

Stockert's Maschinen Zeitung

Informationen • Aktuelle Sonderangebote • Maschinen Neu & Gebraucht

Profi-Werkzeug-Markt

Neueröffnung in München Trudering

Wir freuen uns sehr, Sie an unserem neuen Standort in München / Trudering begrüßen zu dürfen. In verkehrsgünstiger Lage, mit vielen Parkplätzen haben wir das neue Firmengebäude bezogen. Auf 1.800 m² Verkaufs- und Lagerfläche bieten wir Ihnen eine große Auswahl.

Neben dem ISEG Sanitär-, und Heizungssortiment enthält unser Verkaufsraum ein umfangreiches Werkzeugsortiment.



Ihr Ansprechpartner Christian Bosch
in der Filiale Trudering

Neuer LKW mit Auflieger

Maschinenlieferungen führen wir mit unserem eigenem Fuhrpark durch. Eine genaue Termineinhaltung ermöglicht eine gut organisierte Aufstellung und Inbetriebnahme der gelieferten Maschinen. Unser erfahrenes Servicepersonal begleitet Sie von der Inbetriebnahme bis zum regelmäßigen Service Ihrer Maschine.



**BESUCHEN SIE
UNSEREN
ONLINE-SHOP**
WWW.MASCHINEN-STOCKERT.DE



Auf 2000 m² Ausstellungsfläche stehen in Hohenbrunn bei München ca. 350 neue und gebrauchte Blechbearbeitungsmaschinen zur Besichtigung und Vorführung bereit.



Im Januar 2015 stellen wir auf der weltgrößten Bau-Messe in München aus. Die alle 2 Jahre stattfindende Fachmesse zieht weltweit über 300.000 Besucher an. Wir zeigen auf dieser Messe, das moderne Maschinenprogramm der Firma Jorns/ Schweiz mit hydr. Schwenkbiegemaschinen.



Weitere Exponate haben wir von der Firma Forstner/Österreich am Messestand ausgestellt. Hier zeigen wir Kompakt-Spaltanlagen mit der Sie Ihren Blechzuschnitt wirtschaftlicher gestalten können. Wir würden uns freuen, Sie in München begrüßen zu dürfen und schicken Ihnen gerne eine Messekarte zu. Fordern Sie diese bitte per Mail bei sekretariat@maschinen-stockert.de an. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Geprüfte Gebrauchtmaschinen

Wir erwerben gut erhaltene Gebrauchtmaschinen. Alle Maschinen werden von uns vor dem Verkauf komplett gereinigt und auf ihre Funktionen hin geprüft. Die Maschinen werden von unserem Fachpersonal repariert und wieder in einen einwandfreien, betriebsbereiten Zustand versetzt. Beim Gebrauchtmaschinenkauf erwerben Sie bei uns eine voll funktionsfähige Maschine, mit der Sie sofort mit der Produktion beginnen können.



Reinigung mit Hochdruck-Heißdampf



J-Bend: Das App!

Nutzen:

- weniger Fehler mit elektronischer Profilzeichnung
- Profile können auf jeder Biegemaschine hergestellt werden
- keine Internetverbindung zum Erstellen von Profilen notwendig
- Bestellung bleibt nachvollziehbar
- Projektordner und Profile für zukünftigen Gebrauch gespeichert

JORNS AG

Zeichnen, Senden, Produzieren

J-Bend vereinfacht Ihren täglichen Arbeitsprozess! Einsetzbar auf Tablets und Mobiltelefonen, unterstützt jeden Spengler, Dachdecker und Hallenbauer im Aufzeichnen, Verwalten und Produzieren von Blechbearbeitungsprofilen.

Überzeugen Sie sich selbst und laden Sie die Gratis Demo-Software vom AppStore (Apple) oder Google play (Android) auf Ihr Mobilgerät.



€ 26.900,-

Abkantmaschine: Schröder MAK II
3000x2,0 mm, mit CNC Steuerung POS 800, mit Motoranschlag und Fußschalter, Oberwangenhub ca. 250 mm, BJ: 1991



€ 25.000,-

West Nassschleifmaschine: West SG630-WJS
Arbeitsbreite von 600 mm für Werkstücke mit max. 80 mm Höhe, schneller Schleifbandwechsel, Programmierbare Steuerung "Minikol" M 15 S, pneumatische Bandspannung, Werkstücklänge: min. 300 mm, Werkstückhöhe: 1-80 mm
Vorschubgeschwindigkeit: 2-11 mm/min, 4 Säulen motorische SynchronEinstellung



€ 27.950,-

Abkantmaschine: Schechtl MAB 400/EC
4040x1,5 mm (Stahl), 2,00 Alu, mit EC-Steuerung, mit Scharfschiene 20° für Oberwange, Biegeschwindigkeit 50°/sek., mit 2 Fußschalter, Hinteranschlag manuell: 500 mm, BJ: 2009



€ 12.300,-

Abkantmaschine: Schechtl MAX 200/1
2040x2,5 mm, mit Scharf-, und Profilschiene 20°, mit Fußschalter, Anschlag mit Drehfinger, Hinteranschlag manuell: 750 mm, BJ: 2011



€ 12.900,-

Abkantmaschine: Schröder MAK II
2500x2,5 mm, mit Handanschlag ca. 750 mm, mit 1-Programmsteuerung, Oberwangenhub: 250 mm, mit Drehscheibe und Gradskala, BJ: 1994



€ 9.800,-

Metall-Kreissäge Vollautomat: MACC NTA-350
mit Rollenbahn, Schnittbereich 90° Rund 120 mm, Quadrat 100x100, Rechteck 170x100 mm, bei 45° Rechteck 130x100 mm, BJ 1992



€ 3.500,-

Abkantmaschine: West WHA 3012
3020x1,2 mm, mit Vorsatzschiene 10 und 20 mm, mit Biegewangenabsenkung und Blechdicken-einstellung, mit Fußhebel, BJ 2008



€ 24.500,-

Abkantmaschine: Schechtl MA 300
3100x1,5 mm, mit Bildschirmsteuerung, mit Fußschalter, mit motor. Hinteranschlag 6-1000 mm, mit Standardschienen-satz, BJ: 2000



€ 11.400,-

Abkantmaschine: RAS 64.25
2540x2,5 mm, Steuerung über Drehknopf für Bie-gewinkel, neue Oberwangenschiene und diverse Teile erneuert, Hinteranschlag manuell ca. 500 mm, BJ: 1984



€ 35.900,-

Abkantmaschine: Schröder MAK II 4020x2,0
4020x2,0 mm, Steuerung am Schwenkarm, motor., Biegewangenabsenkung, Steuerung POS 800 B, Motorhinteranschlag, Oberwangenhub ca. 250 mm, BJ: 1994



€ 2.930,-

Blech-Rundbiegemaschine: RAS 41.30
1500x0,75 mm, mit Falznut und Drahteinlegerillen, Hinterwalze von vorne zustellbar, man. Antrieb, Farbe: gelb, Walzen-ø: 60 mm, BJ: 1980



€ 6.250,-

Stanze mit Profilstahlschere: Muhr & Bender MIW 400

Rundstahl: 30 mm,
Winkelstahl:
80x8 mm,
Ausladung: 175 mm,
Stanz-ø: bis 30 mm,
Flachstahl:
150x10 mm,
Rechteck: 40x55
(85) mm, Drucklei-
stung: 40 t,
Stanzleistung/
Stanzen:
30 in 10 mm



€ 3.850,-

Alu-Kreissägemaschine: Metallkraft LMS 400 H
Sägeblatt-ø: 400 mm, Drehzahl: 3000 U/min, Schneidbereich 90° rechteckig: 180x100 mm, Schneidbereich 90° quadratisch: 110x110 mm, Schneidbereich 90° rund: 140 mm, Gehrung 45°: 150x100, BJ: 2010

**Unsere komplette Lagerliste an
Gebrauchtmaschinen
finden Sie im Internet unter
www.maschinen-stockert.de**

**Besuchen Sie uns in unserer neuen
Maschinenausstellung in Hohenbrunn**



€ 18.500,-

Querteilanlage: Fasti 8011
Schneidleistung: 1000x2,0 mm, 3 Stück man.
Abwickelhaspeln 1000 mm, 3 to. Tragkraft, 5 Walzenrichteinheit, 2 gummierte Einzugsrollen, mit Motor-Tafelschere zum Ablängen, Fasti-Programmsteuerung, BJ: 1985



€ 12.000,-

Blech-Spaltanlage: BM/JOERG KSA 1250/1,25
Schneidleistung: 1250x1,25 mm, 3 Rollen-Richteinheit, Querteileinheit mit motor. Rollenschere, Längsteileinheit mit 4 Spaltmessern, mit Längenmesseinrichtung, BJ: 1985/2002



€ 16.500,-

Tafelschere: Hera HSS 3-40
4000x3,0 mm, elekt. verstellbarem Parallelanschlag Genauigkeit 0,1 mm, verstellbarer Hinteranschlag 10-1000 mm, mit Einfachsteuerung Multitron PS80, Blechhochhaltevorrichtung für dünne Bleche, als Kugeltisch ausgeführt, BJ: 1992



€ 73.500,-

Abkantmaschine: Tensol 10-4 OSE-HY-R
10.000x4,0 mm, Kanttiefe mit Anschlag 800 mm, mit CNC Steuerung Typ 4000, mit hydr. Radiusverstellung und Rollenschere, Schnittleistung 2 mm, 2013 wurden alle Zylinder neu abgedichtet und Teile der Steuerung erneuert, BJ: 1990



€ 20.900,-

Abkantmaschine: Biegemaster BMTH
6020x1,25 mm 400 V, mit Handschere SH, mit neuer nachgerüsteter 1-fach Programmsteuerung, Maschine mit Blechaufleggitter in der Unterwange, Einlegetiefe 1000 mm, BJ: 1985



€ 27.500,-

Abkantmaschine: Biegemaster BMTH 4.1,5 V
4020x1,5 mm (2,0 mm Alu), mit 5 Spannarmen, mit Motorschere, Steuerung am Schwenkbügel, Biegeaugenbreite 10+15 mm, Ausladung: 1000 mm, BJ: 1993



€ 34.500,-

Abkantmaschine: Jorns MaxiLine 150-SM-OP9/4
4020x1,5 mm Stahl/2,5 mm Alu, mit Blechauflagen, mit OP 9 Steuerung, mit Handtiefenanschlag, Blechauflagen, Fußschalter, Wasserfalznut in der Oberwange, BJ: 1991



€ 43.500,-

Abkantmaschine: JORNS Eco-Bend-OP-125 6,4x1,25
6400x1,25 mm (Stahl), 1,5 Alu, mit 5 Ständereinheiten, mit OP 3100 Steuerung, mit Fußschalter, Handschere SH, Hinteranschlag verstellbar 25-1000 mm, leicht gebraucht, BJ: 2001/12



€ 42.500,-

Abkantmaschine: Biegemaster BMTH
6200x1,25 mm, mit 5 Spannarmen, Motor-Tiefenanschlag über Steuerung BMS 141 programmierbar, Motorschere SM, Oberwangenöffnung 190 mm, Blechauflagen in der Unterwange, BJ: 2000



auf Anfrage

Abkantmaschine: JORNS Twin-Matic
6400x1,5 mm Stahl (2,0 Alu), mit 4 autom. Anschlagseinheiten, mit 5 Ständereinheiten, mit Motorschere SF, CNC 5000 Touch-Steuerung, Hinteranschlag verstellbar bis 1150 mm, Ausladung: 1150 mm, BJ: 2005/12



€ 81.500,-

Abkantmaschine: Jorns SL-300-SM3-CNC
6020x3,0 mm, mit Motorschere bis 3,0 mm, Oberwangenhub: 200 mm, mit CNC-Steuerung PC 4000 am Schwenkbügel montiert, mit hydr. Oberwangenverstellung, Einlegetiefe 1000 mm, BJ: 1993

**Unsere komplette Lagerliste an
Gebrauchsmaschinen
finden Sie im Internet unter
www.maschinen-stockert.de**

**Besuchen Sie uns in unserer neuen
Maschinenausstellung in Hohenbrunn**



€ 14.900,-

Tafelschere: Safan VS 40/3
4000x3,0 mm, Winkelanschlag vorn, mit motor. Hinteranschlag, mit Schleichgang, Schnittlängenbegrenzung, Schnittspalt,- und Winkelverstellung, BJ: 1980



€ 11.900,-

Tafelschere: Baykal MGS 2560/4
2530x4,0 mm, mit vorderen Auflagen, mit Fußschalter Farbe, mit motor. Hinteranschlag, BJ: 1997



€ 13.500,-

Abkantpresse: Safan DNCS 110-3100
mit motorischem Hinteranschlag, Cybelelec Steuerung DNC 880 S, seitliche Ausladung 250 mm, mit Bombiereinrichtung, 2 Auflagearme 1000 mm verfahrbar, Druck: 110 t, Abkantlänge: 3100 mm, Ausladung: 250 mm, BJ: 1992



