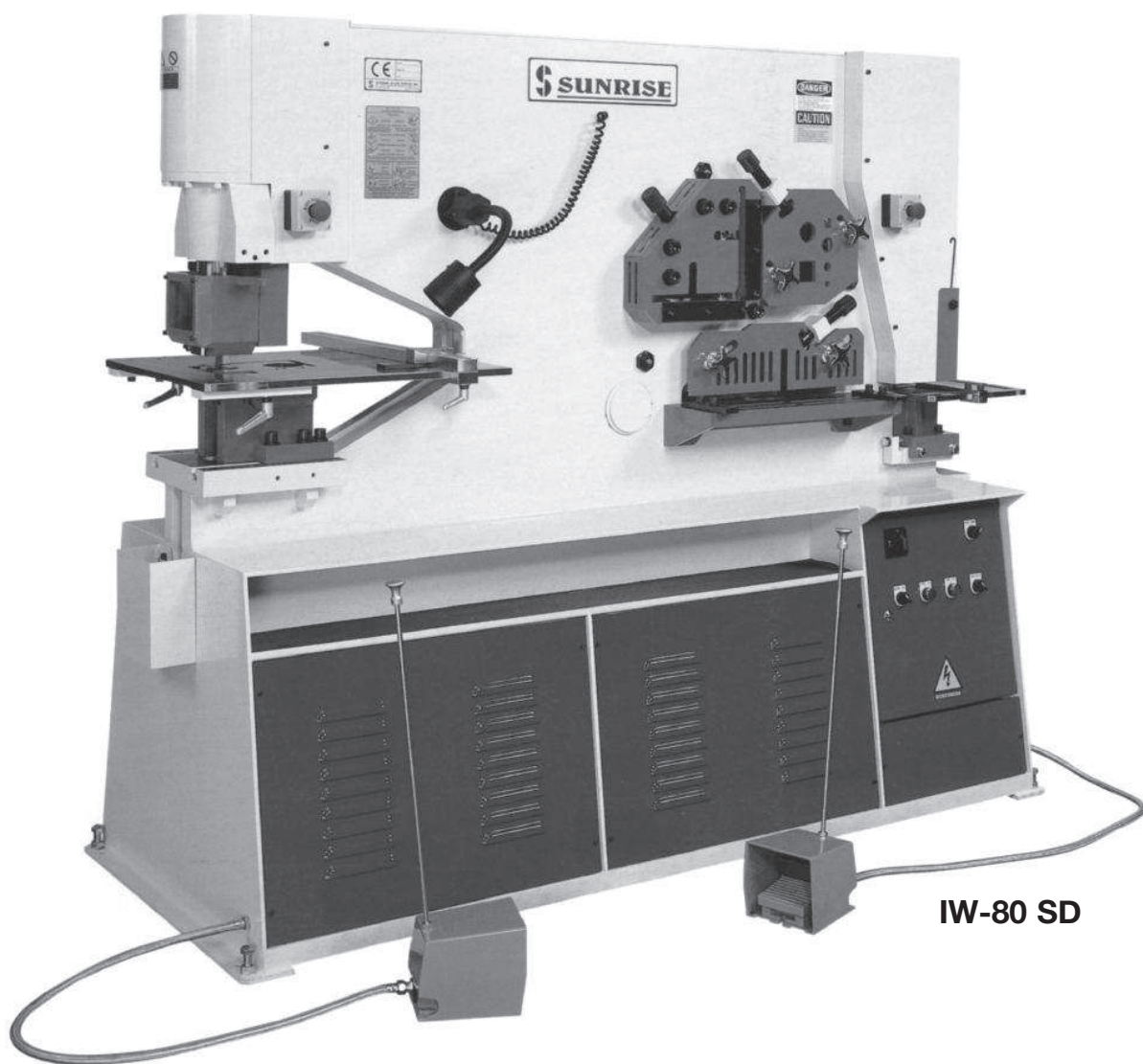
## Hydr. Stanzmaschinen und Profilstahlscheren

**SUNRISE**  
Zwei-Zylinder-Modelle

**Sserie**

### S/SD Serie

Die Zwei-Zylinder S/SD Serie ist in Bezug auf Qualität zuverlässig, in robuster Konstruktion - ein typisches SUNRISE-Produkt. Die Standardausrüstung ist umfangreich. Die Maschinen sind mit zwei Fußschaltern für paralleles Arbeiten an zwei Arbeitsstationen ausgestattet. Für Einrichtarbeiten und Werkzeugwechsel kann der Stanzzylinder ohne Druck mit einer verminderten Geschwindigkeit bewegt werden. Der lange Hubweg und die große Ausladung ermöglichen den Einsatz einer großen Auswahl an Sonderwerkzeugen. Der breite Maschinentisch mit T-Nuten erlaubt eine einfache und sichere Montage aller Sonderwerkzeuge. Auf dem großzügig dimensionierten Maschinentisch können auch problemlos vom Anwender selbst konstruierte Werkzeuge eingebaut werden.



**IW-80 SD**

Bemerkung: Leistungsangaben für eine Materialfestigkeit von 45 kg/mm<sup>2</sup> · Technische Änderungen vorbehalten



# Hydr. Stanzmaschinen und Profilstahlscheren



Sserie

## Top Ausstattung:

- Stanzen bis ø 50 mm
- Doppel-Matrizenteller, auch für U-Stahl
- Ankörn- und Suchvorrichtung
- Teilbarer Stanztisch mit Anschlägen



IW-80SD



IW-125SD

Technische Daten		IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD	IW-100S IW-100SD	IW-125S IW-125SD	IW-165SD
<b>Stanzen</b>						
<b>Stanzkraft</b>		<b>60 Ton</b>	<b>80 Ton</b>	<b>100 Ton</b>	<b>125 Ton</b>	<b>165 Ton</b>
Stanzleistung	mm	ø 22x20	ø 26x22	ø 28x26	ø 33x27	ø 37x32
(Durchmesser und Dicke)		ø 50x9	ø 50x12	ø 50x15	ø 50x18	ø 50x24
<b>Ausladung S</b>	mm	<b>310</b>	<b>310</b>	<b>310</b>	<b>310</b>	—
<b>SD</b>	mm	510	510	510	510	510
U-Stahl Höhe	mm	180	180	180	180	180
Max. Hublänge	mm	100	100	100	100	100
Hubzahl/Min. (20 mm Hub)	mm	30	29	24	28	29
Arbeitshöhe bis Matritze	mm	1010	1050	1050	1050	1050
<b>Flachstahl-Schere</b>						
Scherleistung	mm	350x15	450x15	610x16	610x18	760x20
(LängexDicke)	mm	240x20	300x20	400x20	400x25	400x30
Messerlänge	mm	360	455	620	620	770
Winkelprofil	mm	100	100	100	100	120
Arbeitshöhe	mm	910	926	964	920	920
<b>Winkelstahl-Schere</b>						
Bei 90°	mm	130x130x13	152x152x13	152x152x15	152x152x18	205x205x20
Bei 45°	mm	65x65x8	80x80x10	80x80x10	80x80x10	80x80x10
Arbeitshöhe	mm	1115	1165	1225	1185	1185
<b>Stabstahl-Schere</b>						
Rundstahl	mm	ø 40	ø 45	ø 45	ø 50	ø 60
Vierkantstahl	mm	38x38	45x45	45x45	50x50	60x60
U-Stahl	mm	130*	152*	152*	180*	203*
H-Stahl	mm	130*	152*	152*	180*	203*
Arbeitshöhe	mm	1220	1270	1340	1310	1370
<b>Auslinkvorrichtung</b>						
Rechteckausklinker (LxBxD)		50,8x90x9	50,8x90x12	63,5x90x12	63,5x90x13	63,5x90x16
Dreieckausklinker (LxLxD)		90x90x10*	90x90x12*	105x105x12*	105x105x13*	105x105x16*
Großer Dreieckausklinker (LxLxD)		145x145x8*	145x145x10*	145x145x12*	145x145x13*	145x145x13*
Arbeitshöhe	mm	910	926	964	920	920
<b>Sonderwerkzeuge</b>						
Single-Abkantwerkzeug (LxD)		250x5*	250x15*	250x20*	250x20*	250x20*
Multi-Abkantwerkzeug (LxD)		500x5*	500x5*	700x5*	700x5*	700x5*
Winkelbieger	mm	102x6*	102x8*	102x13*	102x13*	102x13*
Rohrausklinker	mm	ø 114*	ø 114*	ø 114*	ø 114*	ø 114*
Motorleistung (kW)		5,6 kW	7,5 kW	7,5 kW	11,2 kW	14,9 kW
Nettogewicht ca.	S	1800 kg	2180 kg	2950 kg	3340 kg	—
	SD	2200 kg	2650 kg	3450 kg	3950 kg	4950 kg
<b>Maschinenabmessung</b>						
ca. (LxBxH)	S mm	1710x770x1690	1840x820x1730	2110x820x1800	2180x890x1840	—
	SD mm	2080x770x1690	2220x820x1730	2470x820x1800	2480x890x1840	2720x890x2000
Best.-Nr.	—S—	<b>Ausladung 310 mm</b>	<b>4090.0603</b>	<b>4090.0703</b>	<b>4090.1003</b>	<b>4090.1203</b>
€ Stück			12.500,00	15.900,00	19.900,00	24.500,00
Best.-Nr.	—SD—	<b>Ausladung 510 mm</b>	<b>4090.0605</b>	<b>4090.0705</b>	<b>4090.1005</b>	<b>4090.1205</b>
€ Stück			13.500,00	17.900,00	22.500,00	27.900,00
* : Sonderzubehör						

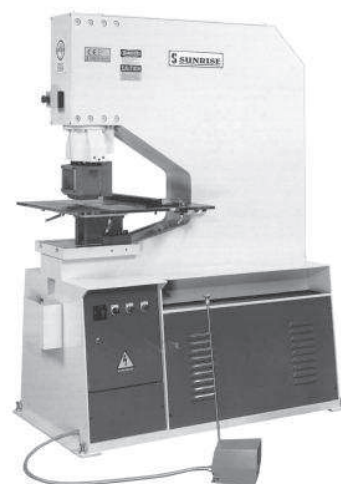
Bemerkung: Leistungsangaben für eine Materialfestigkeit von 45 kg/mm²  
Technische Änderungen vorbehalten

# Hydraulische Stanzmaschinen



## PM Serie

Der Hydraulikzylinder ist eine Sonderkonstruktion, der einen besonders schnellen Rückhub ermöglicht. Der Zylinder ist schlanker, was den Einbau von Sonderwerkzeugen erleichtert. Die PM-Baureihe umfasst den Leistungsbereich von 35-200 Tonnen Stanzkraft. Innerhalb dieser Leistungsspanne können Sie bis zu drei verschiedene Ausladungsvarianten wählen. Wir bieten Ihnen für jede Anforderung die geeignete Maschine. Das komplette Zubehörprogramm für die Stanzstation der S/SD Serie kann auch an den Maschinen der PM-Baureihe eingesetzt werden. Ihre Stanzmaschine wird so zur Universalmaschine.



Technische Daten	PM-35T PM-35LT PM-35XT	PM-55T PM-55LT PM-55XT	PM80T PM-80LT PM-80XT	PM-120LT PM-120XT	PM-160LT PM-160XT	PM-200LT PM-200XT
<b>Stanzen</b>						
Stanzkraft	35 Ton	55 Ton	80 Ton	120 Ton	160 Ton	200 Ton
Stanzleistung	ø 18x14	ø 22x18	ø 25x23	ø 32x27	ø 36x32	ø 41x35
(Durchmesser und Dicke)	ø 50x5	ø 50x8	ø 50x12	ø 50x17	ø 50x23	ø 50x29
Ausladung T	310	310	310	—	—	—
LT	510	510	510	510	510	510
XT	760	760	760	760	760	760
U-Stahl Höhe	180	180	180	180	180	180
Max. Hublänge	100	100	100	100	100	100
Hubzahl/Min. (20 mm Hub)	41	28	28	26	27	28
Arbeitshöhe bis Matritze	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Tischgröße	700x500	700x500	700x500	700x700	700x700	700x700
<b>Sonderzubehör</b>						
max. Lochdurchmesser	ø 160x2	ø 160x3	ø 160x4	ø 200x6	ø 200x8	ø 200x10
Single Abkantwerkzeug (LxD)*	250x12	50x15	250x15	250x20	250x20	250x20
Multi-Abkantwerkzeug (LxD)*	500x3	500x5	500x5	700x5	700x5	700x5
Winkelbieger	102x6	102x9	102x13	102x13	102x13	102x13
Rechteckausklinker (LxBxD*)	63,5x90x6	63,5x90x8	63,5x90x10	63,5x90x13	63,5x90x13	63,5x90x13
Dreieckausklinker (LxBxD*)	145x145x5	145x145x6	145x145x10	145x145x12	145x145x13	145x145x13
Rohrausklinker (max. Dm)*	ø 114	ø 114	ø 114	ø 114	ø 114	ø 114
Flachstahlschere*	175x5	175x7	175x10	175x14	175x16	175x16
Winkelstahlschere*	75x75x9	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x13	100x100x13
Rundstahlschere*	ø 32	ø 32	ø 32	ø 32	ø 32	ø 32
Vierkantstahlschere*	28x28	32x32	32x32	32x32	32x32	32x32
U-Stahl-Schere	102x51	102x51	102x51	102x51	102x51	102x51
Motorleistung (kW)	3,7 kW	3,7 kW	5,6 kW	7,5 kW	11,2 kW	14,9 kW
Nettogewicht ca.	1200 kg 1500 kg 1840 kg	1450 kg 1850 kg 2200 kg	1780 kg 2100 kg 2845 kg	— 2840 kg 3600 kg	— 3550 kg 4660kg	— 4440 kg 5600 kg
Maschinenabmessung ca. (LxTxH)	1090x820x1770 1420x820x1795 1820x820x1815	1160x820x1960 1520x820x1960 1920x820x2010	1280x865x2080 1620x865x2080 2045x865x2120	— 1720x940x2035 2170x940x2075	— 1870x1040x2055a 2370x1040x2135	— 1950x1065x2095 2450x1065x2175
<b>Ausladung</b>	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.
€ Stück	310 mm T 4091.0353 6.500,00	4091.0553 7.500,00	4091.0803 9.500,00	—	—	—
€ Stück	510 mm LT 4091.0355 7.950,00	4091.0555 8.150,00	4091.0805 11.900,00	4091.1205 16.500,00	4091.1605 21.900,00	4091.2005 36.000,00
€ Stück	760 mm XT 4091.0357 9.200,00	4091.0557 10.500,00	4091.0807 14.500,00	4091.1207 21.000,00	4091.1607 27.800,00	4091.2007 41.900,00

Bemerkung: Leistungsangaben für eine Materialfestigkeit von 45 kg/mm<sup>2</sup>

Technische Änderungen vorbehalten

Eine überstehende Doppel-Matritzenaufnahme (Typ A2) und ein zweiteiliger Stanztisch gehören zum Standardlieferumfang bei PM-Modellen

# Hydraulische Biegemaschine

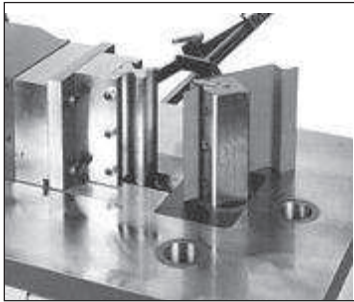


## HBM Serie

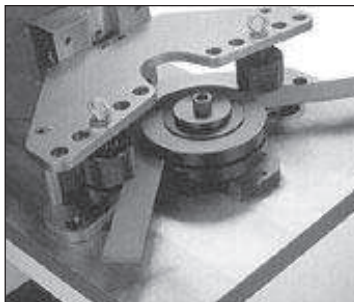
Die hydraulische Biegemaschine von Sunrise ist die neueste Entwicklung mit einem hohen Maß an Qualität die Sunrise in der Metalverarbeitung zu bieten hat. Ein großes Angebot an Werkzeugen für verschiedene Biegearbeiten ist vorhanden.

### Lieferumfang:

Biegebolzen, Prisma 63 mm, Anschlag



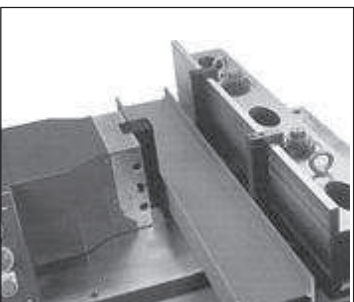
Abkantwerkzeug mit Multi-V-Matrize und Stempel für Dünnblech



Flachstahlbiegewerkzeug



Bedienfeld mit Positionsanzeige und Biegewinkelspeicher



Richtwerkzeug



### Besondere Merkmale:

- großer massiver Auflagetisch
- Wiederholgenauigkeit des Zylinderhubes +/- 0,05 mm
- sehr einfach zu bedienende Programmsteuerung mit Speicher
- Bedienung wahlweise über Fußpedal oder Zwei-Handbedienung
- wartungsfreier Zylinder
- sehr massive Maschinenkonstruktion in bewährter zuverlässiger Bauart

Es stehen 3 Arbeitsvarianten zur Verfügung:





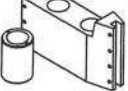

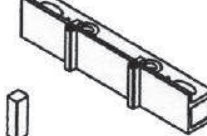


### Biegen, Richten, Einstellarbeiten.

Die Maschine verfügt über eine Druckeinstellung sowie über eine stufenlose Einstellmöglichkeit der Arbeitsgeschwindigkeit. An der Steuerung können 99 Programme mit bis zu 10 Biegeschritten abgespeichert werden. Für das Biegen besteht auch die Möglichkeit zur Verfügung, dass eine Verweilzeit am vorderen Biegepunkt programmiert wird, um über die hohe Wiederholgenauigkeit auch stets gleich bleibendes Biegewinkelergebnis zu erreichen.

Technische Daten:	HBM-40	HBM-75
Druckleistung	40 Ton	75 Ton
Hublänge	250 mm	350 mm
Werkzeughöhe	200 mm	200 mm
Max. Geschwindigkeit	24 mm/sec.	24 mm/sec.
Rückfahrgeschwindigkeit	45 mm/sec.	48 mm/sec.
Tischbolzen	mm ø83x1, ø58x3	ø83x1, ø58x3
Arbeitshöhe	900 mm	900 mm
Motorleistung (kW)	5 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung	mm 1300x680x1110	1570x720x1160
Nettogewicht ca.	880 kg	1600 kg
Best-Nr.	4853.400	4853.700
€ Stück	13.000,00	20.670,00

# Zubehör zu HBM 40/70



409 Best.-Nr.	Ausführung	Bild	Beschreibung	€ Stück
4853.410	Multi-V-Matrize		Öffnung: 16,22,30,40 mm Höhe: 200 mm	225,00
4853.411 4853.412 4853.413 4853.414 4853.415	Einzel-V-Matrize		Öffnung: 63    Höhe: 200 mm Öffnung: 80    Höhe: 200 mm Öffnung: 100   Höhe: 200 mm Öffnung: 125   Höhe: 200 mm Öffnung: 160   Höhe: 200 mm	198,00 245,00 270,00 315,00 375,00
4853.416	Matrizenhalter/ Verlängerung		Öffnung: 87 mm Höhe: 200 mm	225,00
4853.417	Biegebolzen mit Aufnahmennut für Einsätze		Bolzen: $\varnothing$ 83, R=5, 84° Höhe: 200 mm (Einsätze nicht im Lieferumfang)	350,00
4853.418	Biegestempel mit Doppelbolzenfixierung (zur Max-Druck-Belastung)		Bolzenfixierung: ( $\varnothing$ 83- $\varnothing$ 58) (Einsätze nicht im Lieferumfang) Festhaltebolzen nötig	475,00
4853.419	Biegestempeleinsätze (Verschleißeinsatz)		Set der Biegesätze R=1,5,5,10 mm Höhe: 200 mm	203,00
4853.420	Richtbalken		Höhe: 200 mm Länge: 800 mm Festhaltebolzen nötig	990,00
4853.421	Festhaltebolzen		2 Stück/Set	280,00
4853.422	30° Biegestempel "lang", passend zu 4853.417 oder 4853.418		Höhe: 200 mm Tiefe: 120 mm Breite: 19,95 mm 30°, R= 2,0	295,00



# Feinblech-Stanzmaschine



## SMP-35LT

Die Einstellung des X-Achsen Anschlages erfolgt sehr einfach und schnell mittels eines Handrades. Die Anschläge in X-Richtung können einfach durch hochheben und drehen der Stifte um 90° bereitgestellt werden. Die Y-Achse lässt sich sehr leicht mit der Hand bewegen und dann mittels einer Klemmschraube fixieren. 3 Endschalter erlauben die Einstellung eines optimalen Hubes. Benutzen Sie den Kurzhub für das normale Stanzen und schalten Sie auf Langhub für einen einfachen Werkzeugwechsel. Sie verfügen über ein Schnellwechsel-Werkzeugsystem, einfaches drücken des Bolzen und herausziehen des Stempels.

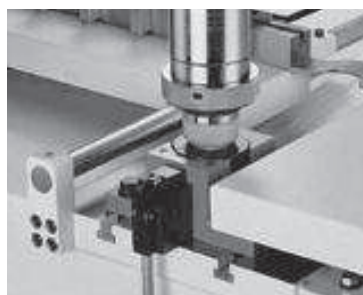
Für die Matrize heben Sie den Klemmhebel und schon können Sie die Matrize herausziehen. Ein breites Programm an Trumpf Standardwerkzeugen ist verfügbar, um alle Anforderungen der modernen Blechbearbeitung zu erfüllen. Im Lieferumfang sind Matrizen-Reduzierungen von Außendurchmesser 100 mm auf 60 mm Matrizenaußendurchmesser enthalten.