€ 16.900,-

Abkantpresse: Haco PPB 100/30
2 Handbedienung/Fußschalter, Druck: 100 t, Abkantlänge: 3050 mm, Einbauhöhe: 310 mm, Ständerweite: 2550 mm, Tischbreite: 180 mm Stößelhub max.-stufenlos: 130 mm/sec, BJ 1986



ab € 48.500,-

Tafelschere: EHT EcoCut 10-30
3050 x 10 mm, mit Positioniersteuerung P50, mit motor. Hinteranschlag 1000 mm, mit Seitenanschlag ab Messerkante 1300 mm, mit festen Schnittspalt 0,05 mm, hydr. Schnittwinkelverstellung 1-4°, Niederhalter: 13, Lieferzeit: sofort, BJ: neu



€ 16.900,-

Hydr. Tafelschere: Typ EHS 10/31
3000x10 mm, hydr. Schnittspaltverstellung, Kugellrollen im Tisch, Hinteranschlag motorisch 1000 mm, Gewicht: 6.300 kg, BJ: 1971



auf Anfrage

Tafelschere: EHT TSS 6-60
6050x6,0 mm, motor. Hinteranschlag über Zählwerk, Schnittspaltverstellung: 10-1000 mm, Ständerausladung: 650 mm, ELGO-NC Steuerung, Hinteranschlag verstellbar: 10-1000 mm, BJ: 2001



€ 13.250,-

Bandsäge: West WMT350HSSAL
Schneidbereich 90°, Rundmaterial: 350 mm, Rechteck: 750x350 mm bei 90° oder 800x250 mm 45°, Rundmaterial 350 mm, Rechteck 430x350 mm, Sägeband: 4700x41x1,3, BJ: 2014



€ 13.900,-

Abkantpresse: LVD PPBL-H40-12
Druck: 40 t, Abkantlänge: 1200 mm, Hub: 80 mm, Anschlag: 750 mm, Einbauhöhe: 300 mm, mit Handanschlag und 2 Anschlagfinger, seitliche Ausladung 200 mm, BJ: 1996



€ 14.900,-

Blech-Abwickel-Haspel: Bollina SV12
Max. Coillbreite: 1250 mm, max. Coilgewicht: 3500 kg ohne Abstützung, Dorn-ø: 500 mm, Coillaußen-ø: ca. 1850 mm, BJ 1989



€ 15.900,-

Profilstahlschere: Sunrise IW-80S
Stanzkraft: 80 to, Ausladung: 310 mm, max. Stanzleistung: 26x22 / 50x12, max. Hub: 100 mm, 2 Zylinder, 2 Fußpedale, BJ: neu



ab € 88.600,-

Abkantpresse: EHT ProfiPress 170-30
Abkantlänge 3050 mm, Einbauhöhe 500 mm, Ständerweite 2550 mm, Ausladung 305 mm, mit 2 Achsen, Hinteranschlag X (Meßbereich 1000 mm) + R (150 mm), 2 Stück Anschlagfinger, BJ: neu



€ 11.500,-

Tafelschere: Safan TS 310-3
3000x3,0 mm, mit 1000 mm Hinteranschlag, 18 Niederhalter, Schnittwinkelverstellung 0,5-1,3°, Schnittspalteinstellung, BJ: 1979



€ 5.000,-

Stanzmaschine: Sunrise PM-35T
Druck: 35 t, Hub: 100 mm, Ausladung. 310 mm, Stanz-ø max.: 50 mm, Hubzahl: 41 Hub/min, Stanzleistung/Stanzen: D 18 in 14 mm, BJ: 2006/9

Unsere komplette Lagerliste an
Gebrauchtmaschinen
finden Sie im Internet unter
www.maschinen-stockert.de

Besuchen Sie uns in unserer neuen
Maschinenausstellung in Hohenbrunn

ERMAK Hydr. Abkantpresse Power-Bend Falcon

Neue Power-Bend-Falcon Serie mit umfangreicher Sonderausstattung zum Vorteilspreis

Die Ausstattung umfasst folgende Merkmale:

- Delem ER70 2D Grafik-Steuerung (sehr bedienerfreundlich)
- Standardwerkzeugsatz oben, mit Matrizenblock 4-V unten
- Mit 4 (5) gesteuerten Achsen Y1+Y2+X+R+(C)
- mit motor. Tischbombierung über CNC-Steureinheit (C)
- mit Akas Lasersicherheitssystem LCII2000
- X-Achse = 800 mm, R-Achse = 250 mm, massives Anschlagmodul
- Große Einbauhöhe (viel Platz): 550 mm, 275 mm Hub
- Hohe Arbeits- und Vorlaufgeschwindigkeit: s. unten
- Durchgang zwischen den Ständereinheiten: 2.600 mm
- Hochwertige Maschinenkomponente: Bosch/Rexroth Hydrauliksystem sowie Hoerbiger Hydraulikventile, Siemens Elektrik Heidenhain Linear-Meßsystem
- Hinteranschlag geführt auf Präzisions-Kugelumlaufspindeln

*Lieferung:

- ab Lager Hohenbrunn, zzgl. Fracht
- auf Wunsch kann die Aufstellung/Einweisung durch unseren Monteur gegen Berechnung durchgeführt werden



ab € 42.750,-

	Power-Bend Falcon 3100x135	Power-Bend Falcon 3100x175	Power-Bend Falcon 3100x220
Preßkraft:	135 to	175 to	220 to
Abkantlänge:	3.100 mm	3.100 mm	3.100 mm
Hub:	275 mm	275 mm	275 mm
Ausladung:	410 mm	410 mm	410 mm
Eilgang Y-Achse:	200 mm	180 mm	180 mm
Biegegeschwindigkeit-Y:	10 mm/sek.	10 mm/sek.	10 mm/sek.
Rückzuggeschwindigkeit-Y:	120 mm/sek.	135 mm/sek.	160 mm/sek.
Motor:	11 kW	15 kW	18,5 kW
Öltank:	200 l	200 l	300 l
Gewicht:	8.650 kg	9.450 kg	11.500 kg
€ Stück	*42.750,-	*45.000,-	*48.500,-

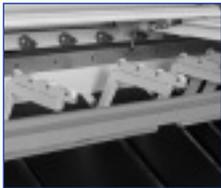


Bedienerfreundliche CNC-Graphik-Steuerung (Standard)



motorische Bombiereinrichtung (Standard)

ERMAK Hydr. Schwingschnitt Tafelschere



Option:
Blechhochhaltevorrichtung



Standard:
Kleinteile-Öffnung

Ausstattung:

- Schnittlinien-Beleuchtung
- Mit „CybTouch“ Touch-Screen Steuerung, sehr benutzerfreundliche und einfach zu programmierende Steuerung
- Rückraumabsicherung mit Lichtschranke
- Kugelumlaufspindel im Hinteranschlag Anschlaggenauigkeit ca. 0,1 mm, der Anschlag fährt beim Schnitt frei
- Kunststoffeinsätze auf den Niederhalter-Füßen
- Kugelrollen im Tisch
- mit autom. hydraulischer Schnittspaltverstellung über CybTouch Steuereinheit
- Siemens Elektrik
- Bosch-Rexroth-Hydraulikpumpe und Ventile



ab € 23.750,-

Technische Daten:	HGS 3100x6	HGD 3100-10	HGD 3100-13
Schnittlänge A (mm):	3100	3100	3100
Schnittleistung (45 kg/mm ²) (mm):	6	10	13
Schnittleistung (70 kg/mm ²) (mm):	4	6	8
Schneidwinkel (°):	1,2	2	2
Hübe pro Minute (1/min.):	18	13	11
Anzahl der Niederhalter (Stück):	14	14	14
Gewicht kg:	5.500	10.750	12.400
Hauptmotor (kW):	11	22	22
Schnittspalteinstellung (min-max) (mm):	0,05-0,8	0,05 - 1,3	0,05 - 1,5
Best.-Nr.:	4401.104	4402.3110	4402.3113
€ Stück	* 23.750,-	* 31.750,-	* 35.900,-



*Lieferung:

- ab Lager Hohenbrunn, zzgl. Fracht
- auf Wunsch kann die Aufstellung/Einweisung durch unseren Monteur gegen Berechnung durchgeführt werden

Baureihe ALZSTAR

Der Preiseinstieg beim Bohren mit Qualitätsanspruch. Zur Konzentration auf eine ausreichende Grundausstattung.

- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Digitale Drehzahlanzeige
- 24 Monate Gewährleistung
- gute Grundausstattung / eingeschränkte Optionen

Baureihe AX

Bohren in TOP-QUALITÄT besonders robust und langlebig für das Metallhandwerk. Erprobte Technik mit vielen Optionen

- Stufenlose Drehzahlverstellung
- Digitale Drehzahlanzeige
- 24 Monate Gewährleistung
- Säule aus innenverstärktem Grauguss
- Wahlmöglichkeit aus zahlreichen Optionen



Bohrvermögen Stahl E335 (St 60):
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60):
Kurzspindel:
Spindelhub:
Ausladung:
Säulen-ø:
Maschinentisch, nutzbare Auflage:
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.:
Vorschub mm/U.:
Nettogewicht ca.:
Spindeldrehzahl:
Wendeschalter für Rechts-Linkslauf:
Drehzahlverstellung stufenlos:
Drehzahlanzeige Digital:
Best-Nr.
€ Stück

Alzstar 30 S	Alzstar 40 S	Alzstar 40 SV
30 mm	40 mm	40 mm
M 16	M 24	M 24
MK 3	MK 3	MK 3
140 mm	120 mm	120 mm
293 mm	293 mm	293 mm
115 mm	115 mm	115 mm
514x360 mm	514x360 mm	214x360 mm
1770 mm	1840 mm	1840 mm
manuell	manuell	0,1+0,2 mm/U
260 kg	270 kg	285 kg
225-4300 U/min	160-2250 U/min	160-2250 U/min
ja	ja	ja
ja	ja	ja
ja	ja	ja
5010.0024	5010.0030	5010.0031
4.904,-	5.383,-	6.065,-

AX 3 S	AX 4 SV
40 mm	55 mm
M 24	M 30
MK 3	MK 4
120 mm	140 mm
293 mm	300 mm
150 mm	145 mm
515x430 mm	615x430 mm
1840 mm	1850 mm
manuell	0,1 + 0,3 mm/U
260 kg	380 kg
160-1125 min ⁻¹	70-1200 min ⁻¹
€ 22,-	€ 22,-
ja	ja
ja	ja
5010.0053	5010.0069
5.610,-	9.363,-

Spindeldrehzahl:
80-1125 min⁻¹
Best.-Nr. 5010.0054
~~5.717,-~~

Spindeldrehzahl:
160-2250 min⁻¹
Best.-Nr. 5010.0054
~~5.717,-~~



ab Werk
+ Verpackung

Optionen
LED Maschinenleuchte
Kühlmitteleinrichtung A in Grundplatte
seperate Kühlmitteleinrichtung B
Kurzspindel MK 4
Verpackung
Gewindeschneideinrichtung o. Fußschalter
Digitale Bohrtiefenanzeige
Bohrtiefen-Feineinstellung + Festanschlag

€ 297,-	€ 297,-	€ 297,-	€ 297,-	€ 297,-
-	-	-	€ 711,-	€ 711,-
€ 385,-	€ 385,-	€ 385,-	€ 385,-	€ 385,-
-	€ 279,-	€ 279,-	-	-
€ 95,-	€ 95,-	€ 95,-	€ 95,-	€ 95,-
-	-	-	€ 713,-	€ 713,-
-	-	-	€ 512,-	€ 512,-
-	-	-	€ 241,-	€ 241,-

Baureihe AB

Die Hochleistungsklasse für anspruchsvolle Anwendungen in Industrie und Metallhandwerk. Unvergleichbar, präzise und langlebig. Technik mit allen Optionen.

- Stufenlose Drehzahlverstellung (bei AB 40 elektro-mechanisch)
- Digitale Drehzahlanzeige
- 24 Monate Gewährleistung
- Säule aus innenverstärktem Grauguss
- Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung
- 4 Vorschub-Einstellungen
- Bohrtiefensteuerung (Option)
- Wahlmöglichkeit aus allen Optionen (siehe hierzu auch Hauptkatalog)



Angebots Preis
€ 7.290,-
~~€ 8.277,-~~

AB 26 SV



Angebots Preis
€ 8.270,-
~~€ 9.396,-~~

AB 34 SV



Angebots Preis
€ 10.260,-
~~€ 11.655,-~~

AB 40 SV

	AB 26 SV	AB 34 SV	AB 40 SV
Bohrvermögen Stahl E335 (St 60):	30 mm	40 mm	50 mm
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60):	M 20	M 24	M 30
Kurzspindel:	MK 3	MK 4	MK 4
Spindelhub:	160 mm	160 mm	160 mm
Ausladung:	293 mm	300 mm	300 mm
Säulen-ø:	115 mm	145 mm	160 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage:	515x360 mm	615x430 mm	615x430 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.:	90/675 mm	138/688 mm	147/688 mm
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.:	1865 mm	1865 mm	1885 mm
Vorschub mm/U:	0,1+0,2+0,3+0,4	0,1+0,2+0,3+0,4	0,1+0,2+0,3+0,4
Spindeldrehzahl:	120-2200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹
Nettogewicht ca.:	440 kg	470 kg	470 kg
Best-Nr.	5010.0080	5010.0083	5010.0099
€ Stück	8.277,-	9.396,-	11.655,-
Spindeldrehzahl:			200-3200 min ⁻¹
Best-Nr.			5010.0100
€ Stück			11.655,-
Spindeldrehzahl mit Getriebe:			70-4000 min ⁻¹
Best-Nr.			5010.0101
€ Stück			12.483,-
Optionen:			
R/L Wendeschalter	€ 25,-	€ 25,-	€ 168,-
LED Maschinenleuchte	€ 297,-	€ 297,-	€ 297,-
Kühlmitteleinrichtung A in Grundplatte	€ 711,-	€ 711,-	€ 711,-
Seperate Kühlmitteleinrichtung B	€ 385,-	€ 385,-	€ 385,-
Gewindeschneideeinrichtung o. Fußschalter	€ 713,-	€ 713,-	€ 422,-
Digitale Bohrtiefenanzeige	€ 512,-	€ 512,-	€ 512,-
Bohrtiefen Feineinstellung + Festanschlag	€ 241,-	€ 241,-	€ 241,-
Autom. Bohrtiefensteuerung	€ 1.564,-	€ 1.564,-	€ 1.564,-
(Spanunterbrechung/Freischneiden/ Bohrtiefenprogramm			
Verpackung	€ 95,-	€ 95,-	€ 95,-



ab Werk
+ Verpackung



Tafelschere Multi Cut

Die MultiCut kann alles, was die EcoCut auch kann und noch mehr. Vieles läuft bei der MultiCut von alleine wie zum Beispiel die Schnittpalt- und Schnittwinkeleinstellung.

Hier legt die MultiCut im Vergleich zur EcoCut noch einmal richtig zu.

Vorteile der MultiCut:

- Automatisierung möglich
- Blechhochhalte-Einrichtung (Option)
- Blechrückführung (Option)
- Kleinteilerutsche (Option)
- Intelligente Steuerung
- Messersätze mit 4 Schnittkanten
- Programmierbarer Niederhaltedruck (Option)
- Programmierbare Schnittlänge
- Easy Handling Paket (Option)
- Niederhaltersteuerung (Option)



Tafelschere Eco Cut

Die EcoCut schneidet zuverlässig alle Bleche, ohne große Ansprüche zu stellen. Sie ist unkompliziert, so dass sie praktisch jeder bedienen kann.

Auch nach vielen Jahren schneidet eine EcoCut noch so genau und zuverlässig wie am ersten Tag. Das liegt daran, dass die EcoCut eine besondere Obermesser-Leiste besitzt.

Vorteile der EcoCut:

- Kulissengeführter Messerbalken
- NC-gesteuerter Hinteranschlag
- Hochklappbarer Handschutz
- Schattenlinie, um auf Anriss zu schneiden
- Niederhalter mit Kunststoff-Schutzkappen
- Sicherheit: Schutzzäune, Handschutz, Lichtschränke
- Easy Handling Paket (Option)
- Niederhaltersteuerung (Option)



	MultiCut 06-30	MultiCut 10-30	MultiCut 16-20	EcoCut 10-30	EcoCut 13-30
Schnittleistung:	0,7-6 mm	0,7-10 mm	0,7-16 mm	0,7-10 mm	0,7-13 mm
Schnittlänge:	3050 mm	3050 mm	2050 mm	3050 mm	3050 mm
Schnittwinkeleinstellung:	0,5-2,5°	0,5-2,5°	0,5-2,5°	1-4°	1-4°
Schneidekanten oben/unten:	–	–	–	2/4	2/4
Hinteranschlag:	10-1000 mm				
Antriebsmotor:	11 kW	18,5 kW	22 kW	15 kW	18,5 kW
Ölfüllung:	140 l	300 l	300 l	240 l	300 l
Gewicht:	7.200 kg	10.000 kg	10.700 kg	6.300 kg	7.800 kg
Länge x Tiefe x Höhe:	4070x2155x1900 mm	4080x2165x2060 mm	3205x2320x2025 mm	4025x2260x2000 mm	4325x2310x2100 mm
Anzahl der Blechniederhalter:	20	14	9	13	13
Abstand Untermesser zum Niederhalter:	22,5 mm	25 mm	24 mm	25 mm	29 mm
Ø-Niederhalter:	45 mm	60 mm	92 mm	60 mm	92 mm

weitere Modelle und Größen auf Anfrage

ab € 48.500,-

ab € 58.800,-

Gesenkbiegemaschinen ProfiPress

Die Auslegung der Oberwerkzeug-Klemmung lässt ohne Verlust an Präzision auch den Einsatz überhoher Stempel zu. Unsere berührungslos wirkende Schutzvorrichtung bietet einfaches, produktives Arbeiten bei hoher Arbeitssicherheit. Hoher Sicherheitsstandard durch Fail-Safe-Steuerung. Die schmale integrale Tischkonstruktion ermöglicht eine optimale Biegefreiheit für das maximale Teilespektrum.

Hervorragende Ausstattungsmerkmale:

- Oberantriebskonzept in Zwei-Zylinderausführung Y1/Y2
- Hinteranschlag-System 1, 2 Achsen (X, R)
- Elektrohydraulischer Stoßelantrieb in Proportionalventil-Technik
- 2 Stck. Anschlagfinger mit sicherer Verstellung von vorne, mit R-Achse: 150 mm
- Hub: 250 mm, Abstand Tisch-Druckbalken: 500 mm, Ausladung: 305 mm
- Stößelwegmeßsystem mit Auffederungskompensation über Glasmaßstäbe
- Manuelle Oberwerkzeugaufnahme EHT, Fmax: 2000 kN/m, Aufnahmebreite: 26 mm für horizontalen Werkzeugwechsel
- Moderne Blockhydraulik
- Schrägstellung des Druckbalkens
- Manuelle Unterwerkzeugaufnahme EHT Aufnahmebreite: 13 mm für Einzel-V-Matrizen
- Sicherheitseinrichtung PILZ OSG 340
- Auflagekonsole 2 Stück, Belastung max. 800 N
- Bombiereinrichtung CNC, Belastung max. 2000 kN/m
- Steuerung EPC-Touch 2D Grafik



Abbildung ähnlich

	ProfiPress 85	ProfiPress 130	ProfiPress 170	ProfiPress 230
Presskraft:	850 kN	1300 kN	1700 kN	2300 kN
Abkantlänge:	2550 mm	3050 mm	3050 mm	4050 mm
Freier Ständerdurchgang:	2150 mm	2550 mm	2550 mm	3550 mm
max. Abstand Tisch-Druckbalken:	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Ausladung:	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm
Schrägstellung Druckbalken:	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm
Leistung Hauptantrieb:	7,5 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW
Y-Achse:	140-10-140 mm/s	140-8-140 mm/s	140-10-140 mm/s	140-9-140 mm/s
X-Achse:	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s
R-Achse:	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Z-Achse:	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s
Hub Y-Achse:	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
max. Anschlagbereich X-Achse:	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Verfahrweg R-Achse	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Länge x Breite x Höhe:	3x1,7x2,6 m	3,5x1,7x2,6 m	3,5x1,7x2,6 m	4,5x1,7x2,8 m
Gewicht:	7,4 t	9,1 t	11,9 t	16,5 t

ab € 77.450,-

ab € 82.850,-

ab € 93.650,-

ab € 106.650,-

weitere Modelle und Größen auf Anfrage

Systembohrung ø 28

- Radius R3 an den Bohrungen auf der Tischoberfläche
- mindern Beschädigungen an Tisch, Siegmund-Zubehör und kundenseitigen Bauteilen
- für leichteres Einführen von Bolzen und Zubehör
- noch weniger Anhaften von Schweißspritzern an den Bohrungskanten
- weniger Beschädigungen an den Bohrungskanten beim Bewegen schwere Bauteile
- große Fase auf der Tischunterseite für optimale Spannkraft der Bolzen

Aufwendige Radien

- Radien von 3 mm an den oberen Tischkanten mindern Beschädigungen
- Radien von 6 mm an den Ecken reduzieren die Verletzungsgefahr

Verrippung

- im Abstand von ca. 500-600 mm
- Rippen erhöht

Seitenwange

- 200 mm hoch
- zusätzliche Bohrungen ermöglichen paralleles Spannen im 50 mm Raster

Tischfüße

- für Ihre Sicherheit - massive Fußteller für geringste Verformungen bei höchsten Auflasten



zzgl.
Fracht & Verpackung,
Tischfüße nicht montiert

PROFESSIONAL EXTREME 750²

inkl. Diagonalraster und Skalierung

Tischgröße	inklusive	Listenpreis	Aktionspreis	SET 1 1.302 €	SET 2 2.297 €	SET 3 3.292 €
2,0 m x 1,0 m	4 FüÙe (ca. 780 kg)	3.412 €	€ 2.730,- 3-280020.XD7	€ 3.860,- 283120	€ 4.785,- 283220	€ 5.710,- 283320
2,0 m x 1,2 m	4 FüÙe (ca. 890 kg)	3.821 €	€ 3.220,- 3-280060.XD7	€ 4.344,- 283160	€ 5.265,- 283260	€ 6.190,- 283360
2,4 m x 1,2 m	4 FüÙe (ca. 1035 kg)	4.353 €	€ 3.570,- 3-280030.XD7	€ 4.677,- 283130	€ 5.598,- 283230	€ 6.523,- 283330
3,0 m x 1,5 m	6 FüÙe (ca. 1080 kg)	6.334 €	€ 4.990,- 3-280040.XD7	€ 6.100,- 283140	€ 6.985,- 283240	€ 7.870,- 283340

SETS	Zwinge	Zwinge	Prisma	Bolzen	Magnetbolzen	Anschlag	Anschlag	Anschlag	Winkel	Winkel	Winkel
Material	brüniert	brüniert	brüniert	brüniert	Aluminium	nüniert	nüniert	brüniert	nüniert	brüniert	brüniert
Artikel	280610	280630	280648.1	280510	280740	280410.N	280420.N	280430	280110.N	280152.Y	280162
Set 1	4 x	2 x	2 x	12 x		4 x	4 x		2 x	2 x	
Set 2	6 x	4 x	4 x	18 x	4 x	6 x	6 x		4 x	2 x	2 x
Set 3	10 x	6 x	4 x	24 x	4 x	8 x	8 x		6 x	2 x	2 x
Set 4	14 x	10 x	6 x	30 x	8 x	10 x	10 x	4 x	8 x	2 x	2 x
Set 5	14 x	10 x	8 x	36 x	8 x	12 x	12 x	4 x	12 x	2 x	2 x

1 BAR = Black-Anti-Rust-Beschichtung

2 Oberfläche gehärtet und geschützt gegen Schweißperlen. Oberflächenhärte bis ca. 750 Vickers. inkl Skalierung

3 keine Härtung und Beschichtung gegen Rost und Schweißspritzer, Schutz gegen Schweißspritzer wird allein durch Schweißschutzspray gewährleistet

4 Minderpreise/Aufpreise beziehen sich auf den Aktionspreis des Professional Extreme 750 in der ersten Preisspalte



SET 3 3.329 €	SET 4 5.184 €	SET 5 6.324 €	Ohne Plasmanitrierung ³⁾	Ohne Diagonalraster	Verpackungs- & Transportkosten
2-283300	2-283400	2-283500	Minderpreis ⁴⁾	Minderpreis ⁴⁾	D
€ 5.740,- 283320	€ 7.454,- 283420	€ 8.510,- 283520	-395 € 3-285120	-200 € 3-285520	280 €
€ 6.220,- 283360	€ 7.935,- 283460	€ 8.990,- 283560	-395 € 3-285160	-200 € 3-285560	290 €
€ 6.552,- 283330	€ 8.268,- 283430	€ 9.323,- 283530	-495 € 3-285130	-250 € 3-285530	330 €
€ 7.940,- 283340	€ 9.656,- 283440	€ 10.710,- 283540	-545 € 3-285140	-300 € 3-285540	380 €

500 mm	600 mm	750 mm	800 mm	
Diagonalraster	Winkel	Winkel	Winkel	Werkzeugwagen
brüniert	Plasmanitriert	Plasmanitriert	Plasmanitriert	
280164+65	280166+67 P	280144+46 P	280910	
	1 x + 1 x			
1 x + 1 x	1 x + 1 x		1 x	
1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x + 1 x	1 x	

ZUBEHÖR-SET 283999
(Gratis in allen Sets)

Exzenter	Inbuschüssel	Türste	Abziehten
Probe CleanBasic	Probe Antihalt	Brennhalter	

Jetzt serienmäßig bei Professional Extreme 750!
Diagonalraster mit 50 % mehr Bohrungen bietet noch mehr Aufspannmöglichkeiten.

Jetzt serienmäßig bei Professional Extreme 750 und 850!
4-seitig umlaufende Skalierung spart Zeit beim Aufspannen und Einrichten.