Technische Daten:		SMP-35LT
Stanzkraft		35 Ton
Stanzleistung	mm	ø50 x 5
Ausladung	mm	560
Hublänge	mm	100
Hübe/min.		60/ bei Hub 5 mm
Arbeitsbreite	mm	1000 x 510
Motor		5 PS
Maschinenabmes.	mm	1690 x 1490 x 1870
Verpackungsabmes.	mm	2010 x 1680 x 2140
Netto Gewicht	kg	1750
Best-Nr.		4092.350
€ Stück		12.480,00



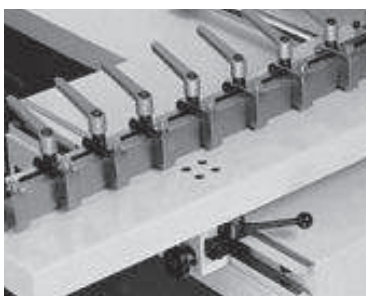
Werkzeugschnellwechsel in wenigen Sekunden



Hublängeneinstellung für schnelles Arbeiten



Trumpf-Stanzwerkzeuge mit Polyurethanabstreiter



Mehrfachanschlagtisch



Option: Digitalanzeige für Y-Achse



Handrad zur Einstellung der Y-Achse

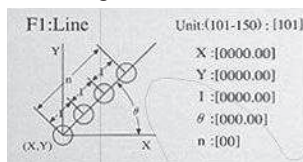
# CNC-Stanzmaschinen



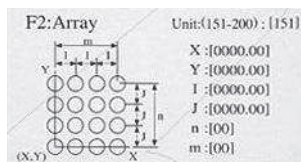
## Besondere Merkmale:

- ausgestattet mit Mubea Schnellwechsel-Werkzeugsystem
- sehr robuster und massiver Maschinenkörper, absolut verwindungssteif
- sehr leises und kompaktes Hydraulikaggregat Fabrikat VICKERS, Ventile Fabrikat REXROTH
- äußerst günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- massiver C-Rahmen sorgt für lange Stempelstandzeiten
- hohe Geschwindigkeit durch patentiertes Stempel-Rückzugs-System
- hydraulische Spannpratzen zum Klemmen des Bleches
- hydraulischer Abstreifer, dadurch sicherer Betrieb
- einfache und schnell bedienbare CNC-Steuerung
- programmierbarer Anschlag mit CNC-Steuerung
- Der CNC Anschlag-Tisch ist standardmäßig mit 2 hydraulischen Spannpratzen ausgestattet
- Die Materialklemmung erfolgt von vorne oder von der Seite (je nach Modell) und kann in der Breite verstellt werden, damit die volle Ausladung der Maschine genutzt werden kann.
- Der Tisch ist standardmäßig mit Kugelrollen versehen. Der Anschlagtisch hat eine Positionier-Genauigkeit von  $\pm 0,1$  mm, welche langfristig durch massive Linearführungen gewährleistet sind.
- Die Steuerung ist einfach zu bedienen und verfügt über Funktionstasten zum Erstellen von Lochreihen, Lochkreis, Lochgitter und verschiedene andere Programmier-Muster.
- Die Steuerung speichert bis zu 100 Programme mit jeweils 6 verschiedenen Lochbildern
- Die Programme können jederzeit aufgerufen und bearbeitet oder verändert abgespeichert werden
- Die Maschine ist standardmäßig mit einem hydr. Abstreifer ausgestattet. Selbst bei starken Blechen ist somit ein 100% Abstreifen gewährleistet, Stempelbruch und Ausschuss wird so vermieden

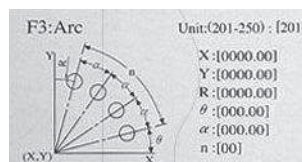
## Steuerungsfunktionen:



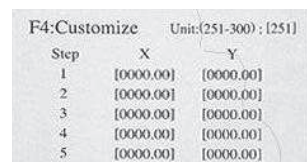
Lochreihe



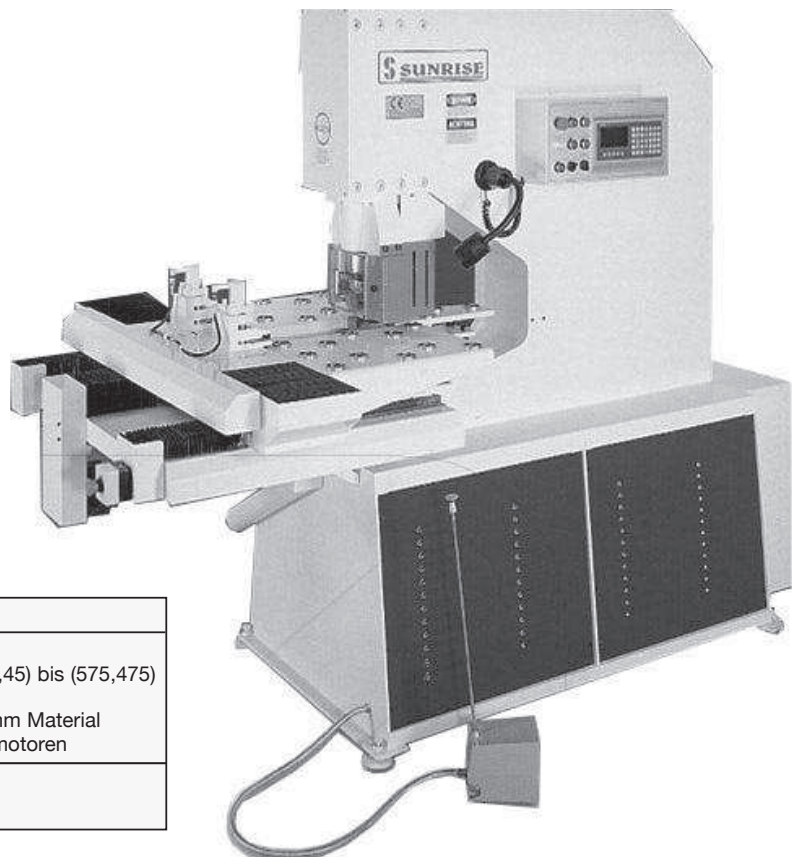
Lochgitter



Lochkreis



Einzelloch



## PM-80-CNC500600

Technische Daten		
Max. Materialgröße	mm	500x600x20
Max. Verfahrenswege	(x,y)	Koordinaten (25,45) bis (575,475)
Max. Stanzleistung	to	80
Max. Lochdurchmesser		z.B. $\varnothing 30$ in 20 mm Material
Antrieb		2x500 W Servomotoren
Best.-Nr.		<b>4093.080</b>
€ Stück		41.630,00

# CNC-Stanzmaschinen



## PM-120-CNC600120

### Technische Daten

Max. Materialgröße	mm	600x1200x18
Max. Verfahrenswege	(x,y)	Koordinaten (25,45) bis (575,1175)
Max. Stanzleistung	to	120
Max. Lochdurchmesser		z.B. $\varnothing$ 40 in 21 mm Material
Antrieb		2x500 W Servomotoren

Best.-Nr.	<b>4093.120</b>
€ Stück	60.370,00



## PM-200-CNC6001000

### Technische Daten

Max. Materialgröße	mm	600x1200x25
Max. Materialstärke	mm	600x800x30
Max. Verfahrenswege	(x,y)	Koordinaten (25,55) bis (575,975)
Max. Stanzleistung	to	200
Max. Lochdurchmesser		z.B. $\varnothing$ 50 in 29 mm Material
Antrieb		2x1000 W Servomotoren
Spezial Doppelportal-Maschinenrahmen für maximale Steifheit		

Best.-Nr.	<b>4093.200</b>
€ Stück	79.300,00

4

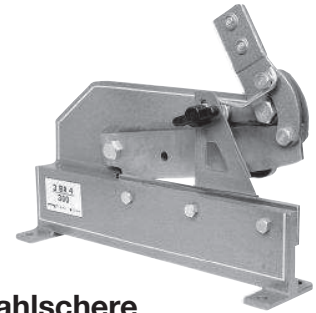


**Sonderwerkzeuge  
für 1238.10:**

**Klinkwerkzeuge**

Dreieck: 40 x 5 mm  
Rechteck: 25 x 40 mm  
Luftschlitz: 75 x 1,5 mm  
Abrund: 20 x 7 mm  
Eckenschere: 75 x 2 mm

nicht mehr lieferbar



**forum**

**Blech- und Rundstahlschere**

Körper aus hochwertigem Stahl, gehärtete Einsatzmesser, verstellbare Niederhalter für präzises Schneiden, leichter Blechdurchschub vereinfacht das Schneiden und Besäumen von Blechen in unbegrenzten Längen, mit Handhebelsicherung als Unfallschutz und ergonomischem Griff für eine optimale Handhabung. zum Schneiden von Blech-, Flach- und Rundstahl, insbesondere für den Einsatz bei Montagearbeiten und in Lehrwerkstätten, Schlossereien und Installationsbetrieben.

**Stempel für Hebellochstanze**

mit Excenter-Hebelübersetzung, Hebelarm durch Sicherungsfeder gesichert. Der Sattel kann für den Einsatz von **Spezialwerkzeugen** abgeschraubt werden.

Best.-Nr.	Größe	Stück	€
<b>1238.110</b>	<b>Rund-Stempel</b>	3,0	5,80
<b>1238.111</b>	Schaft Ø 10 mm, Länge 38 mm	4,0	5,80
<b>1238.112</b>		5,0	5,80
<b>1238.113</b>		6,0	5,80
<b>1238.114</b>		8,0	5,80
<b>1238.115</b>		10,0	12,20
<b>1238.130</b>	Vierkant-Stempel 3,0 – 7,0 mm		20,90
<b>1238.150</b>	Stempelkeil		8,80
<b>1238.153</b>	<b>Rund-Matrizen</b>	3,2	8,70
<b>1238.154</b>		4,2	8,70
<b>1238.155</b>		5,2	8,70
<b>1238.156</b>		6,2	8,70
<b>1238.158</b>		8,7	8,70
<b>1238.160</b>		10,7	8,70
<b>1238.170</b>	Spezial Sattel für 23 N10 für größere Matrizenaufnahme		98,20
<b>1238.171</b>	Langloch-Stempel 10x30 mm, längs und quer zu verwenden für Kiesleisten, nur mit Spezial-Sattel verwendbar		88,40
<b>1238.172</b>	Langloch Matrize für 1,0 mm Bleche		64,50

Best.-Nr.	Schneidleistung	Gewicht kg	Messerslänge mm	€ Stück
<b>42.4720.6011</b>	Stahlblech bis 4 mm Flachstahl bis 50 x 4 mm Rundstahl bis 11 mm	8	120	112,20
<b>42.4720.6014</b>	Stahlblech bis 5 mm Flachstahl bis 50 x 5 mm Rundstahl bis 11 mm	10	150	132,00
<b>42.4720.6017</b>	Stahlblech bis 6 mm Flachstahl bis 70 x 6 mm Rundstahl bis 13 mm	18	180	181,50
<b>42.4720.6020</b>	Stahlblech bis 5 mm Flachstahl bis 70 x 5 mm Rundstahl bis 13 mm	25	300	381,80

**Stempel und Matrizen  
auf Anfrage**



Peddinghaus

**Hebel-Lochstanze 21/16**

Verwindungssteifer Stanzkörper aus Stahl; Zahnhebelübersetzung und spielfreie Stanzschlittenführung; Hebelarm durch Drehfedern gegen herabfallen geschützt; die Stanze kann mit Sonderstanzvorrichtung bis 45 mm Durchmesser ausgerüstet werden

Best.-Nr.	Ausführung	Stück	€
<b>1238.216</b>	<b>Modell 21/16</b>		849,00
	locht mit		
	Normalstanzvorrichtung bis mm:	ø 13 in 10	
	oder bis mm:	ø 22 in 5,8	
	Sonderstanzvorrichtung bis mm:	ø 45 in 2,8	
	Stanzkraft kN:	160	
	Ausladung mm:	150	
	Gewicht kg:	54	



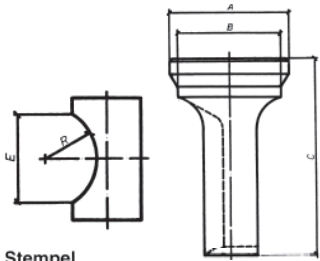
+ Fracht € 40

**maschinen  
Stockert**



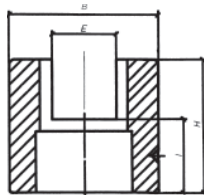
# Norm-Stempel und Matrizen für die Blech, Flach- und Profilstahl-Bearbeitung für Sunrise + Mubea

## Werkzeuge zum Trennen und Abrunden von Flachstahl



Stempel

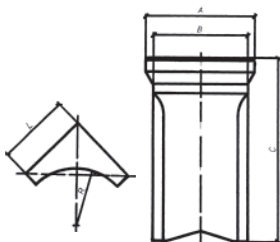
Nr.	A	B	C	E	R
2	36	30	77	16,5	10
3	46	40	77	25,7	15
4	56	50	77	32,5	18
4	56	50	77	40	25



Matrizen

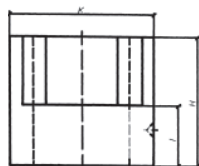
Nr.	E	H	I	B
45	16,5	45	22,5	45
60	25,7	54	30	60
80	32,5	65	40	80
80	40	65	40	80

## Werkzeuge zum Abrunden von Ecken (90°) für Flachmaterial



Stempel

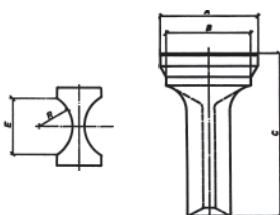
Nr.	A	B	C	R	L
2	36	30	77	15	19
3	46	40	77	22	28
4	56	50	77	30	35



Matrizen

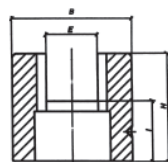
Nr.	H	I	K	N
45	45	22,5	45	
60	54	30	60	
80	65	40	80	

## Werkzeuge zum Trennen und doppel-seitigen Abrunden von Flachstahl



Stempel

Nr.	A	B	C	E	R
2	36	30	77	16,5	10
3	46	40	77	25,7	15
4	56	50	77	32,5	18
4	56	50	77	40	25



Matrizen

Nr.	E	H	I	B
45	16,5	45	22,5	45
60	25,7	54	30	60
80	32,5	65	40	80
80	40	65	40	80

Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert · Maschinen Stockert

# Norm-Stempel und Matrizen für die Blech, Flach- und Profilstahl-Bearbeitung für Sunrise + Mubea

MUBEA-Norm-Stempel und Matrizen werden auf modernsten Anlagen von geschulten Fachkräften aus hochwertigen Werkzeugstahl hergestellt und einer sorgfältigen Qualitätskontrolle unterzogen.

Alle Werkzeuge dieses Kataloges sind für die Bearbeitung von Material bis zu einer Festigkeit von 600 N/mm<sup>2</sup> geeignet. Werkzeuge zur Bearbeitung von Material mit höherer Festigkeit werden auf Wunsch gesondert gefertigt.

Bei den in diesem Katalog aufgeführten Langlochstempeln und Matrizen entspricht der Radius der halben Lochbreite. Falls erforderlich, abweichende Radien bitte angeben. Diese Werkzeuge werden in Sonderanfertigung hergestellt.

Für jedes Werkzeug bitte die komplette Artikel-Nummer angeben.

## MUBEA Istmaß-System

Die Größe des zu stanzenden Loches wird durch die Abmessung des Stempels bestimmt. Die Stempel sind mit diesem Maß gekennzeichnet.

### Bei der Festlegung der Schneidspies empfehlen wir folgende Regeln:

#### Für runde und quadratische Schnittform:

Materialstärke: mm	bis 4	>4 bis 9	>9 bis 14	>14 bis 19	>19 bis 24
Schneidspiel: mm	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

Beispiel: Stempeldurchmesser: 20,0 mm  
Materialstärke: 12,0 mm  
Matrizenöffnung: 21,2 mm

Wird bei Bestellung keine Matrizenöffnung und keine Materialstärke angegeben, so werden Matrizen mit folgendem Schneidspiel geliefert:

Stempel durchmesser: mm	bis 5	55,5 bis 22	22,5 bis 40	über 40
Schneidspiel: mm	0,2	0,7	1,2	0,7

Beispiel: Bestellter Stempel: 15,0 mm  
wird die Matrize mit  
Öffnung: 15,7 mm, geliefert

#### Für Langlochschnittform:

Langlochwerkzeuge werden nach der MUBEA-Norm mit 0,3 mm und 1,0 mm Schneidspiel gefertigt.

Materialstärke: mm	bis 6	>6 bis 14
Schneidspiel: mm	0,3	1,0

Beispiel: Langlochabmessung: 11 x 30 mm  
Materialstärke: 1-6 mm  
= Matrizenöffnung: 11,3 x 30,3 mm  
Materialstärke: über 6 mm  
= Matrizenöffnung: 12 x 31 mm

Die Öffnung der Matrize muß um das Schneidspiel (= 2 x Schneidspalt) größer sein. Erfahrungsgemäß sollte das Schneidspiel ca. 10 % der Materialstärke betragen.

Die Kennzeichnung der Matrize gibt die tatsächliche Abmessung der Schneidöffnung (Öffnung in der Matrize) an.

Falls in der Bestellung keine Istmaße oder Materialstärken für die Langlochmatrizen genannt werden, werden diese mit folgenden Schneidspiel geliefert:

Bis 8 mm Schnittbreite mit 0,3 mm Schneidspiel.  
Über 8 mm Schnittbreite mit 1,0 mm Schneidspiel.

Zwischenabmessungen, die von der Norm abweichen, werden auf Wunsch in Einzelanfertigung hergestellt.

Auf Wunsch werden die hier aufgeführten Stempel und Matrizen-typen als Sonderanfertigung in jeder gewünschten Schnittform hergestellt; z.B. Dreieck-, Rechteck-, Sechskant- sowie in anderen Spezialschnittformen.

Zur Vermeidung von Rückfragen ist es zweckmäßig, die genauen Lochmaße und die Anordnung der Löcher im Material in einer Skizze darzustellen.

Bei Langloch, Rechteck oder ähnlichen Werkzeugen über 50 mm Schnittbereich (Sonderanfertigung, nicht genormt) ist anzugeben, ob das Stanzloch lang oder quer zur Maschine stehen soll (siehe Skizze).

Bitte beachten Sie beim Einsatz von Mubea-Stanzwerkzeugen folgende grundlegende Punkte:

Achten Sie bitte auf einen gleichmäßigen Schneidspalt zwischen Stempel- und Matrizenöffnung.

Die Matrize muß in der Halterung einen festen Sitz haben. Ebenfalls müssen Stempelhalter und Stempelfutter in ihren Halterungen sicher befestigt sein.

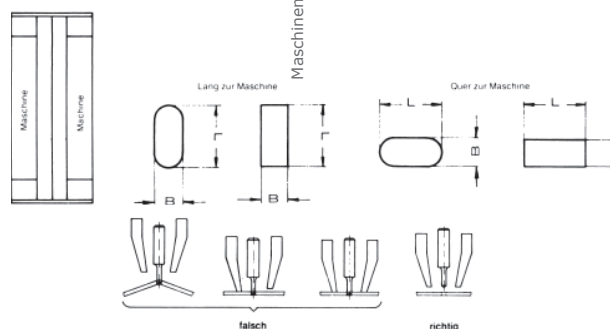
Die Abstreifer oder Niederhalter (siehe nachstehender Skizze) müssen gleichmäßig abstreifen und plan zu Matrizenoberfläche stehen.

Um eine möglichst lange Lebensdauer der Werkzeuge zu erreichen, sollten die Stempel beim Stanzen öfter mit Öl bestrichen werden.

Beim Einsatz von Stempeln nach MBN 50505 in den Schnittformen Langloch, Vierkant sowie in anderen Spezial-Schnittformen muß der mitgelieferte Verdrehsicherungsstift eingesetzt werden.

Um eine Überlastung Ihrer Maschine zu vermeiden, empfehlen wir, den beim Stanzen der Löcher entstehenden Stanzdruck nach folgender Formel zu überprüfen. Die max. Stanzkraft ist aus dem Leistungsschild an Ihrer Maschine ersichtlich.

Lochumfang x Materialstärke x Materialfestigkeit (Bis zu einer Materialfestigkeit von 600 N / mm<sup>2</sup> kann der Multiplikator 0,8 eingesetzt werden.)





# Norm-Stempel und Matrizen für die Blech, Flach- und Profilstahl-Bearbeitung für Sunrise + Mubea

## Sunrise-Mubea-Stempel-Sortiment

Mubea-Stempel- und Matrizen-Sortimente enthalten - nach den Erfahrungen der Praxis zusammengestellt - die gängigsten Abmessungen in Rund- und Langlochausführung.

MUBEA-Stempel- und Matrizen-Sortimente bieten durch Normung und Verpackung Preis-, Transport- und Lagervorteile.

Sortiment 32 tlg		Sortiment 36 tlg		Sortiment 38 tlg	
Rundstempel MBN 50505-1	Matrizen, rund MBN 50633	Rundstempel MBN 50505-1	Matrizen, rund MBN 50633	Rundstempel MBN 50505-1	Matrizen, rund MBN 50633
2x 5,0 mm	2x 5,2 mm	1x 5,0 mm	1x 5,2 mm	1x 5,0 mm	1x 5,2 mm
2x 7,0 mm	2x 7,7 mm	1x 6,0 mm	1x 6,7 mm	1x 7,0 mm	1x 7,7 mm
2x 9,0 mm	2x 9,7 mm	1x 7,0 mm	1x 7,7 mm	1x 9,0 mm	1x 9,7 mm
2x 11,0 mm	2x 11,7 mm	1x 9,0 mm	1x 9,7 mm	1x 11,0 mm	1x 11,7 mm
2x 14,0 mm	2x 14,7 mm	1x 11,0 mm	1x 11,7 mm	1x 14,0 mm	1x 14,7 mm
MBN 50505-2	MBN 50638	1x 14,0 mm	1x 14,7 mm	MBN 50505-2	MBN 50638
2x 18,0 mm	2x 18,7 mm	MBN 50505-2	MBN 50638	1x 18,0 mm	1x 18,7 mm
1x 21,0 mm	1x 21,7 mm	1x 16,0 mm	1x 16,7 mm	1x 21,0 mm	1x 21,7 mm
1x 22,0 mm	1x 22,7 mm	1x 18,0 mm	1x 18,7 mm	1x 22,0 mm	1x 22,7 mm
1x 25,5 mm	1x 26,2 mm	1x 21,0 mm	1x 21,7 mm	1x 25,5 mm	1x 26,2 mm
1x 30,0 mm	1x 30,7 mm	1x 22,0 mm	1x 22,7 mm	1x 30,0 mm	1x 30,7 mm
<b>Best. Nr. 4010.032</b>	Preis € 255,00	1x 25,5 mm	1x 26,2 mm	Langlochstempel MBN 50505-2	Matrizen, Langloch MBN 50638
		1x 30,0 mm	1x 30,7 mm	1x 7,0 x 25 mm	1x 7,3 x 25,3 mm
		Langlochstempel MBN 50505-2	Matrizen, Langloch MBN 50638	1x 8,0 x 30 mm	1x 8,3 x 30,3 mm
		1x 9,5 x 25 mm	1x 9,8 x 25,3 mm	1x 9,0 x 18 mm	1x 9,3 x 18,3 mm
		1x 11,0 x 30 mm	1x 11,3 x 30,3 mm	1x 11,0 x 30 mm	1x 11,3 x 30,3 mm
		1x 14,0 x 30 mm	1x 14,3 x 30,3 mm	1x 14,0 x 30 mm	1x 14,3 x 30,3 mm
		1x 17,5 x 30 mm	1x 17,8 x 30,3 mm	1x 17,5 x 30 mm	1x 17,8 x 30,3 mm
		<b>Best. Nr. 4010.036</b>	Preis € 423,00	<b>Best. Nr. 4010.038</b>	Preis € 474,00
		Verdrehsicherungsstift 4x 		Verdrehsicherungsstift 6x 	

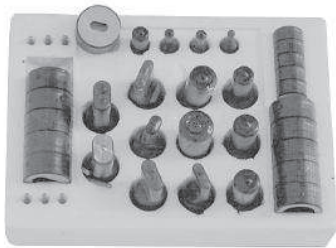


Abb. zeigt Container  
mit 4 Schubladen



## Staweco fahrbarer Stanzwerkzeug Container

mit 5 Schubladen, je 100 mm hoch und 1 Schublade 200 mm, zum Aufbewahren von Stempel und Matrizen, für SUNRISE Stanzmaschinen

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>4009.100</b>	BxTxH: 600x595x925 mm Farbe: hellelfenbein/ultramarinblau	880,00



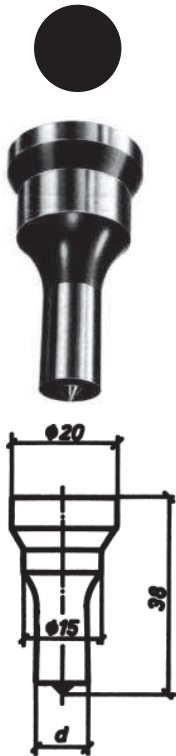
## Schwingelement

zur Aufstellung der Maschinen ohne Fundament, schwingungsisolierend, stoßabsorbierend, höhenverstellbar, Körperschalldämmend, verankerungsfrei!