Bandsäge WMT 210 SV

mit stufenloser Drehzahleinstellung und autom. Absenkung

Technische Daten:

Sägebandabmessung 20 x 0,9 x 2110 mm
 Geschwindigkeit stufenlos 35 - 85 m/min
 Motorleistung in kW 1,1/400 V
 Gewicht 156 kg
Best.-Nr.: 4777.210
 Preis € ~~1.850,-~~

Besondere Merkmale:

- Schraubstock mit Schnellklemmhebel
- Schnittwinkel einstellbar von 0-60°
- Geschwindigkeit stufenlos über Potenziometer einstellbar
- automatische Absenkung des Sägebogens - selbständiger Schnitt

	●	□	▭
90°	170 mm	170 x 170 mm	210 x 95 mm
45°	120 mm	110 x 110 mm	
60°	70 mm	60 x 60 mm	

Bandsägeblätter:

Best.-Nr. 1347.211 2110 x 20 x 0,9 mm ZT 4/6 € 22,30
Best.-Nr. 1347.212 2110 x 20 x 0,9 mm ZT 6/8 € 22,30
Best.-Nr. 1347.213 2110 x 20 x 0,9 mm ZT 8/12 € 22,30
Best.-Nr. 1347.214 2110 x 20 x 0,9 mm ZT 10/14 € 22,30



Abb. Ähnlich

Doppelgehrungs-Bandsäge WMT 310 S

mit zwei Geschwindigkeiten und automatischer Absenkung

Technische Daten:

Sägebandabmessung 27 x 0,9 x 2725 mm
 Geschwindigkeit 72 m/min und 36 m/min
 Motorleistung in kW 1,1
 Gewicht 310 kg
Best.-Nr.: 4777.310
 Preis € ~~3.750,-~~

Besondere Merkmale:

- Hochleistungshydraulikzylinder für automatische Sägebogenabsenkung zum Schneiden
- Sicherheits-Abschaltung bei Sägebandbruch
- Untergestell zu stehenden ergonomischen Maschinenbedienung
- Schraubstock für Gehrungsverstellung links u. rechts
- Schneidbereich 0-60° rechts u. 0-45° links

	●	□	▭
90°	250 mm	240 x 240 mm	310 x 230 mm
45°	220 mm	200 x 200 mm	220 x 180 mm
60°	140 mm	140 x 140 mm	
45 (L)°	170 mm	170 x 170 mm	180 x 140 mm

Bandsägeblätter:

Best.-Nr. 1347.311 2725 x 27 x 0,9 mm ZT 4/6 € 28,10
Best.-Nr. 1347.312 2725 x 27 x 0,9 mm ZT 6/8 € 28,10
Best.-Nr. 1347.313 2725 x 27 x 0,9 mm ZT 8/12 € 28,10



Bandsäge Shark 282 CCS

mit halbautomatischer Absenkung, für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

- Schraubstock mit Schnellverstellung und nachstellbaren Führungsleisten
- Hydraulische Bandspannvorrichtung mit Spanndruckanzeige
- Untergestell mit entnehmbarer Kühlmittelwanne, Späneräubbürste
- Eingestellte Präzisionsanschlätze für Schnitte von 0°, 45° und 60° links und 45° rech
- Längenanschlag für Schnitte gleicher Länge
- Materialauflagearm, gleichzeitig Anschlußmöglichkeit für Rollenbahn/Ladeseite
- Drehteller für Doppelgehrungsschnitte
- Bimetall-Sägeband M2 für Voll- und Profilmaterial

Best.-Nr.: 4776.281

mm	kw	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
				45°	250	220	280x220	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	45°	230	200	220x200	
				60°	120	80	140x80	
				45°	200	170	200x140	440



Bandsäge Shark 332 CCS

für Schnitte von 45° rechts bis 60° links

- mit halbautomatischer Absenkung
- Elektrische Schalttafel
- Elektronischer Umrechner der Bandspannung mit Anzeige auf dem Bildschirm
- Manueller Schraubstock mit Schnellversperrung
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade, die durch einen motorisierten Späneförderer (Zubehör) ersetzt werden kann
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes
- Späneräubbürste
- Einstellbare Präzisionsanschlätze um Schnitte gleicher Länge auszuführen
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial

Best.-Nr.: Shark 332 CCS

mm	kw	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
				45°	300	260	330x260	
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	45°	260	250	270x200	
				60°	180	170	170x170	
				45°	200	180	200x160	640



Hydr. Halbautomat 332 SXI EVO

Elektrohydraulische, halbautomatische Bandsäge mit halbautom.- dynamischer, manueller Funktion, mit MEP-28-Steuerung für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links. MEP 28 stellt die neueste Generation von Steuerung dar

- Hydraulikaggregat mit Elektroventil
- Schalttafel im vorderen Teil der Maschine montiert, ermöglicht Aktionsradius von 180°
- Funktion manuell-halbautomatisch/dynamisch serienmäßig
- komplettes Programm aller speziellen Schnittzyklen
- Drehteller auf Rollenlager von 420 mm
- 2 Bandgeschwindigkeiten des Bandes (40/80 m/min) mit Steuerung
- Spanneinrichtung seitlich nach links und rechts verschiebbar

Best.-Nr.: 53.5699.9735

mm	kw	m/min	mm	0°	●	■	▬	kg
				45°	300	260	330x260	
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	45°	260	250	270x200	
				60°	180	170	170x170	
				45°	200	180	200x160	670





Rohr,- und Profilbiegemaschinen CE

Ercolina-Profilbiegemaschinen sind ein absolutes Qualitätsprodukt.

Die Übersetzungsverhältnisse des Antriebes und der Oberwalzenzustellung ermöglicht in jedem Leistungsbereich beste Arbeitsergebnisse. Testen Sie die Maschine - gerne mache wir eine Vorführung vor Ort.

Biegeleistung

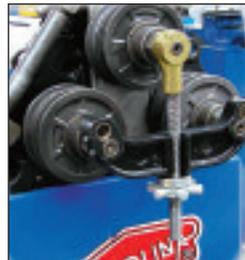
Profil	Maße mm	Mindestradius mm
○ Gas Tube	2" x 3.2	450
○	70 x 1.5	700
□	50 x 50 x 3	500
▭	60 x 30 x 3	600
●	35	250
■	35 x 35	250
▬	50 x 10	300
L	25 x 25 x 3 40 x 40 x 4 50 x 50 x 6	150 250 300
┌	60 x 60 x 6	400
└	80 x 45 x 6	350

Besondere Merkmale:

- Zustellung der Oberwalze, sehr leichtgängig durch Übersetzungsgetriebe
- Spindeln und Führungen gegen Zunder und Schleifstaub abgedichtet
- Digitale Anzeige der Zustellposition
- Aufbewahrungskassette für Biegewalzen
- Robuster Maschinenkörper
- Arbeitsposition liegend möglich



Zustellung der Oberwalze, sehr leichtgängig durch Übersetzungsgetriebe



Option:
T-Verbindung C5A2 € 1.140,-

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
ELI-KIT	Messbrücken Set für Wendeleinrichtung	€ 319,-
ELI-SOFT	Software	€ 281,-
C55 A11	Wendeleinrichtung	€ 839,-
C4 AL-D	Nylonrollen 42,4 x 40 ø (Satz)	€ 474,-

	CE40 H3	CE40 MR3	CE40 MR2
Wellen-ø:	40 mm	40 mm	40 mm
Standard-Walzen-ø:	165 mm	165 mm	165 mm
Walzengeschwindigkeit:	10 U/min.	10 U/min.	10 U/min.
unabhängig angetr. Walzen:	3 glatt	3 glatt	2 geriffelt
Anschluss:	440 V	440 V	440 V
Motor:	1,85 kw + 1,5 kW	1,85 kW	1,85 kW
Arbeitsposition:	hor./ver.	hor./ver.	hor./ver.
Oberwalzenzustellung:	hydraulisch	manuell (mit Übersetzungsgetriebe)	manuell (mit Übersetzungsgetriebe)
Display:	digital programmierbar	digital	digital
Anzahl Programme:	8	1	1
Maße (B x H x T):	560 x 1430 x 980 mm	560 x 1430 x 980 mm	560 x 1430 x 980 mm
Gewicht:	340 kg	300 kg	280 kg
Best-Nr.	4000.99	4851.101	4851.100
€ Stück	Angebots Preis € 9.990,- € 11.000,-	Angebots Preis € 7.685,- € 8.490,-	Angebots Preis € 6.775,- € 7.490,-

Zum Richten und Biegen von Rohren und Profilmaterial aus Stahl, Alu, Messing, VA etc. Moderne Elektrik, genormte Hydraulik, stabile Konstruktion, doppelt abgestützte Antriebswellen mit Fußschalter für Rechts- und Linkslauf nach CE-Norm.

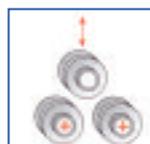
Standard-Ausrüstung:

- Maschinenkörper aus Spezialguß
- 2 angetriebene Walzen
- Achsen & Bohrungen gehärtet und geschliffen
- Zahnräder gefräst aus vergütetem Stahl,
- Oberwalze Spindel verstellbar, über Skala ablesbar
- Standardwalzen, Richtrollen horizontale- und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Bedienung mit Fußpedal

Sonderausrüstung:

- Walzen für Rohre - für Spezialprofile - für Winkeleisen,
- Digitalanzeige
- Spezial-Richtrollen

Walzen-Antrieb und Walzen-Zustellung der einzelnen Modelle



PK 30
PK 35



Angebots Preis
€ 2.450,-
~~€ 3.300,-~~
PK 30



Angebots Preis
€ 3.150,-
~~€ 4.030,-~~
PK 35



Fragen Sie nach unseren Vorführmaschinen zum Vorzugspreis

		PK 30 F	PK 35
Biegewellen- ϕ	mm	30	50
Oberwalze- ϕ	mm	148	155
Unterwalzen- ϕ	mm	118	155
Umdrehungen	m/min	3/6	4/5
Walzen angetrieben		2	2
Antriebsleistung 400 V	kW	0,75/0,85	1,5
Zustellung Oberwalze		Spindel	Spindel
Länge	mm	650	660
Breite	mm	500	900
Höhe	mm	1400	1355
Gewicht ca.	kg	220	350
Best.-Nr.		4851.030	4851.035
Digital-Anzeige		€ 920,-	€ 920,-



Frei Haus

Nennaufnahme: 400 V/3 kW
Leerlaufdrehzahl: 3000 1/min
Bandabmessung: 75 x 2000 mm
Absaugstutzen- ϕ : 90 mm
Gewicht: 75 kg

Best.-Nr.: 53.5696.0103



Angebots Preis
€ 835,-
~~€ 894,-~~

Grit GX 75

- Schleifen mit konstanter Drehzahl und hoher Abtragsleistung
- komfortable Bedienung durch einstellbare Arbeitshöhe
- höhenverstellbare Auflage zum Flächenschleifen
- Spänefang werkzeuglos abnehmbar
- hohe Arbeitssicherheit durch stabilen Maschinenfuß und massiven Auflagetisch



Frei Haus

Rohr- ϕ : 16-75 mm
Bandabmessung: 75 x 2250 mm
Kontaktrollen- ϕ : je 1x 42,4/48,3 mm
Schleifband K36R: 2250x75 mm
Gewicht: 54 kg

Best.-Nr.: 53.5696.0112



Angebots Preis
€ 920,-
~~€ 990,-~~

Radienschleifmodul GRIT GXR

- passgenaues Ausschleifen von Profilen und Rohren von ϕ 16 bis 75 mm
- für Winkel von 30° bis 90°
- integrierter Tiefenanschlag und Schraubstock mit Schnellspannung für Rund- und Vierkantrohre sowie Vollmaterial
- Kontaktrollen für alle gängigen Rohr- ϕ lieferbar
- Schraubstock mit auswechselbaren Edelstahlbacken
- vier lenkbare Transportrollen
- in Verbindung mit GX 75 2H, optimal für die Edelstahlbearbeitung
- mit Adapter kombinierbar mit GRIT-GI-Modellen



Frei Haus

Rohr- ϕ : 10-100 mm
Bandabmessung: 75 x 2000 mm
Anschluss: CEE-Stecker, 16 A
Leitschiene Nylon: ■
Leitschiene Messing: ■
Gewicht: 48 kg

Best.-Nr.: 53.5696.0117



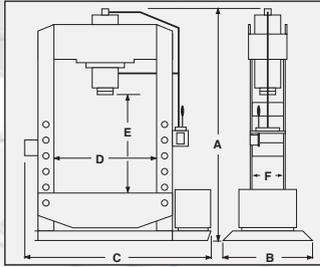
Angebots Preis
€ 955,-
~~€ 1.024,-~~

Radienschleifmodul GRIT GXC

- zum Schleifen von Rohren und Wellen von ϕ 10-100 mm
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei höchster Oberflächenqualität
- auch für Nass-Schliff in Verbindung mit Kühlschmiermittel GXW geeignet
- einfache handhabung durch 4 lenkbare Transportrollen
- mit Adapter kombinierbar mit GRIT-GI-Modellen

Mit automatischer Geschwindigkeits-Umschaltung und 2-Handbedienung

- mit Manometer und Schnellganghydraulik, mit Druckpumpe für schnelle Hin- und Rückführung sowie mit Axialkolbenpumpe
- Regulier- und Dreiwegeventil (Vorschub-Leerlauf-Rücklauf), sowie Ölfüllung
- alle Modelle sind zwecks Tischhöhenverstellung mit einer Handseilwinde (Ausnahme von Modell 204/RE (mit Hubstange) und 154/MR und 156/MR (Handverstellung))
- Kolben aus vergütetem, verchromten Spezialstahl



+ Fracht € 180,-

Best.-Nr.	Typ	to.	Kolbenhub	Leistung kW	Vorlaufgeschwind. mm/min.	Arbeitsgeschwind. mm/min.	A	B	C	D Ständerweite mm	E	F	Gewicht kg	Listenpreis €	Angebotspreis €
4950.100	154/MR	10	260	0,75	1750	350	1900	500	1100	520	980	120	194	2.940,-	2.700,-
4950.110	156/MR	20	285	0,75	1650	290	1920	500	1110	510	1020	140	208	3.390,-	3.100,-
4950.120	P30/MR	30	260	1,5	1550	300	2000	600	1600	695	1000	170	338	3.760,-	3.460,-
4950.130	161/R	40	260	1,5	1530	300	2070	650	1650	775	1135	185	530	4.480,-	4.120,-
4950.140	162/R	50	260	1,5	1540	210	2060	850	1650	775	1135	205	560	4.725,-	4.345,-
4950.150	163/R	70	310	3	1600	260	2205	900	1755	880	1120	265	850	6.170,-	5.675,-
4950.160	164/R	100	310	3	1600	180	2260	900	1930	1010	1055	280	1100	6.750,-	6.210,-
	164/RB	100	310	3	1600	180	2400	1300	2320	1520	1065	360	1500	9.660,-	8.885,-
	204/R	150	400	4	1600	140	2520	1300	2470	1520	1018	410	2200	14.290,-	13.145,-
4950.170	204/RE	150	400	4	1600	140	2515	1300	1970	1020	1035	410	1870	10.140,-	9.320,-

Mit autom. Geschwindigkeits-Umschaltung

Art. 164/RP - 164RPL - 204/REP - 204 RP mit 2 Geschwindigkeiten

- Standard Presse- und Biegezubehör (Biegestempel und Matrize mit V-Öffnung) für Bleche bis zu 10 mm Stärke und 1 m Breite
- Spezial-Matrizen-Aufnahme zur problemlosen Montage von Zusatzzubehör (die Standardausrüstung ist extrem einfach zu demontieren)
- Schnellhydraulik mit Motor-Netzspannung 3x230V/400V, 50 Hz. Druckpumpe für schnelle Hin- und Rückführung
- Axialkolbenpumpe, während der Arbeitsphase Druckanzeiger, inkl. Ölfüllung
- Drei-Wege-Handschtaltung (Vorschub - Leerlauf - Rücklauf)
- Elektrische Endschalter

Art. 164/RPA - 164/RPAL - 204REPA - 204/RPA

Unterschied zu den oben genannten Modellen; Elektromagnetische Steuerung sowie Schaltkasten mit 2-Hand-Bedienung, wodurch halbautomatische und automatische Bedienung möglich ist, die vom Endschalter begrenzt wird.



+ Fracht € 180,-

Best.-Nr.	Typ	to.	Kolbenhub	Leistung kW	Vorlaufgeschwind. mm/min.	Arbeitsgeschwind. mm/min.	A	B	C	D Ständerweite mm	E	F	Gewicht kg	Listenpreis €	Angebotspreis €
4950.180	164/RP	100	310	3	1600	180	2260	900	1950	1050	400	280	1700	10.665,-	9.800,-
4950.220	164/RPA	100	300	3	1600	180	2300	900	1950	1050	400	280	1900	13.170,-	12.100,-
4950.240	164/RPAL	100	300	3	1600	180	2450	1000	2450	1500	430	360	2600	20.280,-	18.650,-
4950.190	164/RPL	100	310	3	1600	180	2420	1300	2420	1520	430	360	2400	16.760,-	15.400,-
4950.200	204/REP	150	400	4	1600	140	2850	1200	2000	1000	400	410	2400	18.270,-	16.800,-
4950.250	204/REPA	150	400	4	1600	140	2850	1200	2100	1000	400	410	2450	21.390,-	19.680,-
4950.210	204/RP	150	400	4	1600	140	2850	1200	2450	1500	400	410	3100	24.580,-	22.613,-
4950.260	204/RPA	150	400	4	1600	140	2850	1200	2550	1500	400	410	3100	27.730,-	25.500,-

Die hydraulische Biegemaschine von Sunrise ist die neueste Entwicklung mit einem hohen Maß an Qualität die Sunrise in der Metallverarbeitung zu bieten hat. Ein großes Angebot an Werkzeugen für verschiedene Biegearbeiten ist vorhanden.

Lieferumfang:

Biegebolzen, Prisma 63 mm, Anschlag, Matrizenhalter



HBM-40
Angebots Preis
€ 12.560,-
~~€ 13.975,-~~

HBM-75
Angebots Preis
€ 19.530,-
~~€ 21.700,-~~

+ Fracht € 150,-

Besondere Merkmale

- großer massiver Auflagetisch
- Wiederholgenauigkeit des Zylinderhubes +/- 0,05 mm
- sehr einfach zu bedienende Programmsteuerung mit Speicher
- Bedienung wahlweise über Fußpedal oder Zwei-Handbedienung
- wartungsfreier Zylinder
- sehr massive Maschinenkonstruktion in bewährter zuverlässiger Bauart

Es stehen 3 Arbeitsvarianten zur Verfügung:

Biegen - Richten - Einstellarbeiten

Die Maschine verfügt über eine Druckeinstellung sowie über eine stufenlose Einstellmöglichkeit der Arbeitsgeschwindigkeit. An der Steuerung können 99 Programme mit bis zu 10 Biegeschritten abgespeichert werden. Für das Biegen besteht auch die Möglichkeit zur Verfügung, dass eine Verweilzeit am vorderen Biegepunkt programmiert wird, um über die hohe Wiederholgenauigkeit auch stets gleich bleibendes Biegewinkelergebnis zu erreichen.

	HBM-40	HBM-75
Druckleistung	40 Ton	75 Ton
Hublänge	250 mm	350 mm
Werkzeughöhe	200 mm	300 mm
Max. Geschwindigkeit	28,2 mm/sec.	28,6 mm/sec.
Rückfahrgeschwindigkeit	14,5 mm/sec.	14,5 mm/sec.
Tischbolzen	ø 83x1 mm ø 58x3 mm	ø 118,1x1 ø 83x3
Arbeitshöhe	930 mm	950 mm
Motorleistung (kW)	5 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung	1340 x 760 x 1185	1780 x 910 x 1250
Nettogewicht ca.	880 kg	1880 kg
Best-Nr.	4853.400	4853.700
€ Stück	13.975,-	21.700,-

Multi-V-Matrize			
Best.-Nr.	Öffnung:	Höhe	€ Stück
4853.410	16,22,30,40 mm	200 mm	236,30
4853.710	16,22,30,40 mm	300 mm	325,00
Einzel V-Matrize			
Best.-Nr.	Öffnung:	Höhe	€ Stück
4853.411	63	200 mm	207,90
4853.412	80	200 mm	257,00
4853.413	100	200 mm	285,00
4853.414	125	200 mm	330,00
4853.415	160	200 mm	395,00
4853.711	63	300 mm	299,00
4853.712	80	300 mm	339,00
4853.713	100	300 mm	410,00
4853.714	125	300 mm	569,00
4853.715	160	300 mm	915,00
Biegestempel mit. Doppelbolzenfixierung			
zur Max-Druck-Belastung, Festhaltebolzen nötig, Einsätze nicht im Lieferumfang			
Best.-Nr.	Bolzenfixierung	Höhe	€ Stück
4853.418	ø 83-ø 58	200 mm	499,00
4853.718	ø 118-ø 83	300 mm	1.100,00

W•E•S•T Hydraulische Abkantpresse OL-28

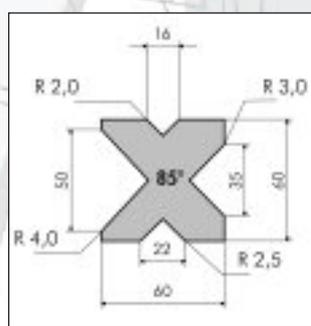
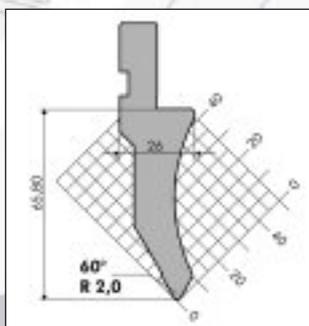
Die hydraulischen Abkantpressen der Serie OL 28 zeichnen sich durch die einfache Bedienung aus. Der Biegewinkel läßt sich über eine Tastatur einstellen.

Auf dem LCD-Display ist der Verfahrenweg ablesbar und für künftige Biegeaufgaben wiederholbar.

Die Amada/Promecam Werkzeugaufnahme erlaubt das Verwenden einer Vielzahl von Standardwerkzeugen welche kurzfristig verfügbar und zu günstigen Preisen erhältlich sind.

Der kippbare Hinteranschlag ist motorisch und erfolgt durch das an der Vorderseite befindliche Handrad. Die elektrischen und hydraulischen Komponenten werden von namhaften Herstellern geliefert.

Die Maschinen sind nach CE-Norm zertifiziert und entsprechen den neuesten Sicherheitsvorschriften.



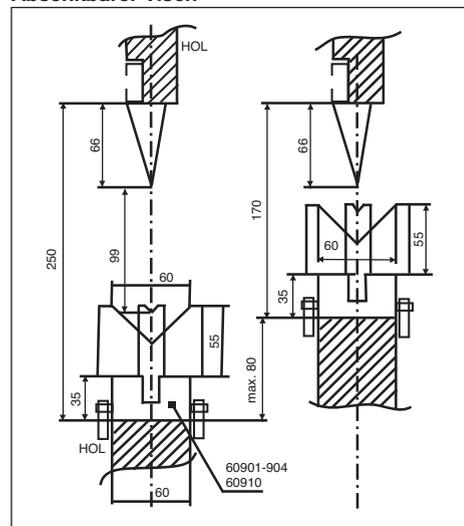
ab Lager

	OL-28/850	OL-28/1300
Kantlänge mm	850 mm	1300 mm
LxHxT mm:	1300x1660x600 mm	1850x1660x600 mm
Gewicht kg:	880 kg	1160 kg
Leistung/Arbeitsdruck:	280 kN/16 MPa	280 kN/16 MPa
Hub mm:	67 mm	67 mm
Einbauhöhe bei abgesenktem Tisch:	250 mm	250 mm
Hydrauliköl:	HLP 46/32 l	HLP 46/32 l
Geschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s
Durchgang mm:	900 mm	1300 mm
Best-Nr.	4393.850	4393.125
€ Stück	Angebots Preis € 12.280,- € 12.930,-	Angebots Preis € 14.990,- € 15.855,-

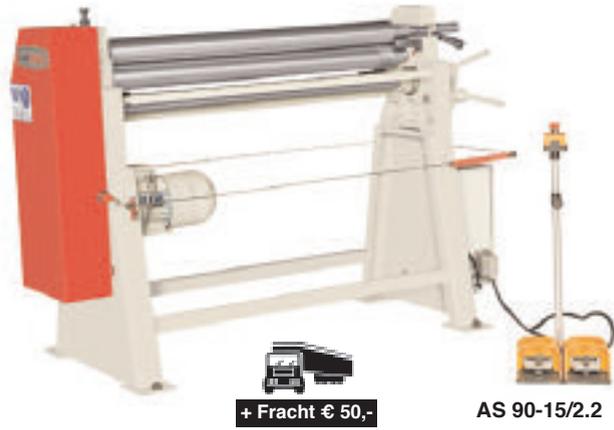
Zubehör

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
4950.851	Oberwerkzeug 835 mm, 60°, R2	180,-
4950.852	Unterwerkzeug 835 mm, 60x60, 35° mit 4V-16-22-35-50 mm	310,-
4950.853	Oberwerkzeug 415 mm, 60°, R2	100,-
4950.854	Unterwerkzeug 415 mm, 60x60, 85° mit KV-16-22-35-50 mm	181,-

Absenkbarer Tisch



AKYAPAK Asym. 3-Walzen-Rundbiegemaschine AS/ASM



+ Fracht € 50,-

AS 90-15/2.2

Standardzubehör:

- Maschine mit Gussgehäuse
- Durch ein System aus Elektromotor, Umlaufuntersetzungsgetriebe und Zahnradantrieb angetriebene Zentralwalzen
- Seitlich ausschwenkbare Oberwalze
- Hauptmotor mit Bremsvorrichtung
- Konischbiegeeinrichtung
- Über Handrad auf- und abwärts bewegliche Hinter- und Vorderwalze,
- Vor der Maschine separates, mobiles Steuerpult und Fusspedal

Sonderzubehör:

- Induktionsgehärtete Walzen
- Motorisierte Hinterwalze
- Digitale Anzeige für Hinterwalzen