Typ LM			1-11	3-33	5-55	6-66	
Belast. pro Element (kg) Pressen und Stanzautomaten Hubzahl bis 100 min./max. Hubzahl bis 150 min./max. Hubzahl bis 200 min./max. für höhere Hubzahlen erbitten wir Ihre Anfrage			420	750 360	1900 800	2600 1800	
Maschinen allgemein max.			420	1200	3000	4000	
zul. stat. Höchstlast			600	2000	4000	6000	
Best.-Nr.	LM-Typ	NI	Normal-Ausführung			g	€/Stück
			D	H	L		
<b>4850.1</b>	LM 1-11	8	80	25	80	M 10	22,20
<b>4850.3</b>	LM 3-33	12	120	32	100	M 12	42,70
<b>4850.5</b>	LM 5-55	12	160	35	120	M 16	69,00
<b>4850.6</b>	LM 6-66	12	185	39	160	M 20	124,50

# Norm-Stempel und Matrizen für die Blech, Flach- und Profilstahl-Bearbeitung für Sunrise + Mubea

## Rund-Stempel Nr. 1 - 20 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4011.008	3,0 mm	6,50
4011.011	3,5 mm	6,50
4011.013	4,0 mm	6,50
4011.015	4,5 mm	6,50
4011.017	5,0 mm	6,50
4011.019	5,5 mm	6,50
4011.022	6,0 mm	6,50
4011.024	6,5 mm	6,50
4011.026	7,0 mm	6,50
4011.028	7,5 mm	6,50
4011.031	8,0 mm	6,50
4011.033	8,5 mm	6,50
4011.035	9,0 mm	6,50
4011.037	9,5 mm	6,50
4011.039	10,0 mm	6,50
4011.042	10,5 mm	6,50
4011.044	11,0 mm	6,50
4011.046	11,5 mm	6,50
4011.048	12,0 mm	6,50
4011.051	12,5 mm	6,50
4011.053	13,0 mm	6,50
4011.055	13,5 mm	6,50
4011.057	14,0 mm	6,50
4011.059	14,5 mm	6,50
4011.062	15,0 mm	6,50

## Rund-Stempel Nr. 3 - 46 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4031.131	30,5 mm	19,80
4031.133	31,0 mm	19,80
4031.135	31,5 mm	19,80
4031.137	32,0 mm	19,80
4031.139	32,5 mm	19,80
4031.142	33,0 mm	19,80
4031.144	33,5 mm	19,80
4031.146	34,0 mm	19,80
4031.148	34,5 mm	19,80
4031.151	35,0 mm	19,80
4031.153	35,5 mm	19,80
4031.155	36,0 mm	19,80
4031.157	36,5 mm	19,80
4031.159	37,0 mm	19,80
4031.162	37,5 mm	19,80
4031.164	38,0 mm	19,80
4031.166	38,5 mm	19,80
4031.168	39,0 mm	19,80
4031.171	39,5 mm	19,80
4031.173	40,0 mm	19,80

## Rund-Stempel Nr. 2 - 36 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4021.064	15,5 mm	9,10
4021.066	16,0 mm	9,10
4021.068	16,5 mm	9,10
4021.071	17,0 mm	9,10
4021.073	17,5 mm	9,10
4021.075	18,0 mm	9,10
4021.077	18,5 mm	9,10
4021.079	19,0 mm	9,10
4021.082	19,5 mm	9,10
4021.084	20,0 mm	9,10
4021.086	20,5 mm	9,10
4021.088	21,0 mm	9,10
4021.091	21,5 mm	9,10
4021.093	22,0 mm	9,10
4021.095	22,5 mm	9,10
4021.097	23,0 mm	9,10
4021.099	23,5 mm	9,10
4021.102	24,0 mm	9,10
4021.104	24,5 mm	9,10
4021.106	25,0 mm	9,10
4021.108	25,5 mm	9,10
4021.111	26,0 mm	9,10
4021.113	26,5 mm	9,10
4021.115	27,0 mm	9,10
4021.117	27,5 mm	9,10
4021.119	28,0 mm	9,10
4021.122	28,5 mm	9,10
4021.124	29,0 mm	9,10
4021.126	29,5 mm	9,10
4021.128	30,0 mm	9,10

## Rund-Stempel Nr. 4 - 56 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4041.175	40,5 mm	31,30
4041.177	41,0 mm	31,30
4041.179	41,5 mm	31,30
4041.182	42,0 mm	31,30
4041.184	42,5 mm	31,30
4041.186	43,0 mm	31,30
4041.188	43,5 mm	31,30
4041.191	44,0 mm	31,30
4041.193	44,5 mm	31,30
4041.195	45,0 mm	31,30
4041.197	45,5 mm	31,30
4041.199	46,0 mm	31,30
4041.202	46,5 mm	31,30
4041.204	47,0 mm	31,30
4041.206	47,5 mm	31,30
4041.208	48,0 mm	31,30
4041.211	48,5 mm	31,30
4041.213	49,0 mm	31,30
4041.215	49,5 mm	31,30
4041.217	50,0 mm	31,30



# Norm-Stempel und Matrizen für die Blech, Flach- und Profilstahl-Bearbeitung für Sunrise + Mubea

## Quadrat-Stempel Nr. 2 - 36 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4022.112	4,0 mm	22,40
4022.114	4,5 mm	22,40
4022.116	5,0 mm	22,40
4022.118	5,5 mm	22,40
4022.122	6,0 mm	22,40
4022.124	6,5 mm	22,40
4022.126	7,0 mm	22,40
4022.128	7,5 mm	22,40
4022.132	8,0 mm	22,40
4022.134	8,5 mm	22,40
4022.136	9,0 mm	22,40
4022.138	9,5 mm	22,40
4022.142	10,0 mm	22,40
4022.144	10,5 mm	22,40
4022.146	11,0 mm	22,40
4022.148	11,5 mm	22,40
4022.152	12,0 mm	22,40
4022.154	12,5 mm	22,40
4022.156	13,0 mm	22,40
4022.158	13,5 mm	22,40
4022.162	14,0 mm	22,40
4022.164	14,5 mm	22,40
4022.166	15,0 mm	22,40
4022.168	15,5 mm	22,40
4022.172	16,0 mm	22,40
4022.174	16,5 mm	22,40
4022.176	17,0 mm	22,40
4022.178	17,5 mm	22,40
4022.182	18,0 mm	22,40
4022.184	18,5 mm	22,40
4022.186	19,0 mm	22,40
4022.188	19,5 mm	22,40
4022.192	20,0 mm	22,40
4022.194	20,5 mm	22,40
4022.196	21,0 mm	22,40

## Quadrat-Stempel Nr. 4 - 56 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4042.234	28,5 mm	40,10
4042.236	29,0 mm	40,10
4042.238	29,5 mm	40,10
4042.242	30,0 mm	40,10
4042.244	30,5 mm	40,10
4042.246	31,0 mm	40,10
4042.248	31,5 mm	40,10
4042.252	32,0 mm	40,10
4042.254	32,5 mm	40,10
4042.256	33,0 mm	40,10
4042.258	33,5 mm	40,10
4042.262	34,0 mm	40,10
4042.264	34,5 mm	40,10
4042.266	35,0 mm	40,10

## Quadrat-Stempel Nr. 3 - 46 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4032.198	21,5 mm	27,60
4032.202	22,0 mm	27,60
4032.204	22,5 mm	27,60
4032.206	23,0 mm	27,60
4032.208	23,5 mm	27,60
4032.212	24,0 mm	27,60
4032.214	24,5 mm	27,60
4032.216	25,0 mm	27,60
4032.218	25,5 mm	27,60
4032.222	26,0 mm	27,60
4032.224	26,5 mm	27,60
4032.226	27,0 mm	27,60
4032.228	27,5 mm	27,60
4032.232	28,0 mm	27,60



## Profilzylinder-Stempel

passend für alle Sunrise Modelle

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4010.570	Profilzylinder-Stempel Kragen 40 mm Kopf 46 mm Gesamtlänge 70 mm	130,00

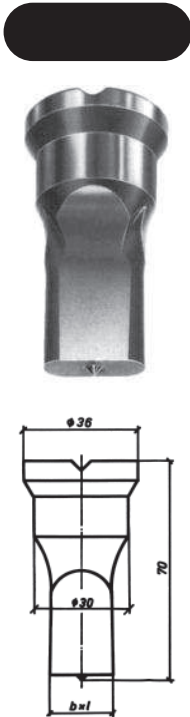
## Profilzylinder-Matrize

passend für alle Sunrise Modelle

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4010.684	Profilzylinder-Matrize Außendurchmesser 60 mm	78,00

# Norm-Stempel und Matrizen für die Blech, Flach- und Profilstahl-Bearbeitung für Sunrise + Mubea

## Langloch-Stempel Nr. 2 - 36 mm Ø

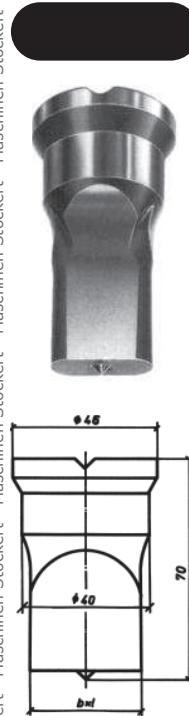


Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4023.001	5,0 x 10 mm	28,80
4023.002	5,0 x 13 mm	28,80
4023.003	5,0 x 15 mm	28,80
4023.004	5,0 x 20 mm	28,80
4023.005	5,0 x 25 mm	28,80
4023.019	5,5 x 11 mm	28,80
4023.020	5,5 x 13 mm	28,80
4023.021	5,5 x 15 mm	28,80
4023.022	5,5 x 20 mm	28,80
4023.023	5,5 x 25 mm	28,80
4023.037	6,5 x 13 mm	28,80
4023.038	6,5 x 15 mm	28,80
4023.039	6,5 x 20 mm	28,80
4023.040	6,5 x 25 mm	28,80
4023.041	6,5 x 30 mm	28,80
4023.055	7,0 x 15 mm	28,80
4023.056	7,0 x 20 mm	28,80
4023.057	7,0 x 25 mm	28,80
4023.058	7,0 x 30 mm	28,80
4023.070	8,0 x 13 mm	28,80
4023.071	8,0 x 16 mm	28,80
4023.072	8,0 x 20 mm	28,80
4023.073	8,0 x 25 mm	28,80
4023.074	8,0 x 30 mm	28,80
4023.088	9,0 x 13 mm	28,80
4023.089	9,0 x 18 mm	28,80
4023.090	9,0 x 20 mm	28,80
4023.091	9,0 x 25 mm	28,80
4023.092	9,0 x 30 mm	28,80
4023.107	9,5 x 13 mm	28,80
4023.108	9,5 x 15 mm	28,80
4023.109	9,5 x 20 mm	28,80
4023.110	9,5 x 25 mm	28,80
4023.111	9,5 x 30 mm	28,80
4023.125	10,5 x 15 mm	28,80
4023.126	10,5 x 21 mm	28,80
4023.127	10,5 x 25 mm	28,80
4023.128	10,5 x 30 mm	28,80
4023.140	11,0 x 15 mm	28,80
4023.141	11,0 x 20 mm	28,80
4023.142	11,0 x 25 mm	28,80
4023.143	11,0 x 30 mm	28,80
4023.167	12,0 x 20 mm	28,80
4023.168	12,0 x 25 mm	28,80
4023.169	12,0 x 30 mm	28,80
4023.179	13,0 x 20 mm	28,80
4023.180	13,0 x 25 mm	28,80
4023.181	13,0 x 30 mm	28,80
4023.191	13,5 x 20 mm	28,80
4023.192	13,5 x 25 mm	28,80
4023.193	13,5 x 30 mm	28,80
4023.215	14,0 x 20 mm	28,80
4023.216	14,0 x 25 mm	28,80
4023.217	14,0 x 30 mm	28,80
4023.233	16,0 x 25 mm	28,80
4023.234	16,0 x 30 mm	28,80
4023.248	17,5 x 25 mm	28,80
4023.249	17,5 x 30 mm	28,80
4023.266	19,0 x 25 mm	28,80
4023.267	19,0 x 30 mm	28,80
4023.281	20,5 x 25 mm	28,80
4023.282	20,5 x 30 mm	28,80

## Langloch-Stempel Nr. 2 - 36 mm Ø

Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4023.301	22,5 x 30 mm	28,80
4023.316	24,0 x 30 mm	28,80
4023.328	25,5 x 30 mm	28,80

## Langloch-Stempel Nr. 3 - 46 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4033.144	11,0 x 35 mm	33,80
4033.145	11,0 x 40 mm	33,80
4033.194	13,5 x 35 mm	33,80
4033.195	13,5 x 40 mm	33,80
4033.218	14,0 x 35 mm	33,80
4033.219	14,0 x 40 mm	33,80
4033.235	16,0 x 35 mm	33,80
4033.236	16,0 x 40 mm	33,80
4033.250	17,5 x 35 mm	33,80
4033.251	17,5 x 40 mm	33,80
4033.268	19,0 x 35 mm	33,80
4033.269	19,0 x 40 mm	33,80
4033.283	20,5 x 35 mm	33,80
4033.284	20,5 x 40 mm	33,80
4033.302	22,5 x 35 mm	33,80
4033.303	22,5 x 40 mm	33,80
4033.317	24,0 x 40 mm	33,80
4033.329	25,5 x 40 mm	33,80
4033.340	26,0 x 40 mm	33,80
4033.349	27,0 x 40 mm	33,80

## Langloch-Stempel Nr. 4 - 56 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4043.146	11,0 x 45 mm	56,40
4043.147	11,0 x 50 mm	56,40
4043.196	13,5 x 50 mm	56,40
4043.252	17,5 x 50 mm	56,40
4043.285	20,5 x 50 mm	56,40
4043.304	22,5 x 50 mm	56,40
4043.318	24,0 x 50 mm	56,40
4043.330	25,5 x 50 mm	56,40
4043.341	26,0 x 50 mm	56,40
4043.350	27,0 x 50 mm	56,40

## Verdrehsicherungsstift

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
4023.700		0,50

# Norm-Stempel und Matrizen für die Blech, Flach- und Profilstahl-Bearbeitung für Sunrise + Mubea

## Rund-Matrizen 30 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4101.009	3,2 mm	6,30
4101.012	3,7 mm	6,30
4101.014	4,2 mm	6,30
4101.016	4,7 mm	6,30
4101.018	5,2 mm	6,30
4101.021	5,7 mm	6,30
4101.023	6,2 mm	6,30
4101.025	6,7 mm	6,30
4101.027	7,2 mm	6,30
4101.029	7,7 mm	6,30
4101.032	8,2 mm	6,30
4101.034	8,7 mm	6,30
4101.036	9,2 mm	6,30
4101.038	9,7 mm	6,30
4101.041	10,2 mm	6,30
4101.043	10,7 mm	6,30
4101.045	11,2 mm	6,30
4101.047	11,7 mm	6,30
4101.049	12,2 mm	6,30
4101.052	12,7 mm	6,30
4101.054	13,2 mm	6,30
4101.056	13,7 mm	6,30
4101.058	14,2 mm	6,30
4101.061	14,7 mm	6,30
4101.063	15,2 mm	6,30
4101.065	15,7 mm	6,30
4101.067	16,2 mm	6,30

## Rund-Matrizen 60 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4101.138	32,2 mm	18,80
4101.141	32,7 mm	18,80
4101.143	33,2 mm	18,80
4101.145	33,7 mm	18,80
4101.147	34,2 mm	18,80
4101.149	34,7 mm	18,80
4101.152	35,2 mm	18,80
4101.154	35,7 mm	18,80
4101.156	36,2 mm	18,80
4101.158	36,7 mm	18,80
4101.161	37,2 mm	18,80
4101.163	37,7 mm	18,80
4101.165	38,2 mm	18,80
4101.167	38,7 mm	18,80
4101.169	39,2 mm	18,80
4101.172	39,7 mm	18,80
4101.174	40,2 mm	18,80
4101.176	40,7 mm	18,80
4101.178	41,2 mm	18,80
4101.181	41,7 mm	18,80
4101.183	42,2 mm	18,80

## Rund-Matrizen 45 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4101.069	16,7 mm	10,70
4101.072	17,2 mm	10,70
4101.074	17,7 mm	10,70
4101.076	18,2 mm	10,70
4101.078	18,7 mm	10,70
4101.081	19,2 mm	10,70
4101.083	19,7 mm	10,70
4101.085	20,2 mm	10,70
4101.087	20,7 mm	10,70
4101.089	21,2 mm	10,70
4101.092	21,7 mm	10,70
4101.094	22,2 mm	10,70
4101.096	22,7 mm	10,70
4101.098	23,2 mm	10,70
4101.101	23,7 mm	10,70
4101.103	24,2 mm	10,70
4101.105	24,7 mm	10,70
4101.107	25,2 mm	10,70
4101.109	25,7 mm	10,70
4101.112	26,2 mm	10,70
4101.114	26,7 mm	10,70
4101.116	27,2 mm	10,70
4101.118	27,7 mm	10,70
4101.121	28,2 mm	10,70
4101.123	28,7 mm	10,70
4101.125	29,2 mm	10,70
4101.127	29,7 mm	10,70
4101.129	30,2 mm	10,70
4101.132	30,7 mm	10,70
4101.134	31,2 mm	10,70
4101.136	31,7 mm	10,70

## Rund-Matrizen 80 mm Ø

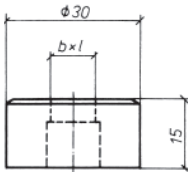


Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4101.185	42,7 mm	31,30
4101.187	43,2 mm	31,30
4101.189	43,7 mm	31,30
4101.192	44,2 mm	31,30
4101.194	44,7 mm	31,30
4101.196	45,2 mm	31,30
4101.198	45,7 mm	31,30
4101.201	46,2 mm	31,30
4101.203	46,7 mm	31,30
4101.205	47,2 mm	31,30
4101.207	47,7 mm	31,30
4101.209	48,2 mm	31,30
4101.212	48,7 mm	31,30
4101.214	49,2 mm	31,30
4101.216	49,7 mm	31,30
4101.218	50,2 mm	31,30
4101.221	50,7 mm	31,30
4101.223	51,2 mm	31,30

Best. Nr.	Abmessungen	€/Stück
4102.241	29,7 mm	40,10
4102.243	30,2 mm	40,10
4102.245	30,7 mm	40,10
4102.247	31,2 mm	40,10
4102.251	31,7 mm	40,10
4102.253	32,2 mm	40,10
4102.255	32,7 mm	40,10
4102.257	33,2 mm	40,10
4102.261	33,7 mm	40,10
4102.263	34,2 mm	40,10
4102.265	34,7 mm	40,10
4102.267	35,2 mm	40,10
4102.268	35,7 mm	40,10

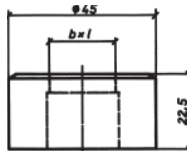
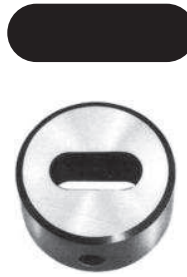


## Langloch-Matrizen 30 mm Ø



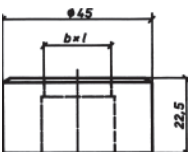
Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4103.007	5,3 x 10,3 mm	19,30
4103.008	5,3 x 13,3 mm	19,30
4103.009	5,3 x 15,3 mm	19,30
4103.025	5,8 x 11,3 mm	19,30
4103.026	5,8 x 13,3 mm	19,30
4103.027	5,8 x 15,3 mm	19,30
4103.013	6,0 x 11,0 mm	19,30
4103.014	6,0 x 14,0 mm	19,30
4103.015	6,0 x 16,0 mm	19,30
4103.031	6,5 x 12,0 mm	19,30
4103.032	6,5 x 14,0 mm	19,30
4103.033	6,5 x 16,0 mm	19,30
4103.043	6,8 x 13,3 mm	19,30
4103.044	6,8 x 15,3 mm	19,30
4103.060	7,3 x 15,3 mm	19,30
4103.049	7,5 x 14,0 mm	19,30
4103.050	7,5 x 16,0 mm	19,30
4103.071	8,0 x 16,0 mm	19,30
4103.076	8,3 x 13,3 mm	19,30
4103.082	9,0 x 14,0 mm	19,30
4103.094	9,3 x 13,3 mm	19,30
4103.113	9,8 x 13,3 mm	19,30
4103.114	9,8 x 15,3 mm	19,30
4103.101	10,0 x 14,0 mm	19,30
4103.119	10,5 x 14,0 mm	19,30
4103.120	10,5 x 16,0 mm	19,30
4103.130	10,8 x 15,3 mm	19,30
4103.149	11,3 x 15,3 mm	19,30
4103.135	11,5 x 16,0 mm	19,30
4103.158	12,0 x 16,0 mm	19,30

## Langloch-Matrizen 45 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4103.115	9,8 x 20,3 mm	27,20
4103.116	9,8 x 25,3 mm	27,20
4103.117	9,8 x 30,3 mm	27,20
4103.102	10,0 x 19,0 mm	27,20
4103.103	10,0 x 21,0 mm	27,20
4103.104	10,0 x 26,0 mm	27,20
4103.105	10,0 x 31,0 mm	27,20
4103.126	10,5 x 21,0 mm	27,20
4103.122	10,5 x 26,0 mm	27,20
4103.123	10,5 x 31,0 mm	27,20
4103.131	10,8 x 21,3 mm	27,20
4103.132	10,8 x 25,3 mm	27,20
4103.133	10,8 x 30,3 mm	27,20
4103.150	11,3 x 20,3 mm	27,20
4103.151	11,3 x 25,3 mm	27,20
4103.152	11,3 x 30,3 mm	27,20
4103.136	11,5 x 22,0 mm	27,20
4103.137	11,5 x 26,0 mm	27,20
4103.138	11,5 x 31,0 mm	27,20
4103.159	12,0 x 21,0 mm	27,20
4103.160	12,0 x 26,0 mm	27,20
4103.161	12,0 x 31,0 mm	27,20
4103.171	12,3 x 20,3 mm	27,20
4103.172	12,3 x 25,3 mm	27,20
4103.173	12,3 x 30,3 mm	27,20
4103.175	13,0 x 21,0 mm	27,20
4103.176	13,0 x 26,0 mm	27,20
4103.177	13,0 x 31,0 mm	27,20
4103.183	13,3 x 20,3 mm	27,20
4103.184	13,3 x 25,3 mm	27,20
4103.185	13,3 x 30,3 mm	27,20
4103.201	13,8 x 20,3 mm	27,20
4103.202	13,8 x 25,3 mm	27,20
4103.203	13,8 x 30,3 mm	27,20
4103.187	14,0 x 21,0 mm	27,20
4103.188	14,0 x 26,0 mm	27,20
4103.189	14,0 x 31,0 mm	27,20
4103.221	14,3 x 20,3 mm	27,20
4103.222	14,3 x 25,3 mm	27,20
4103.223	14,3 x 30,3 mm	27,20
4103.208	14,5 x 21,0 mm	27,20
4103.209	14,5 x 26,0 mm	27,20
4103.210	14,5 x 31,0 mm	27,20
4103.227	15,0 x 21,0 mm	27,20
4103.228	15,0 x 26,0 mm	27,20
4103.229	15,0 x 31,0 mm	27,20
4103.238	16,3 x 25,3 mm	27,20
4103.239	16,3 x 30,3 mm	27,20
4103.243	17,0 x 26,0 mm	27,20
4103.244	17,0 x 31,0 mm	27,20
4103.254	17,8 x 25,3 mm	27,20
4103.255	17,8 x 30,3 mm	27,20
4103.260	18,5 x 26,0 mm	27,20
4103.261	18,5 x 31,0 mm	27,20
4103.271	19,3 x 25,3 mm	27,20
4103.272	19,3 x 30,3 mm	27,20
4103.276	20,0 x 26,0 mm	27,20
4103.277	20,0 x 31,0 mm	27,20
4103.287	20,8 x 25,3 mm	27,20
4103.288	20,8 x 30,3 mm	27,20
4103.293	21,5 x 26,0 mm	27,20
4103.294	21,5 x 31,0 mm	27,20
4103.306	22,8 x 30,3 mm	27,20
4103.311	23,5 x 31,0 mm	27,20
4103.320	24,3 x 30,3 mm	27,20
4103.324	25,0 x 31,0 mm	27,20
4103.332	25,8 x 30,3 mm	27,20
4103.336	26,5 x 31,0 mm	27,20

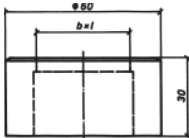
## Langloch-Matrizen 45 mm Ø



Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4103.010	5,3 x 20,3 mm	27,20
4103.011	5,3 x 25,3 mm	27,20
4103.028	5,8 x 20,3 mm	27,20
4103.029	5,8 x 25,3 mm	27,20
4103.016	6,0 x 21,0 mm	27,20
4103.017	6,0 x 26,0 mm	27,20
4103.034	6,5 x 21,0 mm	27,20
4103.035	6,5 x 26,0 mm	27,20
4103.045	6,8 x 20,3 mm	27,20
4103.046	6,8 x 25,3 mm	27,20
4103.047	6,8 x 30,3 mm	27,20
4103.061	7,3 x 20,3 mm	27,20
4103.062	7,3 x 25,3 mm	27,20
4103.063	7,3 x 30,3 mm	27,20
4103.051	7,5 x 21,0 mm	27,20
4103.052	7,5 x 26,0 mm	27,20
4103.053	7,5 x 31,0 mm	27,20
4103.066	8,0 x 21,0 mm	27,20
4103.067	8,0 x 26,0 mm	27,20
4103.068	8,0 x 31,0 mm	27,20
4103.077	8,3 x 16,3 mm	27,20
4103.078	8,3 x 20,3 mm	27,20
4103.079	8,3 x 25,3 mm	27,20
4103.080	8,3 x 30,3 mm	27,20
4103.083	9,0 x 17,0 mm	27,20
4103.084	9,0 x 21,0 mm	27,20
4103.085	9,0 x 26,0 mm	27,20
4103.086	9,0 x 31,0 mm	27,20
4103.095	9,3 x 18,3 mm	27,20
4103.096	9,3 x 20,3 mm	27,20
4103.097	9,3 x 25,3 mm	27,20
4103.098	9,3 x 30,3 mm	27,20

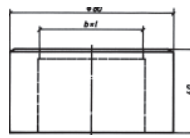
# Norm-Stempel und Matrizen für die Blech, Flach- und Profilstahl-Bearbeitung für Sunrise + Mubea

## Langloch-Matrizen 60 mm Ø



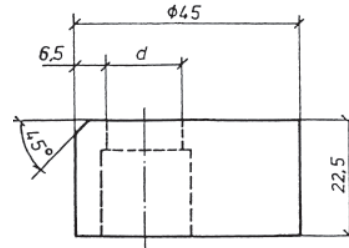
Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4103.153	11,3 x 35,3 mm	27,20
4103.154	11,3 x 40,3 mm	32,60
4103.162	12,0 x 36,0 mm	32,60
4103.163	12,0 x 41,0 mm	32,60
4103.204	13,8 x 35,3 mm	32,60
4103.205	13,8 x 40,3 mm	32,60
4103.224	14,3 x 35,3 mm	32,60
4103.225	14,3 x 40,3 mm	32,60
4103.211	14,5 x 36,0 mm	32,60
4103.212	14,5 x 41,0 mm	32,60
4103.230	15,0 x 36,0 mm	32,60
4103.231	15,0 x 41,0 mm	32,60
4103.240	16,3 x 35,3 mm	32,60
4103.241	16,3 x 40,3 mm	32,60
4103.245	17,0 x 36,0 mm	32,60
4103.246	17,0 x 41,0 mm	32,60
4103.256	17,8 x 35,3 mm	32,60
4103.257	17,8 x 40,3 mm	32,60
4103.262	18,5 x 36,0 mm	32,60
4103.263	18,5 x 41,0 mm	32,60
4103.273	19,3 x 35,3 mm	32,60
4103.274	19,3 x 40,3 mm	32,60
4103.278	20,0 x 36,0 mm	32,60
4103.279	20,0 x 41,0 mm	32,60
4103.289	20,8 x 35,3 mm	32,60
4103.290	20,8 x 40,3 mm	32,60
4103.295	21,5 x 36,0 mm	32,60
4103.296	21,5 x 41,0 mm	32,60
4103.307	22,8 x 35,3 mm	32,60
4103.308	22,8 x 40,3 mm	32,60
4103.312	23,5 x 36,0 mm	32,60
4103.313	23,5 x 41,0 mm	32,60
4103.321	24,3 x 40,3 mm	32,60
4103.325	25,0 x 41,0 mm	32,60
4103.333	25,8 x 40,3 mm	32,60
4103.343	26,3 x 40,3 mm	32,60
4103.337	26,5 x 41,0 mm	32,60
4103.346	27,0 x 41,0 mm	32,60
4103.352	27,3 x 40,3 mm	32,60
4103.355	28,0 x 41,0 mm	32,60

## Langloch-Matrizen 80 mm Ø

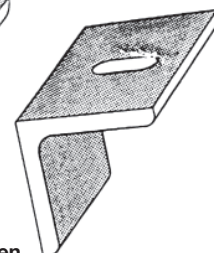
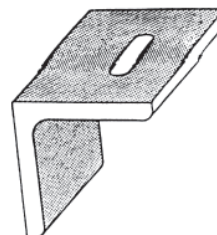


Best. Nr.	Abmessungen (b x l)	€/Stück
4103.155	11,3 x 45,3 mm	50,10
4103.156	11,3 x 50,3 mm	50,10
4103.164	12,0 x 46,0 mm	50,10
4103.165	12,0 x 51,0 mm	50,10
4103.206	13,8 x 50,3 mm	50,10
4103.213	14,5 x 51,0 mm	50,10
4103.258	17,8 x 50,3 mm	50,10
4103.264	18,5 x 51,0 mm	50,10
4103.291	20,8 x 50,3 mm	50,10
4103.297	21,5 x 51,0 mm	50,10
4103.309	22,8 x 50,3 mm	50,10
4103.314	23,5 x 51,0 mm	50,10
4103.322	24,3 x 50,3 mm	50,10
4103.326	25,0 x 51,0 mm	50,10
4103.334	25,8 x 50,3 mm	50,10
4103.344	26,3 x 50,3 mm	50,10
4103.338	26,5 x 51,0 mm	50,10
4103.347	27,0 x 51,0 mm	50,10
4103.353	27,3 x 50,3 mm	50,10
4103.356	28,0 x 51,0 mm	50,10

## Exzenter-Matrizen Nr. 45 E



mm
7,7
8,2
8,7
9,2
9,7
10,2
10,7
11,2
11,7
12,2
12,7
13,2
13,7
14,2
14,7
15,2
15,7
16,2
16,7
17,2
17,7
18,2
18,7



alle Abmessungen

## Zubehör + Ersatzteile



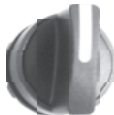
SU003



SU062



SU063



SU064

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>SU003</b>	Schlüssel für E-Schrank	9,50
<b>SU062</b>	Endschalter mit Wippe XCKP 2118G11	48,80
<b>SU063</b>	Schlüsselhalter ZB5AG4	37,50
<b>SU064</b>	Wahlschalter ZB5AD2	12,10



SU060



SU061



SU065



SU082



SU083

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>SU060</b>	Kontaktschalter für Schutzabdeckung	28,12
<b>SU061</b>	Kontakt-Endschalter "neu"	27,30
<b>SU065</b>	Schalter "Pumpe" bestehend aus:	35,00
<b>SU0651</b>	Leuchttaster grün m. Befestigungssockel	2,00
<b>SU0652</b>	Signallampeneinsatz	5,45
<b>SU0653</b>	Schalteinsatz	5,00
<b>SU0654</b>	Signallampe 30 V/ 0,11 A	3,65
<b>SU082</b>	Sun Patrone RPEC-LAN	110,00
<b>SU083</b>	Zeitrelais	75,10



SU010



SU011



SU012



SMTC 002

SU013

SU019  
SU020  
SU022  
SU023

SU024

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>SU011</b>	Sicherung 10x38 mm 2A	4,80
<b>SU010</b>	Halogenlampe 24V/20 W	8,90
<b>SU012</b>	Sicherung 10x38 mm 6A	4,80
<b>SU013</b>	Sicherheitsglas im Abstreifer	14,80
<b>SU019</b>	Kipp-Klemmhebel Aussengew. M6x25	9,60
<b>SU020</b>	Kipp-Klemmhebel Aussengew. M8	12,90
<b>SU022</b>	Kipp-Klemmhebel Aussengew. M10x40	17,90
<b>SU023</b>	Kipp-Klemmhebel Aussengew. M12x40	20,00
<b>SU024</b>	Gewindestift/Madenschraube, M10x45	4,40



## Matrizenreduzierungen

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>4095.001</b>	Matrizenhalter 45 auf 30 mm	27,30
<b>4095.002</b>	Matrizenhalter 60 auf 30 mm	40,90
<b>4095.003</b>	Matrizenhalter 60 auf 45 mm	40,90

# Zubehör



## Flachstahlschere

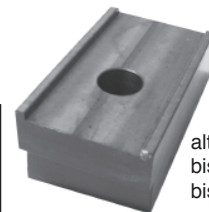
	IW-45M	IW-45K*	IW-50A	IW-60K	IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD
Bewegliches Obermesser	mm 350x8	300x10	300x12	350x15	350x15	460x15
<b>Best-Nr.</b>	<b>SU1108.002</b>	<b>SU1608.001</b>	<b>SU1208.002</b>	<b>SU2908.001</b>	<b>SU1308.002</b>	<b>SU3208.007</b>
€ Stück	235,00	188,00	212,00	235,00	235,00	306,00
Untermesser						
<b>Best-Nr.</b>	<b>SU1108.001</b>	<b>SU1608.002</b>	<b>SU1608.002</b>	<b>SU1108.001</b>	<b>SU1308.001</b>	<b>SU3208.006</b>
€ Stück	212,00	188,00	188,00	212,00	210,00	283,00
Hydraulischer Niederhalter						
<b>Best-Nr.</b>					<b>SU300.308</b>	<b>SU320.308</b>
€ Stück					1.990,00	2.180,00

\* Die Rund/Quadratstabstahlmesser in der IW-45K sind die selben wie in der Winkelstahlschere



## Vierkantausklinker

	IW-45M	IW-45K	IW-50A	IW-60K	IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD
Bewegliches Obermesser		(1606002)	(1306001)	(1606002)	(1306001)	(1306001)
alte Ausführung		SU074	SU070	SU074	SU070	SU070
<b>Best-Nr.</b>	<b>SU1106.008</b>	<b>SU2906.001</b>	<b>SU3206.001</b>	<b>SU2906.001</b>	<b>SU3206.001</b>	<b>SU3206.001</b>
€ Stück	206,00	206,00	206,00	206,00	206,00	206,00
Seitenmesser						
<b>Best-Nr.</b>	<b>SU1306.002</b>	<b>SU1306.002</b>	<b>SU1306.002</b>	<b>SU1306.002</b>	<b>SU1306.002</b>	<b>SU1306.002</b>
€ Stück	59,00x2	59,00x2	59,00x2	59,00x2	59,00x2	59,00x2
Vordermesser						
<b>Best-Nr.</b>	<b>SU1306.003</b>	<b>SU1306.003</b>	<b>SU1306.003</b>	<b>SU1306.003</b>	<b>SU1306.003</b>	<b>SU1306.003</b>
€ Stück	59,00	59,00	59,00	59,00	59,00	59,00

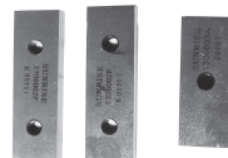


Bitte angeben!

alte Ausführung  
bis 31.12.2002  
bis Ser. Nr. 23xxxx



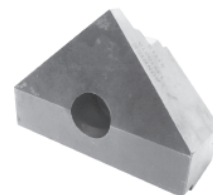
neue Ausführung  
ab 1.1.2003  
ab Ser. Nr. 33xxxx



Seitenmesser Vordermesser

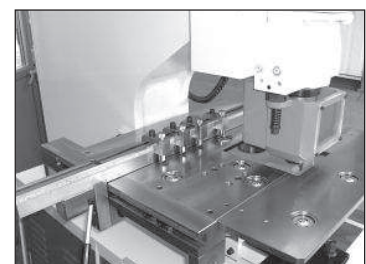
## Dreikantausklinker

	IW-45M	IW-45K	IW-60K	IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD
SET ( 3 Messer + Messerhalterung)	mm X	90x90x8	90x90x10	90x90x10	90x90x10
<b>Best-Nr.</b>	<b>X</b>	<b>SU2921.000</b>	<b>SU2921.000</b>	<b>SU3221.000</b>	<b>SU3221.000</b>
€ Stück		790,00	729,00	790,00	729,00
Bewegliches Obermesser					
<b>Best-Nr.</b>	<b>X</b>	<b>SU2921.001</b>	<b>SU2921.001</b>	<b>SU3221.001</b>	<b>SU3221.001</b>
€ Stück		260,00	260,00	260,00	260,00
Untermesser					
<b>Best-Nr.</b>	<b>X</b>	<b>SU1321.002</b>	<b>SU1321.002</b>	<b>SU1321.002</b>	<b>SU1321.002</b>
€ Stück		70,00x2	70,00x2	70,00x2	70,00x2



## Mehrfachanschlagstisch

	IW-60S IW-80S	IW-100S, 125 S PM-35/55/80T	IW-60SD IW-80SD	IW-100SD 125 SD 165 SD PM-35/55/80LT
Mehrfach anschlagstisch				
<b>Best-Nr.</b>	<b>SUMTA34000</b>	<b>SUMTA34000</b>	<b>SUMTA35000</b>	<b>SUMTA35000</b>
€ Stück	1.920,00	1.920,00	2.320,00	2.320,00





# Zubehör



## Abstreiferplatten (steckbar) für alle Modelle

Best.-Nr.	Typ	Stanzstempel (mm)	Stück	€
SU720	STBC003-20	ø 3 - ø 18	59,20	
SU742	STBC003-42	ø 18 - ø 40	59,10	
SU752	STBC003-52	ø 40 - ø 50	59,10	



STBC

## Spannmuttern

Best.-Nr.	Typ	Ausführung	Größe mm	Aufnahme	Stück	€
SU050	RNQN	alte Ausführung	ø 3 -50		152,00	
SU051	RNBQ	Schnellspanneinsatz für S/SD und PM Modelle	ø 3 -50	RTBQ	167,00	
SU052	RNAQ	Schnellspanneinsatz für IW45M/K/50A/60H/60K	ø 3 -40	RTAQ	129,00	



RNAQ

RNBQA

## Stempelreduzierungen für IW-S/SD und PM

Best.-Nr.	Typ	Ausführung	Größe (mm)	notwendige Spannmutter*	Stück	€
SU033	RSA15 + RNQ15-02	Adapter f. RPM	15	RSBQ30	45,70	
SU201	RSBQ30	Schnellwechsel	30	RNBQ	76,40	
SU202	RSBQM40	Schnellwechsel	40	RNBQ	76,40	
SU203	RSBQM50	Schnellwechsel	50	RNBQ	76,40	
SU014	RSB60**	Standard	ø 100-ø 60	RNBN100	52,00	
SU015	RSB70**	Standard	ø 100-ø 70	RNBN100	52,00	
SU016	RSB80**	Standard	ø 100-ø 80	RNBN100	52,00	

\*SP

\*\*weiteres Zubehör notwendig auf Anfrage



Su033

RSA15 + RNQ15-02



RSBQ 30 40 50

## Stempelreduzierung für IW-45M/45K/50A/60H/60

Best.-Nr.	Typ	Ausführung	Größe mm	Stück	€
SU040	RSA15 + RNQ15	Adapter alte Asf.	3-15 mm	67,70	
SU030	RNQ30	Adapter alte Asf.	15-30 mm	68,30	
SU033	RSA15 + RNQ15-02	Adapter für RPM	15	45,70	
SU031	RSAQ30	Schnellwechsler	30	65,60	
SU032	RSQM40	Schnellwechsler	40	65,60	



alte Ausführung RNQ30

RSAQ

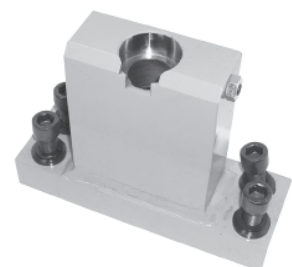


alte Ausführung RSA15 + RNQ 15 SU040

RSA15 + RNQ15-02 SU033

## Matrizenhalter für S/SD und PM unter 100 Tonnen

Best.-Nr.	Typ	Ausführung	Durchmesser (mm)	Stück	€
SU100	A1D	Einzelloch	ø 45	285,00	
SU101	A2D	Einzelloch	ø 60	325,00	
SU102	G1DM	Schwanenhals	ø 45	757,00	
SU103	G2DM	Schwanenhals	ø 60	757,00	
SU104	B1DM	Doppelloch	ø 45 und ø 60	636,00	
SU105	B2DM	Doppelloch	ø 60 und ø 80	675,00	
SU106	B3DM	Doppelloch	ø 45 und ø 80	675,00	
SU107	CMD	wechselbar	ø 110 und ø 150	740,00	
SU108	C4D	Großloch	ø 200	874,00	

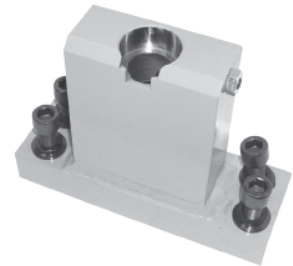


## Zubehör



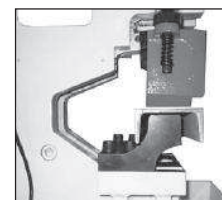
## Matrizenhalter für S/SD und PM von 100 Tonnen und darüber

Best.-Nr.	Typ	Ausführung	Durchmesser (mm)	Stück	€
SU109	A1DW	Einzelloch	ø 45	332,00	
SU110	A2DW	Einzelloch	ø 60	376,00	
SU111	G1DMW	Schwanenhals	ø 45	830,00	
SU112	G2DMW	Schwanenhals	ø 60	830,00	
SU113	B1DMW	Doppelloch	ø 45 und ø 60	697,00	
SU114	B2DMW	Doppelloch	ø 60 und ø 80	740,00	
SU115	B3DMW	Doppelloch	ø 45 und ø 80	740,00	
SU116	CMDW	wechselbar	ø 110 und ø 150	795,00	
SU117	C4D	Großloch	ø 200	874,00	
SU118	C5D	Großloch	ø 250	1.215,00	

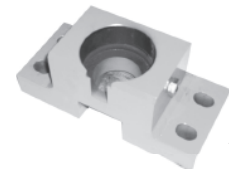


## Matrizenhalter für IW-45M/45K/50A/60H/60K

Best.-Nr.	Typ	Ausführung	für Matrizen Durchmesser (mm)	Stück	€
SU119	SA1S	Einzelloch	ø 30	220,00	
SU120	A1SM	Einzelloch	ø 45	265,00	
SU121	A2SM	Einzelloch	ø 60	310,00	
SU122	A3SM	Einzelloch	ø 80	387,00	
SU123	B1SM	Doppelloch	ø 45 und ø 60	550,00	
SU124	B3SM	Doppelloch	ø 45 und ø 80	595,00	
SU125	CMS	wechselbar	ø 110 und ø 150	685,00	
SU126	G1SM	Schwanenhals für U-Stahl, Einzelzylinder-Maschine		830,00	