	AS 70-10/1.5	AS 70-15/1.0	AS 75-12/1.5	AS 90-10/3.0	AS 90-12/2.5	AS 90-15/2.2	AS 95-20/1.5
Walzenlänge mm	1050	1550	1250	1050	1250	1550	2050
Anbiegung mm	1,5	1,0	1,5	3,0	2,5	2,2	1,5
max. Blechstärke mm	1,8	1,2	2,0	3,3	3,0	2,5	1,8
Walzen-ø mm	70	70	75	90	90	90	95
min. Biege-ø mm	105	105	117	130	130	130	135
Antriebsleistung kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Maße LxBxH mm	1300x1100x700	2100x1100x700	2300x1100x800	2100x1130x800	2350x1130x800	2600x1130x800	3030x1130x800
Gewicht kg	320	450	460	570	500	600	635
Best.-Nr.	4389.510	4389.520	4389.530	4389.540	4389.550	4389.560	4389.570
Stück €	Angebots Preis € 3.618,- € 4.020,-	Angebots Preis € 3.744,- € 4.160,-	Angebots Preis € 3.744,- € 4.160,-	Angebots Preis € 3.879,- € 4.310,-	Angebots Preis € 3.906,- € 4.340,-	Angebots Preis € 4.284,- € 4.760,-	Angebots Preis € 4.914,- € 5.460,-



+ Fracht € 50,-

ASM 140-20/4.0

Standardzubehör:

- Zentralwalzen über Elektromotor, Umlaufuntersetzungsgetriebe und Zahnradantrieb angetrieben
- Seitlich ausschwenkbare Oberwalze
- Hauptmotor mit Bremsvorrichtung
- Konischbiegeeinrichtung
- Hinter- und Unterwalze manuell zustellbar über Handrad
- separates Steuerpult und Fusspedal

Sonderzubehör:

- induktionsgehärtete Walzen
- Motorische Hinterwalzenverstellung
- Digitale Anzeige für Hinterwalze

	ASM 110-10/4.0	ASM 110-12/3.5	ASM 110-20/2.0	ASM 120-12/4.0	ASM 130-10/5.0	ASM 130-20/3.0	ASM 140-20/4.0
Arbeitslänge mm	1050	1250	2050	1250	1050	2050	2050
Anbiegung mm	4,0	3,5	2,0	4,0	5,0	3,0	4,0
max. Blechstärke mm	5,0	4,0	3,0	4,5	5,5	4,0	4,5
Oberwalzen-ø mm	110	110	110	120	130	130	140
min. Biege-ø mm	150	150	150	175	190	190	210
Arbeitsgeschwin. mm/min	4,5	4,5	4,5	4,9	5,3	5,3	5,7
Antriebsleistung kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Maße LxBxH mm	1820x1150x850	2020x1150x850	2820x115x850	2020x1150x850	1820x1200x900	2820x1200x900	2320x1200x900
Gewicht kg	1080	1150	1350	1250	1220	1480	1530
Best.-Nr.	4389.580	4389.590	4389.600	4389.610	4389.620	4389.630	4389.640
Stück €	Angebots Preis € 6.390,- € 7.100,-	Angebots Preis € 6.759,- € 7.510,-	Angebots Preis € 7.983,- € 8.970,-	Angebots Preis € 6.759,- € 7.510,-	Angebots Preis € 7.002,- € 7.790,-	Angebots Preis € 8.352,- € 9.280,-	Angebots Preis € 8.604,- € 9.560,-

Richt-, Längs- und Querteilanlage

Mit einer Forstner Längs- und Querteilanlage rationalisieren Sie nicht nur Ihren Zuschnitt, sondern optimieren auch die Arbeitsabläufe und die Lagerhaltung von Blech-Coils in Ihrer Werkstatt. Je nach Ausstattung erhalten Sie einen schnellen und einfachen Zugriff auf verschiedene Blechsarten. Die Maschine muß meist von nur einem Mitarbeiter bedient werden.

Durch das Arbeiten mit einer Forstner Längs- und Querteilanlage sparen Sie bereits beim Einkauf von Coil-Material, weiterhin beim Einfachen und schnellen Zuschneiden und minimieren auch Ihren Verschnitt erheblich. Überzeugen Sie sich von der rationellen Arbeitsweise an einer Forstner Richt-, Längs- und Querteilanlage.

Typ	MST-AL 1250	KA-TS 1250 3/70
Spaltleistung mit 3 Messer	1,5x1250	1,5x1250
Querteilen durch	Rollenschere	Tafelschere
Richtwalzen	keine	3x70 mm
Anzahl der Spaltmesser	5	5
Vorschub/Geschwindigkeit	25 m/min.	25 m/min.
Oberwellenverstellung	manuell	manuell
Maschinen Grundpreis	€ 25.415,-	€ 42.970,-
motor. Oberwellenverstellung	€ 1.845,-	€ 3.305,-
Klapptisch-Zugang zum Einstellen	–	€ 4.800,-
Abwickelgerät einseitig, manuell 2 to, AG 2000 b1mu	€ 4.430,-	€ 4.430,-
Abwickelgerät einseitig, angetrieben 2 to, AG 2000 a1mus	€ 11.685,-	€ 11.685,-
Coiltec-Coilwagen mit Haspel 2 to 1250 mm, Best.-Nr.: 4460.2125	€ 2.385,-	€ 2.385,-

Preise ab Werk, zzgl. Verpackung und Fracht, zzgl. Aufstellung und Inbetriebnahme, ohne Sicherheitsausrüstung



Abb. zeigt Sonderzubehör, fehlende Sicherheitseinrichtung



W.E.S.T Lochblechstanze

Die Maschine verarbeitet Blechstreifen bzw. Verschnitt- und Restblechmaterial aus Kupfer, Aluminium, Stahl oder Zinkblech zu hochwertigen Lochblenden für Fassaden-, Dach-, Firstbelüftung oder Kiesleisten

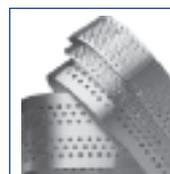
- hohe Flexibilität durch Einsatz direkt auf der Baustelle
- Luftdurchsatz durch Lochform und Teilung individuell bestimmbar
- Standard Werkzeuge für 0,8 mm Edelstahlblech, 1,5 mm Stahlblech und 1,5 mm Kupferblech
- individuelle Stanzformen möglich
- schnelle Rüstzeiten und ortsbeweglicher Einsatz

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4425.000	WEST Lochblechstanze Typ V 3.2, mit stufenloser Vorschubgeschwindigkeit	16.265,-
4425.100	Maschinen-Untergestell	525,-
4425.110	Langloch-Stanzwerkzeug 29x8	1.230,-
4425.115	Langloch-Stanzwerkzeug 4x25	1.670,-
4425.120	Langloch-Stanzwerkzeug 45x10	1.230,-
4425.125	Rundloch-Stanzwerkzeug 6xd4	1.670,-
4425.130	Rundloch-Stanzwerkzeug 5xd8	1.230,-
4425.135	Rundloch-Stanzwerkzeug 7xd5	1.230,-
4425.140	Rundloch-Stanzwerkzeug 3xd5	1.230,-
4425.145	Langloch-Stanzwerkzeug 40x6,5	1.230,-
4425.150	Langloch-Stanzwerkzeug 30x5	1.670,-
4425.155	Langloch-Stanzwerkzeug 45x6,5	1.230,-

Angebots Preis

€ 14.950,-

~~€ 16.265,-~~



Hydr. Winkelbieger "Mobi-Bieger"

der Bieger auf Montage immer dabei, Spindelanschlag schnell und einfach einzustellen, mit tragbarem Hydraulik-Aggregat

Motorleistung	1,5 kW
Spannung	400 Volt
Arbeitsdruck	10 t
Hydraulikdruck	240 bar
Werkzeughöhe	100 mm
Masse (LxBxH)	830 x 250 x 280 mm
Biegeleistung	Flach 100 x 15 (V=125)
Gewicht/kg	80
Best.-Nr.:	4854.000
Preis €	4.140,-
Lieferumfang	
1x Stempel 90°, 1x Matrize Multi V, 1x Längenanschlag, 1x Ölfüllung, 1x Bedienungsanleitung/CE Konformität/CD mit Beispielen	
Zubehör-Set:	
1x Matrize V 80 mm, 1x Matrize V 100 mm, 1x Biegezapfen, 1x Distanzklotz	
Best.-Nr. 4854.001	€ 495,-



Angebots Preis
€ 3.750,-
~~€ 4.140,-~~


+ Fracht € 150,-



Compact Bender Stick

Anwendung: Die ideale Lösung zum Richten von Schweißkonstruktionen (z.B. Geländer) oder zu Anpassungsarbeiten bei der Montage. Sehr gute Handhabung durch geringes Gewicht und ergonomische Haltegriffe. Eilhandbedienung durch Knopfdruck möglich.

Biege Presse inkl. Ladegerät und Ladekabeladapter, mit Akku, 8 to, vertikal u. horizontal bedienbar

Spannung: 14,8 V - Akku
 Druck: 400 bar
 Hub: 85 mm
 Hübe/Ladung: ca. 150
 Gewicht: 9 kg



im stabilen Koffer (Option)


Frei Haus

Best.-Nr. 4855.000 ~~€ 2.980,-~~

Zubehör		
Best.-Nr. 4855.005	Richt-Biegevorrichtung für Rohrgrößen von 21-42 mm oder Flacheisen und Profilrohr, Inkl. Polyamid Rohreinsatz für 42 mm Rohr	€ 1.200,-
Best.-Nr. 4855.006	Rohrbiegestempel zum Korrigieren oder Nachbiegen von 42 mm Rohr	€ 220,-
Best.-Nr. 4855.010	Koffer passend zu Compact Bender Stick mit Einlagen für Zubehör	€ 115,-
Best.-Nr. 4855.020	Einschraubabstützung, bestehend aus: 4x Verlängerung, 2x Verbindern, 1x Endstück	€ 400,-
Best.-Nr. 4855.030	Spannbolzenadapter, zum Befestigen oder Stecken auf dem Schweißstisch	€ 200,-



Angebots Preis
€ 2.695,-
~~€ 2.980,-~~

Biegen
 Biegen von Rohr bis 42 mm

Positionieren
 Die Akku-Hydraulikpresse kann mit einer Richt-Biege-Einrichtung ausgestattet werden. Der Umbau zum Rohr- und Profilbearbeiten geht sehr einfach und kann in wenigen Sekunden ohne Werkzeug durchgeführt werden.

Schweißen
 Durch das Aufschrauben eines Spannbolzens an die Akku-Hydraulikpresse kann dieser überall auf dem Tisch positioniert werden. Somit können mit den 8 Tonnen Druckkraft Teile positioniert, gehalten, gerichtet, gebogen und gekantet werden.

Richten
 Mit dieser Ausstattung halten sie nun ein Gerät von 15 kg in der Hand mit dem Sie Geländer biegen können und Geländer auf der Baustelle anpassen können. Sie können aber auch Rohre richten oder nach dem Verzug beim Schweißen korrigieren.



Richten mit Verlängerung



Richt-Rohrbiegevorrichtung



Einsatz auf dem Schweißstisch



kleinster Abstand 325 mm



max. Profilfreiheit an Ober- und Unterwange



Abb. 6.4 x 1.5 mit 1150 mm Einlegetiefe

Baureihe Twin Doppel-Abkantmaschine mit 2 Biegewangen

Twin

Twin	Nutzlänge	Biegekapazität Stahl/Inox/Alu	Ständer	Gewicht kg	TwinMatic Klemmfinger	€	TwinBend Anschlagfinger	€
125	3200 mm	1,25/0,8/1,5 mm	2	3.700	2		4	
125	6400 mm	1,25/0,8/1,5 mm	4	7.400	4	194.900,-	4	177.900,-
125	8000 mm	1,25/0,8/1,0 mm	5	9.250	5		4	
150	4000 mm	1,50/1,0/2,0 mm	3	5.500	3	164.900,-	4	153.500,-
150	6400 mm	1,50/1,0/2,0 mm	5	9.250	4	218.800,-	4	199.800,-
150	8000 mm	1,50/1,0/2,0 mm	7	10.950	5		4	
200	6400 mm	2,0/1,50/3,0 mm	6	12.700	5		4	
200	8000 mm	2,0/1,50/3,0 mm	8	15.800	6		4	
300	6410 mm	3,0/2,0/4,0 mm	6	18.000	5		4	
300	8510 mm	3,0/2,0/4,0 mm	8	26.000	7		4	

Preise ab Werk, ohne Lieferung, zzgl. MwSt., alle Modelle auch in 4 m Arbeitslänge erhältlich



Handschere SH



Steuerung OP 3100 bis zu 9-Biegewinkel

Baureihe Norma-Line

NL 125

Die Baureihe **NL 125** ist die fortschrittlichste Maschine für den Bauklemmner. Sie verfügt über eine ideal dimensionierte Einlegetiefe von 1250 mm und bietet durch ihre robuste Schweißrahmenkonstruktion sehr genaue Biegeergebnisse. Die Ausstattung umfasst eine schnell und einfach zu bedienende Steuerung, bei der bis zu 9 Biegewinkel hintereinander abgearbeitet werden können. Standardmäßig ist die Maschine mit Handschere ausgestattet, aber auch eine motorbetriebene Schere ist als Option erhältlich. Die Konstruktion bietet einen optimalen Profilveraum, hinter der Oberwange und verfügt standardmäßig über zurückschiebbare Blechauflagen. Die Motorschere läuft spielfrei an einer Linearschiene, dadurch erhalten Sie minimale Wellenbildung an der Schneidkante, sowie eine Sicherheitskupplung, welche die Schere ausklinkt, um Verletzungen beim Bedienpersonal zu verhindern.