G1SM



A3SM



SA1S

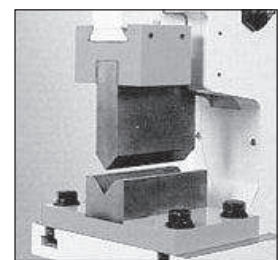


A1SM

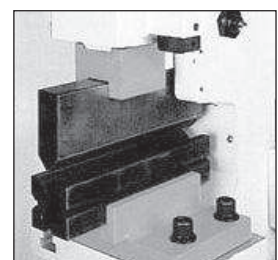
## Abkantwerkzeug

Einstellung des Biegewinkels erfolgt über Hubwegbegrenzung, Einbau stets auf der Stanzseite der Maschine

		IW-45M	IW-45K	IW-50A	IW-60K	IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD
<b>Single</b>	mm	160x6	160x8	160x10	160x8	250x15	250x15
Abkantwerkzeug mit Einfachmatrize							
<b>Best-Nr.</b>		SU9023.890	SU1623.100	SU9023.290	SU2923.100	SU9023.490	SU9023.490
<b>€ Stück</b>		612,00	565,00	494,00	620,00	659,00	659,00
<b>Multi</b>	mm		250x4	250x6	250x6	500x5	500x5
Abkantwerkzeug mit Mehrfachmatrize							
<b>Best-Nr.</b>		X	SU1623.200	SU9023.390	SU2923.200	SU9023.590	SU9023.590
<b>€ Stück</b>			789,00	789,00	789,00	1.095,00	1.095,00



Single



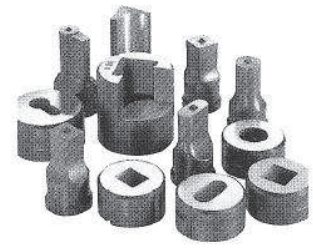
Multi

**Stockert Tipp**

Verwenden Sie folgende Formel zur Druckberechnung:

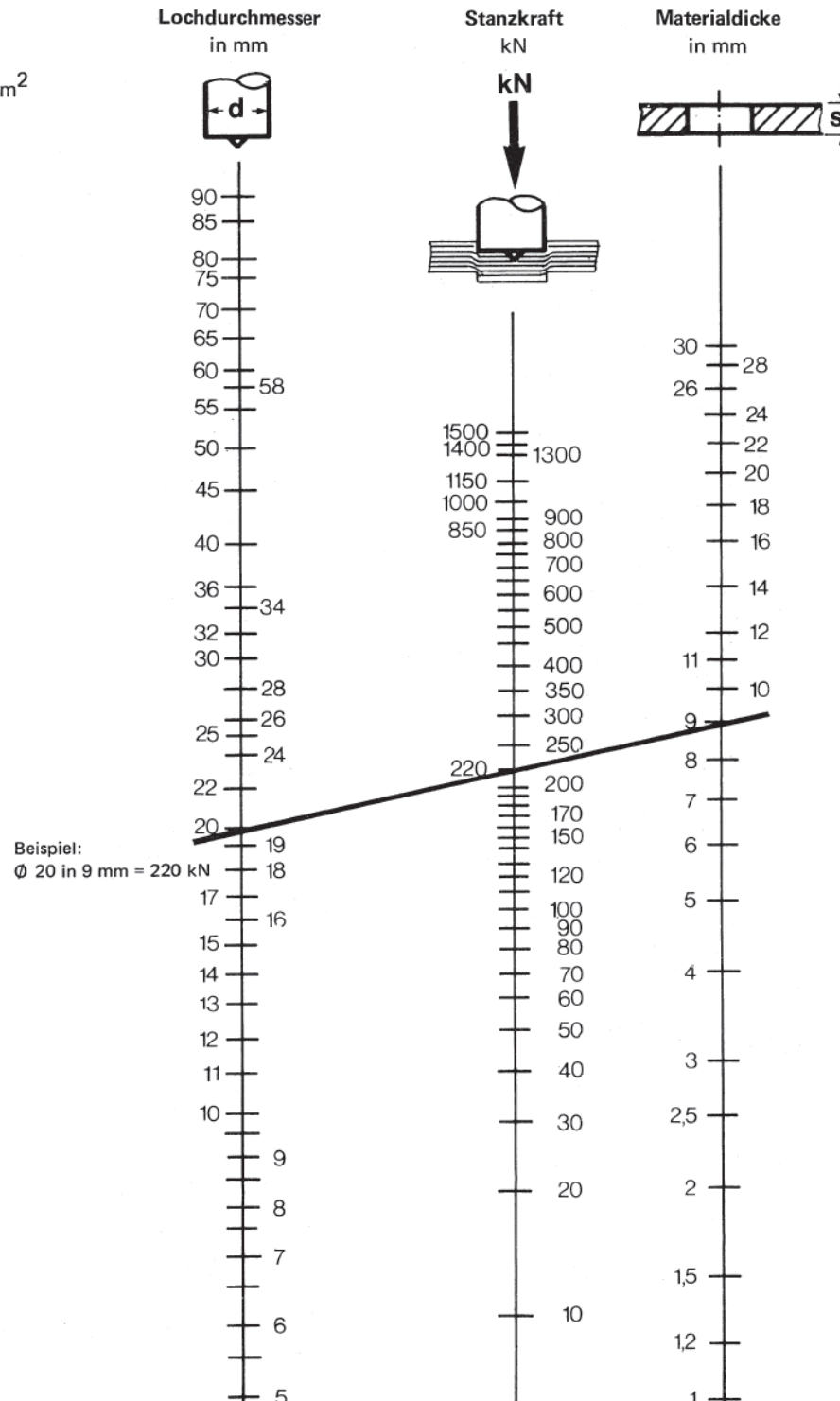
- für **runde Löcher**:  $\text{Stanzdruck} = \frac{3,14 \times \varnothing \times 42 \times \text{Blechstärke}}{1000}$
- für **quadratische Löcher**: Multiplizieren Sie x 1,3 und erhalten dann den ca. Wert

Passend für eine Mindestzugfestigkeit von 42 kN/mm<sup>2</sup>



## Stanzkraft-Ermittlung

ausgelegt für  
Materialien mit einer  
Festigkeit von 45 kN/mm<sup>2</sup>

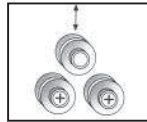


## Universal-Profil und Rohr-Biegemaschinen

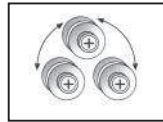
**Zum Richten und Biegen von Rohren und Profilmaterial aus Stahl, Alu, Messing, VA etc. Moderne Elektrisch genormte Hydraulik, stabile Konstruktion, doppelt abgestützte Antriebswellen mit Fußschalter für Rechts- und Linkslauf nach CE-Norm.**

**Standard-Ausrüstung:** Maschinenkörper aus Spezialguß, 2 angetriebene Walzen, **PK40 3 Walzen-Antrieb**, Achsen gehärtet und geschliffen, gehärtete Walzen, Bohrungen geschliffen, Zahnräder gefräst aus vergütetem Stahl, Oberwalze Spindel verstellbar über Skala ablesbar. Standardwalzen, Richtrollen **horizontale- und vertikale Arbeitsmöglichkeit, Bedienung mit Fußpedal**

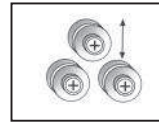
### Walzen-Antrieb und Walzen-Zustellung der einzelnen Modelle



PK 30  
PK 35



PK 40  
HPK 60



HPK 50

Modell		mechanischer Antrieb			hydraulischer Antrieb		
		PK 30	PK 35	PK 40	HPK 50	HPK 60-3	HPK 65
Durchm. d. Biegewellen	mm	30	50	40	50	60	50
Durchm. d. Oberwalze	mm	148	155	138	162	215	180
Durchm. d. Unterwalzen	mm	118	155	148	152	215	180
Umdrehungen	m/min	3/6	4/5	5	4/5	4	5
Walzen angetrieben		2	2	3	–	–	–
Antriebsleistung 400 V	kW	0,75/0,85	1,5	2,2	0,75/1,5	0,75/1,5	0,75/3
Druck des Verstellzylinders	Spindel	Spindel	Spindel	Handrad	8 to	16 to	–
Länge	mm	650	660	880	950	830	645
Breite	mm	500	900	1000	810	930	820
Höhe	mm	1400	1355	1400	1500	1650	1045
Gewicht ca.	kg	220	350	580	510	780	750
<b>Besonderheiten</b>	<b>HPK 50</b>	3-Walzenantrieb, hydr.-Oberwalze					
	<b>HPK 60</b>	2 angetriebene Unterwalzen, hydr. Oberwalze					
	<b>HPK 65</b>	3-Walzenantrieb, Bremsmotor, Zählwerk, mobiles Steuerpult für alle Modelle					
<b>Best.-Nr.</b>		<b>4851.030</b>	<b>4851.035</b>	<b>4851.040</b>	<b>4851.050</b>	<b>4851.063</b>	<b>4851.065</b>
Preis €		3.300,00	4.030,00	7.780,00	10.200,00	14.600,00	16.300,00
Digital-Anzeige		920,00	920,00	920,00	920,00	920,00	Standard
<b>Sonderausrüstung</b>	Walzen für Rohre - für Spezialprofile - für Winkelisen, Digitalanzeige, Spezial Richtrollen						



### Rührbiegewalzen zu PK 35

aus Kunststoff

Best.-Nr.	Größe	Preis/€
4851.071	1/2" 21,3 mm	363,00
4851.072	3/4" 26,9 mm	363,00
4851.073	1" 33,7 mm	363,00
4851.074	1 1/4" 42,4 mm	363,00
4851.075	1 1/2" 48,3 mm	415,00
4851.076	2" 60,3 mm	465,00



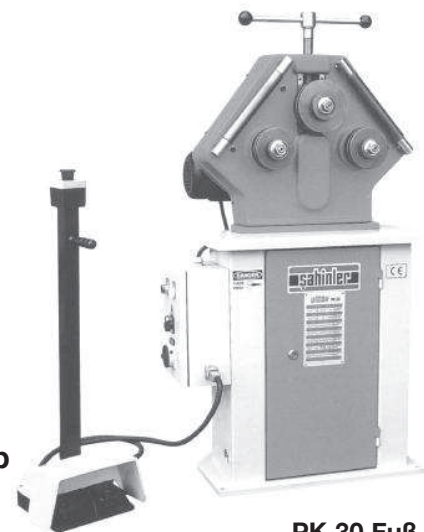
### Rührbiegewalzen zu PK 35

Stahl

Best.-Nr.	Größe	Preis/€
4851.171	1/2" 21,3 mm	385,00
4851.172	3/4" 26,9 mm	400,00
4851.173	1" 33,7 mm	400,00
4851.174	1 1/4" 42,4 mm	480,00
4851.175	1 1/2" 48,3 mm	480,00
4851.176	2" 60,3 mm	520,00

### Stahl-\*Rührbiegewalzen zu Maschinen mit hydr. Antrieb

Best.-Nr.	Größe	Preis/€
0000.000	1/2" 21,3 mm	487,50
0000.000	3/4" 26,9 mm	487,50
0000.000	1" 33,7 mm	487,50
0000.000	1 1/4" 42,4 mm	585,00
0000.000	1 1/2" 48,3 mm	585,00
0000.000	2" 60,3 mm	637,00



PK 30 Fuß

\* Minderpreis Kunststoffausführung -5%

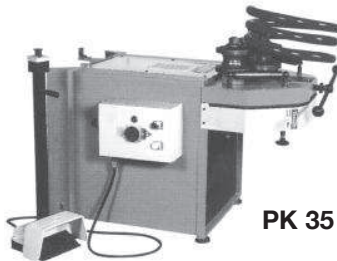


# Universal-Profil und Rohr-Biegemaschinen

Biegeleistungen No. Profile	PK 10		PK 30		PK 35		PK 40		HPK 50		HPK 60-3		HPK 65		Anmer- kungen
	Max. Maße	min.Ø	Max. Maße	min.Ø	Max. Maße	min.Ø	Max. Maße	min.Ø	Max. Maße	min.Ø	Max. Maße	min.Ø	Max. Maße	min.Ø	
1	20x5 30x10	160 500	20x6 50x10	300 600	40x10 60x10	500 800	20x10 50x10	200 600	20x10 60x10	300 650	40x10 80x15	400 800	60x10 20x5	500 200	Standard- walzen
2	20x5 50x10	160 400	30x6 80x15	400 700	60x10 100x15	600 750	40x5 60x20	200 600	50x10 100x15	300 600	50x10 120x25	400 600	80x20 80x5	500 250	Standard- walzen
3	10 20	160 500	10 30	200 900	20 35	400 1200	25 28	400 1000	15 35	300 600	20 50	400 800	32x32 12x12	400 220	Standard- walzen
4	10 22	160 500	10 30	200 900	30 35	600 800	20 30	160 500	20 35	300 600	20 50	400 800	Ø35 Ø10	350 200	Spezial- walzen
5	25x1,5 30x2	400 800	25x1,5 60x1,5	600 1000	30x2 70x2	500 1200	50x1,8 60x2	1000 1200	2,5x1,5 70x2	400 1200	60x2 100x2	500 1600	Ø60x2 Ø15x1	600 200	Spezial- walzen
6	26,9x2,3(3/4") 33,7x2,3(1")	500 700	17,5x1,8(3/8") 48,3x2,9(1 1/2")	300 600	33,7x2,65 60,3x2,9(2")	320 1200	33,7x2,6(1") 48,3x2,9(1 1/2")	300 600	21,3x2,3(1/2") 60,3x2,9(2")	300 1000	33,7x2,6(1") 88,9x3,2(3")	500 1600	Ø48,3x4 Ø17,2x2	350 200	Spezial- walzen
7	30x15x1,5 40x20x2	600 1000	40x20x2 50x30x3	800 1200	50x40x3 70x30x2	1500 1500	40x20x2,5 50x25x2,5	800 1000	30x15x2 70x30x3	400 1500	40x20x2 80x40x3	500 1400	50x25x3 20x15x2	450 250	Spezial- walzen
8	20x20x2 30x30x2	800 900	30x30x2 40x40x3	800 1200	40x40x3 50x50x3	800 2000	40x40x2 45x45x2,5	800 1200	20x20x2 50x50x3	400 1600	40x20x2 70x70x7	500 1600	45x45x3 20x20x2	550 250	Spezial- walzen
9	30x30x4 35x35x4	400 800	40x40x5 60x60x6	600 1200	50x50x5 60x60x6	850 1200	30x30x3 50x50x5	200 800	30x30x3 50x50x6	400 600	40x40x5 70x70x7	500 1000	60x60x6 30x30x4	650 350	Spezial- walzen
10			30x30x4 35x35x5	400 600	30x30x3 50x50x6	700 1200	30x30x3 45x45x5	300 800	30x30x3 50x50x6	600 900	40x40x5 70x70x7	600 1200	50x50x5 30x30x4	550 350	Spezial- walzen
11	30x30x4 35x35x4,5	400 600	20x20x3 50x50x8	400 600	50x50x6 60x60x7	650 900	30x30x3 80x40x7	200 800	30x30x3 60x60x7	500 800	40x40x5 80x80x9	400 1000	60x60x7 20x20x4	550 220	Standard- walzen
12	30x30x4 35x35x4,5	400 600	20x20x3 50x50x8	400 600	50x50x6 60x60x7	650 900	30x30x3 70x35x6	220 1000	30x30x3 50x50x6	500 800	40x40x5 80x80x9	500 1200	50x50x7 20x20x4	500 200	Standard- walzen
13	30x15x4,5 40x20x5	500 700	30x15x4 50x25x5	400 600	60x30x6 80x45x6	550 1000	50x25x5 60x30x6	400 800	30x15x4 80x45x6	400 800	60x30x6 125x55x7	500 800	60x60x7 20x20x4	500 200	Standard- walzen
14	30x15x4,5 40x20x5	500 700	30x15x4 50x25x5	400 600	60x30x6 80x45x6	700 1200	40x20x5 50x25x5	400 700	30x15x4 80x45x6	600 1200	50x25x5 120x55x7	600 1200	80x45 25x12	450 250	Standard- walzen
15									40x20x5 60x30x6	1000 1200	50x25x5 80x45x6	1000 1400	70x40 25x12	450 220	Spezial- walzen
16													80x42	600	Spezial- walzen



PK 35 FuB



PK 35



HPK 65



HPK 50 FuB



PK 40

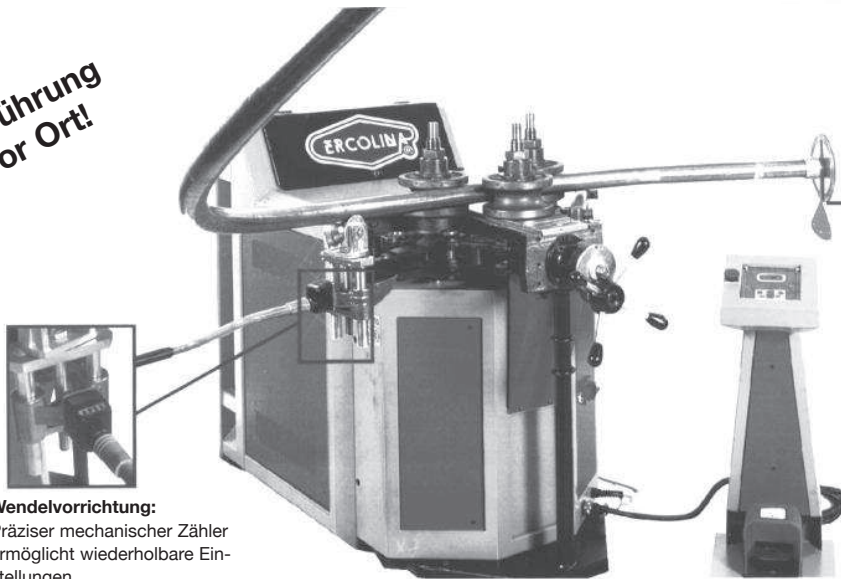


HPK 60-3

# Walzenbiegemaschine



**Vorführung  
vor Ort!**



Verdrechungsmesser –  
kurze und lange Messbrücke



**Wendelvorrichtung:**  
Präziser mechanischer Zähler  
ermöglicht wiederholbare Ein-  
stellungen

## Ercolina CE 40

### Universal-Ringbiegemaschine das gängige Modell für Metall- und Geländerbau

#### Vorteile:

- **Zustellung der Oberwalze mittels Untersetzungs-Getriebe 1:5 Präzise Zustellung mit wenig Kraftaufwand**
- elektronische Messung und **digitale Anzeige** der Mittelwalzenposition mit einer Genauigkeit von +/- 0,1 mm
- die Universalwalze aus gehärtetem Stahl ergibt eine hohe Produktivität durch eine **Arbeitsgeschwindigkeit von 6 m/Min.**
- die extra starken Antriebswellen aus gehärtetem Stahl, in konischen Walzenlagern montiert, reduziert die Anzahl der Durchgänge auf ein Minimum, damit jeder gegebene Biegeradius erreicht werden kann.
- Rädergetriebe im Ölbad ermöglicht einen hohen Wirkungsgrad der Energieübertragung
- Alle hydraulischen Versionen haben als Standardausrüstung ein elektronisches Programm für die Positionierung der Mittelwalze, es können **4 Hauptprogramme mit bis zu 14 Durchgängen** programmiert werden.
- Alle Antriebswellen sind mit Präzisionsgewinde ausgestattet, um eine sehr feine Justierung der Werkzeug-Zwischenräume zu ermöglichen, OHNE Verwendung von Distanzstücken
- Niederspannungs-Steuerung mit Fußschalter

#### Zubehör:

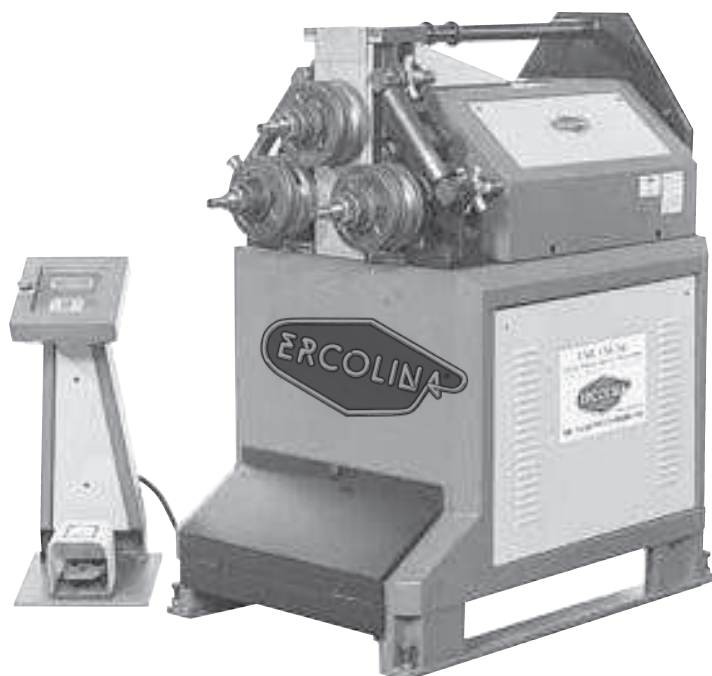
Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
<b>4851.102</b>	Wendel-Biegevorrichtung	675,00
<b>4851.103</b>	Biege-Software	310,00
<b>4851.104</b>	Rohr-Verdrechungs-Messer kurze Meßbrücke 145 mm lange Meßbrücke 203 mm	279,00

### Preise für Ringbiegemaschine

#### Modelle:

	CE40 MR2	CE50 MR2	CE40 MR3	CE50 MR3	CE40 H2	CE50 H2	CE40 H3	CE50 H3	CE70 H3
2-Walzen-Antrieb	X	X			X	X			
3-Walzen-Antrieb			X	X			X	X	X
hydr. Zustellung der Mittelwalze					X	X	X	X	X
Manuelle Zustellung der Mittelwalze	X	X	X	X					
Best.-Nr.	<b>4851.100</b>		<b>4851.101</b>						
€ Stück	Richtpreis ca.	5.405,-	7.469,-	6.650,-	9.280,-	8.141,-	10.680,-	10.079,-	12.689,-
									21.797,-

# Walzenbiegemaschine



Einfache Einstellung der Richtrollen



Biegen eines U-Profils mit Standardwalzen



manuelle Zustellung mittels mechanischer 2 Geschwindigkeiten Untersetzungsgetriebe, um den Kraftaufwand des Bedieners minimal zu halten



Schnelle Einstellung der Präzisionswerkzeuge durch Gewindewellen

Technische Daten	CE40	CE50	CE70H3
Wellen-Durchmesser (auf Rollen- und Kugellager)	40 mm	50 mm	70 mm
Rollen-Durchmesser	168 mm	178 mm	245 mm
Wellen-Länge	–	–	160 mm
Mittelwalze-Arbeitshub (max.)	–	–	170 mm
Wellen-Geschwindigkeit (U/min) 50-60 Hz	10	9	5-6
Anzahl unabhängige Antriebswellen	2/gerändelt o. 3/glatt	2/gerändelt o. 3/glatt	3/flach
Mittelwellen (Motorleistung)	1,9 kW	2,5 kW	1,1 kW
Untere Wellen (Motorleistung)	–	–	0,96 kW x 2
Hydraulische Motorkraft Oberwalze (Option)	1,8 kW	2,5 kW	2,2 kW
Maschinenaufbau	G30 Gusseisen	G30 Gusseisen	Stahl
Druck bei hydr. Zustellung (Option)	8,5 Ton	10 Ton	22 Ton
Maschinen-Arbeitsposition	Horiz./Vertikal	Horiz./Vertikal	Horiz./Senkrecht
Mittelwalze Einstellung	Man. o. Hyd.	Man. o. Hyd.	Hydraulisch
Display	digital	digital	digital
Untergestell	ja	ja	ja
Elektrisches Fußpedal	ja	ja	ja
Lautstärke	70 dB		
Maße (L x B x H)	56 x 98 x 127/143	65 x 110 x 127 cm	100 x 150 x 100 m
Biegeleistung für Gas-Rohr	2"x3,2 mm	2"x1/2x3,6 mm	3"
Biegeleistung für Winkelisen	50 x 50 x 6 mm	60 x 60 x 6 mm	80 x 80 x 10 mm
Gewicht	290 kg	490 kg	1.300 kg

Preise siehe Seite 4-74

## Walzenbiegemaschine



Modell CE70H3

Abmessungen	Kleinsten Radius	Walzentyp
88,9 x 4 (3" x 0,197")	600 (24")	RT-TI
21,3 x 2,35 (1/2" x 0,092")	200 (8")	RT
100 x 3 (4" x 0,12")	1200 (47")	RT-TI
20 x 1,5 (0,8" x 0,60")	200 (8")	RT
80 x 80 x 3,2	1200 (47")	RS-SR-TI
(3,1" x 0,3" x 0,12")		
25 x 25 x 1,5 (1"x1"x0,60")	200 (8")	RS-SR
100 x 50 x 3,2 (4"x2"x0,12")	1200 (47")	RS-SR-TI
30 x 15 x 1,5	200 (8")	RS-SR
(1,2" x 0,6" x 0,60")		
120 x 40 x 4	1200 (47")	RS-SR
(4,7"x1,6"x0,16")		
30 x 15 x 1,5 (1,2"x0,6"x0,60")	200 (8")	RS-SR
100 x 50 x 3,2 (4"x2"x0,12")	1200 (47")	SR
50 x 25 x 2 (2"x1"x0,08")	200 (8")	SR
120 x 40 x 3 (4,7"x1,6"x0,12")	1200 (47")	SR
50 x 25 x 2 (2"x1"x0,08")	200 (8")	SR
60 (2,4")	400 (16")	RT-TI
30 (1,2")	150 (6")	RT
50 (2")	400 (16")	RT-TI
30 (1,2")	150 (6")	RT
50 (2")	500 (20")	SR
30 (1,2")	200 (8")	SR
100 x 12 (4" x 0,47")	400 (16")	RS
30 x 5 (1,2" x 0,2")	200 (8")	RS
140 x 30 (5,5" x 1,2")	400 (16")	RS
30 x 8 (1,2" x 0,32")	200 (8")	RS
80 x 80 x 10 (3,2"x3,2"x0,4")	600 (24")	RS
30 x 30 x 4	250 (10")	RS
(1,2" x 1,2" x 0,16")		
80 x 80 x 8 (3,2"x3,2"x0,32")	800 (32")	RS-SR
30 x 30 x 4	250 (10")	RS-SR
(1,2" x 1,2" x 0,16")		
120 x 80 x 10 (4,7"x3,2"x0,4")	600 (24")	RS
25 x 25 x 3 (1"x1"x0,12")	200 (8")	RS
120 x 80 x 10 (4,7"x3,2"x0,4")	600 (24")	RS
25 x 25 x 3 (1"x1"x0,12")	200 (8")	RS
U-NP 160 x 65 (6,3"x2,6")	600 (24")	RS-TI-SR
U 30 x 15 (1,2" x 0,12")	150 (12")	RS-SR
U-NP 160 x 65 (6,3"x2,6")	600 (24")	RS-TI-SR
U 30 x 15 (1,2" x 0,12")	150 (12")	RS
60 x 30 (2,4" x 1,2")	700 (28")	RS
30 x 15 (1,2" x 0,6")	250 (10")	RS
IPE 160 (6,3")	1200 (47")	RS-TI
IPE 80 (3,2")	600 (24")	RS

Modell CE50

Abmessungen	Kleinsten Radius	Walzentyp
3/4" x 3,2	100	RT
2" x 3,9	300	RT
2 1/2" x 3,6	400	RT-TI
25 x 3,2	100	RT
60 x 5,0	500	RT
80 x 2	800	RT-TI
20 x 20 x 2	100	SR/RS
50 x 50 x 3	500	SR-TI/RS-TI
60 x 60 x 3	600	SR-TI/RS
30 x 10 x 2	150	SR/RS
60 x 40 x 3	500	SR-TI/RS-TI
100 x 40 x 4	1300	SR-TI
30 x 15 x 2	150	SR/RS
60 x 40 x 3	600	SR-TI/RS-TI
100 x 40 x 4	1300	SR-TI
30 x 15 x 2	200	SR
60 x 30 x 3	600	SR-TI
30 x 15 x 2	600	SR-TI
60 x 30 x 3	600	SR-TI
20	100	RT
40	250	RT-TI
15 x 15	100	RS
30 x 30	200	RS-TI
40 x 40	300	RS-TI
15 x 15	150	SR
40 x 40	350	SR-TI
20 x 10	150	RS
60 x 10	200	RS
70 x 12	300	RS-TI
50 x 10	150	RS
80 x 15	200	RS-TI
110 x 15	300	SR/RS
25 x 25 x 4	150	SR/RS
50 x 50 x 6	300	SR/RS-TI
60 x 60 x 6	350	SR/RS-TI
25 x 25 x 3	150	SR/RS-RA
50 x 50 x 6	300	SR/RS-RA-TI
60 x 60 x 6	400	SR/RS-RA-TI
30 x 30 x 3	100	RS
50 x 50 x 6	200	RS-TI
80 x 80 x 6	400	RS-TI
30 x 30 x 3	100	RS
50 x 50 x 6	200	RS-TI
80 x 80 x 6	400	RS-TI
30 x 15 x 4	100	SR-TI
100 x 45 x 6	350	SR-TI
40 x 20 x 5	150	RS
100 x 45 x 6	350	RS-TI
30 x 15 x 4	300	RS
80 x 45 x 6	650	RS-TI

Modell CE40

Pos.	Profiltyp	Abmessungen	Kleinsten Radius	Walzentyp
1		1/2" x 2,3	100	RT
		1" x 3,2	250	RT
		2" x 3,2	450	RT-TI
		22 x 3	100	RT
		35 x 3	200	RT
		70 x 1,5	700	RT-TI
2		20 x 20 x 1,5	150	SR-RS
		40 x 40 x 2	400	SR-TI/RS-TI
		50 x 50 x 3	500	SR-TI/RS-TI
3		25 x 10 x 2	150	SR-RS
		40 x 20 x 3	450	SR-TI/RS-TI
		60 x 30 x 3	600	SR-TI/RS-TI
4		30 x 10 x 2	150	SR-RS
		50 x 25 x 3	500	SR-TI/RS-TI
		80 x 30 x 3	700	SR-TI/RS-TI
5		30 x 10 x 2	200	SR
		50 x 25 x 3	600	SR-TI
6		30 x 10 x 2	600	SR-TI
		50 x 25 x 3	100	RT
7		20	250	RT-TI
		35	100	RS
8		15 x 15	200	RS-TI
		25 x 25	250	RS-TI
		35 x 35	100	SR
9		15 x 15	300	SR-TI
		35 x 35	100	RS
10		20 x 10	250	RS-TI
		50 x 10	300	RS-TI
		60 x 10	100	RS
11		40 x 5	150	RS-TI
		60 x 15	250	SR-TI
		100 x 15	150	SR/RS
12		25 x 25 x 4	300	SR/RS
		40 x 40 x 3	400	SR/RS-TI
		50 x 50 x 6	150	SR/RS-RA
13		25 x 25 x 3	250	SR/RS-RA
		40 x 40 x 4	300	SR/RS-TI-RA
		50 x 50 x 6	100	RS
14		30 x 30 x 3	200	RS-TI
		40 x 40 x 5	400	RS-TI
		60 x 60 x 6	100	RS
15		30 x 30 x 3	200	RS-TI
		40 x 40 x 5	400	RS-TI
		60 x 60 x 6	100	RS
16		30 x 15 x 4	350	SR-TI
		80 x 45 x 6	100	RS
17		40 x 20 x 5	350	SR-TI
		80 x 45 x 6	300	RS
18		30 x 15 x 4	450	RS-TI
		60 x 30 x 6		
19				

## Erklärungen zur Tabelle:

RS = Satz von 3 Standardwalzen  
 RT = Satz von 3 Walzen zum Rohrwalzen  
 SR = Satz von 3 Sonderwalzen  
 TI = Verbindungsstange zur Versteifung  
 RA = Richtvorrichtung Innenschmel

## Merke:

Die Mindeststrahlen beziehen sich auf die Werkstoffe mit Zugfestigkeit von 42 kg/mm<sup>2</sup> erzielt mit einem oder mehreren Durchgängen und mit 3 Antriebswellen. Die Maße in Zoll entsprechen den handelsmaßen der Rohre.



# Dornbiegemaschine



## Megabender VS76

### Vorteile:

- Biegung äußerst hoher Qualität auch bei Rohren und Profilen mit geringer Wandstärke
- Enge Radien
- Hilfswerkzeuge aus Gußeisen stellen die Robustheit und Präzision während des Biegevorgangs sicher
- Schnelle, einfache Einstellung
- halbautomatischer Arbeitszyklus: die Steuerung über Pedal betätigt den folgenden Zyklus automatisch: Schließen der Spannbacke - schließen des Dorngegenhalters - Rückkehr des Spannfutters - öffnen der Spannbacke - öffnen des Dorngegenhalters - Rückkehr des Biegesegments

### Technische Eigenschaften:

#### Biegekapazität:

Variiert abhängig vom Werkstoff und der Wandstärke des zu biegenden Rohres: von  $\varnothing$  10 bis 76 mm, Mindestwandstärke 1 mm. Höchste Wandstärke 3 mm.

#### Mindestbiegeradius:

1,3 mal den Außendurchmesser des Rohres (abhängig vom Werkstofftyp, der Wandstärke und dem Außendurchmesser des Rohres).

#### Maximaler Biegeradius:

200 mm

#### Maximaler Biegewinkel:

180 °

#### Ausführung:

Der Megabender VS76 ist elektromechanisch und erfordert keine andere Wartung als eine gelegentliche Schmierung der Getriebe durch die mitgelieferte Fettpumpe. Das Hydrauliksystem ist gleichzeitig einfach und zuverlässig, insofern es nur auf die Spannbacke, den Dorngegenhalter und den Dornrückzug wirkt. Man kann den Megabender VS76 von der Dornbiege-Vorrichtung entfernen, um mit der Maschine dornlos zu biegen.

#### Arbeitsgenauigkeit:

Steuerung des Biegevorgangs auf drei Achsen (x-y-z). Die Rohrlänge- und Verdrehposition kann manuell, durch die mechanischen Nuten, oder mittels der neuen Länge- und Verdrehposition Digitalanzeige, eingestellt werden. Das Biegen erfolgt elektrisch und der Biegewinkel, wie auch die Rückfederung, können programmiert werden (in 30 Programme mit je 9 Biegewinkel).

#### Ihre Vorteile:

Die Ercolina hat einen vollständig programmierbaren hydraulischen Rückzug des Dorns. Dieser Rückzug gestattet dem Dorn automatisch vor Biegeende zurück gezogen zu werden, sodaß die äußere Biegung vollkommen glatt erscheint und für eine unschlagbare Biegequalität sorgt. Außerdem kann die Biegegeschwindigkeit der Maschine, mittels Inverter, variiert werden.

#### Maschine + Vorrichtung:

- |   |            |
|---|------------|
| Art. 030-A1.5/H76: Megabender VS76 mit Vorrichtung A1.5/H63 Arbeitsnutzlänge 1500 mm (einschließlich Grundaussattung) | € 23.473,- |
| Art. 030-A3/H76: Megabender VS76 mit Vorrichtung A3/H63 Arbeitsnutzlänge 3000 mm (einschließlich Grundaussattung)     | € 24.342,- |
| Art. 030-A4/H76: Megabender VS76 mit Vorrichtung A4/H63 Arbeitsnutzlänge 4000 mm (einschließlich Grundaussattung)     | € 24.923,- |
| Art. 030-A6/H76: Megabender VS76 mit Vorrichtung A6/H63 Arbeitsnutzlänge 6000 mm (einschließlich Grundaussattung)     | € 25.684,- |

#### ca. Preise

#### Grundaussattung:

- |          |   |
|----------|---|
| Art. A10 | Tragearm Dorn mit Schlittenführung  |
| Art. A11 | Schlitten mit Spannfutter zur Blockierung des Rohrs mit automatischer Winkel- und linearer Einstellung                  |
| Art. A12 | Haltestange Dorn $\varnothing$ 25 mm (auf Anfrage kleinere $\varnothing$ )  |
| Art. A13 | Spannstock zum Einspannen des Rohrs auf dem Biegesegment mit schneller Annäherung                                       |
| Art. A14 | Gruppe Spannbacken Halterung mit schneller Annäherung   |
| Art. A15 | Gruppe Faltenglätter halterung, die durch eine korrekte Einstellung eine bessere Definierung der Innenbiegung gestattet |
| Art. A16 | Welle $\varnothing$ 42 serienmäßig für das Einstellen der Biegesegmente   |
| Art. A17 | Reihe Spannbacken aus messing von $\varnothing$ 10 bis 64 mm für Rohre und Profile                                      |
| Art. A25 | Zentrale Hydraulik-Einheit  |
| Art. A26 | Hydraulikzylinder Einheit für den Rückzug des Dorns   |

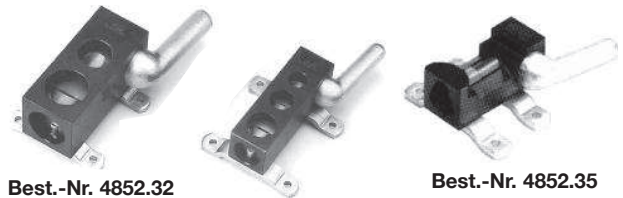


## Top-Bender MB 42 Rohr-Universal-Biegemaschine

- Biegeradius von R10 bis R190
- Biegeleistung 5-42 mm (siehe Tabelle für die Maximum Kapazität)
- Maximum Biegewinkel 180 Grad
- 1 Geschwindigkeit (2 U/min)
- Induktionsmotor 230 Volt mit elektromagnetischer Bremse für Maximum-Genauigkeit
- Mikroprozessor hat eine einfache, Soft Touch Tastatur, 10 Programme mit je 9 Biegewinkel mit Fehlerdiagnose-Funktion
- Schnelles Ankuppeln und lösen des Gleitschuhs
- Fahrvorrichtung
- Maße: 410 x 570 x 1000 mm
- Gewicht: 80 kg

### Biegeleistung Mindest-Radius zweimal den Ø des Rohrs

	Material	Max Ø x
	Kupfer- Messingrohr	5-64x4
	Edelstahl	5-60x2
	Gasrohr für Rohrleitungen	42x3,5 1 1/4"
	Stahlbaurohr	42x3
	Messingrohr	42x3
	Edelstahl	42x2,5
	Möbelbaurohr	50x1,5 2"
	Hydraulikrohr ST35	42x4
	Hydraulikrohr Inox 304L	42x3
	Hartkupfer und Alurohr	54x2
rund	Normalstahl Vollmaterial	30
flach	Normalstahl Vollmaterial	8x42
flach	Normalstahl Profil	18x35x3
vkt	Normalstahl Profil-Vierkant	35x35x3
vkt	Normalstahl Vollmaterial	25x25
T	Normalstahl T-Eisen	35x35x5
U	Normalstahl U-Eisen	28x14x5
	Flachstahl	40x10
	Profile bis	40x40x3
Best.-Nr.	Lieferumfang	€ Stück
4851.105	Maschine und 3 Biegesegmente: 3/4" G- 1"G - 1 1/4"G und Messing-Gleitschuhe dazu	6.450,00
4851.110	transportable Ausführung	5.850,00



Best.-Nr. 4852.32

Best.-Nr. 4852.31

Best.-Nr. 4852.35



### Besondere Vorteile:

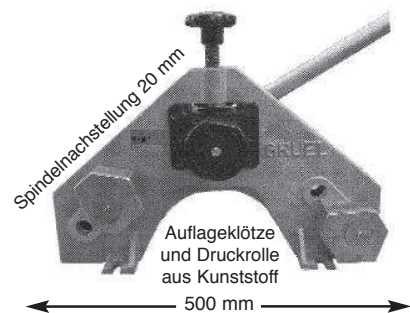
Saubere Kanten - kein Ausfeilen, Fräsen oder Schleifen. Kein Auswechseln von Zubehörteilen. Geräte mit Handbedienung können an der Wand befestigt werden oder mit einer Stahlplatte versehen, im Schraubstock eingespannt werden. Zum Ausklinken von Dampf-, Edelstahl-, Gas-, NE- und anderen Rohren bis 3 mm Wandstärke.

### So einfach ist die Bedienung:

Rohr ins Werkzeug einführen, Handhebel herunterdrücken  
Rohr um 180° drehen, Hebel nochmals herunterdrücken - fertig!

## Rohrausklinker - Zinknasen - Locher

Best.-Nr.	Leistung für Rohre mit Ø			Leistung		€/Stück
	Zoll	mm	Gewicht kg	Antriebsmotor	Typ	
4852.31	3/4-1 1/4	27-43	7,5	Hand	AL 1	253,00
4852.32	1 1/2-2"	50-61	15	Hand	AL 2	362,00
4852.33	3/4-2	27-61	86	2,2 kW		3.190,00
4852.34	3/4-2"	27-61	93	2,2 kW	mit Zinkausklink-Vorrichtung	3.750,00
<b>Zinknasen-Locher</b>						
4852.35	3/4-2"	27-61	7,0	Hand	ALU	556,00

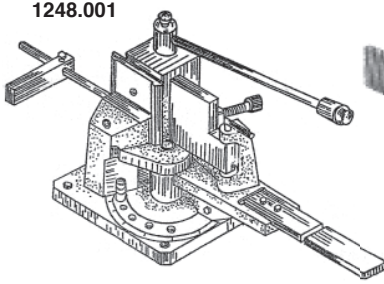


## Geländer Rohr- und Richtpresse

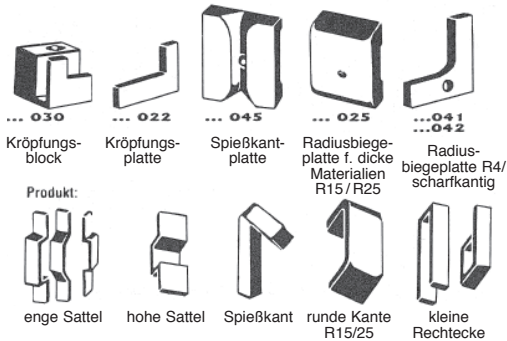
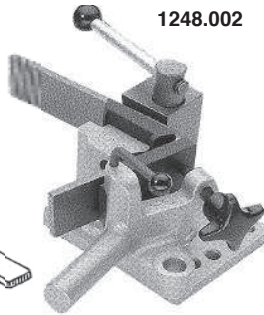
Universell einsetzbar in der Werkstatt und am Bau. Richtet problemlos Geländer, Türen und Tore aus Rund- Vierkant- Rechteckrohren, sowie Winkel-T-Eisen und Vollmaterial. Exzenter-Anpressrolle 2 mal ausgefräst für Rund- und Flachprofile – somit keine Druckstellen, mit Spindelnachstellung 20 mm. Neu, jetzt auch für VA, Druckrollen und Auflagelager aus Kunststoff

Best.-Nr.	Ausführung CE	Leistung	Größe mm	€ Stück
1241.0	Richtet ohne warmzumachen, schlagen entfällt drückt bis 5 To, Richtet vertikal u. horizontal	Ø Rohre bis 2" Rohre bis 70 mm Vollmaterial bis 50 mm	500	825,00

1248.001



1248.002



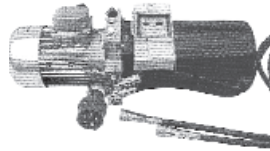
## Winkelbiegeapparat 100 Winkelbiegeapparat 120

ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien, zum exakten Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen. Stabile Bauart zum Festschrauben auf der Werkbank. Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag. Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten. Ablesbarer Biegewinkel bis 120°. Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag

Technische Daten	100		120	
Biegeleistung	kalt	warm	kalt	warm
Biegewinkel bis 120°	mm	mm	mm	mm
Flachstahl DIN 1017	100 x 5 65 x 10 50 x 12	100 x 15 75 x 20 35 x 25	120 x 8 100 x 10 80 x 12	120 x 20 100 x 22 80 x 25
Vierkantstahl DIN 1014	16	22	22	30
Rundstahl DIN 1013	18	22	25	30
Winkelstahl DIN 1028	60 x 8	100 x 12	120 x 10	120 x 20
Kupfer (Flachstangen)	100 x 10 R = 25 mm		120 x 12 120 x 30 weich	
Aluminium (Flachst.)	100 x 20 R=25 mm		120 x 15 120 x 30 weich	
Gewicht kg	Guß 33		Stahl 28	
Best.-Nr.	1248.001		1248.002	
Preis €	349,00		1.025,00	
Lieferumfang	1 Kröpfungsblock 2 Radius-Platten 10/15 + 20/25 1 Spießplatte 1 Kröpfungsplatte 1 Winkelanschlag 1 Längenanschlag Klemmblock mit Festplatte Festplatte scharf + rund		1 Klemmblock mit Exzenter-Spannung 1 Biegeplatte voll 1 Längenanschlag 300 mm 1 Winkelanschlag Festplatte scharf + rund	

## Zubehör

Best.-Nr.	für 1248.002 Biegehöhe 120 mm	€ Stück
1248.010	Spieskantplatte 120	51,50
1248.011	Festplatte 120 mit Radien R15/25	145,00
1248.012	Festplatte mit Radius R4/scharfkantig 120	97,20
1248.013	Kröpfungsblock 120	289,00
1248.014	Kröpfungsplatte 120	108,00