Typ	NL 125/OP/4	NL 125 LSW/OP/6	NL 125/OP/6
Arbeitslänge	4020 mm	6400 mm	6400 mm
Biegeleistung ST/VA/Alu	1,25/0,8/2,0	1,25/0,8/2,0	1,25/0,8/2,0
Einlegetiefe	1250 mm	1250 mm	1250 mm
Ständer	3/L	4/L	5/L
Maschinen Grundpreis	€ 48.650,-	€ 47.800,-	€ 55.800,-
Steuerung OP 3100 bis zu 9-Biegewinkel	inklusive	inklusive	inklusive
Handschere SH	inklusive	inklusive	inklusive
Motorschere SL / Aufpreis	€ 6.400,-	€ 6.400,-	€ 6.400,-



Abb. 6.4 x 1.5

Baureihe Norma-Line CNC

NL 150 CNC

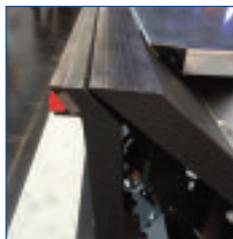
Die Baureihe **NL 150 CNC** ist die weltweit wohl meist verkaufte hydraulische 6-Meter Abkantmaschine. Sie begeistert durch ihre hohe Biegegenauigkeit und Arbeitsgeschwindigkeit. Der qualitätsbewusste Käufer entscheidet sich für eine Maschine mit hohen Kraftreserven und einer zukunftssicheren Ausstattung mit niedrigen Folgekosten.



Steuerung CP 100



Motorschere SL 1,5



gekröpfte Wange (Option)

Weitere Optionen können die Maschine perfektionieren:

- Umschlagvorspannung - Zudrücken auf Maß
- Individuelle Wangeneinsätze
- Motortiefenanschlag mit 4 autom. 2-tlg. Kippfingern
- Profilierkopf
- Programmierung über Tablet-PC von der Baustelle
- wahlweise Einlegetiefe 1000 mm
- gekröpfte Wange für Hutprofile

Typ	NL 150/4	NL 150/6
Arbeitslänge	4020 mm	6400 mm
Biegeleistung ST/VA/Alu	1,5/1,0/2,0	1,5/1,0/2,0
Einlegetiefe	1250 mm	1250 mm
Ständer	4/L	6/L
Maschinen Grundpreis	€ 73.700,-	€ 84.500,-
Steuerung CP 100	inklusive	inklusive
Motor-Tiefenanschlag mit 4 mech. Kippfingern 10-1250 mm	inklusive	inklusive
Motorschere SL	inklusive	inklusive
Aufpreis Motor-Tiefenanschlag mit 4 autom., 2-tlg. Kippfinger	€ 1.950,-	€ 1.950,-
autom. Blechdickeneinstellung für Biegeleistung Alu 2,5 mm	€ 1.980,-	€ 2.990,-



Motor-Tiefenanschlag

Die Maschinenbaureihe **NL 125 CNC** verfügt als Ergänzung zur bereits beschriebenen NL 125 über eine CP 100 Touch-Bildschirmsteuerung. Mit dieser bedienerfreundlichen Software kann die Biegeihenfolge automatisch bestimmt werden. Die Maschine verfügt standardmäßig über einen Motortiefenanschlag mit 4 mechanischen Kippfingern, der eine rationelle Fertigung von Dach-, Wand- und Fassadenprofilen ermöglicht. Die Geschwindigkeit und Bedienerfreundlichkeit lässt sich weiter optimieren, durch einen autom. 2-tlg. Kippfingeranschlag.

Baureihe Norma-Line CNC

NL 125 CNC

Typ	NL 125/CNC/4	NL 125/LSW/CNC	NL 125/CNC/6
Arbeitslänge	4020 mm	6400 mm	6400 mm
Biegeleistung ST/VA/Alu	1,25/0,8/2,0	1,25/0,8/2,0	1,25/0,8/2,0
Einlegetiefe	1250 mm	1250 mm	1250 mm
Ständer	3/L	4/L	5/L
Maschinen Grundpreis	€ 70.500,-	€ 69.690,-	€ 78.200,-
Steuerung CNC CP 100	inklusive	inklusive	inklusive
Motor-Tiefenanschlag mit 4 mech. Kippfingern 10-1250 mm	inklusive	inklusive	inklusive
Motorschere SL 1,5	inklusive	inklusive	inklusive
Aufpreis Motor-Tiefenanschlag mit 4 autom., 2-tlg. Kippfinger	€ 1.950,-	€ 1.950,-	€ 1.950,-

Sicherheitsausstattung nach deutscher BG-Norm, Prüfgrundsatz GS-MF-20 Stand 4/2012

PANTHER 202 PULS - tragbare MIG/MAG-Pulsanlage 230 V/ 400V. Die neue MIG/MAG-Impuls-Kompaktklasse.

- Die neue 200 A MIG/MAG-Pulsstromquelle mit 230 V Netzanschluss
- Für stufenloses Schweißen, Puls-Schweißen und Doppelpuls-Schweißen mit WIG-Optik
- Bau- und Edelstahl, Aluminium- und Kupferlegierungen
- Dünnblechbereich (0,6 – 8 mm)
- Der PANTHER überzeugt als kosteneffiziente Impulsstromquelle in seiner Leistungs- und Qualitätsklasse:
- **Beste Mobilität:** Nur leichte 21 kg
- **Beste Qualität:** 116 Synergie-Programme für alle Werkstoffe. Job-Speicher für 99 Jobs für gleichbleibende Qualität auf höchstem Niveau.
- **Beste Bedienerfreundlichkeit:** 2-Knopf-Bedienung
- **Beste Flexibilität:** Brenner fernregelbar
- **Einstellungen / Schweißparameter / Anzeigen**
- Energieeinstellung über Stromstärke, Vorschubgeschwindigkeit, Materialstärke
- Lichtbogenlängenkorrektur
- Auswahl stufenloser Betrieb, Impuls-, Doppelpuls-Betrieb
- Betriebsart 2T/4T, Punkt, Intervall
- Hotstart
- Endkraterfüller
- Jobspeicherung und Auswahl
- Drahtefäden
- Gastest

- Anzeige Schweißenergie und Spannung mit Holdfunktion
- Anzeige des angewählten Schweißprogramms
- Umfangreiche Experten-Datenbank
- Die integrierte Datenbank mit Synergie-Kennlinien für den Einsatz neuester Spitzentechnologien, die heute Stand der Technik sind, wie das **Löten von CuSi3 oder CuAl8**. MIG-Löten in Perfektion – einfach, sicher und schnell. Der PANTHER 202 PULS überzeugt bei der **Dünnblechverarbeitung** ebenso wie bei der **Verarbeitung von verzinkten und aluminieren Blechen**.



**21 kg
leicht**

Stockertipp!

Das ideale Gerät für Dünnblech, Alu und VA - transportabel Schweißen an Dach, Wand und Fassade

PANTHER 202 Puls
Abb. mit optionaler 16 kg-Aufnahme und optionalem Brenner MB 24/4m, Up/Down

PANTHER 202 PULS
Preis zzgl. MwSt.
2.990,-
€ 3.588,10 inkl. MwSt.
Art.Nr. 118 0202

geeignet für	
Stahl	CrNi
Alu	CU



Technische Daten	PANTHER 202 PULS
Einstellbereich stufenlos	15 – 200 A
Einschaltdauer bei I _{max} 40°C	40 %
Schweißstrom bei 60%/100% ED 40°C	180/160 A
Leerlaufspannung	64 V
Netzanschluss	230 V / 400 V
Dauerleistung bei 100% ED [kVA]	7,4 V
Absicherung (träge) bis 160 A/bis 200 A	16/25 A
Drahtvorschub	2 Rollen
Kühlart	AF
Brennerkühlung	Gas
Schutzart	IP 23
Gewicht	21 kg
Maße LxBxH in mm (mit Koffer)	570 x 260 x 490
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A

Lieferumfang
PANTHER 202 PULS
PANTHER 202 PULS
Massekabel 25 mm² / 4m

Zubehör:

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
105.2504	Brenner MB 25/4 m	125,-
105.2404	Brenner MB 25/4 m, Up/Down	238,15
106.2000	16 kg Drahtaufnahme ø 300 mm	155,-

ohne Gasflasche

Die neue MEGA.PULS FOCUS

Die beste MIG-MAG Puls, die es je gab bei einfacher Bedienung!

Egal welcher Herausforderung Sie gegenüberstehen: Mit der MEGA.PULS FOCUS kommen Sie auf die wirtschaftlichste Art zu perfekten Schweißverbindungen. Die MEGA.PULS FOCUS ist derzeit nicht nur aufgrund der hohen Abschmelzleistung das schnellste, sondern

auf Grund der reduzierten Wärmeinbringung auch das kälteste MIG/MAG-Schweißgerät auf dem Markt. Von konventionellem Lichtbogen und Pulsen über Doppelpulsen, von E-Hand bis hin zu spezifischen Zünd-, Schweiß- oder auch Kraterfüllprogrammen ist bei der All-inclusive-

Lösung alles schon in der Stromquelle standardmäßig enthalten. Mit 5 Prozessen und 170 Kennlinien entstehen bei REHM keinerlei Zusatzkosten mehr für irgendwelche Programm-Kennlinien- oder Verfahrenserweiterungen.

Zubehör:

Best.-Nr.	Ausführung	€/Stück
148.0904	Brenner 9 WD 4 m, mit langem Hals	259,-
148.0934	Brenner 9 RT 4 m, mit kurzem Hals	358,-
148.0924	Brenner 9 WS 4 m, mit kurzem Hals	349,-
148.1903	Brenner 9 W Alu 3 m	287,-
170.0050	Druckminderer Argon, groß	45,-
125.0250	Massekabel 50 mm ² 300 W	54,90
125.0270	Massekabel 70 mm ² 400 W	72,90
	Zwischenschlauchpaket ZWIPA steckbar, wassergekühlt	
106.0204	ZWIPA 1,4 m steckbar 300/400 W	229,-
106.0205	ZWIPA 5,0 m steckbar 300/400 W	359,-
	• mindestens notwendig	

Konformität nach DIN EN 1090

Mit REHM WPQR / WPS – Paket zu DIN EN 1090

Mit dem REHM WPQR / WPS – Paket für die Baureihen MEGA.PULS FOCUS MEGA.ARC² können den Herstellern von Stahltragwerken kostengünstig die Schweißanweisungen (WPS) für die gängigsten Schweißanwendungen zur Verfügung gestellt werden.

Damit entfallen für die betroffenen Unternehmen die zeit- und kostenintensiven Arbeiten für die Erstellung von eigenen Anweisungen und gleichzeitig wird dadurch eine wichtige Anforderung hinsichtlich Zertifizierung und Erhalt von CE – Zeichen erfüllt.

Das Buch mit 12 Verfahrensprüfungen und 170 Schweiß-Anweisungen ist erhältlich unter Art.-Nr. WPQR-1



MEGA.schnell

- Schweißen Sie mit FOCUS.PULS bis zu 30 % schneller als mit vergleichbaren Wettbewerbsverfahren

MEGA.einfach

- Einfach und wirtschaftlich fernsteuerbar mit dem REHMtronic Brenner und seinen vier abrufbaren Arbeitspunkten oder Jobs (RT4)

MEGA.sicher

- Fünf Prozesse in einer Maschine und 170 optimale Kennlinien für CrNi, Fe, AL und MIG-Löten garantieren Ihnen perfekte Ergebnisse. Tests beweisen: Wenn mit zunehmender Schweißgeschwindigkeit andere Impulsbögen ins Schleudern kommen, liefert einzig der UI-gesteuerte FOCUS.PULS stets perfekte Ergebnisse und das bis zu einer Schweißgeschwindigkeit von 4 m/min

MEGA.wirtschaftlich

- Sparen Sie bis zu 30 % Energie durch den supereffizienten FOCUS.PULS Schweißprozess
- Vermeiden Sie kostspielige Nacharbeit und Verzug durch den richtig kalten FOCUS.PULS

Doppelkoffervarianten in allen Leistungsbereichen lieferbar. Preis auf Anfrage.



Abb. zeigt MEGA.PULS 400 W mit optionalem Zwischenschlauchpaket und VariaProtect XL W

FOCUS.PULS - absolut schnell, effizient und mit 30% weniger Schweißausbruch

Technische Daten

	MEGAPULS.FOCUS 300 W	MEGAPULS.FOCUS 400 W
Einstellbereich, stufenlos	[A]	10 - 300
Einschaltdauer (ED) bei	[%]	80
Imax. (10 min) bei 40 °C		10 - 400
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	270
cos phi		0,98
Leerlaufspannung	[V]	75
Netzanschluss	[V]	3 x 400
Absicherung (träge)	[A]	20
Brennerkühlung		25
Schutzart		wassergekühlt
Gewicht Stromquelle	[kg]	IP 23
Gewicht Drahtvorschubkoffer	[kg]	155
Maße Stromquelle (LxBxH)	[mm]	165
Maße Drahtvorschubkoffer (LxBxH)	[mm]	25
Normen		820 x 440 x 975
		390 x 235 x 590
		EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A

REHM WPQR PAKET FÜR

MEGAPULS.FOCUS

zzgl. MwSt.

600,-

€ 714,00 inkl. MwSt.

Art.Nr. WPQR-1

MEGAPULS.FOCUS 300 W SET

zzgl. € 6.011,50 zzgl. MwSt.