## Hydr. Winkelbieger "Mobi-Bieger"

der Bieger auf Montage immer dabei, Spindelanschlag schnell und einfach einzustellen

Best.-Nr.	Ausführung	Gewicht/kg	€ Stück
4854.000	mit tragbarem Hydraulik-Aggregat	80	3.860,00
	Motorleistung	1,5 kW	
	Spannung	400 Volt	
	Arbeitsdruck	10 T	
	Hydraulikdruck	240 bar	
	Werkzeughöhe	100 mm	
	Masse (LxBxH)	830x250x280 mm	
	Biegeleistung	Flach 100x15 (V=125)	
<b>Lieferumfang</b>			
	1 x Stempel 90°, 1 x Matrize Multi V		
	1 x Längenanschlag, 1 x Ölfüllung		
	1 x Bedienungsanleitung/CE		
	Konformität/CD mit Beispielen		

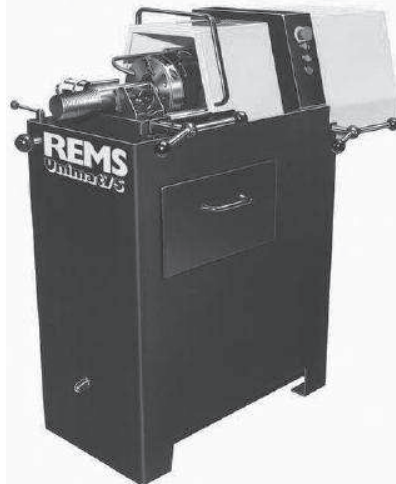
Best.-Nr.	Zubehör	€ Set
4854.001	1 Matrize V 80 mm ,1 Matrize V 100 mm 1 Biegezapfen, 1 Distanzklotz	zus. 430,00

4



## REMS Unimat 75 – die Hochleistungs- maschine für Bolzengewinde bis 72 mm, für Rohrgewinde bis 2 1/2"!

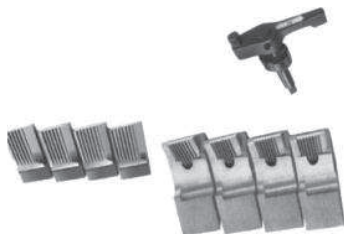
- hohe Wirtschaftlichkeit
- Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend
- Tangential-Strehler-Schneidbacken-System
- Großer Schneidbereich
- Für viele Gewindearten, auch Linksgewinde und Feingewinde
- Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit
- Für Einzel- und Serienanfertigung
- Niedriger Maschinenstundensatz
- Einfache Bedienung, entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte


**REMS**

## Gewindeschneidemaschine mit Hohlwelle zum Lang-Gewinde schneiden

Halbautomatische Gewindeschneidemaschine für Bolzengewinde 6-72 mm, 1/4-2 3/4", Rohrgewinde 1/16-2 1/2", 16-63 mm. Maschine auf Ständer, Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit **Hohlwelle**, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf, Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 U/min. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich, manuelle Bestätigung, Automatische Schmierkühlung, 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend, ohne Schneidesätze, ohne Schließhebel, elektrisch verriegelte Schutzhaube, Einstelllehre, Arbeitsschlüssel

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4852.375	Gewindelänge bis Ø 30 mm unbegrenzt, über Ø 30 mm bis 200 mm. Maschine komplett, ohne Schneidesätze, ohne Schließhebel, manueller Spannstock.	12.900,-
	Ölhydraulisch/pneumatischer Spannstock auf Anfrage	



## Zubehör

Best.-Nr.	Bezeichnung	Größe	€ Stück
4852.376	<b>Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidesätze) für Bolzengewinde ISO 261</b>	M 24-27	585,00
	<b>Universal-Automatik-Schneidkopf</b> ohne Schneidesätze, ohne Schließhebel		auf Anfrage
4852.380	<b>Schließhebel</b> zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken <b>M</b> für alle Bolzengewinde rechts		93,80

**W.E.S.T.**  
Werkzeugmaschinen


## Ausklinkmaschine VN2004, winkelverstellbar

sehr massive Bauweise mit starker Tischplatte, genaue Justierung der einstellbaren Winkelanschlüge in den T-Nuten des Tisches, schnelle Positionierung der Winkelanschlüge, hochqualitative Messer, geeignet auch zum Schneiden von rostfreiem Stahl, genaue Schnitte und hohe Langlebigkeit der Messer durch automatische Schnittspaleinstellung die Obermesser besitzen 2 Schnittkanten, zuverlässige Hydraulik- und Elektrokomponenten

Best.-Nr.	Technische Daten VN2004	€ Stück
	<b>mit verstellbarem Winkel: von 30-140°</b>	
	Schnittleistung: Stahl 4,0 (2,0 VA)	
	Schnittbereich: 200 x 200	
	Ölbehälter: ca. 50 l	
	Motor: 400 V/4,0 kW	
	LxBxH: 1050x 900x1300 mm	
4853.300	RAL 3003 rubinrot	10.900,00

**W.E.S.T.**  
Werkzeugmaschinen


## Ausklinkmaschine fixer Winkel, Typ FN2004

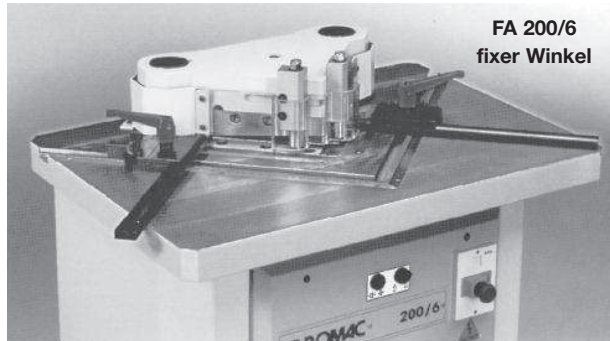
sehr massive Bauweise mit starker Tischplatte, genaue Justierung der einstellbaren Winkelanschlüge in den T-Nuten des Tisches, schnelle Positionierung der Winkelanschlüge, hochqualitative Messer, geeignet auch zum Schneiden von rostfreiem Stahl, genaue Schnitte und hohe Langlebigkeit der Messer durch automatische Schnittspaleinstellung die Obermesser besitzen 2 Schnittkanten, zuverlässige Hydraulik- und Elektrokomponenten

Best.-Nr.	Technische Daten FN2004	€ Stück
	<b>mit festem Winkel: von 90°</b>	
	Schnittleistung: Stahl 4,0 (2,0 VA)	
	Schnittbereich: 200 x 200	
	Ölbehälter: ca. 50 l	
	Motor: 400 V/4,0 kW	
	LxBxH: 1050x 900x1300 mm	
4853.350	RAL 3003 rubinrot	6.850,00

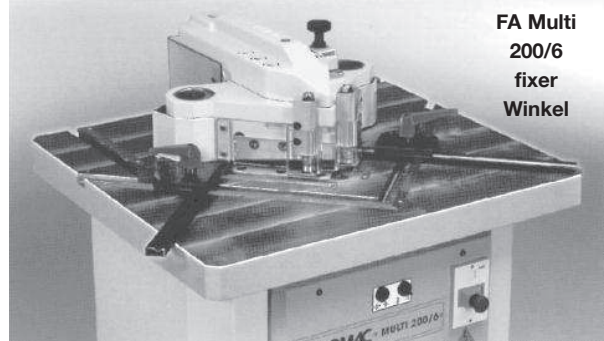


# Auslinkmaschinen

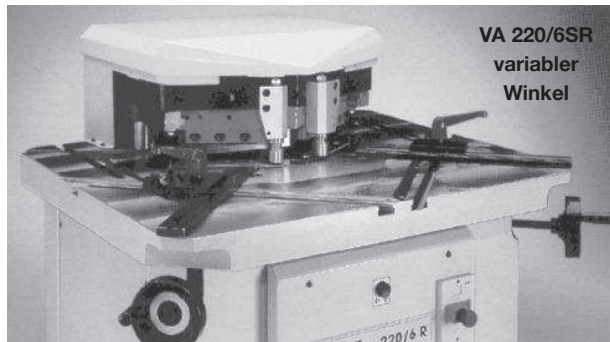
**EUROMAC**



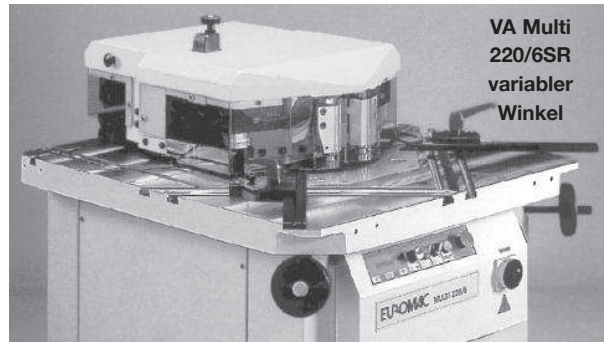
**FA 200/6**  
fixer Winkel



**FA Multi**  
**200/6**  
fixer Winkel



**VA 220/6SR**  
variabler Winkel



**VA Multi**  
**220/6SR**  
variabler Winkel

4

Technische Daten	Fixer Winkel		Verstellbarer Winkel	
Typ	FA 200/6	FA 200/6 Multi	VA 220/6 SR	VA Multi 220/6 SR
Messerlänge	200 mm	200 mm	220 mm	220 mm
max. Dicke (420 N/mm <sup>2</sup> )	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm	6,5 mm
Hübe/Min. über Nennlänge	50	50	50	50
Hübe/Min. über 50 mm	65	65	80	80
Tisch	850x600 mm	850x800 mm	950x790 mm	950x1030 mm
Abmessungen (LxBxH)	780x600x1020 mm	850x800x1150 mm	1000x860x1200 mm	1100x950x1280 mm
Gewicht	480 Kg	540 kg	950 kg	1060 kg
Best.-Nr.	4853.000	4853.005	4853.010	4853.015
Stück €	7.940,00	9.570,00	13.340,00	16.600,00

# Hydraulische Werkstattpressen

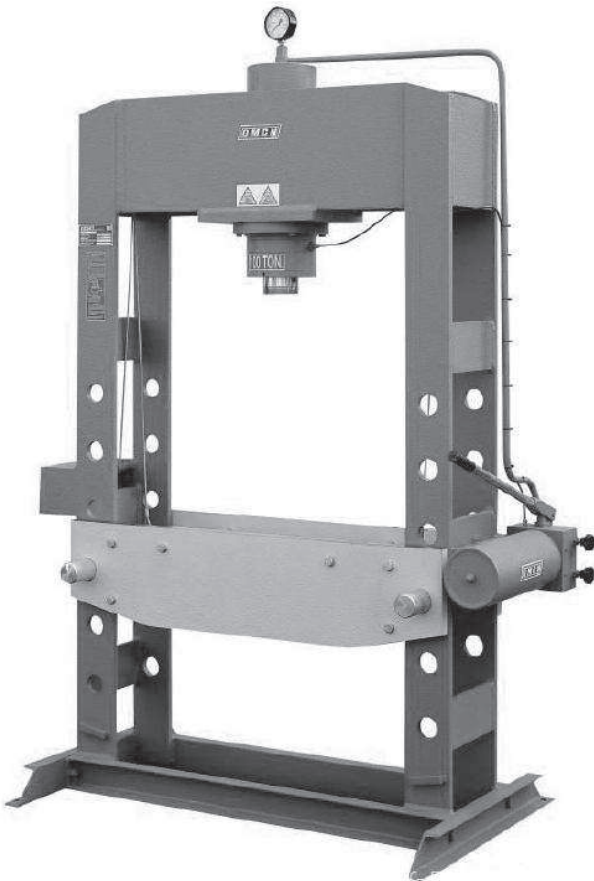


## Typisierung:

**R** = Schnellvorlauf (Rapid)      **E** = ohne Zubehör  
**P** = Abkantausführung (Punch)    **A** = Autom. Steuerung externes  
**L** = großer Durchgang                Bedienpult  
**S** = kleiner Durchgang                **M** = verstellbarer Zylinder

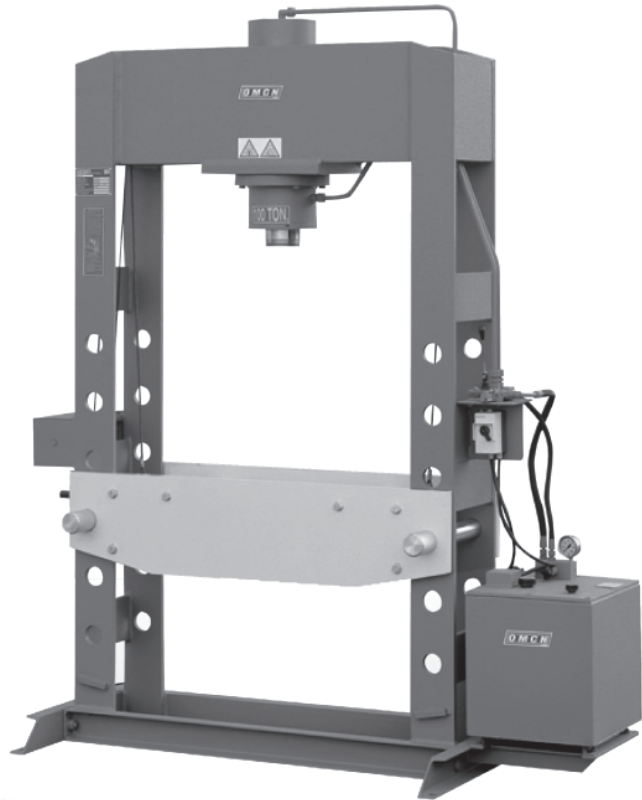
## Hand-Hydraulische Pressen

Diese Pressen sind mit Manometer und Zweistufenpumpe mit automatischem Rückzug des Kolbens ausgestattet. Schnellvorschub wird durch schließen der beiden Handräder, hoher Druck durch Öffnen des oberen Handrades erreicht. Alle Geräte komplett mit Ölfüllung. Aufnahmetisch mit Seilwinde verstellbar. Kolben aus vergütetem, verchromten Spezialstahl.



## Elektro-Hydraulische Pressen

Elektrohydraulische Pressen. Hochdruckaggregat und Manometer. Ausgestattet mit Regulier- und Dreiwegeventil (Vorschub-Leerlauf-Rücklauf). Alle Geräte komplett mit Ölfüllung. Aufnahmetisch mit Seilwinde verstellbar (außer bei den Modellen 154/ML und 156/ML). Kolben aus vergütetem und verchromten Spezialstahl.



Best.-Nr.	Modell	Druck t	Lichte Weite	Kolbenhub mm	Gewicht kg	€/Stück
4930.100	P30/SA	30	700	190	280	2.020,-
4930.200	157	40	755	190	405	2.660,-
4930.300	158	50	775	190	445	2.985,-
4930.400	159	70	880	210	700	4.635,-
4930.500	160	100	1010	215	960	5.660,-

Best.-Nr.	Modell	Druck t	Lichte Weite	Kolbenhub mm	Hub Geschwindig- keit	Gewicht kg	€/Stück
4940.100	154/ML	10	510	260	570	174	2.565,-
4940.200	156/ML	20	505	285	420	190	3.070,-
4940.300	P30/ML	30	700	260	300	320	3.570,-
4940.400	161	40	775	260	300	440	4.485,-
4940.500	162	50	775	260	210	480	4.830,-
4940.600	163	70	880	310	260	740	6.450,-
4940.700	164	100	1010	310	180	1000	7.115,-

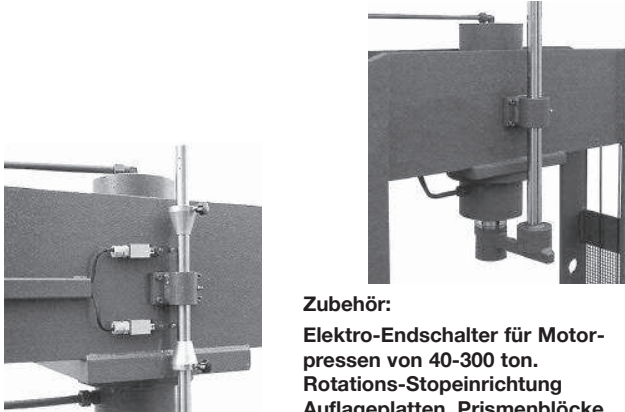
**CE-Zulassung komplett mit elektromagnetischer Kompatibilität**

## Hydraulische Werkstattpressen



### Elektrohydraulische Pressen mit automatischer Geschwindigkeits-Umschaltung

Elektrohydraulische Pressen mit Manometer und Schnellganghydraulikaggregat. Diese arbeiten mit Druckpumpe für schnelle Hin- und Rückführung sowie mit Axialkolbenpumpe während der Arbeitsphase. Alle Geräte haben ein Regulier- und Dreiwegeventil (Vorschub - Leerlauf - Rücklauf) sowie Ölfüllung. Alle Modelle sind zwecks Tischhöhenverstellung mit einer Handseilwinde ausgestattet mit Ausnahme von Modell 204/RE (mit Hubstange) und 154/MR und 156/MR (Handverstellung). Die Kolben aus vergütetem, verchromten Spezialstahl. Außerdem zeichnet sich die CE geprüfte Form dadurch aus, dass sie bei der stand-by Ausführung mit Zweihandsteuerung und mit Rück- und Seitenschutzplatten ausgerüstet ist.



**Zubehör:**  
Elektro-Endschalter für Motorpressen von 40-300 ton.  
Rotations-Stopeinrichtung  
Auflageplatten, Prismenblöcke

Best.-Nr.	Modell	Druck t	Lichte Weite	Kolben- hub mm	min. Geschwin- digkeit	max. Geschwin- digkeit	Gewicht kg	€ Stück
4950.100	154/MR	10	510	260	lt. 1	350	194	3.680,-
4950.110	156/MR	20	505	285	lt. 1	260	208	4.235,-
4950.120	P30/MR	30	700	260	lt. 2,4	300	338	4.700,-
4950.130	161/R	40	775	260	lt. 2,4	300	430	5.600,-
4950.140	162/R	50	775	260	lt. 2,4	210	560	5.905,-
4950.150	163/R	70	880	310	lt. 4,5	260	850	7.710,-
4950.160	164/R	100	1010	310	lt. 4,5	180	1100	8.435,-
4950.170	204/RE	150	1020	400	lt. 4,5	140	1870	17.860,-

### Elektrohydraulische Pressen mit autom. Geschwindigkeits-Umschaltung

Art. 164/RP - 164/RPL - 204/REP - 204 RP

Halbautom., hydraulische Biegepressen mit 2 Geschwindigk.;

#### Ausstattung:

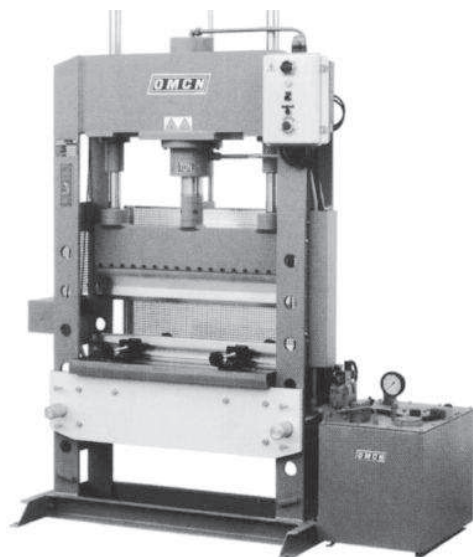
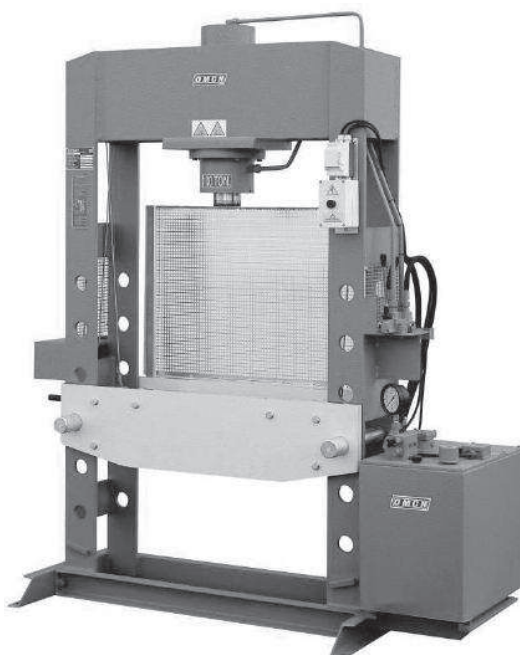
- Standard Presse- und Biegezubehör (Biegestempel und Matrize mit 5 Biegeformen) für Blechplatten bis zu 10 mm Stärke und 1 m Breite
- Spezial-Matrizen-Aufnahme zur problemlosen Montage von Zusatzzubehör (die Standardausrüstung ist extrem einfach zu demontieren)
- Schnellhydraulik mit Motor-Netzspannung 3x230V/400V, 50 Hz. Druckpumpe für schnelle Hin- und Rückführung Axialkolbenpumpe während der Arbeitsphase, Druckanzeiger, Ölfüllung
- Drei-Wege-Handschaftung (Vorschub - Leerlauf - Rücklauf)
- Druckeinstellventil
- Elektrische Endschalter

Zur Arbeitserleichterung kann die Presse auch Biegestempel und Matrizen im Baukastensystem aufnehmen. Kolben aus vergütetem, verchromten Spezialstahl. Die Pressen sind mit einer stand-by Ausführung mit Zweihandsteuerung ausgestattet und mit Rück- und Seitenschutzplatten.

Art. 164/RPA - 164/RPAL - 204/REPA - 204/RPA

Unterschied zu den oben genannten Modellen; Elektromagnetische Steuerung sowie Schaltkasten mit 2-Hand-Bedienung, wodurch halb-automatische und automatische Bedienung möglich ist, die vom Endschalter begrenzt wird.

Best.-Nr.	Modell	Druck t	Lichte Weite	Kolben- hub mm	Schnell- hub mm/min	Langsam- hub mm/min	Gewicht kg	€ Stück
4950.180	164/RP	100	1050	310	1600	180	1700	13.330,-
4950.190	164/RPL	100	1520	310	1600	180	2400	20.950,-
4950.200	204/REP	150	1000	400	1600	140	2400	22.835,-
4950.210	204/RP	150	1500	400	1600	140	3100	30.720,-
4950.220	164/RPA	100	1050	300	1600	180	1900	16.465,-
4950.240	164/RPAL	100	1500	300	1600	180	2600	25.350,-
4950.250	204/REPA	150	1000	400	1600	140	2450	26.740,-
4950.260	204/RPA	150	1500	400	1600	140	3100	34.660,-
4950.270	204/RM	150	1520	mit verstellb. Zylinder			2300	20.630,-
4950.320	205/R	200	1520				4150	31.030,-
4950.330	205/RM	200	1520	mit verstellb. Zylinder			4300	35.205,-
4950.340	280/R	300	1500				8200	54.840,-
4950.350	280/RM	300	1500	mit verstellb. Zylinder			8300	60.620,-



CE-Zulassung komplett mit elektromagnetischer Kompatibilität



## Hydraulische Tischpressen HSV

Dank ihrer kleinen Abmessungen, einfachen Bedienung und breiten universalen Einsatzmöglichkeiten eignen sich diese Pressen insbesondere für Handwerk- und Instandhaltungswerkstätten sowie Fertigungsbetriebe. Der C-förmige Ständer erlaubt Zutritt in den Arbeitsraum von drei Seiten. Die Pressen brauchen keine Baufundamente und sind für Bedienung durch Einzelperson bestimmt.

### Ausführung:

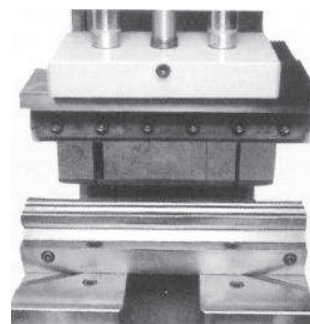
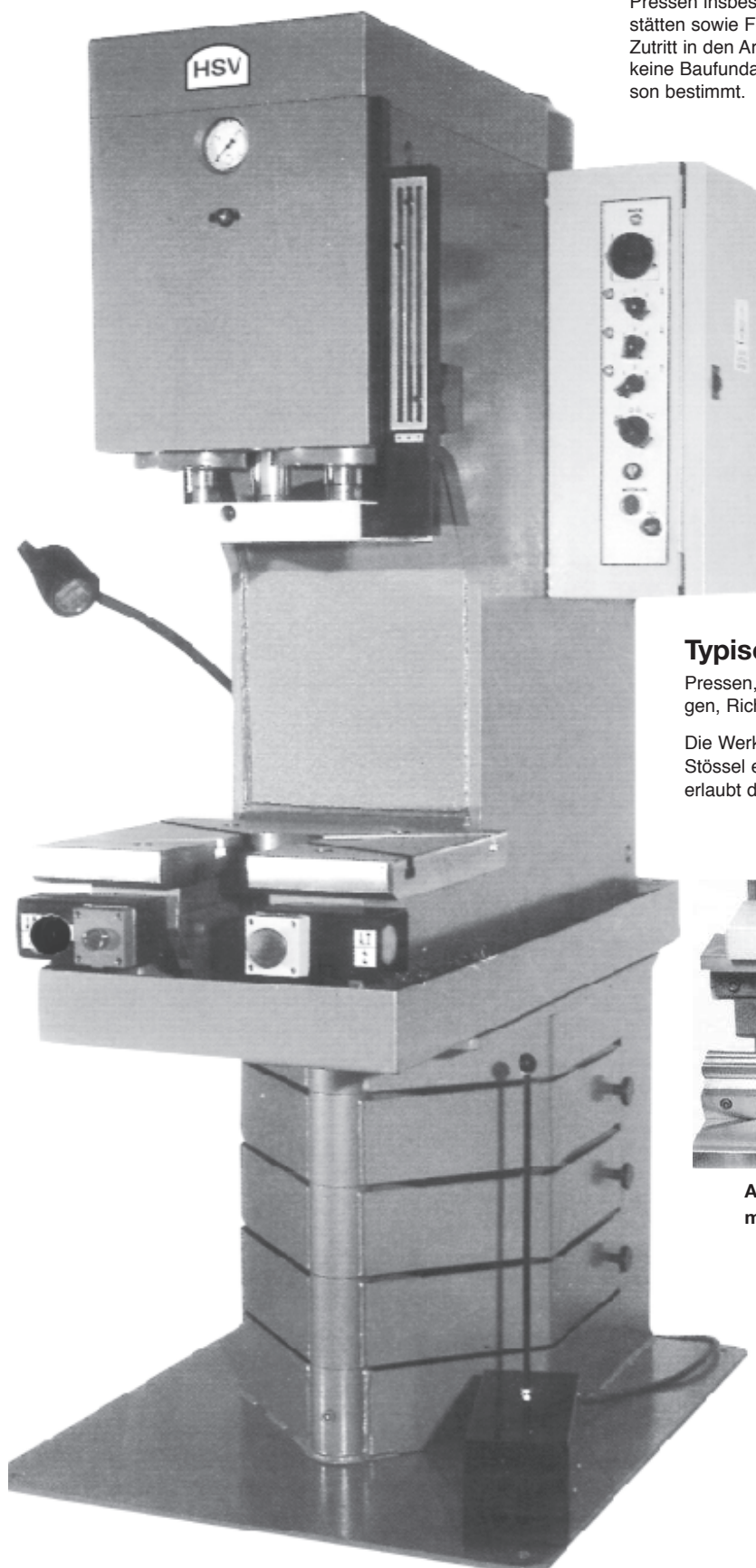
Die Pressen in dieser Ausführung sind für Serien- und Massenfertigung bestimmt. Am Steuerpanel können problemlos die technologischen Parameter eingestellt werden:

- Die obere und untere Stößelstellung und der Umschaltpunkt vom Schnellgang auf Arbeitsgang sind einstellbar
- Der Arbeitshub kann bei Erreichen des eingestellten Druckes am Druckschalter oder durch das Anfahren an den Endschalter der unteren Totlage beendet werden
- Verschleißbare Vorwahl der Arbeitsweise: „Tippen“, „Zweihandsteuerung“, „Fusspedal“, „Dauerhub“

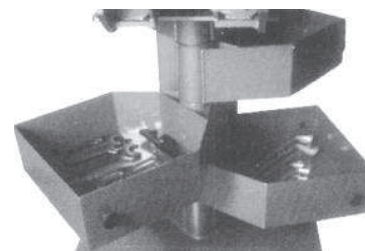
### Typische Arbeiten:

Pressen, Lochstanzen, Abkanten, Schneiden, Ziehen, Prägen, Richten, Montagearbeiten

Die Werkzeuge werden in T-Nuten in der Tischplatte und im Stößel eingespannt. Ein Durchfallloch in der Tischplatte erlaubt die Handhabung auch langer Wellen.



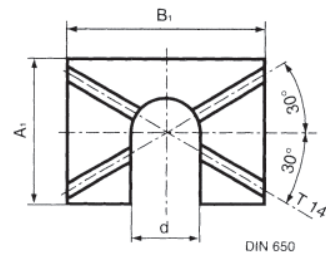
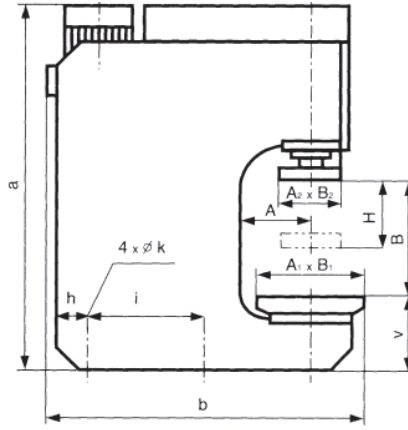
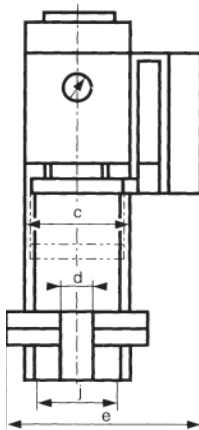
Anwendungsbeispiel  
mit Abkantwerkzeug



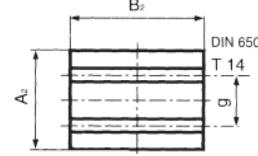
Ausschwenkbare  
Werkzeugablage im  
Untergestell



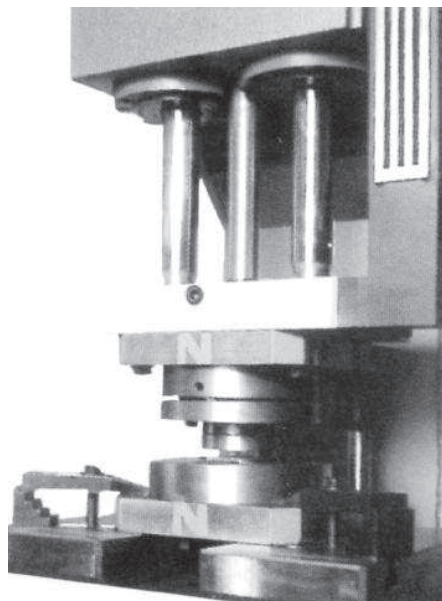
# Hydraulische Tischpressen HSV



Tischplatte



Bär



Technische Daten			6,3	10	16	25	40	63
Typ HSV								
Nennkraft		kN	63	100	160	250	400	630
Nennndruck		MPa	16	13	20	20	23	26
Sicherungsdruck		MPa	17	14	21	21	24	27
Leistung		kW	1,5	2,2	4,0	5,5	5,5	7,5
Bärgeschwindigkeit		mm/s	85/55/30			55/35/20		80/55/40
		mm/s	25/16/9			20/13/7		20/13/7
		mm/s	40/26/14			34/22/12		80/55/40
Öffnung	B	mm	315	350	350	400	450	500
Bärenhub max.	H	mm	160	200	200	250	250	250
Ausladung	A	mm	160	200	200	250	315	315
Tischplatte	A <sub>1</sub> x B <sub>1</sub>	mm	240x320	320x400	320x400	400x500	480x600	480x600
Bär	A <sub>2</sub> x B <sub>2</sub>	mm	160x250	180x280	180x280	250x350	250x470	250x530
Höhe	a	mm	970	1110	1150	1350	1450	1680
Tiefe	b	mm	960	1050	1050	1280	1610	1770
Gestellbreite	c	mm	300	300	308	380	520	590
Durchfall im Tisch	d	mm	90	100	100	120	120	120
Pressenbreite	e	mm	690	690	700	760	880	950
Tischhöhe	v	mm	190	205	205	260	355	430
Gewicht ohne Untergestell		kg	360	500	560	940	1480	2230
Behältervolumen		dm <sup>3</sup>	25	35	35	85	110	150
Geräuschpegel		dBA	max. 85					
Ausnützbare Hubanzahl		1/min	ca. 50			ca. 40		
Bärennutenteilung	g	mm	90	100	100	120	120	120
Anschlußabmessungen	h	mm	75	90	90	100	150	150
	i	mm	350	350	350	450	750	1000
	j	mm	225	225	225	280	340	400
	k	mm	12	12	12	20	20	20
Best.-Nr.			4010.063	4010.100	4010.160	4010.250	4010.400	4010.630
Preis €			24.750,-	26.900,-	28.200,-	32.900,-	37.900,-	45.900,-

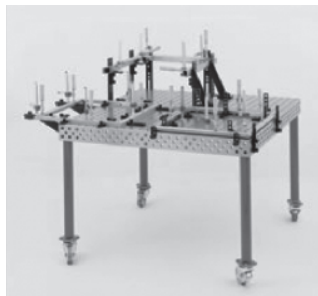
## Standardausstattung:

- Schnellgang, Arbeitsgang und Rücklauf mit je 3 Geschwindigkeiten
- Verschleißbare Betriebswahl, Tippen, Zweihand und Fußpedal
- Untergestell mit Werkzeugablage für sitzende oder stehende Arbeitsposition
- Manometer mit Presskraftanzeige abstellbar
- Stückzähler
- Einstellbare Verweilzeit am unteren Totpunkt
- T-Nuten nach DIN 650
- Hydraulikölfüllung und Elektroanschluss
- Beleuchtung

## Sonderzubehör:

- Unterer Auswerfer durch Fußpedal (auch hydraulisch oder pneumatisch)
- Oberer Ausstoßer
- Stößelanschlag durch Einstellen einer Anschlagmutter (nur alternativ zu oberem Ausstoßer)
- Fußpedal
- Flüsterausstattung mit Innenzahnradpumpe (ca. 73 dBA)
- Ölfangwanne
- Lichtschranke
- Schutzabdeckung für Arbeitsraum
- Kundenspezifische Pressenkonstruktion

# S4/16er System-Schweißtische



**Fordern Sie unsere aktuellen Aktionsangebote an!**



Zwingt Spannboizen Anschlag Winkel Winkel Zvinge Prisma Winkel Zubehörwagen

Artikel	160610	160510	160420	160108	160110	160630	160645	160160	160910
Set 1.1	4 x	12 x	12 x						
Set 2.1	8 x	24 x	12 x		12 x				
Set 3.0	8 x	24 x	12 x		12 x	4 x	8 x	4 x	
Set 3.2	12 x	36 x	12 x	12 x	12 x	4 x			
Set 4.2	12 x	36 x	12 x	12 x	12 x	4 x	8 x	4 x	1 x



Masseanschluss



Bürste



Inbusschlüssel



Abziehstein



Probe S4-CleanBasic




Probe S4-Antihalt



Ersatzteile

Artikel gratis	160402	160820	160852	000942	000911	000921	169103
in Set 1.1 - Set 4.2	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x

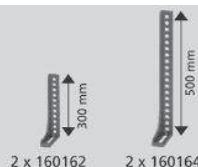
S4-Tisch 16 mm		ohne Set	+ Set 1.1	+ Set 2.1	+ Set 3.0	+ Set3.2	+ Set 4.2	plasma- nitriert <sup>4</sup>	'erpackungs- & ransportkosten 0	
Aktuelle Preisaktion!		Listenpreis	Aktionspreis <sup>3</sup>					Aufpreis	D	
1,0 m x 1,0 m	(ca. 200 kg)	<del>1.134 €</del>	899 €	1.329 €	1.759 €	2.239 €	2.299 €	2.849 €	450 €	142 €
Artikel-Nr.			3-160010	3-163110.1	3-163210.1	2-163310.0	2-163110.2	2-163410.2	3-165010	
1,2 m x 1,2 m	(ca. 260 kg)	<del>1.239 €</del>	1.225 €	1.655 €	2.085 €	2.565 €	2.625 €	3.175 €	520 €	162 €
Artikel-Nr.			3-160015	3-163115.1	3-163215.1	2-163315.0	2-163115.2	2-163415.2	3-165015	
1,5 m x 1,0 m	(ca. 260 kg)	<del>1.540 €</del>	1.295 €	1.725 €	2.155 €	2.635 €	2.695 €	3.245 €	660 €	163 €
Artikel-Nr.			3-160035	3-163135.1	3-163235.1	2-163335.0	2-163135.2	2-163435.2	3-165035	
2,0 m x 1,0 m	(ca. 350 kg)	<del>2.049 €</del>	1.675 €	2.105 €	2.535 €	3.015 €	3.075 €	3.625 €	890 €	187 €
Artikel-Nr.			3-160020	3-163120.1	3-163220.1	2-163320.0	2-163120.2	2-163420.2	3-165020	
2,4 m x 1,2 m <sup>1</sup>	(ca. 500 kg)	<del>2.701 €</del>	2.295 €	2.725 €	3.155 €	3.635 €	3.695 €	4.245 €	1.160 €	271 €
Artikel-Nr.			3-160030	3-163130.1	3-163230.1	2-163330.0	2-163130.2	2-163430.2	3-165030	
3,0 m x 1,5 m <sup>2</sup>	(ca. 780 kg)	<del>4.512 €</del>	3.579 €	4.009 €	4.439 €	4.919 €	4.979 €	5.529 €	1.920 €	359 €
Artikel-Nr.			3-160040	3-163140.1	3-163240.1	2-163340.0	2-163140.2	2-163440.2	3-165040	

1 bestehend aus 2 Tischen 1,2 m x 1,2 m inkl. 4 Verbindungsbolzen und 8 Füßen  
2 bestehend aus 3 Tischen 1,5 m x 1,0 m inkl. 4 Verbindungsbolzen und 12 Füßen  
3 die Aktionspreise sind an die jeweiligen Stälpreise angepasst

4 Oberfläche gehärtet und geschützt gegen Schweißperlen.  
Härte bis 0,6 mm Tiefe konstantabnehmend.  
Oberflächenhärte ca. 550 - 600ickers. Lieferzeit 6 - 10 Wochen.

Gusswinkel  
(Bohrung 2-seitig)  
Artikel-Nr. 1-160165

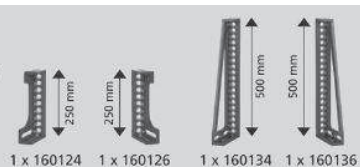
**169,- €**



2 x 160162 2 x 160164

Gusswinkel  
(Bohrung 5-seitig)  
Artikel-Nr. 1-160130

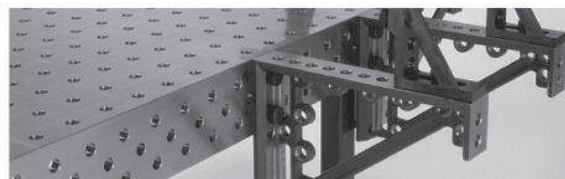
**269,- €**



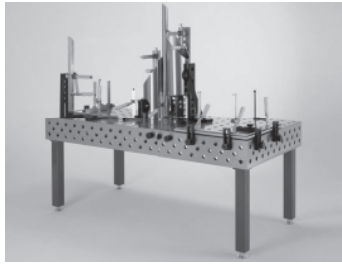
1 x 160124 1 x 160126 1 x 160134 1 x 160136

Ausführung auf 4 Rollen  
Artikel-Nr. 1-161866  
Nicht empfehlenswert bei zusammengesetzten  
Tischen z.B. 3-160030. Traglast 180 kg pro Rolle.  
Aufpreis pro Tisch mit 4 Füßen.

**152,- €**



# S4/28er System-Schweißtische



**Fordern Sie unsere aktuellen Aktionsangebote an!**

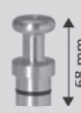
	Zwinge	Spannbolzen	Anschlag	Winke	Anschlag	Zwinge	Prisma	Anschlag	Winkel	Zubehörwagen
Artikel	280610	280510	280410	280110	280420	280630	280651	280430	280162	280910
Set 1.1	4 x	12 x	12 x							
Set 2.1	8 x	24 x	12 x	12 x						
Set 3.1	12 x	36 x	12 x	12 x	12 x	4 x	8 x			
Set 4.0	8 x	24 x	12 x	12 x		4 x		4 x	4 x	1 x
Set 4.1	16 x	36 x	12 x	12 x	12 x	8 x	8 x	4 x	4 x	1 x
Artikel gratis	280401	280820	280152.1	000940	000911	000921	289102			
in Set 1.1 - Set 4.1	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x			

S4-Tisch 28 mm				ohne Set	+ Set 1.1	+ Set 2.1	+ Set 3.1	+ Set 4.0	+ Set 4.1	plasma- nitriert <sup>2</sup>	/Verpackungs- &Transportkosten
Preisaktion!		Listenpreis	Aktionspreis <sup>1</sup>							Aufpreis	0
1,0 m x 1,0 m	(ca. 450 kg)	<del>1.515 €</del>	1.295 €	2.045 €	3.020 €	4.125 €	4.285 €	5.345 €	700 €	246 €	
Artikel-Nr.		3-280010	3-283110.1	3-283210.1	2-283310.1	2-283410.0	2-283410.1	3-285010			
1,2 m x 1,2 m	(ca. 650 kg)	<del>2.020 €</del>	1.685 €	2.435 €	3.410 €	4.515 €	4.675 €	5.735 €	960 €	265 €	
Artikel-Nr.		3-280015	3-283115.1	3-283215.1	2-283315.1	2-283415.0	2-283415.1	3-285015			
1,5 m x 1,0 m	(ca. 670 kg)	<del>2.020 €</del>	1.685 €	2.435 €	3.410 €	4.515 €	4.675 €	5.735 €	1.010 €	265 €	
Artikel-Nr.		3-280035	3-283135.1	3-283235.1	2-283335.1	2-283435.0	2-283435.1	3-285035			
1,5 m x 1,5 m	(ca. 900 kg)	<del>2.733 €</del>	2.295 €	3.045 €	4.020 €	5.125 €	5.285 €	6.345 €	1.235 €	294 €	
Artikel-Nr.		3-280050	3-283150.1	3-283250.1	2-283350.1	2-283450.0	2-283450.1	3-285050			
2,0 m x 1,0 m	(ca. 800 kg)	<del>2.542 €</del>	2.095 €	2.845 €	3.820 €	4.925 €	5.085 €	6.145 €	1.120 €	287 €	
Artikel-Nr.		3-280020	3-283120.1	3-283220.1	2-283320.1	2-283420.0	2-283420.1	3-285020			
2,4 m x 1,2 m	(ca. 1100 kg)	<del>3.419 €</del>	2.795 €	3.545 €	4.520 €	5.625 €	5.785 €	6.845 €	1.525 €	332 €	
Artikel-Nr.		3-280030	3-283130.1	3-283230.1	2-283330.1	2-283430.0	2-283430.1	3-285030			
3,0 m x 1,5 m	(ca. 1600 kg)	<del>4.815 €</del>	4.045 €	4.795 €	5.770 €	6.875 €	7.035 €	8.095 €	2.200 €	375 €	
Artikel-Nr.		3-280040	3-283140.1	3-283240.1	2-283340.1	2-283440.0	2-283440.1	3-285040			
4,0 m x 2,0 m	(ca. 2600 kg)	<del>8.372 €</del>	6.895 €	7.645 €	8.620 €	9.725 €	9.885 €	10.945 €	2.925 €	520 €	
Artikel-Nr.		3-280055	3-283155.1	3-283255.1	2-283355.1	2-283455.0	2-283455.1	3-285055			

<sup>1</sup> Die Aktionspreise sind an die jeweiligen Stahlpreise angepasst.

<sup>2</sup> 2 Oberfläche gehärtet und geschützt gegen Schweißperlen.  
Härte bis 0,6 mm Tiefe konstant abnehmend.  
Oberflächenhärte ca. 550 - 600 Vickers. Lieferzeit ca. 10 Wochen.

Magnetspannbolzen kurz  
Artikel-Nr. 1-283010.12



**140,- €**

12 x 280740


Gusswinkel  
(Bohrung 5-seitig)  
Artikel-Nr. 1-280145



**578,- €**


1 x 280144 1 x 280146

Ausführung auf 4 Rollen  
Artikel-Nr. 1-281866  
Nicht empfehlenswert bei 3,0 m x 1,5 m  
und 4,0 m x 2,0 m. Traglast 500 kg pro  
Rolle. Aufpreis pro Tisch mit 4 Füßen.



**300,- €**

Anschlag- und  
Spannwinkel 500 €  
Artikel-Nr. 1-280162.4



**500,- €**

4 x 280162