6.039,-

€ 7.186,41 inkl. MwSt.

Art.Nr. 104 0320 SET

MEGAPULS.FOCUS 400 W SET

zzgl. € 8.231,50 zzgl. MwSt.

7.539,-

€ 8.971,41 inkl. MwSt.

Art.Nr. 104 0410 SET

Ohne Zwischenschlauchpaket und ohne Brenner-Set

REHM SYNERGIC.PRO² - stufengeschaltete MIG-MAG Schweißgeräte mit Kennliniensteuerung



SMC[®] (Smart Machine Control)
ist ein intelligentes übergeordnetes Maschinensteuerungskonzept. SMC[®] führt zu exzellenten Schweißergebnissen und macht die Bedienung nicht nur einfach, sondern auch traumhaft sicher.

SDI (Stepless Dynamic Induction)
Stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen hochstabilen Lichtbogen.

RSC[®] (Realtime Speed Control)
Echtzeitüberwachung und hochpräzise Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit mit **digitalem Signalgeber für konstante Drahtförderung (Einzigartig im stufengeschalteten MAG-Bereich).**

CCM (Characteristic Curve Memory)
Integrierte Schweißparameter-Datenbank mit geballtem Expertenwissen.

RMI (REHM Machine Interface)
Schnelle und sichere Einstellung der Schweißparameter bei gleichzeitig einfachster Handhabung.

Industrie-Baureihe
350 – 450 Synergic
wassergekühlt, Standardkoffer,
50 Liter Flaschenaufnahme,
Großes Fahrwerk.

Construction WS Koffer (optional)

Industrie-Baureihe
250 - 450 Kompakt Synergic,
50 Liter Flaschenaufnahme,
Großes Fahrwerk.

Kompakt-Baureihe
170 - 310 Synergic
20 Liter Flaschenaufnahme



Technische Daten Synergic.Pro ² Kompakt-Baureihe			
Typ	280-2	280-4	310-4
Einstellbereich [A]	35-280	35-280	35-300
Einschaltdauer (ED) bei I _{max.} (10 min.) [%] bei 40 °C	40	40	40
Schweißstrom bei 100 % ED, 40 °C [A]	180	180	210
Leerlaufspannung [V]	17-37	17-37	17-40
Schaltstufen	10	10	12
Drahtvorschub	2-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Netzanschluss [V]	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge)[A]	16	16	32
Brennerkühlung	Gas	Gas	Gas
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21
Gewicht[kg]	72	72	78
Premium-Set-Empfehlung	MM 25/35	MM 25/35	MM 25/35
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A		

Lieferumfang
SYNERGIC.PRO² SET
SYNERGIC.PRO ²
VarioProtect XL W Automatik-Schweißschutzhelm
Inkl. Brenner-Set MM 15/25 (Brenner MB 15 4m, Massekabel 4m 25mm ² , Argon CO ² Druckminderer)

ohne Flasche

SYNERGIC.PRO² 280-2 SET <small>inkl. € 2.800,50 zzgl. MwSt.</small> 1.839,- <small>€ 2.388,01 inkl. MwSt.</small> <small>Art.Nr. 100 2280 SET</small>	SYNERGIC.PRO² 280-4 SET <small>inkl. € 2.221,00 zzgl. MwSt.</small> 1.959,- <small>€ 2.331,21 inkl. MwSt.</small> <small>Art.Nr. 100 2281 SET</small>	SYNERGIC.PRO² 310-4 SET <small>inkl. € 2.479,00 zzgl. MwSt.</small> 2.169,- <small>€ 2.581,01 inkl. MwSt.</small> <small>Art.Nr. 100 2310 SET</small>
--	--	--

Kompakt Serie für max. 20 Liter Flaschen				
Standard Kennlinien für Drahtstärken				
SYNERGIC.PRO ²	Stahl	Edelstahl	Alu	CuSi3
280-2	0,8...1,0	0,8...1,0		
280-4	0,8...1,0	0,8...1,0		
310-4	0,8...1,0	0,8...1,0		

REHM SYNERGIC.PRO² - stufengeschaltete MIG-MAG Schweißgeräte mit Kennliniensteuerung Industriebaureihe mit Fahrwerk für 50 Liter Flaschen



SMC[®] (Smart Machine Control)
ist ein intelligentes übergeordnetes Maschinensteuerungskonzept. SMC[®] führt zu exzellenten Schweißergebnissen und macht die Bedienung nicht nur einfach, sondern auch traumhaft sicher.

SDI (Stepless Dynamic Induction)
Stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündigenschaften und einen hochstabilen Lichtbogen.

RSC[®] (Realtime Speed Control)
Echtzeitüberwachung und hochpräzise Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit mit **digitalem Signalgeber für konstante Drahtförderung (Einzigartig im stufengeschalteten MAG-Bereich).**

CCM (Characteristic Curve Memory)
Integrierte Schweißparameter-Datenbank mit geballtem Expertenwissen.

RMI (REHM Machine Interface)
Schnelle und sichere Einstellung der Schweißparameter bei gleichzeitig einfachster Handhabung.



SYNERGIC.PRO²

SYNERGIC.PRO² WS Industrie-Baureihe mit Drahtvorschubkoffer (zusätzlich Zwischenschlauchpaket ZWIPA erforderlich)



4 angeleitete Vorschubrollen bei RDIM
Gleichmäßige Drahtförderung
Ein kraftvoller, digital geregelter, präziser Drahtantrieb bringt auch bei Schlauchpaketen mit 5 m Länge die volle Leistung.

Lieferumfang
SYNERGIC.PRO²-SET

SYNERGIC.PRO ²
VarioProtect XL W Automatik-Schweißschutzhelm
Inkl. Brenner-Set MM 15/25 (Brenner MB 15 4m, Massekabel 4m 25mm ² , Argon CO ² Druckminderer)

ohne Flasche

Technische Daten Synergic.Pro ² Industriebaureihe				
Typ	300-4	350-4 W	350-4 WS	450-4 WS
Einstellbereich [A]	40-300	40-350		45-450
Einschaltdauer (ED) bei I _{max.} (10 min.) [%] bei 40 °C	50	50		50
Schweißstrom bei 100% ED 40 °C [A]	210	260		320
Leeraufspannung [V]	17-42	18-43		18-51
Schaltstufen	12	20		30
Drahtvorschub	4-Rollen	4-Rollen		4-Rollen
Netzanschluss [V]	3 x 400	3 x 400		3 x 400
Absicherung (träge) [A]	32	32		32
Brennerkühlung	Gas	Wasser		Wasser
Schutzart	IP 23	IP 23		IP 23
Gewicht (mit Koffer)[kg]	110 (134)	127 (151)		140(164)
Maße LxBxH (mit Koffer)[mm]		1040 x 560 x 1400		
Normen	EN 60 974-1; -3; -10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A			

Kennlinien für Drahtstärken

SYNERGIC.PRO ²	Stahl	Edelstahl	Alu	Fülldraht
250-4	0,8...1,0	0,8...1,0	1,0	-
300-4	0,8...1,2	0,8...1,2	1,0...1,2	-
350-4	0,8...1,2	0,8...1,2	1,0...1,2	-
450-4	0,8...1,2	0,8...1,2	1,0...1,2	-

<p>SYNERGIC.PRO² 300-4 SET statt € 3.071,00 zzgl. MwSt. 2.659,- € 3.164,21 inkl. MwSt. Art.Nr. 100 2300 Set</p>	<p>SYNERGIC.PRO² 350-4 W SET statt € 4.150,00 zzgl. MwSt. 3.699,- € 4.461,81 inkl. MwSt. Art.Nr. 100 2352 Set</p>	<p>SYNERGIC.PRO² 450-4 WS SET statt € 4.990,00 zzgl. MwSt. 4.339,- € 5.160,81 inkl. MwSt. Art.Nr. 100 2453 Set</p>
<p>SYNERGIC.PRO² 350-4 WS SET statt € 4.460,00 zzgl. MwSt. 3.999,- € 4.758,81 inkl. MwSt. Art.Nr. 100 2353 Set</p>		



IW 60 B



IW 45 K



PM 35 T

Top Ausstattung:

- Stanzen bis ø 40 mm im Schnellspannsystem
- Ankörn- und Suchvorrichtung: Für Einrichtarbeiten und Werkzeugwechsel kann der Stanzzylinder im JOG Modus ohne Druck mit einer verminderten Geschwindigkeit bewegt werden. Um ein leichtes Einrichten möglich zu machen kann die Abstreiferklappe offen bleiben. (nicht bei allen Modellen)
- Teilbarer Stanztisch mit Anschlügen, Senkrechte Arbeitsbewegung

	IW-60 S	IW-60 B	IW-60 K	IW-45 K	PM 35 T
Stanzen	2 Zylinder	1 Zylinder	1 Zylinder	1 Zylinder	1 Zylinder
Stanzkraft	60 Ton	60 Ton	60Ton	45 Ton	35 Ton
Stanzleistung (Durchmesser und Dicke)	mm ø 22x20 ø 50x9	mm ø 22x20 ø 40x11	mm ø 22x20 ø 40x11	mm ø 22x15 ø 40x8	mm ø 18x14 ø 50x5
Ausladung	mm 310	mm 200	mm 200	mm 165	mm 310
Max. Hublänge	mm 100	mm 40	mm 40	mm 30	mm 100
Hubzahl/Min. (15 mm Hub)	30	34	34	37	41
Arbeitshöhe	mm 1010	mm 1050	mm 1050	mm 1050	mm 1050
Flachstahl-Schere					
Scherleistung (LängexDicke)	mm 350x15 240x20	mm 350x15 00	mm 350x15 -	mm 300x10 -	-
Messerlänge	mm 360	mm 360	mm 360	mm 360	-
Winkelprofil	mm 100	mm 100	mm 100	mm 75	-
Arbeitshöhe	mm 910	mm 805	mm 805	mm 800	-
Winkelstahl-Schere					
Bei 90°	mm 130x130x13	mm 100x100x8	mm 100x100x8	mm 75x75x6	-
Arbeitshöhe	mm 1115	mm 1070	mm 1070	mm 1000	-
Stabstahl-Schere					
Rundstahl	mm ø 40	mm ø 40	mm ø 40	mm ø 30	-
Vierkantstahl	mm 38x38	mm 38x38	mm 38x38	mm 25x25	-
U-Stahl	mm 130	mm 102*	mm 102	-	-
H-Stahl	mm 130	mm 102*	mm 102	-	-
Arbeitshöhe	mm 1220	mm 1260	mm 1260	mm 1190	-
Sonderwerkzeuge					
Standard-Abkantwerkzeug (LxD)	mm 250x5*	mm 300x6	mm 250x6*	mm 250x4*	mm 250x12*
Rohrausklinker	mm ø 100	mm ø 50	mm ø 50	mm ø 50	mm ø 100
Maschinen Daten					
Motorleistung	5,6 kW	5,6 kW	5,6 kW	3,7 kW	3,7 kW
Nettogewicht ca.	1800 kg	1285 kg	1180 kg	840 kg	1200 kg
Maschinenabmessung	mm 1700x800x1710	mm 1380x760x1630	mm 1180x760x1630	mm 1050x760x1490	mm 1090x820x1770
Best.-Nr.	4090.0603	4090.0556	4090.0554	4090.1455	4091.0353
€ Preis	€ 11.950,- <small>+ Fracht € 50</small>	€ 9.900,- <small>+ Fracht € 50</small>	€ 9.490,- <small>+ Fracht € 50</small>	€ 6.950,- <small>+ Fracht € 50</small>	€ 6.150,- <small>+ Fracht € 50</small>

* Sonderzubehör



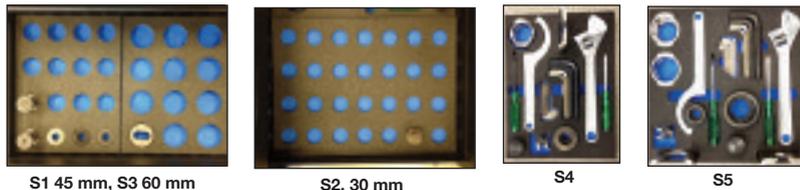
Angebots Preis
€ 439,-
~~€ 490,-~~

+ Fracht € 25,-

Stanzwerkzeug-Container

fahrbar, zum Aufbewahren von Stempel, Matrizen und Zubehör, für SUNRISE Stanzmaschinen, Farbe: RAL 5007, 3x112 mm, 2x168 mm, mit 5 Schubladen LxBxH: 700x500x930 mm

Best.-Nr. 4009.500



S1 45 mm, S3 60 mm

S2, 30 mm

S4

S5

Schaumstoffeinlage für STWZ-Container

maßgenau gefräst für Ihr Zubehör und Werkzeug, (ohne Inhalt)

Best.-Nr.	Ausführung	€ Stück
4009.510	S1, 26x34,60 mm, mit ø 16 Dm 45 mm	33,40
4009.520	S2, 26x34,60 mm, mit ø 28 Dm 30 mm	36,70
4009.530	S3, 26x34,60 mm, mit ø 12 Dm 60 mm	33,40
4009.540	S4, für M/K Modelle	39,30
4009.550	S5, für PM/IW Modelle	41,60
4009.560	S6, für Hammer & Meßwerkzeug (ohne Inhalt)	25,-



S6